Hutní technik přípravář / technička přípravářka výroby (kód: 21-072-M)

Autorizující orgán: Ministerstvo průmyslu a obchodu
Skupina oborů: Hornictví a hornická geologie, hutnictví a slévárenství (kód: 21)
Týká se povolání: Hutní, kovárenský a slévárenský technik
Kvalifikační úroveň NSK - EQF: 4

Odborná způsobilost

Název	Úroveň
Orientace v normativech, značkách oceli a základních technologických procesech hutní výroby	4
Sestavování operativních plánů hutní výroby	4
Vyhodnocování operativních plánů hutní výroby a tvorba statistických dat	4
Aktualizace a optimalizace operativních plánů hutní výroby	4
Provádění rozborů efektivnosti zakázek hutní výroby	4

Platnost standardu

Standard je platný od: 21.10.2022

Kritéria a způsoby hodnocení

Orientace v normativech, značkách oceli a základních technologických procesech hutní výroby

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Orientovat se ve značkách oceli a v normativech (normách)	Písemné a ústní ověření
b) Popsat základní technologické procesy, postupy a materiálové toky v hutní výrobě	Ústní ověření

Je třeba splnit obě kritéria.

Sestavování operativních plánů hutní výroby

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Prokázat znalost základních parametrů a ukazatelů pro sestavení plánu a uvést limitující faktory pro sestavení plánu	Písemné a ústní ověření
b) Sestavit plán na základě zadaných podmínek a parametrů výroby	Praktické předvedení
c) Přiřadit příslušné technologické předpisy k daným zakázkám	Praktické předvedení
d) Provést rozpis čtvrtletního a měsíčního plánu na menší časové intervaly (týden, den), popř. jednotlivé výrobní úseky	Praktické předvedení

Je třeba splnit kritéria a + b + c nebo a + c + d.

Vyhodnocování operativních plánů hutní výroby a tvorba statistických dat

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Popsat zdroje získávání informací k hodnocení plánu a jeho případné korekce	Ústní ověření
b) Uvést základní parametry a veličiny, které je nutné statisticky sledovat pro analýzy a korekce plánu	Písemné a ústní ověření
c) Zpracovat vyhodnocení příčin odchylek od plánu dle zadání, zpracovat návrh na optimalizaci plánu	Praktické předvedení
d) Zhodnotit plnění technických norem a normativů (THN) s ohledem na sortiment výrobků	Praktické předvedení

Je třeba splnit všechna kritéria.

Aktualizace a optimalizace operativních plánů hutní výroby

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Vyhodnotit stav z podkladů výroby (informace o stavu a rozpracovanosti výroby, sortimentu, množství vstupních surovin) a provést aktualizaci plánu	Praktické předvedení
b) Provést predikci potřeby vstupních surovin a polotovarů dle aktuálního stavu a s ohledem na plán sestavit požadavek na nákup pro zajištění výroby	Praktické předvedení
c) Popsat průběžnou aktualizaci plánu při omezení výroby v důsledku prostojů, poruch a havárií	Ústní ověření

Je třeba splnit všechna kritéria.

Provádění rozborů efektivnosti zakázek hutní výroby

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Charakterizovat druhy ztrát ve výrobě (zmetkovitost, reklamace) a jejich podíl na snížení efektivnosti výroby	Ústní ověření
b) Stanovit dobu zpracování zakázky dle výrobních a expedičních termínů	Praktické předvedení
c) Navrhnout opatření na optimální využití výrobních kapacit při zachování požadovaného sortimentu výroby	Praktické předvedení

Je třeba splnit všechna kritéria.

Organizační a metodické pokyny

Pokyny k realizaci zkoušky

Autorizovaná osoba informuje, které doklady musí uchazeč předložit, aby zkouška proběhla v souladu s platnými právními předpisy.
Před zahájením vlastního ověřování musí být uchazeč seznámen s pracovištěm a s požadavky bezpečnosti a ochrany zdraví při práci (BOZP) a požární ochrany (PO). Zdravotní způsobilost je vyžadována (odkaz na příbuzné povolání hutní technik http://katalog.nsp.cz/karta_p.aspx?id_jp=5159).

Autorizovaná osoba sdělí a spolu s pozvánkou zašle uchazeči, jaké činnosti budou ověřovány, jaké aspekty budou sledovány při výkonu činností.

Zkoušející musí být přítomen u zkoušky po celou dobu zkoušení uchazečů.

