Výrobce/výrobkyně matracových potahů (kód: 33-008-H)

Autorizující orgán: Ministerstvo průmyslu a obchodu
Skupina oborů: Zpracování dřeva a výroba hudebních nástrojů (kód: 33)
Týká se povolání: Čalouník
Kvalifikační úroveň NSK - EQF: 3

Odborná způsobilost

Název	Úroveň
Orientace v technických dokumentech včetně čtení výkresů pro výrobu matracových potahů	3
Volba materiálů, technologických postupů, strojů, nástrojů a zařízení pro výrobu snímatelných matracových potahů	3
Volba materiálů, technologických postupů, strojů, nástrojů a zařízení pro výrobu nesnímatelných (pevných) matracových potahů	3
Obsluha, základní údržba a nastavení strojů a zařízení na výrobu matracových snímatelných potahů	3
Kontrola, balení a expedice čalouněných výrobků a čalounických materiálů	3
Nakládání s odpadem ze šicí dílny	3
Zaznamenávání technických údajů a výsledků práce v čalounické výrobě a dekoratérství	3

Platnost standardu

Standard je platný od: 21.10.2022

Kritéria a způsoby hodnocení

Orientace v technických dokumentech včetně čtení výkresů pro výrobu matracových potahů

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Číst nákresy a výkresy matracových potahů, jader a matrací včetně 3D zobrazení a fotodokumentace v listinné nebo elektronické formě, předvést měření v metrické soustavě a vypočítat zadané rozměry	Praktické předvedení a ústní ověření
b) Určit šířku a délku různých matracových potahů podle stanoveného matracového jádra	Praktické předvedení
c) Uvést rozdíly mezi matracovými potahy bez příhraní a s příhraněmi	Ústní ověření
d) Uvést rozdíly mezi snímatelnými a nesnímatelnými (pevnými) matracovými potahy	Ústní ověření
e) Popsat a naskicovat způsob střihu příhraní bez zdrhovadla nebo se zdrhovadlem	Praktické předvedení a ústní ověření

Je třeba splnit všechna kritéria.

Volba materiálů, technologických postupů, strojů, nástrojů a zařízení pro výrobu snímatelných matracových potahů

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Popsat druhy snímatelných matracových potahů podle druhového a materiálového rozdělení a způsobu odvětrávání, provést vhodný výběr matracových materiálů a polotovarů podle zadaného potahu	Praktické předvedení a ústní ověření
b) Vysvětlit důvody a způsoby odvětrávání matracových potahů, popsat odvětrávací otvory nebo odvětrávací systémy v bočních plochách matracových potahů	Ústní ověření
c) Určit podle technické dokumentace postup práce, způsob provedení technologických operací	Praktické předvedení a ústní ověření
d) Vytvořit střihový plán neformátovaných proševů nebo matracových textilií podle zadání a stanovit spotřebu materiálu	Praktické předvedení a ústní ověření
e) Zvolit podle zadání pomocné spojovací materiály, zdrhovadla, běžce, zdobné prvky, úchytky, značkovky, lemovky a ostatní součásti	Praktické předvedení
f) Zvolit stroje, nástroje a zařízení k zhotovení zadaného potahu, zdůvodnit výběr	Praktické předvedení a ústní ověření

Je třeba splnit všechna kritéria.

Volba materiálů, technologických postupů, strojů, nástrojů a zařízení pro výrobu nesnímatelných (pevných) matracových potahů

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Popsat postup práce a výběr hlavních a pomocných materiálů při výrobě jednotlivých typů nesnímatelných matracových potahů	Písemné ověření
b) Popsat druhy matracových jader vkládaných do nesnímatelných matracových potahů	Písemné ověření
c) Popsat způsoby zhotovení pevného potahu obalujícího matracové jádro	Písemné ověření
d) Vybrat podle obrazové dokumentace stroje a zařízení pro výrobu nesnímatelných matracových potahů podle zadání, zdůvodnit výběr	Praktické předvedení a ústní ověření
e) Popsat finalizaci zadané matrace s nesnímatelným matracovým potahem a matracovým jádrem	Písemné ověření

Je třeba splnit všechna kritéria.

