Dělník/dělnice pro obuvnickou plastikářskou výrobu (kód: 32-052-E)

Autorizující orgán: Ministerstvo průmyslu a obchodu
Skupina oborů: Kožedělná a obuvnická výroba a zpracování plastů (kód: 32)
Týká se povolání: Dělník v koželužské, kožedělné a obuvnické výrobě
Kvalifikační úroveň NSK - EQF: 2

Odborná způsobilost

Název	Úroveň
Základní seřizování, ošetřování a údržba plastikářských strojů a zařízení	2
Obsluha strojů pro plastikářskou obuvnickou výrobu	2
Volba postupu práce pro sériovou výrobu plastové obuvi	2
Příprava směsí pro výrobu plastové obuvi a plastových komponentů	2
Volba pracovní operace při výrobě máčené nebo odlévané obuvi	2
Volba pracovní operace při výrobě obuvi vstřikováním	2
Volba pracovní operace při výrobě plastových polotovarů a komponentů obuvi	2
Úprava a dokončování plastové obuvi včetně přípravy obuvnických pryžových výrobků pro expedici	2

Platnost standardu

Standard je platný od: 19.06.2020

Kritéria a způsoby hodnocení

Základní seřizování, ošetřování a údržba plastikářských strojů a zařízení

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Připravit stroj a zařízení pro vykonání pracovní operace, nastavit potřebné parametry a provést kontrolu funkčnosti při dodržení zásad BOZP	Praktické předvedení a ústní ověření
b) Provést základní údržbu, čištění, mazání stroje s ohledem na dodržování BOZP, jednotlivé úkony zdůvodnit	Praktické předvedení a ústní ověření

Je třeba splnit obě kritéria.

Obsluha strojů pro plastikářskou obuvnickou výrobu

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Stanovit technologický postup při výrobě plastové obuvi na zadaném technologickém zařízení	Praktické předvedení a ústní ověření
b) Popsat parametry a seřízení vstřikovacího stroje pro výrobu plastové obuvi nebo komponentů podle výrobní dokumentace	Ústní vysvětlení v reálném provozu
c) Předvést a popsat vytypovanou pracovní operaci podle výrobní dokumentace	Praktické předvedení a ústní ověření
d) Posoudit zadané hodnoty (teplota, tlak, doba, bezpečnostní zabezpečení) při obsluze plastikářských strojů	Praktické předvedení a ústní ověření

Je třeba splnit všechna kritéria.

Volba postupu práce pro sériovou výrobu plastové obuvi

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Zvolit postup práce a určit technologické podmínky pro stanovený vzor obuvi s pomocí výrobní dokumentace	Praktické předvedení a ústní ověření
b) Připravit výrobní zařízení a materiál podle výrobního postupu	Praktické předvedení a ústní ověření

Je třeba splnit obě kritéria.

Příprava směsí pro výrobu plastové obuvi a plastových komponentů

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Vyjmenovat suroviny pro přípravu plastových směsí	Ústní ověření
b) Předvést pracovní postup míchání plastových směsí a vysvětlit jednotlivé operace na základě technické dokumentace a s ohledem na zásady BOZP	Praktické předvedení a ústní ověření

Je třeba splnit obě kritéria.

Volba pracovní operace při výrobě máčené nebo odlévané obuvi

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Popsat funkci a účel výrobní linky pro výrobu máčené nebo odlévané obuvi	Ústní vysvětlení v reálném provozu
b) Vyjmenovat a vysvětlit pracovní operace vykonávané na lince pro výrobu máčené nebo odlévané obuvi	Ústní vysvětlení v reálném provozu

Je třeba splnit obě kritéria.

Volba pracovní operace při výrobě obuvi vstřikováním

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Popsat technologický postup při vstřikování obuvi podle výrobní dokumentace	Ústní ověření
b) Posoudit zadané hodnoty (teplota, tlak, doba) při vstřikování plastové obuvi	Praktické předvedení a ústní ověření

Je třeba splnit obě kritéria.

Volba pracovní operace při výrobě plastových polotovarů a komponentů obuvi

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Popsat funkci, princip a složení vstřikovacího stroje	Ústní vysvětlení v reálném provozu
b) Popsat jaké obuvnické komponenty a za jakých podmínek lze vyrábět vstřikovacím strojem	Ústní vysvětlení v reálném provozu

Je třeba splnit obě kritéria.

Úprava a dokončování plastové obuvi včetně přípravy obuvnických pryžových výrobků pro expedici

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Vyjmenovat pracovní operace na úpravu a dokončování plastové obuvi pro daný výrobní způsob podle výrobní dokumentace	Ústní ověření
b) Provést pracovní operaci (úpravu nebo dokončení plastové obuvi) v dokončovacím úseku	Praktické předvedení
c) Připravit plastikářský výrobek, zkontrolovat kvalitu výrobku a počet párů v balení, podle technologické dokumentace	Praktické předvedení

Je třeba splnit všechna kritéria.

