

## Pracovník/pracovnice vypěňování tvarovek z polyuretanových pěn (kód: 33-053-H)

**Autorizující orgán:** Ministerstvo průmyslu a obchodu  
**Skupina oborů:** Zpracování dřeva a výroba hudebních nástrojů (kód: 33)  
**Týká se povolání:**  
**Kvalifikační úroveň NSK - EQF:** 3

### Odborná způsobilost

Název	Úroveň
Orientace ve složení a základních vlastnostech tvarovek z polyuretanové pěny	3
Orientace v průvodní dokumentaci výroby tvarovek	3
Čištění, temperování a separace forem	3
Vkládání polotovarů do forem před plněním	3
Vstřikování a zpěňování tvarovky	3
Vakuové nebo mechanické otevírání buněk tvarovky	3
Čištění a kontrola hmotnosti tvarovky	3
Kontrola, balení a expedice čalouněných výrobků a čalounických materiálů	3
Zaznamenávání technických údajů a výsledků práce v čalounické výrobě a dekorátérství	3
Nakládání s odpady v čalounictví a dekorátérství	3

### Platnost standardu

Standard je platný od: 21.10.2022

## Organizační a metodické pokyny

### Pokyny k realizaci zkoušky

Autorizovaná osoba informuje, které doklady musí uchazeč předložit, aby zkouška proběhla v souladu s platnými právními předpisy.

Před zahájením vlastního ověřování musí být uchazeč seznámen s pracovištěm a s požadavky bezpečnosti a ochrany zdraví při práci (BOZP) a požární ochrany (PO), o čemž bude autorizovanou osobou vyhotoven a uchazečem podepsán písemný záznam. Zdravotní způsobilost pro vykonávání pracovních činností této profesní kvalifikace je vyžadována a prokazuje se lékařským potvrzením (odkaz na povolání v NSP - <https://www.nsp.cz/jednotka-prace/pracovnik-vyroby-polutova#zdravotni-zpusobilost>).

Při zkoušce uchazeč zhotoví podle zadání autorizované osoby jednu tvarovku a jednu tvarovku opraví.

Příklady zadání:

- tvarovka sedadla křesla se záliskem
- tvarovka opěradla křesla se záliskem
- tvarovka sedadla židle bez zálisku
- oprava libovolné tvarovky lepením

V kritériích hodnocení odborné kompetence *Orientace ve složení a základních vlastnostech tvarovek z polyuretanové pěny* je třeba požadovat a ověřit znalost chemikálií a jejich vlastností ovlivňujících kvalitu a požadované vlastnosti tvarovky, včetně možnosti dosažení samozhášitelnosti, znalost rizik zpracovávaných chemikálií a znalost vlivu atmosférických podmínek na proces vypěňování.

Ověřování kritérií hodnocení formou "Písemné a ústní ověření" bude probíhat formou odpovědí uchazeče na úkoly a zadání vyplývající z příslušných kritérií hodnocení vypracovaných na PC nebo na označené listy papíru, ústním ověřením se rozumí stručné slovní doplnění písemně zpracovaných úkolů a zadání.

Při ověřování kritérií hodnocení způsobem ověření "Praktické předvedení a ústní ověření" se požaduje stručné slovní doplnění předvedené činnosti ve smyslu vysvětlení nebo obhajoby zvoleného postupu či řešení.

Při ověřování splnění úkolů založených na formě praktického předvedení je třeba přihlížet především k bezpečnému provádění všech úkonů, ke kvalitě práce, vzhledu a funkčnosti zhotoveného výrobku.

Pracovník si na zkoušku přinese vlastní ochranný oděv a pracovní obuv.

## **Autoři standardu**

### **Autoři kvalifikačního standardu**

Kvalifikační standard profesní kvalifikace připravila SR pro dřevozpracující a papírenský průmysl, ustavená a licencovaná pro tuto činnost HK ČR a SP ČR.

Na tvorbě se dále podílely subjekty zastoupené v pracovní skupině:

Cech čalouníků a dekoratérů, z. s.

Jitona, a. s., Klatovy

Kapa Zlín, spol. s r. o.

MEDIA MIX, s. r. o.