Obsluha, základní údržba a nastavení strojů a zařízení na výrobu matracových snímatelných potahů

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Objasnit funkci strojů a zařízení na výrobu snímatelných matracových potahů	Ústní ověření
b) Zvolit, zdůvodnit a připravit pomocné nářadí, nástroje a měřidla pro výrobu a kontrolu snímatelných matracových potahů podle zadání	Praktické předvedení a ústní ověření
c) Zdůvodnit a provést technologické operace podle daného pracovního postupu	Praktické předvedení a ústní ověření
d) Na zvolených strojích a zařízeních na výrobu snímatelných matracových potahů zhotovit potah matrace	Praktické předvedení
e) Při všech pracovních operacích dodržet zásady BOZP a PO	Praktické předvedení

Je třeba splnit všechna kritéria.

Kontrola, balení a expedice čalouněných výrobků a čalounických materiálů

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Popsat způsoby a zásady provádění kontroly v celém procesu výroby a skladování čalounických materiálů	Písemné a ústní ověření
b) Zkontrolovat kvalitu hotových výrobků	Praktické předvedení
c) Popsat zásady označování výrobků nebo polotovarů podle platných právních předpisů	Písemné a ústní ověření
d) Popsat způsoby balení výrobků, polotovarů, materiálů podle charakteru a množství výrobků a způsobu expedice a dopravy	Písemné a ústní ověření
e) Popsat zásady manipulace a skladování výrobků a materiálů v procesu čalounické výroby	Písemné a ústní ověření
f) Popsat zásady expedice a přepravy výrobků a materiálů vzhledem k použitému přepravnímu prostředku	Písemné a ústní ověření

Je třeba splnit všechna kritéria.

Nakládání s odpadem ze šicí dílny

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Vysvětlit způsoby třídění, skladování, zpracování, recyklace a likvidace odpadu ze šicí dílny včetně znehodnocených jehel	Ústní ověření
b) Naložit s odpadem v souladu s platnými předpisy s dodržením zásad BOZP a PO	Praktické předvedení

Je třeba splnit obě kritéria.

Zaznamenávání technických údajů a výsledků práce v čalounické výrobě a dekoratérství

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Zaznamenat do formuláře technické údaje v čalounické výrobě a dekoratérství	Praktické předvedení
b) Podle ergonomických zásad vypočítat a upravit celkové a dílčí rozměry výrobku	Praktické předvedení
c) Zpracovat provozní evidenci a dokumentaci – dokumentace zakázky, evidence materiálu, spotřeby materiálů, odpadu	Praktické předvedení

Je třeba splnit všechna kritéria.

Organizační a metodické pokyny

Pokyny k realizaci zkoušky

Autorizovaná osoba informuje, které doklady musí uchazeč předložit, aby zkouška proběhla v souladu s platnými právními předpisy.
Před zahájením vlastního ověřování musí být uchazeč seznámen s pracovištěm a s požadavky bezpečnosti a ochrany zdraví při práci (BOZP) a požární ochrany (PO), o čemž bude autorizovanou osobou vyhotoven a uchazečem podepsán písemný záznam. Zdravotní způsobilost pro vykonání zkoušky není vyžadována.

Při zkoušce uchazeč zhotoví:

- snímatelný potah s příhraní, větracím pásem a zdrhovadlem na jedné dlouhé straně a spojitě na 1/3 obou krátkých stran s úchytkami a značkovkami
- snímatelný potah bez příhraně se zdrhovadlem po celém rozpojitelném obvodu s úchytkami, značkovkami a zdobnými prvky

Písemné ověřování kritérií hodnocení bude realizováno formou odpovědí uchazeče na otevřené otázky (vypracovaných na PC nebo na označené listy papíru) týkající se úkolů a zadání vyplývajících z příslušných kritérií hodnocení. Ústním ověřením se rozumí stručné slovní doplnění písemně zpracovaných úkolů a zadání.