Organizační a metodické pokyny

Pokyny k realizaci zkoušky

Autorizovaná osoba informuje, které doklady musí uchazeč předložit, aby zkouška proběhla v souladu s platnými právními předpisy.
Před zahájením vlastního ověřování musí být uchazeč seznámen s pracovištěm a s požadavky bezpečnosti a ochrany zdraví při práci (BOZP) a požární ochrany (PO), o čemž bude autorizovanou osobou vyhotoven a uchazečem podepsán písemný záznam.

Autorizovaná osoba, resp. autorizovaný zástupce autorizované osoby, je oprávněna předčasně ukončit zkoušku, pokud vyhodnotí, že v důsledku činnosti uchazeče bezprostředně došlo k ohrožení nebo bezprostředně hrozí nebezpečí ohrožení zdraví, života a majetku či životního prostředí. Zdůvodnění předčasného ukončení zkoušky uvede AOs do Záznamu o průběhu a výsledku zkoušky. Uchazeč může ukončit zkoušku kdykoliv v jejím průběhu, a to na vlastní žádost.

Zdravotní způsobilost pro vykonávání pracovních činností této profesní kvalifikace je vyžadována a prokazuje se lékařským potvrzením (odkaz na povolání v NSP - https://www.nsp.cz/jednotka-prace/obuvnik-pro-plastikarskou#zdravotni-zpusobilost).

Ověřování odborných kompetencí bude probíhat v reálném provozu plastikářské obuvnické výroby.

Ověřováním kritérií hodnocení pro jednotlivé odborné kompetence je třeba získat celkový přehled o způsobilosti uchazeče vykonávat pracovní činnosti v určitém úseku plastikářské výroby obuvi.
Autorizovaná osoba určí u odborné kompetence Obsluha strojů pro plastikářskou obuvnickou výrobu, kritérium hodnocení a), technologické zařízení (výrobní odlévací nebo vstřikovací nebo máčecí linky) podle zaměření konkrétní plastikářské výroby, místa konání zkoušky a technických možností strojního vybavení daného provozu.

Z důvodu zamezení finančních ztrát je žádoucí, aby uchazeč v odborných kompetencích Základní seřizování, ošetřování a údržba plastikářských strojů a zařízení, Obsluha strojů pro plastikářskou obuvnickou výrobu, Pracovní operace při výrobě máčené nebo odlévané obuvi, Pracovní operace při výrobě obuvi vstřikováním, Jednoduché pracovní operace při výrobě plastových polotovarů a komponentů obuvi při ověřování kritérií hodnocení vykonával prakticky ty operace nebo pracovní úkony, které nezpůsobí finanční ztráty, tj. některé postupy simuluje, nebo některé pracovní úkony operací vykonává, pokud stroj není v chodu, nebo vykonává některé pracovní úkony operací pod dohledem řádné obsluhy, nebo vykonává pracovní úkony operací určené zkoušejícím a ostatní operace popíše nebo vysvětlí zkoušejícímu.

Vybrané úkony operací může uchazeč vykonávat paralelně nebo ve spolupráci s řádnou obsluhou strojů a zařízení. Zkouška bude probíhat za běžného provozu v plastikářské výrobě obuvi, při kterém s ohledem na charakter výroby jde o velké finanční hodnoty zpracovávaných materiálů, strojů, linek a kvalitu vyrobeného produktu.

Při ověřování kritérií hodnocení formou praktického předvedení je třeba přihlížet především k bezpečnému provádění všech úkonů, dále ke komplexnímu přístupu k řešení daného úkolu, k celkové kvalitě provedení, k používaným pracovním postupům a k samostatnosti při řešení jednotlivých kritérií hodnocení. Při ústním ověřování kritérií hodnocení je třeba sledovat používání odborné terminologie a využívání odborných znalostí.

Uchazeč si zajistí pracovní oblečení a pracovní obuv podle požadavků BOZP pracoviště, na kterém zkouška probíhá.

Výsledné hodnocení

Zkoušející hodnotí uchazeče zvlášť pro každou kompetenci a výsledek zapisuje do záznamu o průběhu a výsledku zkoušky. Výsledné hodnocení pro danou kompetenci musí znít „splnil“ nebo „nesplnil“ v závislosti na stanovení závaznosti, resp. nezávaznosti jednotlivých kritérií u každé kompetence. Výsledné hodnocení zkoušky zní buď „vyhověl“, pokud uchazeč splnil všechny kompetence, nebo „nevyhověl“, pokud uchazeč některou kompetenci nesplnil. Při hodnocení „nevyhověl“ uvádí zkoušející vždy zdůvodnění, které uchazeč svým podpisem bere na vědomí.

Počet zkoušejících

Zkouška probíhá před jednou autorizovanou osobou; zkoušejícím je jedna autorizovaná fyzická osoba s autorizací pro příslušnou profesní kvalifikaci anebo jeden autorizovaný zástupce autorizované podnikající fyzické nebo právnické osoby s autorizací pro příslušnou profesní kvalifikaci.

