Strojník pro montáž vnějších potrubních rozvodů (kód: 23-078 -H)

Autorizující orgán: Ministerstvo průmyslu a obchodu
Skupina oborů: Strojírenství a strojírenská výroba (kód: 23)
Týká se povolání: Strojník pro montáž vnějších potrubních rozvodů
Kvalifikační úroveň NSK - EQF: 3

Odborná způsobilost

Název	Úroveň
Dodržování bezpečnosti a ochrany zdraví při práci, požární ochrana, nakládání s odpady izolačních materiálů	3
Orientace v projektové dokumentaci, v právních a technických předpisech a obecných požadavcích na výstavbu potrubních systémů	3
Doprava a skladování materiálů	3
Příprava, používání a údržba strojů a zařízení pro montáž vnějších potrubních rozvodů	3
Řízení a obsluha strojů a zařízení pro montáž vnějších potrubních rozvodů	3

Platnost standardu

Standard je platný od: 05.09.2018 do: 20.10.2022

Organizační a metodické pokyny

Pokyny k realizaci zkoušky

Autorizovaná osoba informuje, které doklady musí uchazeč předložit, aby zkouška proběhla v souladu s platnými právními předpisy.
Před zahájením vlastního ověřování musí být uchazeč seznámen s pracovištěm a s požadavky bezpečnosti a ochrany zdraví při práci (BOZP) a požární ochrany (PO), o čemž bude autorizovanou osobou vyhotoven a uchazečem podepsán písemný záznam. Zdravotní způsobilost pro vykonávání pracovních činností této profesní kvalifikace je vyžadována a prokazuje se lékařským potvrzením (odkaz na povolání v NSP - https://www.nsp.cz/jednotka-prace/strojnik-pro-montaz-vnejs#zdravotni-zpusobilost).

Zkouška probíhá v reálném prostředí staveniště. Uchazeč v přihlášce uvede, na kterém z následujících strojů (pro obsluhu zvoleného stroje se musí uchazeč prokázat potřebným osvědčením k obsluze) bude plnit praktickou část zkoušky:
- autojeřáb
- traktorbagr
- autobagr
- trubouklad ač.

Autorizovaná osoba informuje uchazeče o jeho zařazení ke zkoušce (každý uchazeč může složit praktickou část zkoušky právě na jednom stroji) a sdělí mu v dostatečném předstihu, na kterém typu stroje (tovární značka stroje, typové označení, případně rozsah nadstandardního příslušenství) bude praktické ověření probíhat.

Uchazeč musí předložit průkaz strojníka a řidičské oprávnění dle druhu obsluhovaného zařízení T (traktory a pracovní stroje samojízdné, ke kterým smí být připojeno přípojné vozidlo) nebo C (motorová vozidla s výjimkou traktorů a vozidel skupiny C1, jejichž největší povolená hmotnost převyšuje 3 500 kg s nejvýše 8 místy k sezení kromě místa řidiče, ke kterým smí být připojeno přípojné vozidlo o největší povolené hmotnosti nepřevyšující 750 kg) nebo jeřábnický průkaz pro obsluhu autojeřábu.
Podmínkou úspěšné zkoušky je dodržení všech zásad BOZP a PO v jejím průběhu.
Při ověřování odborných kompetencí je třeba dbát ustanovení platných norem a technických pravidel. S ohledem na charakter některých pracovních činností při ověřování způsobilosti uchazeče zajistit pro tuto činnost uchazeči pomoc další osoby. Pro splnění požadovaného úkolu je třeba zajistit projektovou dokumentaci, předepsané technologické postupy a materiál související s hodnocenými činnostmi.
Při hodnocení praktických dovedností je kromě hodnocení kvality a výsledku práce hodnocena také organizace práce, volba a dodržování předepsaných platných technologických a pracovních postupů, volba pracovních pomůcek, dodržování předpisů BOZP a PO, používání osobních ochranných pracovních prostředků, hygiena práce a péče o životní prostředí
Uchazeč má u zkoušky vlastní pracovní oděv a obuv. Osobní ochranné pracovní pomůcky odpovídající prováděným pracím zabezpečuje autorizovaná osoba.

Zkouška proběhne v reálném prostředí.
Průběh zkoušky:
1) Uchazeči bude umožněna příprava v délce 60 minut, pro písemné poznámky, na přípravu obdrží volné listy papírů orazítkované autorizovanou osobou.
2) Uchazeč po proškolení bude uveden do reálného prostředí a v časovém limitu maximálně 3 hodin provede praktické předvedení ověřovaných kompetencí. Zkoušku bude skládat v rozsahu svého řidičského oprávnění a druhu stroje, na který se přihlásil.
3) Uchazeč při následné ústní zkoušce podá vysvětlení (odpovědi na dotazy k praktickému provedení a postupu prací, zodpoví zadané otázky dle jednotlivých kritérií).

Oba členové zkušební komise musí být přítomni u zkoušky po celou dobu zkoušení uchazečů.

Autoři standardu

Autoři kvalifikačního standardu

Kvalifikační standard profesní kvalifikace připravila SR pro vyhrazená zařízení, ustavená a licencovaná pro tuto činnost HK ČR a SP ČR.

Na tvorbě se dále podílely subjekty zastoupené v pracovní skupině:
Asociace stavitelů plynovodů a produktovodů
Český plynárenský svaz
SOU plynárenské Pardubice