Opravář/opravářka štěpkovacích strojů (kód: 41-102-H)

Autorizující orgán: Ministerstvo zemědělství
Skupina oborů: Zemědělství a lesnictví (kód: 41)
Týká se povolání: Opravář těžebně-dopravních a štěpkovacích strojů
Kvalifikační úroveň NSK - EQF: 3

Odborná způsobilost

Název	Úroveň
Čtení a použití technických podkladů v oblasti opravárenství	3
Stanovení pracovních postupů, prostředků a metod v oblasti opravárenství	3
Základní diagnostika poruch štěpkovacích strojů a zařízení	3
Diagnostika poruch štěpkovacích strojů s využitím počítačové diagnostiky a stanovení způsobu opravy	3
Demontáž a montáž včetně seřizování štěpkovacích strojů	3
Posuzování stupně opotřebení a funkční způsobilosti jednotlivých součástí s ohledem na optimální provoz	3
Provádění údržbářských a opravárenských prací na štěpkovacích strojích	3
Provádění základních renovačních metod při obnově součástí štěpkovacích strojů	3
Ruční obrábění a zpracování kovových materiálů, popř. plastů	3
Kontrola funkčnosti, údržba a oprava elektrických, hydraulických a pneumatických součástí štěpkovacích strojů	3
Odzkoušení a předvedení funkčnosti opraveného štěpkovacího stroje	3
Vedení odborné komunikace s výrobcem a autorizovaným servisem lesnických strojů	3
Posuzování vlivu opravárenské činnosti na životní prostředí a přijímání opatření k zabránění negativním následkům	3

Platnost standardu

Standard je platný od: 21.10.2022

Organizační a metodické pokyny

Pokyny k realizaci zkoušky

Autorizovaná osoba informuje, které doklady musí uchazeč předložit, aby zkouška proběhla v souladu s platnými právními předpisy.
Před zahájením vlastního ověřování musí být uchazeč seznámen s pracovištěm a s požadavky bezpečnosti a ochrany zdraví při práci (BOZP) a požární ochrany (PO), o čemž bude autorizovanou osobou vyhotoven a uchazečem podepsán písemný záznam.

Autorizovaná osoba, resp. autorizovaný zástupce autorizované osoby, je oprávněna předčasně ukončit zkoušku, pokud vyhodnotí, že v důsledku činnosti uchazeče bezprostředně došlo k ohrožení nebo bezprostředně hrozí nebezpečí ohrožení zdraví, života a majetku či životního prostředí. Zdůvodnění předčasného ukončení zkoušky uvede AOs do Záznamu o průběhu a výsledku zkoušky. Uchazeč může ukončit zkoušku kdykoliv v jejím průběhu, a to na vlastní žádost.

Zdravotní způsobilost pro vykonání zkoušky je vyžadována a prokazuje se lékařským potvrzením (odkaz na povolání v NSP https://www.nsp.cz/jednotka-prace/opravar-tezebne-dopravnic).

Uchazeč před zahájením zkoušky předloží autorizované osobě certifikáty stanovené v kartě typové pozice v Národní soustavě povolání jako nutné, tj.:
Svařování kovů (svářečský průkaz) – základní zkouška – odborná způsobilost podle ČSN 05 07 05
Řízení traktorů – řidičský průkaz sk. T (§ 3 odst. 3 a) zákona č. 361/2000 Sb., o provozu na pozemních komunikacích)
Jeřábnický průkaz skupiny N (ČSN 12480-1 a ČSN ISO 9926-1)

U kompetence **Čtení a použití technických podkladů v oblasti opravárenství** v kritériu c) se informačními a komunikačními technologiemi rozumí zejména využití internetu, případně telefonu.

U kompetence **Stanovení pracovních postupů, prostředků a metod v oblasti opravárenství** v kritériu a) v rámci zkoušky vypracuje uchazeč technologický postup a následně jej popíše.

U kompetencí **Základní diagnostika poruch štěpkovacích strojů a zařízení** a **Diagnostika poruch štěpkovacích strojů s využitím počítačové diagnostiky a stanovení způsobu opravy** pracuje uchazeč se štěpkovacím strojem s kapacitou štěpkování kmenů stromů do průměru 23 cm taženého na tříbodovém závěsu univerzálního kolového traktoru.

U kompetence **Posuzování stupně opotřebení a funkční způsobilosti jednotlivých součástí s ohledem na optimální provoz** v kritérii a) bude posouzen stupeň opotřebení a funkční způsobilost součástí štěpkovacího stroje u drapáku hydraulické ruky a sekacího ústrojí štěpkovacího stroje.

U kompetence **Provádění základních renovačních metod při obnově součástí štěpkovacích strojů** v kritérii b) se zvolenou renovační metodou rozumí navařování, tváření apod.

U kompetence **Ruční obrábění a zpracování kovových materiálů**, popř. plastů v kritérii a) se stanovenou operací rozumí řezání, vrtání, ohýbání, soustružení, frézování, broušení do kovu různých tlouštěk od 1 do 5 cm.

U kompetence **Kontrola funkčnosti, údržba a oprava elektrických, hydraulických nebo pneumatických součástí štěpkovacích strojů** v kritérii a) a b) se rozumí zejména hydraulická ruka a elektronická řídicí jednotka.

Autoři standardu

Autoři kvalifikačního standardu

Kvalifikační standard profesní kvalifikace připravila SR pro lesní a vodní hospodářství a životní prostředí, ustavená a licencovaná pro tuto činnost HK ČR a SP ČR.

Na tvorbě se dále podílely subjekty zastoupené v pracovní skupině:
Česká asociace podnikatelů v lesním hospodářství
Hanušovická lesní, a. s.
Lesní společnost Broumov Holding, a. s.
Vojenské lesy a statky ČR, s. p.