# Pracovník/pracovnice navalování povrchů v nábytkářské výrobě (kód: 33-059-H)

**Autorizující orgán:** Ministerstvo průmyslu a obchodu
**Skupina oborů:** Zpracování dřeva a výroba hudebních nástrojů (kód: 33)
**Týká se povolání:** Nábytkářský truhlář
**Kvalifikační úroveň NSK - EQF:** 3

## Odborná způsobilost

| Název | Úroveň |
|---|---|
| Orientace v technických podkladech pro povrchovou úpravu nábytkových dílců | 3 |
| Spouštění a základní nastavování navalovacího stroje | 3 |
| Navalování povrchů v nábytkářské výrobě | 3 |
| Kontrola a údržba navalovacího zařízení | 3 |
| Nakládání s odpadem z truhlářské výroby při povrchové úpravě nábytku | 3 |

## Platnost standardu

Standard je platný od: 21.10.2022

## Organizační a metodické pokyny

### Pokyny k realizaci zkoušky

Autorizovaná osoba informuje, které doklady musí uchazeč předložit, aby zkouška proběhla v souladu s platnými právními předpisy.
Před zahájením vlastního ověřování musí být uchazeč seznámený s pracovištěm a s požadavky bezpečnosti a ochrany zdraví při práci (BOZP) a požární ochrany (PO), o čemž autorizovaná osoba vyhotoví a uchazeč podepíše písemný záznam.

Autorizovaná osoba, resp. autorizovaný zástupce autorizované osoby, je oprávněna předčasně ukončit zkoušku, pokud vyhodnotí, že v důsledku činnosti uchazeče bezprostředně došlo k ohrožení nebo bezprostředně hrozí nebezpečí ohrožení zdraví, života a majetku či životního prostředí. Zdůvodnění předčasného ukončení zkoušky uvede AOs do Záznamu o průběhu a výsledku zkoušky. Uchazeč může ukončit zkoušku kdykoliv v jejím průběhu, a to na vlastní žádost.

Zdravotní způsobilost pro vykonávání pracovních činností této profesní kvalifikace je vyžadována a prokazuje se lékařským potvrzením (odkaz na povolání v NSP - https://nsp.cz/jednotka-prace/obsluha-stroju-pro-zpraco-6cd6#zdravotni-zpusobilost).

Ověřování kritérií hodnocení probíhá při úpravě nábytkových dílců za použití základové a vrchní ultrafialové (UV) vytvrzovací nátěrové hmoty a různých druhů podkladových materiálů (polotvrdá dřevovláknitá deska – MDF, tvrdá dřevovláknitá deska – HDF, překližka, laťovka, dýhovaná dřevotřísková deska – DTD, laminovaná deska DTD), a to s využitím běžně používaných technologických postupů a aplikačních předpisů nánosu UV vytvrzujících nátěrových hmot na nábytkový dílec. Není nutné vyrábět všechny dílce pro celý výrobek. Je zapotřebí použít několik materiálů různých druhů a tlouštěk (18, 20, 22, 25, 30 mm) tak, aby uchazeč prokázal schopnost seřizování stroje v závislosti na tloušťce materiálu.

Uchazeče před zkouškou autorizovaná osoba seznámí se stroji, na nichž bude probíhat ověřování kritérií hodnocení.

Při zkoušce uchazeč prostřednictvím ověřovaných odborných kompetencí provede:
- povrchovou úpravu nábytkového dílce z MDF, HDF a laminované DTD pigmentovou UV, vytvrzující nátěrovou hmotou
- povrchovou úpravu nábytkového dílce z dýhované DTD, překližky a laťovky transparentním UV, vytvrzujícím lakem

Od každého typu materiálu uchazeč vyrobí podle zadání autorizované osoby dva kusy různé tloušťky.

Kontrolu provede autorizovaná osoba měřením a vizuálním posouzením každého dokončeného dílce.

Při ověřování kritérií hodnocení formou praktického předvedení je třeba přihlížet k bezpečnému provádění všech úkonů, ke kvalitě práce, ke kvalitě a funkčnosti zhotoveného výrobku a k časovému hledisku zvládání pracovních operací.

Při ověřování kritérií hodnocení způsobem "Praktické předvedení a ústní ověření" se požaduje stručné slovní doplnění předvedené činnosti ve smyslu vysvětlení nebo obhajoby zvoleného postupu či řešení.

Uchazeč musí být při zkoušce vybaven vlastním pracovním oděvem a pracovní obuví.

## Autoři standardu

### Autoři kvalifikačního standardu

Kvalifikační standard profesní kvalifikace připravila SR pro dřevozpracující a papírenský průmysl, ustavená a licencovaná pro tuto činnost HK ČR a SP ČR.

Na tvorbě se dále podílely subjekty zastoupené v pracovní skupině:
Dřevařský magazín
EMBRE s. r. o.
Jitona a. s., Klatovy