# Výrobce/výrobkyně obuvnických kopyt (kód: 32-042-H)

**Autorizující orgán:** Ministerstvo průmyslu a obchodu
**Skupina oborů:** Koželědlná a obuvnická výroba a zpracování plastů (kód: 32)
**Týká se povolání:** Průmyslový modelář
**Kvalifikační úroveň NSK - EQF:** 3

## Odborná způsobilost

| Název | Úroveň |
|---|---|
| Orientace v normách a v technických podkladech při výrobě obuvnických kopyt | 3 |
| Vedení technické dokumentace, názvosloví a značení obuvnických kopyt | 3 |
| Vedení technické normalizace při výrobě obuvnických kopyt | 3 |
| Zpracování obuvnických kopyt a materiálů pro jejich výrobu | 3 |
| Standardizace obuvnických kopyt | 3 |
| Stupňování obuvnických kopyt | 3 |
| Úpravy tvaru obuvnických kopyt | 3 |
| Výroba základního tvaru obuvnických kopyt | 3 |
| Dokončení výroby obuvnických kopyt a montáž vybavení | 3 |

## Platnost standardu

Standard je platný od: 21.10.2022

## Kritéria a způsoby hodnocení

### Orientace v normách a v technických podkladech při výrobě obuvnických kopyt

| Kritéria hodnocení | Způsoby ověření |
|---|---|
| a) Orientovat se v normách a v technických podkladech (technický popis a technologický postup) pro výrobu obuvnických kopyt | Praktické předvedení a ústní ověření |
| b) Popsat nejčastěji používané velikostní systémy číslování obuvi a obuvnických kopyt, uvést jaké jsou mezi nimi rozdíly (délkové a šířkové) | Ústní ověření |
| c) Uvést rozdíly hodnot jednotlivých rozměrů kopyta pro jedno velikostní číslo různých obvodových skupin | Ústní ověření |

**Je třeba splnit všechna kritéria.**

### Vedení technické dokumentace, názvosloví a značení obuvnických kopyt

| Kritéria hodnocení | Způsoby ověření |
|---|---|
| a) Popsat, co udává šestimístné názvosloví obuvnických kopyt | Ústní ověření |
| b) Popsat a předvést v jaké části kopyta a jakým způsobem se provádí značení kopyt (velikost, obvodová skupina, datum výroby, výrobce, označení vzoru) | Praktické předvedení a ústní ověření |

**Je třeba splnit obě kritéria.**

### Vedení technické normalizace při výrobě obuvnických kopyt

| Kritéria hodnocení | Způsoby ověření |
|---|---|
| a) Popsat standard patní části stélky obuvnického kopyta, patní části spodního profilu kopyta a patní povrchové části kopyta na předloženém vzorku | Praktické předvedení a ústní ověření |
| b) Popsat typy patní křivky obuvnického kopyta | Ústní ověření |

**Je třeba splnit obě kritéria.**

### Zpracování obuvnických kopyt a materiálů pro jejich výrobu

| Kritéria hodnocení | Způsoby ověření |
|---|---|
| a) Popsat na předložených vzorcích konstrukci a funkci jednotlivých typů obuvnických kopyt podle výrobního způsobu obuvi | Praktické předvedení a ústní ověření |
| b) Vyjmenovat materiály používané pro sériovou výrobu obuvnických kopyt, popsat jejich výhody a nevýhody | Ústní ověření |

**Je třeba splnit obě kritéria.**

## Standardizace obuvnických kopyt

| Kritéria hodnocení | Způsoby ověření |
|---|---|
| a) Uvést výhody zavedení standardizace obuvnických kopyt (standardů patní části kopyta a 2/3 standardu obuvnického kopyta) | Ústní ověření |
| b) Popsat na předložené dokumentaci a vzorcích kopyt standardy patní části stélky obuvnického kopyta, patní části spodního profilu kopyta a patní povrchové části kopyta | Praktické předvedení a ústní ověření |
| c) Popsat na předložené dokumentaci a vzorcích kopyt 2/3 standard stélky obuvnického kopyta a spodního profilu kopyta | Praktické předvedení a ústní ověření |
| d) Popsat na předložených vzorcích kopyt typy patní křivky obuvnického kopyta | Praktické předvedení a ústní ověření |

