

## Technik/technička pro řízení výroby v konzervárenství (kód: 29-076-M)

Autorizující orgán: Ministerstvo zemědělství  
Skupina oborů: Potravinářství a potravinářská chemie (kód: 29)  
Týká se povolání:  
Kvalifikační úroveň NSK - EQF: 4

### Odborná způsobilost

Název	Úroveň
Sestavování výrobní linky konzervárenské výroby	4
Organizace pracovní směny a zajištění chodu konzervárenské výroby	4
Dodržování technologických postupů a zajištění bezpečnosti potravin v konzervárenské výrobě	4
Využívání surovin, energií a pracovních sil v konzervárenské výrobě	4
Vedení provozní dokumentace a personálních podkladů k potravinářské výrobě	4
Zajišťování sanitace a provozní hygieny v potravinářské výrobě	4
Dodržování zásad BOZP a PO v potravinářské výrobě	4

### Platnost standardu

Standard je platný od: 12.09.2023

## Organizační a metodické pokyny

### Pokyny k realizaci zkoušky

Autorizovaná osoba informuje, které doklady musí uchazeč předložit, aby zkouška proběhla v souladu s platnými právními předpisy.

Před zahájením vlastního ověřování musí být uchazeč seznámen s pracovištěm a s požadavky bezpečnosti a ochrany zdraví při práci (BOZP) a požární ochrany (PO), o čemž bude autorizovanou osobou vyhotoven a uchazečem podepsán písemný záznam.

Autorizovaná osoba, resp. autorizovaný zástupce autorizované osoby, je oprávněna předčasně ukončit zkoušku, pokud vyhodnotí, že v důsledku činnosti uchazeče bezprostředně došlo k ohrožení nebo bezprostředně hrozí nebezpečí ohrožení zdraví, života a majetku či životního prostředí. Zdůvodnění předčasného ukončení zkoušky uvede AOs do Záznamu o průběhu a výsledku zkoušky. Uchazeč může ukončit zkoušku kdykoliv v jejím průběhu, a to na vlastní žádost.

Zdravotní způsobilost pro vykonání zkoušky je vyžadována a prokazuje se lékařským potvrzením (odkaz na povolání v NSP – <https://www.nsp.cz/jednotka-prace/mistr-v-potravinarstvi-a-#zdravotni-zpusobilost>).

Ověřování je spojeno s řídicími činnostmi vedoucími k výrobě konzervářských výrobků.

Při ověřování kompetencí zkoušející sleduje dodržování BOZP, PO a hygienicko-sanitačních principů, které zajistí kvalitu a bezpečnost finálního potravinářského výrobku.

Při hodnocení je rovněž posuzováno hospodárné využívání surovin a dodržování ekologických principů při výrobě.

Zkouška bude probíhat v reálném provozu. Uchazeč plní úkoly aniž by zasahoval do výrobního procesu, nesmí během zkoušky komunikovat s pracovníky provozu, ale pouze se zkoušejícím.

U kompetence **Sestavování výrobní linky konzervářské výroby** je uchazeči zadán konkrétní druh výrobku, pro který uchazeč navrhne schéma výrobní linky.

U kompetence **Využívání surovin, energií a pracovních sil v konzervářské výrobě** zkoušející zadá uchazeči konkrétní modelová data, podle nichž uchazeč vyhodnotí produktivitu výroby.

Kompetence **Vedení provozní dokumentace a personálních podkladů k potravinářské výrobě** krit. c) a **Zajišťování sanitace a provozní hygieny v potravinářské výrobě** krit. c) se ověřují na modelových podkladech tak, aby byla splněna ochrana osobních údajů.

Pracovní oděv a obuv si uchazeč přinese vlastní.

## **Autoři standardu**

### **Autoři kvalifikačního standardu**

Kvalifikační standard profesní kvalifikace připravila SR pro potravinářství a krmivářství, ustavená a licencovaná pro tuto činnost HK ČR a SP ČR.

Na tvorbě se dále podílely subjekty zastoupené v pracovní skupině:

Zájmové sdružení právnických osob konzervářsko-lihovarského průmyslu

efko cz s. r. o. Alibona, a. s.

LINEA NIVNICE, a. s.

Vysoká škola chemicko-technologická v Praze