Operátor/operátorka automatizovaných center stříkaných povrchových úprav v nábytkářské výrobě (kód: 33-063-M)

Autorizující orgán: Ministerstvo průmyslu a obchodu
Skupina oborů: Zpracování dřeva a výroba hudebních nástrojů (kód: 33)
Týká se povolání: Operátor CNC strojů v nábytkářské výrobě
Kvalifikační úroveň NSK - EQF: 4

Odborná způsobilost

Název	Úroveň
Orientace v technických podkladech pro povrchovou úpravu nábytkových dílců	4
Dodržování technologických postupů při povrchových úpravách v nábytkářské výrobě	4
Nastavování ovládacího softwaru operačního systému automatizovaných center stříkaných povrchových úprav v nábytkářské výrobě	4
Spouštění a základní nastavování automatizovaných center stříkaných povrchových úprav v nábytkářské výrobě	3
Povrchová úprava nábytkového dílce na automatizovaných centrech stříkaných povrchových úprav a kontrola kvality stříkání	4
Základní údržba automatizovaných center stříkaných povrchových úprav v nábytkářské výrobě	4
Nakládání s odpadem z truhlářské výroby při povrchové úpravě nábytku	3

Platnost standardu

Standard je platný od: 21.10.2022

Organizační a metodické pokyny

Pokyny k realizaci zkoušky

Autorizovaná osoba informuje, které doklady musí uchazeč předložit, aby zkouška proběhla v souladu s platnými právními předpisy.
Před zahájením vlastního ověřování musí být uchazeč seznámen s pracovištěm a s požadavky bezpečnosti a ochrany zdraví při práci (BOZP) a požární ochrany (PO), o čemž bude autorizovanou osobou vyhotoven a uchazečem podepsán písemný záznam.

Autorizovaná osoba, resp. autorizovaný zástupce autorizované osoby, je oprávněna předčasně ukončit zkoušku, pokud vyhodnotí, že v důsledku činnosti uchazeče bezprostředně došlo k ohrožení nebo bezprostředně hrozí nebezpečí ohrožení zdraví, života a majetku či životního prostředí. Zdůvodnění předčasného ukončení zkoušky uvede AOs do Záznamu o průběhu a výsledku zkoušky. Uchazeč může ukončit zkoušku kdykoliv v jejím průběhu, a to na vlastní žádost.

Zdravotní způsobilost pro vykonávání pracovních činností této profesní kvalifikace je vyžadována a prokazuje se lékařským potvrzením (odkaz na povolání v NSP - https://nsp.cz/jednotka-prace/pracovnik-pro-povrchovou-#zdravotni-zpusobilost).

Ověřování kritérií hodnocení je realizováno při úpravě nábytkových dílců za použití různých druhů materiálů (polotvrdá dřevovláknitá deska /MDF/, tvrdá dřevovláknitá deska /HDF/, překližka, laťovka, spárovka, dýhovaná dřevotřísková deska /DTD/, laminovaná deska DTD) s využitím běžně používaných technologických postupů a aplikačních předpisů nánosu nátěrových hmot na nábytkový dílec. Je nutné použít různé druhy nátěrových hmot (vodou ředitelné, polyuretanové, polyesterové).

Při zkoušce uchazeč prostřednictvím ověřovaných odborných kompetencí provede:
a) povrchovou úpravu nábytkového dílce z laminované DTD pigmentovou vodou ředitelnou nátěrovou hmotou
b) povrchovou úpravu nábytkového dílce z laminované DTD pigmentovou polyuretanovou nátěrovou hmotou
c) povrchovou úpravu nábytkového dílce z laminované DTD pigmentovou polyesterovou nátěrovou hmotou
d) povrchovou úpravu rovného a plošně tvarovaného nábytkového dílce z MDF a HDF pigmentovou vodou ředitelnou nátěrovou hmotou
e) povrchovou úpravu rovného a plošně tvarovaného nábytkového dílce z MDF a HDF pigmentovou polyuretanovou nátěrovou hmotou
f) povrchovou úpravu rovného a plošně tvarovaného nábytkového dílce z MDF a HDF pigmentovou polyesterovou nátěrovou hmotou
g) povrchovou úpravu nábytkového dílce z dýhované DTD, překližky a laťovky vodou ředitelným transparentním lakem
h) povrchovou úpravu nábytkového dílce z dýhované DTD, překližky a laťovky polyuretanovým transparentním lakem
i) povrchovou úpravu nábytkového dílce z dýhované DTD, překližky a laťovky polyesterovým transparentním lakem
j) povrchovou úpravu plošně tvarovaného nábytkového dílce ze spárovky vodou ředitelným transparentním lakem
k) povrchovou úpravu plošně tvarovaného nábytkového dílce ze spárovky polyuretanovým transparentním lakem
l) povrchovou úpravu plošně tvarovaného nábytkového dílce ze spárovky polyesterovým transparentním lakem

Kontrola kvality bude autorizovanou osobou provedena měřením a vizuálním posouzením každého dokončeného dílce.

Při ověřování kritérií hodnocení formou praktického předvedení je třeba rovněž přihlížet k bezpečnému provádění všech úkonů, ke kvalitě práce, ke kvalitě a funkčnosti zhotoveného výrobku a k časovému hledisku zvládání pracovních operací.

Při ověřování kritérií hodnocení způsobem ověření "Praktické předvedení a ústní ověření" se požaduje stručné slovní doplnění předvedené činnosti ve smyslu vysvětlení nebo obhajoby zvoleného postupu či řešení.

Uchazeč musí být při zkoušce vybaven vlastním pracovním oděvem a pracovní obuví.

Autoři standardu

Autoři kvalifikačního standardu

Kvalifikační standard profesní kvalifikace připravila SR pro dřevozpracující a papírenský průmysl, ustavená a licencovaná pro tuto činnost HK ČR a SP ČR.

Na tvorbě se dále podílely subjekty zastoupené v pracovní skupině:
Dřevařský magazín
TON, a. s.
Dřevomonta, s. r. o.
EMBRE, s. r. o.