**Je třeba splnit všechna kritéria.**

## Stupňování obuvnických kopyt

| Kritéria hodnocení | Způsoby ověření |
|---|---|
| a) Vysvětlit nejčastěji používané stupňovací systémy číslování obuvi a obuvnických kopyt, uvést jaké jsou mezi nimi rozdíly (délkové a šířkové) | Ústní ověření |
| b) Vyhledat v technických normách hodnoty a uvést rozdíly hodnot jednotlivých rozměrů kopyta mezi sousedními půlčísly jedné obvodové a velikostní skupiny | Praktické předvedení a ústní ověření |
| c) Vyhledat v technických normách hodnoty a uvést rozdíly hodnot jednotlivých rozměrů kopyta pro jedno velikostní číslo různých obvodových skupin | Praktické předvedení a ústní ověření |

**Je třeba splnit všechna kritéria.**

## Úpravy tvaru obuvnických kopyt

| Kritéria hodnocení | Způsoby ověření |
|---|---|
| a) Popsat a předvést možnosti úprav horní části a půdy obuvnického kopyta | Praktické předvedení a ústní ověření |
| b) Uvést, jaké materiály se používají pro úpravy tvarů obuvnických kopyt | Ústní ověření |
| c) Popsat, z jakých podkladů vycházíme při úpravách tvarů obuvnických kopyt | Ústní ověření |

**Je třeba splnit všechna kritéria.**

## Výroba základního tvaru obuvnických kopyt

| Kritéria hodnocení | Způsoby ověření |
|---|---|
| a) Uvést možnosti a varianty výroby obuvnických kopyt | Ústní ověření |
| b) Popsat princip a možnosti výroby obuvnických kopyt na kopírovacích frézkách | Ústní ověření v reálném provozu |
| c) Popsat princip stupňování obuvnických kopyt na kopírovacích frézkách | Ústní ověření v reálném provozu |
| d) Popsat princip a možnosti získání dat pro výrobu obuvnických kopyt na CNC frézkách | Ústní ověření v reálném provozu |
| e) Popsat princip stupňování a výrobu obuvnických kopyt na CNC frézkách | Ústní ověření v reálném provozu |

**Je třeba splnit všechna kritéria.**

## Dokončení výroby obuvnických kopyt a montáž vybavení

| Kritéria hodnocení | Způsoby ověření |
|---|---|
| a) Popsat a vysvětlit varianty dokončení obuvnických kopyt podle druhu vnitřního vybavení, kování, technologického způsobu výroby | Ústní ověření |
| b) Popsat a vysvětlit materiály vnitřního vybavení, kování a dalších prvků obuvnických kopyt | Ústní ověření |
| c) Uvést technologické operace dokončení výroby obuvnických kopyt a předvést vybranou dokončovací operaci | Praktické předvedení a ústní ověření |

**Je třeba splnit všechna kritéria.**

## Organizační a metodické pokyny

### Pokyny k realizaci zkoušky

Autorizovaná osoba informuje, které doklady musí uchazeč předložit, aby zkouška proběhla v souladu s platnými právními předpisy.
Před zahájením vlastního ověřování musí být uchazeč seznámen s pracovištěm a s požadavky bezpečnosti a ochrany zdraví při práci (BOZP) a požární ochrany (PO), o čemž bude autorizovanou osobou vyhotoven a uchazečem podepsán písemný záznam. Zdravotní způsobilost pro vykonávání pracovních činností této profesní kvalifikace je vyžadována a prokazuje se lékařským potvrzením (odkaz na povolání v NSP - https://nsp.cz/jednotka-prace/drevomodelar-4997#zdravotni-zpusobilost).

Ověřováním kritérií hodnocení pro jednotlivé odborné kompetence je třeba získat celkový přehled o způsobilosti uchazeče vykonávat pracovní činnosti v určitém úseku výroby obuvnických kopyt.
Ověřování odborných kompetencí bude probíhat v reálném procesu výroby obuvnických kopyt.

