Sklářský technik tavení pro ruční výrobu užitkového skla (kód: 28-066-M)

Autorizující orgán: Ministerstvo průmyslu a obchodu
Skupina oborů: Technická chemie a chemie silikátů (kód: 28)
Týká se povolání: Sklářský technik tavení
Kvalifikační úroveň NSK - EQF: 4

Odborná způsobilost

Název	Úroveň
Orientace v technických parametrech vanových agregátů a pánvových pecí	4
Vedení provozní dokumentace tavení	4
Stanovování druhu a množství surovin a materiálů pro tavení skla	4
Kontrola a dodržování technologických postupů tavení	4
Řízení technologického úseku sklářské výroby	4
Koordinace průběhu výrobních činností při tavení skla	4

Platnost standardu

Standard je platný od: 14.10.2015 do: 14.03.2020

Kritéria a způsoby hodnocení

Orientace v technických parametrech vanových agregátů a pánvových pecí

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Uvést technické parametry zadaných tavicích agregátů	Ústní ověření
b) Popsat obsluhu zadaného tavicího agregátu podle platných zásad ve sklářské výrobě	Ústní ověření

Je třeba splnit obě kritéria.

Vedení provozní dokumentace tavení

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Vyjmenovat základní technické a provozní parametry zadaného typu tavby	Ústní ověření
b) Vést potřebné záznamy určených parametrů tavby u zadaného typu tavení	Praktické předvedení
c) Vyhodnotit záznam sledovaného parametru tavby podle zadání	Praktické předvedení

Je třeba splnit všechna kritéria.

Stanovování druhu a množství surovin a materiálů pro tavení skla

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Připravit suroviny pro přípravu sklářského kmene a zajistit potřebný materiál pro tuto sklářskou operaci	Praktické předvedení
b) Rozpoznat jednotlivé druhy sklářských surovin a materiálů	Praktické předvedení a ústní ověření

Je třeba splnit obě kritéria.

Kontrola a dodržování technologických postupů tavení

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Vysvětlit technologický postup tavby na zadaném tavicím agregátu	Ústní ověření
b) Zkontrolovat průběh tavení u zadaného tavicího agregátu	Praktické předvedení a ústní ověření
c) Popsat řízení procesu tavení u zadaného tavicího agregátu	Ústní ověření

Je třeba splnit všechna kritéria.

Řízení technologického úseku sklářské výroby

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Předvést řízení procesu tavení na zadaném tavicím agregátu	Praktické předvedení a ústní ověření
b) Vyhodnotit průběh procesu tavení u zadaného tavicího agregátu	Praktické předvedení a ústní ověření
c) Zkontrolovat kvalitu utavené skloviny u zadaného tavicího agregátu	Praktické předvedení a ústní ověření

Je třeba splnit všechna kritéria.

Koordinace průběhu výrobních činností při tavení skla

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Koordinovat výrobní činnosti personálu při přípravě sklářského kmene	Praktické předvedení a ústní ověření
b) Koordinovat klíčové výrobní činnosti tavičů při tavbě u zadaného tavicího agregátu	Praktické předvedení a ústní ověření

Je třeba splnit obě kritéria.

Organizační a metodické pokyny

Pokyny k realizaci zkoušky

Autorizovaná osoba informuje, které doklady musí uchazeč předložit, aby zkouška proběhla v souladu s platnými právními předpisy.
Před zahájením vlastního ověřování musí být uchazeč seznámen s pracovištěm a s požadavky bezpečnosti a ochrany zdraví při práci (BOZP) a požární ochrany (PO). Zdravotní způsobilost je vyžadována (odkaz na povolání v NSP - http://katalog.nsp.cz/karta_p.aspx?id_jp=5214&kod_sm1=35).
Vstupním požadavkem pro tuto PK je ukončené střední vzdělání s maturitní zkouškou.
U kompetencí: Orientace v technických parametrech vanových agregátů a pánvových pecí, kritérium a), b); Kontrola a dodržování technologických postupů tavení, kritérium a), b), c); Řízení technologického úseku sklářské výroby, kritérium a), b), c); Koordinace průběhu výrobních činností při tavení skla, kritérium b) autorizovaná osoba určí typ tavicího agregátu, ke kterému se budou vztahovat zadané úkoly.
U kompetence Vedení pracovní dokumentace tavení, kritérium a), b) autorizovaná osoba určí typ tavby, ke které se budou vztahovat zadané úkoly.
U kompetence Řízení technologického úseku sklářské výroby autorizovaná osoba připraví modelovou situaci z výrobního procesu v návaznosti na ověřovanou kompetenci.

Výsledné hodnocení

Zkoušející hodnotí uchazeče zvlášť pro každou kompetenci a výsledek zapisuje do záznamu o průběhu a výsledku zkoušky. Výsledné hodnocení pro danou kompetenci musí znít „splnil“ nebo „nesplnil“ v závislosti na stanovení závaznosti, resp. nezávaznosti jednotlivých kritérií u každé kompetence. Výsledné hodnocení zkoušky zní buď „vyhověl“, pokud uchazeč splnil všechny kompetence, nebo „nevyhověl“, pokud uchazeč některou kompetenci nesplnil. Při hodnocení „nevyhověl“ uvádí zkoušející vždy zdůvodnění, které uchazeč svým podpisem bere na vědomí.

Počet zkoušejících

Zkouška probíhá před zkušební komisí složené ze 2 členů, kteří jsou autorizovanými fyzickými osobami s autorizací pro příslušnou profesní kvalifikaci nebo autorizovanými zástupci autorizované podnikající fyzické nebo právnické osoby s autorizací pro příslušnou profesní kvalifikaci.

