Zušlechťovač plsti (kód: 31-047-H)

Autorizující orgán: Ministerstvo průmyslu a obchodu
Skupina oborů: Textilní výroba a oděvnictví (kód: 31)
Týká se povolání:
Kvalifikační úroveň NSK - EQF: 3

Odborná způsobilost

Název	Úroveň
Tužení kloboučnické plsti	3
Barvení kloboučnické plsti	3
Povrchové opracování kloboučnické plsti	3
Orientace v pracovních a technologicých postupech zušlechťování plsti	3
Vedení základní dokumentace při výrobě plsti	3

Platnost standardu

Standard je platný od: 29.06.2015 do: 15.03.2021

Kritéria a způsoby hodnocení

Tužení kloboučnické plsti

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Připravit tužicí prostředky a řídit tužicí stroj, tj. uvést stroj do chodu, natužit hlavu polotovaru a okraj polotovaru	Praktické předvedení
b) Uvést příklady výrobních předpisů včetně údajů o zpracovávaném materiálu, technologickém postupu a vyráběném polotovaru	Ústní ověření
c) Uklidit pracoviště, vyčistit a provést jednoduchou údržbu strojů	Praktické předvedení
d) Dodržovat předpisy o bezpečnosti a ochraně zdraví při práci, používat ochranné pomůcky při obsluze strojů	Praktické předvedení

Je třeba splnit všechna kritéria.

Barvení kloboučnické plsti

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Nasadit polotovar na barvicí zvon	Praktické předvedení
b) Obarvit polotovar na konusu	Praktické předvedení
c) Obarvit polotovar v otevřeném aparátu	Praktické předvedení
d) Obarvit kloboučnický materiál ve vločce	Praktické předvedení
e) Uvést příklady výrobních předpisů včetně údajů o zpracovávaném materiálu, technologickém postupu a vyráběném polotovaru	Ústní ověření
f) Uklidit pracoviště, vyčistit a provést jednoduchou údržbu strojů	Praktické předvedení
g) Dodržovat předpisy o bezpečnosti a ochraně zdraví při práci, používat ochranné pomůcky při obsluze strojů	Praktické předvedení

Je třeba splnit všechna kritéria.

Povrchové opracování kloboučnické plsti

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Opracovat povrchově polotovar na hladko, velur, zámiš a speciální velur	Praktické předvedení
b) Uvést příklady výrobních předpisů včetně údajů o zpracovávaném materiálu, technologickém postupu a vyráběném polotovaru	Ústní ověření
c) Uklidit pracoviště, vyčistit a provést jednoduchou údržbu strojů	Praktické předvedení
d) Dodržovat předpisy o bezpečnosti a ochraně zdraví při práci, používat ochranné pomůcky při obsluze strojů	Praktické předvedení

Je třeba splnit všechna kritéria.

Orientace v pracovních a technologicých postupech zušlechťování plsti

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Zkontrolovat stanovené tužicí receptury dle konkrétního výrobního postupu	Praktické předvedení
b) Zkontrolovat zušlechtěný polotovar a odstranit chyby	Praktické předvedení
c) Sestavit postup pracovních operací pro daný druh polotovaru	Praktické předvedení a ústní ověření

Je třeba splnit všechna kritéria.

Vedení základní dokumentace při výrobě plsti

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Vyplnit průvodku	Praktické předvedení a ústní ověření
b) Vyplnit mzdový lístek	Praktické předvedení a ústní ověření

Je třeba splnit obě kritéria.

Organizační a metodické pokyny

Pokyny k realizaci zkoušky

Autorizovaná osoba informuje, které doklady musí uchazeč předložit, aby zkouška proběhla v souladu s platnými právními předpisy.
Před zahájením vlastního ověřování musí být uchazeč seznámen s pracovištěm a s požadavky bezpečnosti a ochrany zdraví při práci (BOZP) a požární ochrany (PO). Zdravotní způsobilost je vyžadována (odkaz na povolání bude doplněn).

Uchazeči bude zadáno provést zušlechtění kloboučnické plsti.
Zkouška bude probíhat za běžného provozu při výrobě plsti, při kterém s ohledem na charakter výroby jde zejména o finanční hodnoty zpracovávaných materiálů a kvalitu vyrobeného produktu. Uchazeč u každé prověřované odborné kompetence bude vykonávat prakticky ty pracovní operace nebo úkony, které nezpůsobí finanční ztráty nebo některé úkony operací vykonává, pokud stroj není v chodu. Také může vykonávat některé pracovní úkony operací pod dohledem řádné obsluhy, popřípadě vykonává pracovní úkony operací určené zkoušejícím a ostatní operace popíše nebo vysvětlí zkoušejícímu.
Uchazeč dostane komplexní úkol a bude vykonávat operace (pracovní úkony) náležející k odborné kompetenci, zkoušející bude sledovat plnění úkolu. Zkoušející bude sledovat uchazeče v průběhu plnění zadaného úkolu také z hlediska dodržování zásad bezpečnosti a ochrany zdraví při práci, tj. jak si uchazeč vede při obsluze strojů a jak se pohybuje v provozu plsťařské výroby.
Vzhledem k charakteru výroby plsti a k provozním podmínkám, ve kterých bude probíhat zkoušení, jsou dále nastíněny konkrétní postupy zkoušení.

