

## Servisní technik ve strojírenství (kód: 23-095-M)

**Autorizující orgán:** Ministerstvo průmyslu a obchodu  
**Skupina oborů:** Strojírenství a strojírenská výroba (kód: 23)  
**Týká se povolání:** Servisní technik  
**Kvalifikační úroveň NSK - EQF:** 4

### Odborná způsobilost

Název	Úroveň
Orientace ve strojírenských normách a v technické dokumentaci	4
Seřizování a uvádění výrobků do provozu u uživatele	4
Kontrola a provádění funkčních zkoušek strojů, zařízení a výrobních linek	4
Zajišťování servisních činností, samostatné provádění revizí, oprav a instalací	4
Poskytování konzultací a rad v oblasti technických systémů a zařízení	4
Vedení evidence servisních zásahů a oprav technických zařízení	4

### Platnost standardu

Standard je platný od: 26.04.2016 do: 06.06.2021

## Organizační a metodické pokyny

### Pokyny k realizaci zkoušky

Autorizovaná osoba informuje, které doklady musí uchazeč předložit, aby zkouška proběhla v souladu s platnými právními předpisy.

Před zahájením vlastního ověřování musí být uchazeč seznámen s pracovištěm a s požadavky bezpečnosti a ochrany zdraví při práci (BOZP) a požární ochrany (PO). Zdravotní způsobilost je vyžadována (odkaz na povolání v NSP - [http://katalog.nsp.cz/karta\\_p.aspx?id\\_jp=5129&kod\\_sm1=37](http://katalog.nsp.cz/karta_p.aspx?id_jp=5129&kod_sm1=37)).

Cílem zkoušky je ověření schopnosti uchazeče vykonávat servisní činnosti na strojních zařízeních. Výrobní linkou je chápán ucelený soubor strojů a zařízení, které na sebe vzájemně navazují tak, aby bylo dosaženo ekonomicky výhodnějšího způsobu zhotovení produktu při splnění všech požadavků zákazníka. Každý druh stroje má ovšem z hlediska vykonávání servisních činností určitá specifika. Autorizovaná osoba, po obdržení přihlášky ke zkoušce od uchazeče, bude uchazeče do 14 dnů informovat, na jakém strojním zařízení a na jakých strojních součástích budou jeho znalosti ověřovány.

## **Autoři standardu**

### **Autoři kvalifikačního standardu**

Kvalifikační standard profesní kvalifikace připravila SR pro strojírenství, ustavená a licencovaná pro tuto činnost HK ČR a SP ČR.

Na tvorbě se dále podílely subjekty zastoupené v pracovní skupině:

ZVVZ, a. s.

ZVVZ MACHINERY, a. s.

ZVVZ-Enven Engineering, a. s.

SOŠ a SOU Milevsko

Josef Procházka (OSVČ)