Výrobce/výrobkyně forem pro tlakové lití v keramice (kód: 28-102-M)

Autorizující orgán: Ministerstvo průmyslu a obchodu
Skupina oborů: Technická chemie a chemie silikátů (kód: 28)
Týká se povolání: Výrobce sádrových forem
Kvalifikační úroveň NSK - EQF: 4

Odborná způsobilost

Název	Úroveň
Orientace v normách, technických podkladech při výrobě forem pro tlakové lití v keramice	4
Volba postupu práce, technologických podmínek, nástrojů a pomůcek při výrobě forem pro tlakové lití v keramice	4
Zhotovování forem pro tlakové lití v keramice	4
Kontrola a posuzování funkčnosti a rozměrů zhotovených forem pro tlakové lití v keramice	4
Obsluha zařízení pro tlakové lití keramických výrobků	4
Dodržování zásad BOZP a PO při výrobě forem pro tlakové lití v keramice	4
Skladování, manipulace a vedení evidence forem pro tlakové lití v keramice	4

Platnost standardu

Standard je platný od: 21.10.2022

Organizační a metodické pokyny

Pokyny k realizaci zkoušky

Autorizovaná osoba informuje, které doklady musí uchazeč předložit, aby zkouška proběhla v souladu s platnými právními předpisy.
Před zahájením vlastního ověřování musí být uchazeč seznámen s pracovištěm a s požadavky bezpečnosti a ochrany zdraví při práci (BOZP) a požární ochrany (PO), o čemž bude autorizovanou osobou vyhotoven a uchazečem podepsán písemný záznam. Zdravotní způsobilost pro vykonávání pracovních činností této profesní kvalifikace je vyžadována a prokazuje se lékařským potvrzením (odkaz na povolání v NSP - https://www.nsp.cz/jednotka-prace/vyrobce-sadrovych-forem#zdravotni-zpusobilost).

Ověřováním kritérií hodnocení pro jednotlivé odborné kompetence je třeba získat celkový přehled o způsobilosti zkoušeného uchazeče vykonávat pracovní činnosti v určitém úseku keramické výroby. Uchazeč prokáže znalosti o surovinách a používaných materiálech. Vysvětlí princip jednotlivých technologických operací a funkci strojů a zařízení, které se používají ve výrobě.

Autorizovaná osoba, resp. autorizovaný zástupce autorizované osoby určí druh a parametry formy, ke které se budou vztahovat zadané úkoly, podle zaměření konkrétní keramické výroby a místa konání zkoušky.

Ověřování kritérií hodnocení v odborné kompetenci Obsluha zařízení pro tlakové lití keramických výrobků se realizuje v reálném provozu na pracovních místech u strojů a linek s využitím dokumentace.
Při ověřování odborné kompetence Kontrola a posuzování funkčnosti a rozměrů zhotovených forem pro tlakové lití v keramice, kritéria hodnocení a), b), c), a odborné kompetence Skladování, manipulace a vedení evidence forem pro tlakové lití v keramice, kritérium hodnocení a), je možné v rámci hospodárného využití času určeného na zkoušku použít připravený výrobek nebo polotovar.
V případě použití hotového výrobku se bude posuzovat kvalita a soulad s technickou a výrobní dokumentací, případně nedodržení jednotlivých parametrů pro zadaný výrobek.

Při ověřování kritérií hodnocení, které je založeno na praktickém předvedení, se klade důraz na dodržování hygienických a bezpečnostních zásad. Je posuzováno hospodárné využití surovin a bezpečné provádění všech úkonů. Předmětem hodnocení je také manuální zručnost zkoušeného.

Autoři standardu

Autoři kvalifikačního standardu

Kvalifikační standard profesní kvalifikace připravila SR pro sklo, keramiku a zpracování minerálů, ustavená a licencovaná pro tuto činnost HK ČR a SP ČR.

Na tvorbě se dále podílely subjekty zastoupené v pracovní skupině:
Silikátový svaz
Laufen CZ, s. r. o.
G. Benedikt Karlovy Vary, s. r. o.
Imerys, a. s.