Autorizovaná osoba určí u odborné kompetence **Úpravy tvaru obuvnických kopyt** konkrétní pracovní operace na strojích a zařízení pro výrobu obuvnických kopyt, ke kterým se budou vztahovat zadané úkoly.

Z důvodu zamezení finančních ztrát, je žádoucí, aby uchazeč v odborné kompetenci **Výroba základního tvaru obuvnických kopyt** při ověřování kritérií hodnocení vykonával prakticky pouze ty operace nebo pracovní úkony, které nezpůsobí finanční ztráty, tj. některé postupy simuluje, nebo některé pracovní úkony operací vykonává, pokud stroj není v chodu, nebo vykonává některé pracovní úkony operací pod dohledem řádné obsluhy, nebo vykonává pracovní úkony operací určené zkoušejícím, a ostatní operace popíše nebo vysvětlí zkoušejícímu.

Při ověřování kritérií hodnocení formou praktického předvedení je třeba přihlížet především k bezpečnému provádění všech úkonů, dále ke komplexnímu přístupu k řešení daného úkolu, k celkové kvalitě provedení, k používaným pracovním postupům a k samostatnosti při řešení jednotlivých kritérií hodnocení.
Při ústním ověřování kritérií hodnocení je třeba sledovat používání odborné terminologie a využívání odborných znalostí.

Pracovní oblečení odpovídající bezpečnostním a hygienickým požadavkům si zajistí uchazeč sám.

### Výsledné hodnocení

Zkoušející hodnotí uchazeče zvlášť pro každou kompetenci a výsledek zapisuje do záznamu o průběhu a výsledku zkoušky. Výsledné hodnocení pro danou kompetenci musí znít „splnil“ nebo „nesplnil“ v závislosti na stanovení závaznosti, resp. nezávaznosti jednotlivých kritérií u každé kompetence. Výsledné hodnocení zkoušky zní buď „vyhověl“, pokud uchazeč splnil všechny kompetence, nebo „nevyhověl“, pokud uchazeč některou kompetenci nesplnil. Při hodnocení „nevyhověl“ uvádí zkoušející vždy zdůvodnění, které uchazeč svým podpisem bere na vědomí.

### Počet zkoušejících

Zkouška probíhá před jednou autorizovanou osobou; zkoušejícím je jedna autorizovaná fyzická osoba s autorizací pro příslušnou profesní kvalifikaci anebo jeden autorizovaný zástupce autorizované podnikající fyzické nebo právnické osoby s autorizací pro příslušnou profesní kvalifikaci.

## Požadavky na odbornou způsobilost autorizované osoby, resp. autorizovaného zástupce autorizované osoby

Autorizovaná osoba, resp. autorizovaný zástupce autorizované osoby musí splňovat alespoň jednu z následujících variant požadavků:

a) Střední vzdělání s maturitní zkouškou v oboru vzdělání zaměřeném na zpracování, usní, plastů a pryže nebo oboru zaměřeného na výrobu obuvi a obuvnických kopyt a alespoň 5 let odborné praxe v oblasti výroby obuvi a obuvnických kopyt nebo ve funkci učitele odborného výcviku nebo praktického vyučování v oblasti výroby obuvi a obuvnických kopyt.
b) Vysokoškolské vzdělání se zaměřením na obuvnickou technologii a alespoň 5 let odborné praxe v oblasti výroby obuvi a obuvnických kopyt nebo ve funkci učitele odborných předmětů nebo odborného výcviku nebo praktického vyučování v oblasti výroby obuvi a obuvnických kopyt.
c) Profesní kvalifikace 32-041-M Modelář/modelářka obuvnických kopyt nebo 32-042-H Výrobce/výrobkyně obuvnických kopyt + střední vzdělání s maturitní zkouškou a alespoň 5 let odborné praxe v oblasti výroby obuvi a obuvnických kopyt.