Při ověřování kritérií hodnocení způsobem "Praktické předvedení a ústní ověření" se požaduje stručné slovní doplnění předvedené činnosti ve smyslu vysvětlení nebo obhajoby zvoleného postupu či řešení.

Při ověřování kritérií hodnocení formou praktického předvedení je třeba přihlížet především k bezpečnému provádění všech úkonů, ke kvalitě práce, zhotovených potahů a k znalosti značení matracových potahů. Měření materiálů a polotovarů musí být v souladu s platnými normami.

Na zkoušku si účastník donese vlastní pracovní oděv a obuv.

Výsledné hodnocení

Zkoušející hodnotí uchazeče zvlášť pro každou kompetenci a výsledek zapisuje do záznamu o průběhu a výsledku zkoušky. Výsledné hodnocení pro danou kompetenci musí znít „splnil“ nebo „nesplnil“ v závislosti na stanovení závaznosti, resp. nezávaznosti jednotlivých kritérií u každé kompetence. Výsledné hodnocení zkoušky zní buď „vyhověl“, pokud uchazeč splnil všechny kompetence, nebo „nevyhověl“, pokud uchazeč některou kompetenci nesplnil. Při hodnocení „nevyhověl“ uvádí zkoušející vždy zdůvodnění, které uchazeč svým podpisem bere na vědomí.

Počet zkoušejících

Zkouška probíhá před jednou autorizovanou osobou; zkoušejícím je jedna autorizovaná fyzická osoba s autorizací pro příslušnou profesní kvalifikaci anebo jeden autorizovaný zástupce autorizované podnikající fyzické nebo právnické osoby s autorizací pro příslušnou profesní kvalifikaci.

Požadavky na odbornou způsobilost autorizované osoby, resp. autorizovaného zástupce autorizované osoby

Autorizovaná osoba, resp. autorizovaný zástupce autorizované osoby musí splňovat alespoň jednu z následujících variant požadavků:

a) Střední vzdělání s výučním listem v oboru vzdělání *čalouník* a střední vzdělání s maturitní zkouškou a alespoň 5 let odborné praxe v oblasti čalounické výroby nebo ve funkci učitele odborného výcviku nebo praktického vyučování v oblasti čalounické výroby.
b) Střední vzdělání s maturitní zkouškou v oblasti nábytkářské výroby a alespoň 5 let odborné praxe v oblasti čalounické výroby nebo ve funkci učitele odborného výcviku nebo praktického vyučování v oblasti čalounické výroby.
c) Vyšší odborné vzdělání v oblasti nábytkářské výroby a alespoň 5 let odborné praxe v oblasti čalounické výroby nebo ve funkci učitele praktického vyučování nebo odborného výcviku v oblasti čalounické výroby.
d) Vysokoškolské vzdělání a alespoň 5 let odborné praxe v oblasti čalounické výroby nebo ve funkci učitele odborných předmětů nebo odborného výcviku nebo praktického vyučování v oblasti čalounické výroby.
e) Profesní kvalifikace 33-008-H Výrobce/výrobkyně matracových potahů a střední vzdělání s maturitní zkouškou a alespoň 5 let odborné praxe v oblasti výroby matracových potahů.

Žadatel o udělení autorizace prokazuje splnění požadavků na odbornou způsobilost autorizujícímu orgánu, a to předložením dokladu nebo dokladů o získání odborné způsobilosti v souladu s hodnoticím standardem této profesní kvalifikace, nebo takovým postupem, který je v souladu s požadavky uvedenými v hodnoticím standardu této profesní kvalifikace autorizujícím orgánem stanoven.

Žádost o udělení autorizace naleznete na internetových stránkách autorizujícího orgánu: Ministerstvo průmyslu a obchodu, www.mpo.cz.

Nezbytné materiální a technické předpoklady pro provedení zkoušky

Pro zajištění zkoušky podle tohoto hodnoticího standardu je třeba mít k dispozici prostory a přísun potřebné energie odpovídající bezpečnostním a hygienickým předpisům.