Výsledné hodnocení

Zkoušející hodnotí uchazeče zvlášť pro každou kompetenci a výsledek zapisuje do záznamu o průběhu a výsledku zkoušky. Výsledné hodnocení pro danou kompetenci musí znít „splnil“ nebo „nesplnil“ v závislosti na stanovení závaznosti, resp. nezávaznosti jednotlivých kritérií u každé kompetence. Výsledné hodnocení zkoušky zní buď „vyhověl“, pokud uchazeč splnil všechny kompetence, nebo „nevyhověl“, pokud uchazeč některou kompetenci nesplnil. Při hodnocení „nevyhověl“ uvádí zkoušející vždy zdůvodnění, které uchazeč svým podpisem bere na vědomí.

Počet zkoušejících

Zkouška probíhá před jednou autorizovanou osobou; zkoušejícím je jedna autorizovaná fyzická osoba s autorizací pro příslušnou profesní kvalifikaci anebo jeden autorizovaný zástupce autorizované podnikající fyzické nebo právnické osoby s autorizací pro příslušnou profesní kvalifikaci.

Požadavky na odbornou způsobilost autorizované osoby, resp. autorizovaného zástupce autorizované osoby

Autorizovaná osoba, resp. autorizovaný zástupce autorizované osoby musí splňovat alespoň jednu z následujících variant požadavků:

a) Střední vzdělání s maturitní zkouškou v oboru metalurgie a alespoň 5 let odborné praxe v řídicích činnostech v oblasti hutní výroby nebo ve funkci učitele praktického vyučování odpovídající aktuálnímu obsahu příslušné profesní kvalifikace.
b) Vysokoškolské vzdělání se zaměřením na metalurgii a alespoň 5 let odborné praxe v řídicích činnostech v oblasti hutní výroby nebo ve funkci učitele odborných předmětů odpovídající aktuálnímu obsahu příslušné profesní kvalifikace.

Další požadavky:

- Autorizovaná osoba, resp. autorizovaný zástupce autorizované osoby, musí být schopna organizačně zajistit zkušební proces včetně vyhodnocení na PC a vydání jednotného osvědčení (stačí doložit čestným prohlášením).

Žadatel o udělení autorizace prokazuje splnění požadavků na odbornou způsobilost předložením dokladu nebo souboru dokladů o získání odborné způsobilosti autorizujícímu orgánu nebo jiným postupem stanoveným autorizujícím orgánem.

Žádost o autorizaci naleznete na stránkách autorizujícího orgánu: Ministerstvo průmyslu a obchodu, www.mpo.cz.

Nezbytné materiální a technické předpoklady pro provedení zkoušky

Požadavky na materiálně-technické zázemí
• technické normy pro hutní výrobu
• výrobní dokumentace pro hutní výrobu
• počítač s programem, případně tabulkami pro plán hutní výroby

Autorizovaná osoba, resp. autorizovaný zástupce autorizované osoby musí zajistit, aby pracoviště byla uspořádána a vybavena tak, aby pracovní podmínky pro realizaci zkoušky z hlediska BOZP odpovídaly bezpečnostním požadavkům a hygienickým limitům na pracovní prostředí a pracoviště.

K žádosti o udělení autorizace žadatel přiloží seznam svého materiálně-technického vybavení dokládající soulad s požadavky uvedenými v hodnoticím standardu pro účely zkoušky. Pokud žadatel bude při zkouškách využívat materiálně-technické či prostorové vybavení jiného subjektu, přiloží k žádosti o udělení nebo prodloužení platnosti autorizace doklady (resp. jejich ověřené kopie) umožňující jeho užívání nejméně po dobu 5 let ode dne podání žádosti o udělení nebo prodloužení platnosti autorizace (např. nájemní smlouvu, smlouvu o užívání, prohlášení o zapůjčení apod.) včetně dokladu typu smlouvy o smlouvě budoucí dávajícího předpoklad dlouhodobějšího disponování s příslušným vybavením.

Doba přípravy na zkoušku

Uchazeč má nárok na celkovou dobu přípravy na zkoušku v trvání 120 minut. Do doby přípravy na zkoušku se nezapočítává doba na seznámení uchazeče s pracovištěm a s požadavky BOZP a PO.

Doba pro vykonání zkoušky

Celková doba trvání vlastní zkoušky jednoho uchazeče (bez času na přestávky a na přípravu) je 3 až 4 hodiny (hodinou se rozumí 60 minut).

Autoři standardu

Autoři hodnoticího standardu

Hodnoticí standard profesní kvalifikace připravila SR pro hutnictví, slévárenství a kovárenství, ustavená a licencovaná pro tuto činnost HK ČR a SP ČR.

Na tvorbě se dále podílely subjekty zastoupené v pracovní skupině:
VÍTKOVICE STEEL, a. s.
VÍTKOVICE, a. s.
Třinecké železárny, a. s.
ArcelorMittal Ostrava, a. s.
Střední odborná škola Třineckých železáren