Požadavky na odbornou způsobilost autorizované osoby, resp. autorizovaného zástupce autorizované osoby

Autorizovaná osoba, resp. autorizovaný zástupce autorizované osoby musí splňovat alespoň jednu z následujících variant požadavků:

a) Střední vzdělání s maturitní zkouškou v oboru vzdělání *technologie skla* nebo *technologie silikátů se zaměřením na výrobu skla* a alespoň 5 let odborné praxe v oblasti sklářské výroby nebo ve funkci učitele praktického vyučování nebo učitele odborného výcviku v oblasti sklářské výroby, z toho minimálně jeden rok v období posledních dvou let před podáním žádosti o udělení autorizace.
b) Vyšší odborné vzdělání v oblasti *technologie skla* a alespoň 5 let odborné praxe v oblasti sklářské výroby nebo ve funkci učitele odborných předmětů nebo odborného výcviku nebo praktického vyučování v oblasti sklářské výroby, z toho minimálně jeden rok v období posledních dvou let před podáním žádosti o udělení autorizace.
c) Vysokoškolské vzdělání se zaměřením na technologii silikátů a alespoň 5 let odborné praxe v oblasti sklářské výroby nebo ve funkci učitele odborných předmětů nebo odborného výcviku nebo praktického vyučování v oblasti sklářské výroby, z toho minimálně jeden rok v období posledních dvou let před podáním žádosti o udělení autorizace.
d) Profesní kvalifikace 28-066-M Sklářský technik tavení pro ruční výrobu užitkového skla a střední vzdělání s maturitní zkouškou a alespoň 5 let praxe v oblasti sklářské výroby, z toho minimálně jeden rok v období posledních dvou let před podáním žádosti o udělení autorizace.

Další požadavky:

- Autorizovaná osoba, resp. autorizovaný zástupce autorizované osoby, která nemá odbornou kvalifikaci pedagogického pracovníka podle zákona č. 563/2004 Sb., o pedagogických pracovnících a o změně některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů, nebo nemá odbornou kvalifikaci podle zákona č. 111/1998 Sb., o vysokých školách a o změně a doplnění dalších zákonů (zákon o vysokých školách), ve znění pozdějších předpisů, nebo praxi v oblasti vzdělávání dospělých (včetně praxe z oblasti zkoušení), nebo nemá osvědčení o profesní kvalifikaci 75-001-T Lektor dalšího vzdělávání, musí být absolventem přípravy zaměřené zejména na praktickou aplikaci části první, hlavy III a IV zákona č. 179/2006 Sb., o ověřování a uznávání výsledků dalšího vzdělávání a o změně některých zákonů (zákon o uznávání výsledků dalšího vzdělávání) ve znění pozdějších předpisů, a přípravy zaměřené na vzdělávání a hodnocení dospělých s důrazem na psychologické aspekty zkoušení dospělých v rozsahu minimálně 12 hodin.
- Autorizovaná osoba, resp. autorizovaný zástupce autorizované osoby, musí být schopna organizačně zajistit zkušební proces včetně vyhodnocení na PC a vydání jednotného osvědčení (stačí doložit čestným prohlášením).

Žadatel o udělení autorizace prokazuje splnění požadavků na odbornou způsobilost předložením dokladu nebo souboru dokladů o získání odborné způsobilosti autorizujícímu orgánu nebo jiným postupem stanoveným autorizujícím orgánem.

Žádost o autorizaci naleznete na stránkách autorizujícího orgánu: Ministerstvo průmyslu a obchodu, www.mpo.cz.

Nezbytné materiální a technické předpoklady pro provedení zkoušky

- Místnost pro provedení ústní a písemné části zkoušky vybavená PC a nainstalovaným kancelářským SW a tiskárnou
- Pracoviště umožňující provedení praktické části zkoušky, vybavený sklářský provoz s přístupem k procesu tavení skloviny
- Sklářské suroviny a materiál pro vykonání zkoušky
- Výrobní dokumentace, technologická a technická dokumentace
- Vzorky vad skel
- Referenční vzorky skel v odpovídajícím množství pro vykonání zkoušky

Autorizovaná osoba, resp. autorizovaný zástupce autorizované osoby musí zajistit, aby pracoviště byla uspořádána a vybavena tak, aby pracovní podmínky pro realizaci zkoušky z hlediska BOZP odpovídaly bezpečnostním požadavkům a hygienickým limitům na pracovní prostředí a pracoviště.

K žádosti o udělení autorizace žadatel přiloží seznam svého materiálně-technického vybavení dokládající soulad s požadavky uvedenými v hodnoticím standardu pro účely zkoušky. Pokud žadatel bude při zkouškách využívat materiálně-technické vybavení jiného subjektu, přiloží k žádosti o udělení nebo prodloužení platnosti autorizace smlouvu (popřípadě smlouvy) umožňující jeho užívání.

Doba přípravy na zkoušku

Celková doba přípravy na zkoušku (včetně případných časů, kdy se uchazeč připravuje během zkoušky) je 30 až 60 minut. Do doby přípravy na zkoušku se nezapočítává doba na seznámení uchazeče s pracovištěm a s požadavky BOZP a PO.

Doba pro vykonání zkoušky

Celková doba trvání vlastní zkoušky (bez času na přestávky a na přípravu) je 5 až 8 hodin (hodinou se rozumí 60 minut). Zkouška může být rozložena do více dnů.

Autoři standardu

Autoři hodnoticího standardu

Hodnoticí standard profesní kvalifikace připravila SR pro sklo, keramiku a zpracování minerálů, ustavená a licencovaná pro tuto činnost HK ČR a SP ČR.

Na tvorbě se dále podílely subjekty zastoupené v pracovní skupině:
MOSER, a. s.
SPŠKS v Karlových Varech
Vyšší odborná a střední odborná škola sklářská, Nový Bor
Royal Glass Bohemia, s. r. o.