Požadavky na odbornou způsobilost autorizované osoby, resp. autorizovaného zástupce autorizované osoby

Autorizovaná osoba, resp. autorizovaný zástupce autorizované osoby musí splňovat alespoň jednu z následujících variant požadavků:

a) Střední vzdělání s výučním listem v oboru vzdělání zaměřeném na výrobu obuvi nebo kožedělného zboží a střední vzdělání s maturitní zkouškou a alespoň 5 let odborné praxe v oblasti plastikářské výroby obuvi nebo ve funkci učitele odborného výcviku nebo praktického vyučování v oblasti obuvnické výroby.
b) Střední vzdělání s maturitní zkouškou v oboru vzdělání zaměřeném na zpracování usní, plastů a pryže a alespoň 5 let odborné praxe v oblasti plastikářské výroby obuvi nebo ve funkci učitele odborného výcviku nebo praktického vyučování v oblasti obuvnické výroby.
c) Vysokoškolské vzdělání se zaměřením na kožedělnou technologii a alespoň 5 let odborné praxe v oblasti plastikářské výroby obuvi nebo ve funkci učitele odborných předmětů nebo odborného výcviku nebo praktického vyučování v oblasti obuvnické výroby.
d) Profesní kvalifikace 32-013-H Obuvník pro plastikářskou výrobu + střední vzdělání s maturitní zkouškou a alespoň 5 let odborné praxe v oblasti plastikářské výroby obuvi nebo učitele odborného výcviku nebo praktického vyučování v oblasti obuvnické výroby.

Žadatel o udělení autorizace prokazuje splnění požadavků na odbornou způsobilost autorizujícímu orgánu, a to předložením dokladu nebo dokladů o získání odborné způsobilosti v souladu s hodnoticím standardem této profesní kvalifikace, nebo takovým postupem, který je v souladu s požadavky uvedenými v hodnoticím standardu této profesní kvalifikace autorizujícím orgánem stanoven.

Žádost o udělení autorizace naleznete na internetových stránkách autorizujícího orgánu: Ministerstvo průmyslu a obchodu, www.mpo.cz.

Nezbytné materiální a technické předpoklady pro provedení zkoušky

Ověřování kompetencí bude probíhat v reálném procesu plastikářské výroby obuvi.

- Provozní dílna připojená k energetickým zdrojům, vybavená plastikářskou technikou, technologií a nářadím pro přípravu výroby, přímou výrobu a nebo dokončování vstřikované obuvi nebo komponentů, odpovídající bezpečnostním a hygienickým předpisům, a to v souladu s ekologickým provozem.
- Místnost pro provedení ústní části zkoušky
- Výkresová dokumentace (bude k dispozici v listinné podobě v počtu 1 kus pro okamžité použití uchazečem) a šablony pro obuvnickou plastikářskou výrobu obuvi
- Výrobní dokumentace pro obuvnickou plastikářskou výrobu obuvi (technická a technologická dokumentace, bude k dispozici v listinné podobě v počtu 1 kus pro okamžité použití uchazečem)
- Výrobní receptury pro plastikářské směsi
- Materiály, polotovary a vzorky hotových plastikářských výrobků a další komponenty (podešve, podpatky, patníky, podšívky, monolitní vstřikovanou obuv), minimálně 2, maximálně 5 vzorků od každého druhu
- Ochranné pracovní pomůcky (pracovní brýle)

Autorizovaná osoba, resp. autorizovaný zástupce autorizované osoby musí zajistit, aby pracoviště byla uspořádána a vybavena tak, aby pracovní podmínky pro vykonání zkoušky z hlediska BOZP odpovídaly bezpečnostním požadavkům a hygienickým limitům na pracovní prostředí a pracoviště.

K žádosti o udělení autorizace žadatel přiloží seznam materiálně-technického vybavení dokládající soulad s požadavky uvedenými v hodnoticím standardu pro účely zkoušky. Zajištění vhodných prostor pro provádění zkoušky prokazuje žadatel odpovídajícím dokladem (např. výpis z katastru nemovitostí, nájemní smlouva, dohoda) umožňujícím jejich užívání po dobu platnosti autorizace.
.

Doba přípravy na zkoušku

Uchazeč má nárok na celkovou dobu přípravy na zkoušku v trvání 30 minut. Do doby přípravy na zkoušku se nezapočítává doba na seznámení uchazeče s pracovištěm a s požadavky BOZP a PO.

Doba pro vykonání zkoušky

Celková doba trvání vlastní zkoušky jednoho uchazeče (bez času na přípravu a přestávky) je 6 až 8 hodin (hodinou se rozumí 60 minut). Zkouška může být rozložena do více dnů.

Autoři standardu

Autoři hodnoticího standardu

Hodnoticí standard profesní kvalifikace připravila SR pro textilní, oděvní a kožedělný průmysl, ustavená a licencovaná pro tuto činnost HK ČR a SP ČR.

Na tvorbě se dále podílely subjekty zastoupené v pracovní skupině:
Česká obuvnická a kožedělná asociace, Zlín
ORTO plus, s. r. o., Zlín
Střední škola obchodně technická, Zlín