Lepič/lepička vrstvených konstrukcí letadel (kód: 23-133-H)

Autorizující orgán: Ministerstvo průmyslu a obchodu
Skupina oborů: Strojírenství a strojírenská výroba (kód: 23)
Týká se povolání: Lepič vrstvených konstrukcí letadel
Kvalifikační úroveň NSK - EQF: 3

Odborná způsobilost

Název	Úroveň
Dodržování bezpečnosti práce v letecké výrobě	3
Příprava jednotlivých dílů letounu před lepením	3
Příprava lepidel a tmelů	3
Zalévání elektrických součástek	3
Impregnace a hermetizace součástí	3
Lepení kovových sendvičových konstrukcí	3
Lepení dílů foliovým a semipregovým lepidlem	3
Lepení prvků zabezpečujících odlednění na letounu	3
Úpravy a dokončování povrchů součástí broušením a leštěním	3

Platnost standardu

Standard je platný od: 21.10.2022

Organizační a metodické pokyny

Pokyny k realizaci zkoušky

Autorizovaná osoba informuje, které doklady musí uchazeč předložit, aby zkouška proběhla v souladu s platnými právními předpisy.

Před zahájením vlastního ověřování musí být uchazeč seznámen s pracovištěm a s požadavky bezpečnosti a ochrany zdraví při práci (BOZP) a požární ochrany (PO), o čemž autorizovaná osoba vyhotoví a uchazeč podepíše písemný záznam.

Autorizovaná osoba, resp. autorizovaný zástupce autorizované osoby je oprávněný předčasně ukončit zkoušku, pokud vyhodnotí, že v důsledku činnosti uchazeče bezprostředně došlo k ohrožení nebo bezprostředně hrozí nebezpečí ohrožení zdraví, života a majetku či životního prostředí. Zdůvodnění předčasného ukončení zkoušky uvede autorizovaná osoba do záznamu o průběhu a výsledku zkoušky. Uchazeč může ukončit zkoušku kdykoliv v jejím průběhu, a to na vlastní žádost.

Zdravotní způsobilost pro vykonávání pracovních činností této profesní kvalifikace je vyžadována a prokazuje se lékařským potvrzením (odkaz na povolání v NSP - https://www.nsp.cz/jednotka-prace/lepic-vrstvenych-konstruk#zdravotni-zpusobilost).

Zkouška musí odpovídat reálným pracovním činnostem lepiče vrstvených konstrukcí letadel. V zadáních kritérií hodnocení způsobilostí týkajících se přípravy povrchů, jejich lepení, broušení, lapování a popřípadě dalších úprav se pro účely zkoušky předpokládá velikost konstrukčních dílců letadla zhruba 0,1 až 0,3 m^2.

Při ověřování kritérií formou praktického předvedení je třeba přihlížet především k bezpečnému provádění všech úkonů a ke kvalitě zhotoveného produktu.

Pokud není u ověřování jednotlivých kritérií určený rozsah, tj. počet kusů a velikost konstrukčního dílu, stanoví autorizovaná osoba konkrétní rozsah tak, aby nebyla překročena celková doba trvání vlastní zkoušky.

Specifikace podmínek pro praktické ověření odborných kompetencí a kritérií:
U odborné kompetence **Příprava jednotlivých dílů letounu před lepením**, kritérium a) až c) uchazeč navrhne a popíše vhodný technologický postup úpravy povrchů a zvoleným postupem připraví povrch jednoho zadaného dílce.
U odborné kompetence **Příprava lepidel a tmelů,** kritérium b) a c) uchazeč popíše způsob použití zvolených lepidel a tmelů a připraví ze surovin podle technologického postupu lepidla a tmely k lepení a případnému tmelení na jednom zadaném dílci.
U odborné kompetence **Zalévání elektrických součástek,** kritérium a) až c) uchazeč připraví jednu zadanou součástku pro finální zalití a předvede zvoleným postupem její zalití, které zvoleným postupem předvede.
U odborné kompetence **Impregnace a hermetizace součástí,** kritérium a) až d) uchazeč připraví jeden celek (trupu křídla nebo integrální nádrže) a podle zadání provede hermetizaci tohoto celku.
U odborné kompetence **Lepení kovových sendvičových konstrukcí,** kritérium a) až d) uchazeč podle zadané dokumentace vyrobí jeden zadaný celek sendvičové konstrukce (za studena), včetně dokončovacích prací na tomto celku.
U odborné kompetence **Lepení dílů foliovým a semipregovým lepidlem,** kritérium a) až d) uchazeč na jednom zadaném celku letounu předvede lepení jednoho spoje foliovým a jednoho spoje semipregovým lepidlem a provede dokončovací práce na spoji.
U odborné kompetence **Lepení prvků zabezpečujících odlednění letounu,** kritérium a) až d) uchazeč podle výrobní dokumentace zvolí postup a chemické látky nebo směsi pro provedení lepení a předvede nalepení jednoho zadaného odledňovacího dílu na letadlový celek.
U odborné kompetence **Úpravy a dokončování povrchů součástí broušením a leštěním**, kritérium a) až d) uchazeč na jednom zadaném dílci předvede strojové a ruční broušení a leštění s ohledem na dosažení požadovaného tvaru a stavu, a to podle zadané výrobní dokumentace.

Uchazeč si zajistí pracovní oděv a pracovní obuv podle požadavků BOZP pracoviště, na kterém zkouška probíhá.

Autoři standardu

Autoři kvalifikačního standardu

Kvalifikační standard profesní kvalifikace připravila SR pro strojírenství, ustavená a licencovaná pro tuto činnost HK ČR a SP ČR.

Na tvorbě se dále podílely subjekty zastoupené v pracovní skupině:
Latecoere Czech Republic s. r. o., Praha
Aircraft Industrie, a. s., Kunovice
Evektor-Aerotechnik, a. s., Bradlec
Jihostroj, a. s., Velešín
Střední průmyslová škola a Obchodní akademie Uherský Brod