Strojírenský technik technolog / strojírenská technička technoložka (kód: 23-105-M)

Autorizující orgán: Ministerstvo průmyslu a obchodu
Skupina oborů: Strojírenství a strojírenská výroba (kód: 23)
Týká se povolání: Strojírenský technik technolog
Kvalifikační úroveň NSK - EQF: 4

Odborná způsobilost

Název	Úroveň
Orientace ve strojírenských normách a v technické dokumentaci	4
Stanovování standardních technologických postupů a technologických podmínek pro jednotlivé úseky strojírenské výroby	4
Volba postupu práce a technologických podmínek, potřebných nástrojů, pomůcek a materiálů pro ruční a strojní obrábění a tvarování kovových součástí	4
Stanovování výrobních zařízení pro strojírenskou výrobu	4
Výpočty norem, časů a tvorba normativů ve strojírenské výrobě	4
Navrhování metod kontroly jakosti ve strojírenské výrobě	4
Vedení technické dokumentace strojírenské výroby	4

Platnost standardu

Standard je platný od: 21.10.2022

Organizační a metodické pokyny

Pokyny k realizaci zkoušky

Autorizovaná osoba informuje, které doklady musí uchazeč předložit, aby zkouška proběhla v souladu s platnými právními předpisy.

Před zahájením vlastního ověřování musí být uchazeč seznámen s pracovištěm a s požadavky bezpečnosti a ochrany zdraví při práci (BOZP) a požární ochrany (PO), o čemž bude autorizovanou osobou vyhotoven a uchazečem podepsán písemný záznam.

Autorizovaná osoba, resp. autorizovaný zástupce autorizované osoby, je oprávněna předčasně ukončit zkoušku, pokud vyhodnotí, že v důsledku činnosti uchazeče bezprostředně došlo k ohrožení nebo bezprostředně hrozí nebezpečí ohrožení zdraví, života a majetku či životního prostředí. Zdůvodnění předčasného ukončení zkoušky uvede AOs do Záznamu o průběhu a výsledku zkoušky. Uchazeč může ukončit zkoušku kdykoliv v jejím průběhu, a to na vlastní žádost.

Zdravotní způsobilost pro vykonávání pracovních činností této profesní kvalifikace je vyžadována a prokazuje se lékařským potvrzením (odkaz na povolání v NSP - https://www.nsp.cz/jednotka-prace/strojirensky-technik-tech#zdravotni-zpusobilost).

Vhodný je komplexní způsob zadání zkoušky, jehož výsledkem je vypracování technologického postupu obrábění a tváření součástí se všemi náležitostmi: sledem technologických operací, podrobným popisem vybraných technologických operací (pro obrábění a pro tváření), určením kódu příslušných strojních zařízení, určením potřebných nástrojů, nářadí, přípravků a pomůcek, technologických podmínek vybraných operací a určení jejich norem spotřeby času.

Specifikace podmínek pro praktické ověření odborných kompetencí a kritérií:
U odborné kompetence **Orientace ve strojírenských normách a v technické dokumentaci,** kritérium b), c), d) uchazeč vyčte z poskytnuté dokumentace technické parametry výroby zadané jedné součásti včetně tvaru, rozměrů, odchylky, jakosti povrchu, tepelného zpracování, povrchové úpravy.
U odborné kompetence **Stanovování standardních technologických postupů a technologických podmínek pro jednotlivé úseky strojírenské výroby ,** kritérium a) až d) uchazeč vyhotoví postup prací jedné stanovené obráběné součásti a jedné stanovené tvářené součásti včetně vhodného druhu a rozměrů polotovaru v závislosti na technologii dalšího zpracování do technické dokumentace.
U odborné kompetence **Volba postupu práce a technologických podmínek, potřebných nástrojů, pomůcek a materiálů pro ruční a strojní obrábění a tvarování kovových součástí,** kritérium a) až e) uchazeč zvolí a předepíše postup práce zadané technologické operace obrábění jedné zadané součásti a tváření jedné zadané součásti včetně nástrojů, nářadí a pomůcek, technologických podmínek a přípravků pro obrábění.
U odborné kompetence **Navrhování metod kontroly jakosti ve strojírenské výrobě**, kritérium a) a c) uchazeč navrhne způsoby kontroly rozměrů a jakosti povrchu jedné zadané součásti, navrhne potřebná měřidla a provede změření rozměrů.
U odborné kompetence **Vedení technické dokumentace strojírenské výroby**, kritérium a), b), c) uchazeč zaznamená do technologické dokumentace údaje o výrobním zařízení, údaje o nástrojích, nářadí a výrobních pomůckách a údaje o spotřebě času pro jednotlivé technologické operace strojírenské výroby.

Autoři standardu

Autoři kvalifikačního standardu

Kvalifikační standard profesní kvalifikace připravila SR pro strojírenství, ustavená a licencovaná pro tuto činnost HK ČR a SP ČR.

Na tvorbě se dále podílely subjekty zastoupené v pracovní skupině:
Jihostroj, a. s.
SPŠ a VOŠ Žďár nad Sázavou
SPŠ OA Uherský Brod