1) Odborná kompetence Tužení kloboučnické plsti: Předpokládá se, že operace uvedené pod kritérii a), c) a d) bude uchazeč provádět pod dohledem provozního pracovníka. Při plnění kritéria b) bude uchazeč odpovídat na otázky zkoušejícícho, otázky pro zkoušení si zkoušející připraví před zkouškou podle údajů uvedených v kritériu b) a podle aktuálního výrobního programu firmy.
2) Odborná kompetence Barvení kloboučnické plsti: Předpokládá se, že operace uvedené pod kritérii a) až d), f) a g) bude uchazeč provádět pod dohledem provozního pracovníka. Při plnění kritéria e) bude uchazeč odpovídat na otázky zkoušejícího, otázky pro zkoušení si zkoušející připraví před zkouškou podle údajů uvedených v kritériu e) a podle aktuálního výrobního programu firmy.
3) Odborná kompetence Povrchové opracování kloboučnické plsti: Předpokládá se, že operace uvedené pod kritérii a), c) a d) bude uchazeč provádět pod dohledem provozního pracovníka. Při plnění kritéria b) bude uchazeč odpovídat na otázky zkoušejícího, otázky pro zkoušení si zkoušející připraví před zkouškou podle údajů uvedených v kritériu b) a podle aktuálního výrobního programu firmy.
4) Odborná kompetence Orientace v pracovních a technologických postupech zušlechťování plsti: Předpokládá se, že operace uvedené pod kritérii a) až c) bude uchazeč provádět na vzorcích připravených pro vykonání zkoušky.
5) Odborná kompetence Vedení základní dokumentace při výrobě plsti: Předpokládá se, že činnosti uvedené pod kritérii a) a b) bude uchazeč provádět na předem připravených formulářích standardně používaných při výrobě plsti.

Autorizovaná osoba zpracuje seznam strojového vybavení (používaných strojů a zařízení v rozsahu hodnoticího standardu) a umožní uchazeči se s ním seznámit v předstihu (minimálně 1 týden) před zkouškou.

Výsledné hodnocení

Zkoušející hodnotí uchazeče zvlášť pro každou kompetenci a výsledek zapisuje do záznamu o průběhu a výsledku zkoušky. Výsledné hodnocení pro danou kompetenci musí znít „splnil“ nebo „nesplnil“ v závislosti na stanovení závaznosti, resp. nezávaznosti jednotlivých kritérií u každé kompetence. Výsledné hodnocení zkoušky zní buď „vyhověl“, pokud uchazeč splnil všechny kompetence, nebo „nevyhověl“, pokud uchazeč některou kompetenci nesplnil. Při hodnocení „nevyhověl“ uvádí zkoušející vždy zdůvodnění, které uchazeč svým podpisem bere na vědomí.

Počet zkoušejících

Zkouška probíhá před jednou autorizovanou osobou; zkoušejícím je jedna autorizovaná fyzická osoba s autorizací pro příslušnou profesní kvalifikaci anebo jeden autorizovaný zástupce autorizované podnikající fyzické nebo právnické osoby s autorizací pro příslušnou profesní kvalifikaci.

Požadavky na odbornou způsobilost autorizované osoby, resp. autorizovaného zástupce autorizované osoby

Autorizovaná osoba, resp. autorizovaný zástupce autorizované osoby musí splňovat alespoň jednu z následujících variant požadavků:

a) Střední vzdělání s výučním listem v oboru vzdělání *plsťař*, resp. *výrobce textilií se zaměřením na plsťařskou výrobu*, a alespoň 5 let odborné praxe ve funkci mistra (vedoucího) dílny, provozu nebo výrobního úseku plsťařské výroby nebo ve funkci učitele odborného výcviku v oboru, z toho minimálně jeden rok v období posledních dvou let před podáním žádosti o udělení autorizace.
b) Střední vzdělání s výučním listem v oboru vzdělání *kloboučník*, resp. *výrobce pokrývek hlavy*, a alespoň 5 let odborné praxe ve funkci mistra (vedoucího) dílny, provozu nebo výrobního úseku plsťařské výroby nebo ve funkci učitele odborného výciku v oboru, z toho minimálně jeden rok v období posledních dvou let před podáním žádosti o udělení autorizace.
c) Střední vzdělání s maturitní zkouškou v oblasti textilní nebo oděvní výroby a alespoň 5 let odborné praxe ve funkci technolog plsťařské výroby nebo ve funkci učitele odborného výcviku v oboru plsťařské výroby, z toho minimálně jeden rok v období posledních dvou let před podáním žádosti o udělení autorizace.
d) Vyšší odborné nebo vysokoškolské vzdělání se zaměřením na textilní technologie a alespoň 5 let odborné praxe v řídicích pozicích v oblasti výroby plsti nebo ve funkci učitele odborných předmětů nebo učitele odborného výcviku v oboru plsťařské výroby, z toho minimálně jeden rok v období posledních dvou let před podáním žádosti o udělení autorizace.
e) Profesní kvalifikace *zušlechťovač plsti* nebo profesní kvalifikace *plsťař* nebo profesní kvalifikace *úpravář plsti* + střední vzdělání s maturitní zkouškou a alespoň 8 let odborné praxe v řídicích pozicích v oblasti výroby plsti, z toho minimálně jeden rok v období posledních dvou let před podáním žádosti o udělení autorizace.