Další požadavky:
- Autorizovaná osoba musí být schopna organizačně zajistit zkušební proces včetně vyhodnocení na PC a vydání jednotného osvědčení (stačí doložit čestným prohlášením).

Žadatel o udělení autorizace prokazuje splnění požadavků na odbornou způsobilost autorizujícímu orgánu, a to předložením dokladu nebo dokladů o získání odborné způsobilosti v souladu s hodnoticím standardem této profesní kvalifikace, nebo takovým postupem, který je v souladu s požadavky uvedenými v hodnoticím standardu této profesní kvalifikace autorizujícím orgánem stanoven.

Žádost o udělení autorizace naleznete na stránkách autorizujícího orgánu: Ministerstvo průmyslu a obchodu, www.mpo.cz.

## Nezbytné materiální a technické předpoklady pro provedení zkoušky

- Místnost pro provedení ústní části zkoušky
- Ochranné pracovní pomůcky
- Materiály, polotovary, vzorky hotových výrobků (v minimálním počtu 2–5 kusů od každého druhu) a další komponenty - bloky z plastů popř. dřeva,
- Vzorky obuvnických kopyt (v minimálním počtu 8 –10 ks), kování a plechy, hřebíky a vruty
- Vzorky stélek kopyt (v minimálním počtu 2 ks),
- Sada šablon stélek kopyt, standardů stélek kopyt, standardů spodních profilů kopyt v minimálním počtu 2 ks
- Výkresová dokumentace pro výrobu kopyt
- Výrobní dokumentace (technologická a technická dokumentace) pro výrobu kopyt
- Provozní dílna odpovídající bezpečnostním a hygienickým předpisům s přísunem potřebné energie s příslušným vybavením pro přípravu výroby, přímou výrobu, dokončování a úpravu obuvnických kopyt, která je vybavena následovně: pásová pila, bruska, kopírovací frézka hrubovací, kopírovací frézka pro jemné frézování, 2 až 3 vřetenová vrtačka, frézka pro zhotovení drážek, vrtačka pro patní zděř, nůžky na plech, razicí a značicí zařízení, kontrolní stůl s měřidly a standardy
- Ruční nářadí: pilník, rašple, kladivo, smirkové plátno, lepicí páska, modelářský nožík, nůžky, tmely

Autorizovaná osoba, resp. autorizovaný zástupce autorizované osoby musí zajistit, aby pracoviště byla uspořádána a vybavena tak, aby pracovní podmínky pro realizaci zkoušky z hlediska BOZP odpovídaly bezpečnostním požadavkům a hygienickým limitům na pracovní prostředí a pracoviště.

K žádosti o udělení autorizace žadatel přiloží seznam materiálně-technického vybavení dokládající soulad s požadavky uvedenými v hodnoticím standardu pro účely zkoušky. Zajištění vhodných prostor pro provádění zkoušky prokazuje žadatel odpovídajícím dokladem (např. výpis z katastru nemovitostí, nájemní smlouva, dohoda) umožňujícím jejich užívání po dobu platnosti autorizace.

## Doba přípravy na zkoušku

Uchazeč má nárok na celkovou dobu přípravy na zkoušku v trvání 60 minut. Do doby přípravy na zkoušku se nezapočítává doba na seznámení uchazeče s pracovištěm a s požadavky BOZP a PO.

## Doba pro vykonání zkoušky

Celková doba trvání vlastní zkoušky jednoho uchazeče (bez času na přestávky a na přípravu) je 6 až 8 hodin (hodinou se rozumí 60 minut). Zkouška může být rozložena do více dnů.

## Autoři standardu

### Autoři hodnoticího standardu

Hodnoticí standard profesní kvalifikace připravila SR pro textilní, oděvní a kožedělný průmysl, ustavená a licencovaná pro tuto činnost HK ČR a SP ČR.

Na tvorbě se dále podílely subjekty zastoupené v pracovní skupině:
Česká obuvnická a kožedělná asociace, Zlín
Střední škola obchodně technická, Zlín
ORTO plus, s. r. o., Zlín
Columna centrum, s. r. o., Brno