Pracovník/pracovnice olepování tvarových bočních ploch v nábytkářské výrobě (kód: 33-062-H)

Autorizující orgán: Ministerstvo průmyslu a obchodu
Skupina oborů: Zpracování dřeva a výroba hudebních nástrojů (kód: 33)
Týká se povolání: Truhlář nábytkář
Kvalifikační úroveň NSK - EQF: 3

Odborná způsobilost

Název	Úroveň
Orientace v průvodní dokumentaci výroby nábytkového dílce	4
Spouštění a základní nastavování stacionárního a ručního stroje pro olepování bočních ploch tvarových dílců v nábytkářské výrobě	3
Seřizování stacionárního a ručního stroje pro olepování bočních ploch tvarových dílců v nábytkářské výrobě	3
Seřizování stacionárního nebo ručního stroje nebo strojů pro dokončování bočních ploch nábytkových dílců po olepení	3
Olepování bočních ploch tvarových nábytkových dílců na stacionárním olepovacím stroji	3
Olepování bočních ploch tvarových nábytkových dílců pomocí ručního olepovacího stroje	3
Ruční olepování bočních ploch nábytkových dílců	3
Dokončování bočních ploch po olepení	3
Základní údržba strojů pro olepování bočních ploch tvarových dílců v nábytkářské výrobě	3
Základní údržba strojů pro dokončení bočních ploch nábytkových dílců po olepení	3
Nakládání s odpady při obsluze CNC strojů v nábytkářské výrobě	3

Platnost standardu

Standard je platný od: 21.10.2022

Organizační a metodické pokyny

Pokyny k realizaci zkoušky

Autorizovaná osoba informuje, které doklady musí uchazeč předložit, aby zkouška proběhla v souladu s platnými právními předpisy.
Před zahájením vlastního ověřování musí být uchazeč seznámen s pracovištěm a s požadavky bezpečnosti a ochrany zdraví při práci (BOZP) a požární ochrany (PO), o čemž bude autorizovanou osobou vyhotoven a uchazečem podepsán písemný záznam.

Autorizovaná osoba, resp. autorizovaný zástupce autorizované osoby, je oprávněna předčasně ukončit zkoušku, pokud vyhodnotí, že v důsledku činnosti uchazeče bezprostředně došlo k ohrožení nebo bezprostředně hrozí nebezpečí ohrožení zdraví, života a majetku či životního prostředí. Zdůvodnění předčasného ukončení zkoušky uvede AOs do Záznamu o průběhu a výsledku zkoušky. Uchazeč může ukončit zkoušku kdykoliv v jejím průběhu, a to na vlastní žádost.

Zdravotní způsobilost pro vykonání pracovních činností této profesní kvalifikace je vyžadována a prokazuje se lékařským potvrzením (odkaz na povolání v NSP - https://nsp.cz/jednotka-prace/pracovnik-pro-povrchovou-#zdravotni-zpusobilost).

Ověřování kritérií hodnocení povede navazujícími činnostmi k opracování 12 kusů nábytkových dílců za použití různých druhů a tlouštěk materiálů (polotvrdá dřevovláknitá deska /MDF/, dřevotřískové a dřevovláknité desky, překližka, laťovka, dýhovaná dřevotřísková deska /DDTD/, laminovaná dřevotřísková deska /LDTD/, pracovní deska/PD/) s využitím běžně používaných technologických postupů a při dodržování standardně dovolených tolerancí. Jako olepovací materiál jsou použity hranovací pásky z ABS (akrylonitrilbutadienstyren), laminátu, dýhy a melaminové fólie různých tlouštek a šířek. AOs ke zkoušce může využít odpadový materiál z nábytkářské výroby, který lze po stržení již provedené hrany použít opakovaně k dalšímu olepení, čímž se minimalizují materiálové náklady zkoušky.

Při zkoušce uchazeč prostřednictvím ověřovaných odborných kompetencí provede olepení uvedených dílců:
a) LDTD 18 mm kruh min. průměr 300 mm + ABS 2 mm
b) MDF 22-25 mm ovál + dýha 1 mm
c) překližka 16-18 mm + dýha 2 mm
d) PD (pracovní deska) 28/38 mm oválné zakončení boční strany (600 mm) + originální laminát
e) LDTD 22 mm vnitřní roh a vnitřní ovál + ABS 1 mm
f) DTD 50 mm nebo více + laminát
g) laťovka 16-22 mm + dýha 0,6 mm
h) LDTD 18 mm + ABS 2 mm bez radiusů
i) LDTD 8-10 mm + ABS 1 mm
j) LDTD 18 mm vnitřní kruh průměru 100 mm + folie
k) LDTD 18 mm vnirřní kruh průměru 200-300 mm + ABS 2 mm
m) LDTD 22 mm vnitřní otvor (200 x 300) mm + ABS 1 nebo 2 mm

Dílce budou olepeny ze všech stran. Minimálně jedna strana bude tvarová (vypouklá, vydutá, esíčková).

Kontrola bude autorizovanou osobou provedena zrakovou prohlídkou hotových dílců. Důraz bude kladen na kvalitu spojů dvou hran, nepoškození pohledových ploch, výsledné provedení radiusů hran.

Při ověřování kritérií hodnocení formou praktického předvedení je třeba přihlížet k bezpečnému provádění všech úkonů a k časovému hledisku zvládání pracovních operací.

Při ověřování kritérií hodnocení způsobem "Praktické předvedení a ústní ověření" se požaduje stručné slovní doplnění předvedené činnosti ve smyslu vysvětlení nebo obhajoby zvoleného postupu či řešení.

Uchazeč musí být při zkoušce vybaven vlastním pracovním oděvem a pracovní obuví.

Autoři standardu

Autoři kvalifikačního standardu

Kvalifikační standard profesní kvalifikace připravila SR pro dřevozpracující a papírenský průmysl, ustavená a licencovaná pro tuto činnost HK ČR a SP ČR.

Na tvorbě se dále podílely subjekty zastoupené v pracovní skupině:
EMBRE, s. r. o.
Jitona, a. s.
Dřevařský magazín