Další požadavky:
a) Autorizovaná osoba, resp. autorizovaný zástupce autorizované osoby, která nemá odbornou kvalifikaci pedagogického pracovníka podle zákona č. 563/2004 Sb., o pedagogických pracovnících a o změně některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů, nebo nemá odbornou kvalifikaci podle zákona č. 111/1998 Sb., o vysokých školách a o změně a doplnění dalších zákonů (zákon o vysokých školách), ve znění pozdějších předpisů, nebo praxi v oblasti vzdělávání dospělých (včetně praxe z oblasti zkoušení), nebo nemá osvědčení o profesní kvalifikaci 75-001-T lektor dalšího vzdělávání, musí být absolventem přípravy zaměřené zejména na praktickou aplikaci části první, hlavy III a IV zákona č. 179/2006 Sb., o ověřování a uznávání výsledků dalšího vzdělávání a o změně některých zákonů (zákon o uznávání výsledků dalšího vzdělávání) ve znění pozdějších předpisů, a přípravy zaměřené na vzdělávání a hodnocení dospělých s důrazem na psychologické aspekty zkoušení dospělých v rozsahu minimálně 12 hodin.
b) Autorizovaná osoba, resp. autorizovaný zástupce autorizované osoby, musí být schopna organizačně zajistit zkušební proces včetně vyhodnocení na PC a vydání jednotného osvědčení (stačí doložit čestným prohlášením).

Žadatel o udělení autorizace prokazuje splnění požadavků na odbornou způsobilost předložením dokladu nebo souboru dokladů o získání odborné způsobilosti autorizujícímu orgánu nebo jiným postupem stanoveným autorizujícím orgánem.

Žádost o autorizaci naleznete na stránkách autorizujícího orgánu: Ministerstvo průmyslu a obchodu, www.mpo.cz.

Nezbytné materiální a technické předpoklady pro provedení zkoušky

Pro zajištění zkoušky podle tohoto hodnoticího standardu je třeba mít k dispozici dílnu vybavenou na odpovídající úrovni, tzn. minimálně následující materiálně-technické vybavení:

- Prostory a přísun potřebné energie odpovídající bezpečnostním a hygienickým předpisům
- Vhodné pracovní oblečení, ochranné pracovní prostředky
- Stroje: tužicí stroj, kyselící stroj, sušicí pece, barvicí stroje otevřené, konusové pro barvení vločky, vyrážečka hlavy, vylamovačka okrajů, tvarovací stroj, odstředivka, dřecí stroj, střihací stroj, doran, drnkač
- Pracovní pomůcky
- Různé druhy kloboučnických polotovarů, vlna, králičí srst, zaječí srst ve vločce
- Formuláře standardně používané při zušlechťování kloboučnické plsti

Autorizovaná osoba, resp. autorizovaný zástupce autorizované osoby musí zajistit, aby pracoviště byla uspořádána a vybavena tak, aby pracovní podmínky pro realizaci zkoušky z hlediska BOZP odpovídaly bezpečnostním požadavkům a hygienickým limitům na pracovní prostředí a pracoviště.

K žádosti o udělení autorizace žadatel přiloží seznam svého materiálně-technického vybavení dokládající soulad s požadavky uvedenými v hodnoticím standardu pro účely zkoušky. Pokud žadatel bude při zkouškách využívat materiálně-technické vybavení jiného subjektu, přiloží k žádosti o udělení nebo prodloužení platnosti autorizace smlouvu (popřípadě smlouvy) umožňující jeho užívání.

Doba přípravy na zkoušku

Celková doba přípravy na zkoušku (včetně případných časů, kdy se uchazeč připravuje během zkoušky) je 10 až 15 minut. Do doby přípravy na zkoušku se nezapočítává doba na seznámení uchazeče s pracovištěm a s požadavky BOZP a PO.

Doba pro vykonání zkoušky

Celková doba trvání vlastní zkoušky (bez času na přestávky a na přípravu) je 2 až 3 hodiny (hodinou se rozumí 60 minut).

Autoři standardu

Autoři hodnoticího standardu

Hodnoticí standard profesní kvalifikace připravila SR pro textilní, oděvní a kožedělný průmysl, ustanovená a licencovaná pro tuto činnost HK ČR a SP ČR.

Na tvorbě se podílely subjekty zastoupené v pracovní skupině:
Tonak, a. s., Nový Jičín
Daniela Veselá - Model Veselá, Praha
Střední škola Odry, p. o.