Tvářeč/tvářečka plastů pro letadla (kód: 23-136-H)

Autorizující orgán: Ministerstvo průmyslu a obchodu
Skupina oborů: Strojírenství a strojírenská výroba (kód: 23)
Týká se povolání: Tvářeč plastů pro letadla
Kvalifikační úroveň NSK - EQF: 3

Odborná způsobilost

Název	Úroveň
Dodržování bezpečnosti práce v letecké výrobě	3
Příprava jednotlivých dílů letadla z plastů před tvářením	3
Dělení jednotlivých dílů letadla z plastů před tvářením	3
Svařování jednotlivých dílů letadla z plastů	3
Lepení jednotlivých dílů letadla z plastů	3
Tváření jednotlivých dílů letadla z plastů	3
Kontrola a opracování plastových dílů letadla	3
Výroba a leštění oken letounu	3

Platnost standardu

Standard je platný od: 21.10.2022

Organizační a metodické pokyny

Pokyny k realizaci zkoušky

Autorizovaná osoba informuje, které doklady musí uchazeč předložit, aby zkouška proběhla v souladu s platnými právními předpisy.

Před zahájením vlastního ověřování musí být uchazeč seznámen s pracovištěm a s požadavky bezpečnosti a ochrany zdraví při práci (BOZP) a požární ochrany (PO), o čemž autorizovaná osoba vyhotoví a uchazeč podepíše písemný záznam.

Autorizovaná osoba, resp. autorizovaný zástupce autorizované osoby je oprávněný předčasně ukončit zkoušku, pokud vyhodnotí, že v důsledku činnosti uchazeče bezprostředně došlo k ohrožení nebo bezprostředně hrozí nebezpečí ohrožení zdraví, života a majetku či životního prostředí. Zdůvodnění předčasného ukončení zkoušky uvede autorizovaná osoba do záznamu o průběhu a výsledku zkoušky. Uchazeč může ukončit zkoušku kdykoliv v jejím průběhu, a to na vlastní žádost.

Zdravotní způsobilost pro vykonávání pracovních činností této profesní kvalifikace je vyžadována a prokazuje se lékařským potvrzením (odkaz na povolání v NSP - https://www.nsp.cz/jednotka-prace/tvarec-plastu-pro-letadla#zdravotni-zpusobilost).

Při ověřování kritérií formou praktického předvedení je třeba přihlížet k bezpečnému provádění všech úkonů a zejména k používání osobních ochranných pomůcek.

Zkouška musí odpovídat reálným pracovním činnostem tvářeče plastů letadla. V zadáních kritérií hodnocení způsobilostí týkajících se tváření, lepení a úprav povrchů dílů letadla se pro účely zkoušky předpokládá velikost dílců asi 0,1 až 0,3 m^2.

Pokud není u ověřování jednotlivých kritérií určený rozsah, tj. počet kusů a velikost konstrukčního dílu, stanoví autorizovaná osoba konkrétní rozsah tak, aby nebyla překročena celková doba trvání vlastní zkoušky.

Specifikace podmínek pro praktické ověření odborných kompetencí a kritérií:
U odborné kompetence **Příprava jednotlivých dílů letadla z plastů před tvářením,** kritérium a) až c) uchazeč připraví povrch jednoho zadaného dílce pro lepení za pomoci vhodně zvolených nástrojů nebo strojů podle zadané výrobní dokumentace.
U odborné kompetence **Dělení jednotlivých dílů letadla z plastů před tvářením,** kritérium a) až c) uchazeč podle zadané výrobní dokumentace provede dělení zadaných dílů vhodným technologickým postupem.
U odborné kompetence **Svařování jednotlivých dílů letadla z plastů,** kritérium a) až c) uchazeč svaří zadané dílce letounů (z PMMA, polykarbonátů aj.) podle zadané výrobní dokumentace zvoleným technologickým postupem.
U odborné kompetence **Lepení jednotlivých dílů letadla z plastů,** kritérium a) až c) uchazeč podle zadané výrobní dokumentace provede lepení určených dílů vhodným technologickým postupem.
U odborné kompetence **Tváření jednotlivých dílů letadla z plastů,** kritérium a) až c) uchazeč tvářením vyrobí jeden zadaný dílec letounu podle zadané výrobní dokumentace.
U odborné kompetence **Kontrola a opracování plastových dílů letadla,** kritérium a) až d) uchazeč strojově a ručně vybrousí do předepsaného tvaru a jakosti povrchu jeden zadaný dílec letounu podle výrobní dokumentace a provede finální kontrolu povrchu dílce.
U odborné kompetence **Výroba a leštění oken letounu,** kritérium a) až d) uchazeč zkompletuje ze zadaných dílů jedno okno letounu a upraví povrch okna letounu leštěním podle výrobní dokumentace.

Uchazeč si zajistí pracovní oděv a pracovní obuv podle požadavků BOZP pracoviště, na kterém zkouška probíhá.

Autoři standardu

Autoři kvalifikačního standardu

Kvalifikační standard profesní kvalifikace připravila SR pro strojírenství, ustavená a licencovaná pro tuto činnost HK ČR a SP ČR.

Na tvorbě se dále podílely subjekty zastoupené v pracovní skupině:
Latecoere Czech Republic s. r. o., Praha
Aircraft Industrie, a. s., Kunovice
Evektor-Aerotechnik, a. s., Bradlec
Jihostroj, a. s., Velešín
Střední průmyslová škola a Obchodní akademie Uherský Brod