Letecký sestavář – nýtař / letecká sestavářka – nýtařka (kód: 23-135-H)

Autorizující orgán: Ministerstvo průmyslu a obchodu
Skupina oborů: Strojírenství a strojírenská výroba (kód: 23)
Týká se povolání: Letecký sestavář - nýtař
Kvalifikační úroveň NSK - EQF: 3

Odborná způsobilost

Název	Úroveň
Dodržování bezpečnosti práce v letecké výrobě	3
Stanovení pracovních postupů, prostředků a metod při výrobě letadel	3
Vrtání a vystružení závěsů v podsestavách	3
Ustavení a sestavení podsestav a větších celků do vyšších sestav včetně vyrovnání	3
Spojování jednotlivých dílů letadel nýtováním běžnými i speciálními druhy nýtů	3
Opravy jednotlivých dílů letadel nýtováním běžnými i speciálními druhy nýtů	3
Obsluha a seřizování strojů, nástrojů, nářadí a pomůcek používaných při výrobě a opravách plechových součástí, výrobků a konstrukcí	3
Ošetřování a údržba strojů, nářadí, nástrojů a pomůcek používaných při výrobě a opravách plechových součástí, výrobků a konstrukcí	3

Platnost standardu

Standard je platný od: 21.10.2022

Organizační a metodické pokyny

Pokyny k realizaci zkoušky

Autorizovaná osoba informuje, které doklady musí uchazeč předložit, aby zkouška proběhla v souladu s platnými právními předpisy.

Před zahájením vlastního ověřování musí být uchazeč seznámen s pracovištěm a s požadavky bezpečnosti a ochrany zdraví při práci (BOZP) a požární ochrany (PO), o čemž autorizovaná osoba vyhotoví a uchazeč podepíše písemný záznam.

Autorizovaná osoba, resp. autorizovaný zástupce autorizované osoby je oprávněný předčasně ukončit zkoušku, pokud vyhodnotí, že v důsledku činnosti uchazeče bezprostředně došlo k ohrožení nebo bezprostředně hrozí nebezpečí ohrožení zdraví, života a majetku či životního prostředí. Zdůvodnění předčasného ukončení zkoušky uvede autorizovaná osoba do záznamu o průběhu a výsledku zkoušky. Uchazeč může ukončit zkoušku kdykoliv v jejím průběhu, a to na vlastní žádost.

Zdravotní způsobilost pro vykonávání pracovních činností této profesní kvalifikace je vyžadována a prokazuje se lékařským potvrzením (odkaz na povolání v NSP - https://www.nsp.cz/jednotka-prace/letecky-sestavar-nytar#zdravotni-zpusobilost).

Při ověřování kritérií formou praktického předvedení je třeba přihlížet především k bezpečnému provádění všech úkonů a ke kvalitě zhotoveného produktu.

Pokud není u ověřování jednotlivých kritérií určený rozsah, tj. počet kusů a velikost konstrukčního dílu, stanoví autorizovaná osoba konkrétní rozsah tak, aby nebyla překročena celková doba trvání vlastní zkoušky.

Specifikace podmínek pro praktické ověření odborných kompetencí a kritérií:
U odborné kompetence **Stanovení pracovních postupů, prostředků a metod při výrobě letadel,** kritérium a) až d) uchazeč sestaví jeden technologický postup práce s ohledem na materiál (tvrdost, pružnost), podle zadané výrobní dokumentace zvolí technologický postup a nářadí ke zhotovení jednoho zadaného dílce (sestavy, nebo podsestavy).
U odborné kompetence **Vrtání a vystružení závěsů v podsestavách,** kritérium a) až d) uchazeč upraví jeden zadaný dílec (sestavy, nebo podsestavy) k vrtání, nebo vystružení závěsů a vyvrtá, nebo vystruží závěsy.
U odborné kompetence **Ustavení a sestavení podsestav a větších celků do vyšších sestav včetně vyrovnání,** kritérium a) až d) uchazeč provede kontrolní sestavení jednoho celku, upraví tvar dílů podle výrobní dokumentace, ustaví díly podsestav a provede jeho vyrovnání.
U odborné kompetence **Spojování jednotlivých dílů letadel nýtováním běžnými i speciálními druhy nýtů,** kritérium a) až d) uchazeč spojí díly jednoho draku letadla nýtováním (běžnými i speciálními druhy nýtů), provede kontrolu rozměrů, kontrolu všech dílů a vizuální kontrolu sestaveného draku.
U odborné kompetence **Opravy jednotlivých dílů letadel nýtováním běžnými i speciálními druhy nýtů,** kritérium a) až d) uchazeč stanoví postup při opravě jednoho zadaného dílu letounu a opraví poškozený díl nýtováním (běžnými nebo speciálními nýty) a provede kontrolu rozměrů a kompletnosti opraveného dílu a vizuální kontrolu.
U odborné kompetence **Obsluha a seřizování strojů, nástrojů, nářadí a pomůcek používaných při výrobě a opravách plechových součástí, výrobků a konstrukcí,** kritérium a) až c) uchazeč provede kontrolu jednoho zadaného stroje na výrobu a opravu plechových výrobků a součástí, seřídí ho a nastaví, upne zadanou část nástroje a provede technologickou operaci na zadaném stroji.
U odborné kompetence **Ošetřování a údržba strojů, nářadí, nástrojů a pomůcek používaných při výrobě a opravách plechových součástí, výrobků a konstrukcí,** kritérium a) až b) uchazeč provede ošetření jednoho zadaného stroje, včetně kontroly a prohlídky.

Uchazeč si zajistí pracovní oděv a pracovní obuv podle požadavků BOZP pracoviště, na kterém zkouška probíhá.

Autoři standardu

Autoři kvalifikačního standardu

Kvalifikační standard profesní kvalifikace připravila SR pro strojírenství, ustavená a licencovaná pro tuto činnost HK ČR a SP ČR.

Na tvorbě se dále podílely subjekty zastoupené v pracovní skupině:
Latecoere Czech Republic s. r. o., Praha
Aircraft Industrie, a. s., Kunovice
Evektor-Aerotechnik, a. s., Bradlec
Jihostroj, a. s., Velešín
Střední průmyslová škola a Obchodní akademie Uherský Brod