Požadavky splňuje čalounická dílna se skladovacím prostorem vybavená následujícím materiálně-technickým vybavením:

- Technologické postupy, nákresy, výkresy a fotografie matracových snímatelných potahů a matrací s nesnímatelnými potahy rozdílných druhů a typů, nejméně 3 druhy snímatelných potahů se zdrhovadly, odvětráváním, úchytkami, značkovkami, nejméně 3 druhy matrací s nesnímatelnými potahy s odlišnými odvětrávacími otvory, úchytkami, značkovkami, zdobnými prvky
- Vzorkovnice textilních materiálů pro výrobu matracových potahů
- Materiály pro zhotovení zadaných matracových potahů: 3 druhy rozdílných textilních materiálů v množství potřebném pro zhotovení matracového potahu z každého druhu materiálu, strojové nitě více druhů a barev, hranové lemovky, značkovky (etikety) k všívání, zdrhovadla nekonečná, jezdce min. 4 ks pro každý druh zdrhovadla, zdrhovadla ukončená potřebné délky (min. 2 druhy a délky pro rozdílný způsob uzavírání matracových potahů), textilní odvětrávací sítě, náviny nebo pásy, kovové zděře a kroužky odvětrávacích otvorů, módní zdobné prvky podle současných trendů
- Fotografie a nákresy strojů a zařízení na výrobu matrací s nesnímatelnými potahy
- Fotografie a nákresy matracových jader různých druhů
- Měřicí, kreslicí a pro strojové šití a obnitkování potřebné pracovní pomůcky včetně rýsovacích potřeb
- Základní vybavení pracoviště pro zhotovení střihových a nářezových plánů, střihů, šablon
- Střihací technika a pracovní pomůcky: střihací stůl, ruční nůžky malé, ruční nůžky velké krejčovské, ruční elektrický řezací strojek s kotoučovým nožem, ruční elektrický řezací strojek s přímým nožem
- Elektrický průmyslový šicí stroj se stehem vázaným - jednojehlový
- Elektrický průmyslový šicí stroj se stehem vázaným na všívání zdrhovadel - dvoujehlový
- Elektrický průmyslový obnitkovací šicí stroj tří nebo vícenitný
- Strojové jehly (min. balení 10 ks k příslušnému šicímu stroji, šitému a šicímu materiálu) a jehly k prošívacím strojům, druh a počet podle typu stroje
- Špendlíky krejčovské, špendlíky čalounické
- Vypichovače
- Místnost pro písemnou část zkoušky, PC nebo tablet, psací potřeby, označené listy papíru
- Ochranné pracovní prostředky
- Příjemky, výdejky zboží a materiálů
- Potřeby k udržování čistoty na pracovišti

Autorizovaná osoba, resp. autorizovaný zástupce autorizované osoby musí zajistit, aby pracoviště byla uspořádána a vybavena tak, aby pracovní podmínky pro realizaci zkoušky z hlediska BOZP odpovídaly bezpečnostním požadavkům a hygienickým limitům na pracovní prostředí a pracoviště.

K žádosti o udělení autorizace žadatel přiloží seznam materiálně-technického vybavení dokládající soulad s požadavky uvedenými v hodnoticím standardu pro účely zkoušky. Zajištění vhodných prostor pro provádění zkoušky prokazuje žadatel odpovídajícím dokladem (např. výpis z katastru nemovitostí, nájemní smlouva, dohoda) umožňujícím jejich užívání po dobu platnosti autorizace.

Doba přípravy na zkoušku

Uchazeč má nárok na celkovou dobu přípravy na zkoušku v trvání 15 minut. Do doby přípravy na zkoušku se nezapočítává doba na seznámení uchazeče s pracovištěm a s požadavky BOZP a PO.

Doba pro vykonání zkoušky

Celková doba trvání vlastní zkoušky jednoho uchazeče (bez času na přestávky a na přípravu) je 5 až 7 hodin (hodinou se rozumí 60 minut). Zkouška může být rozložena do více dnů.
Doba trvání písemné části zkoušky jednoho uchazeče je 90 minut.

Autoři standardu

Autoři hodnoticího standardu

Hodnoticí standard profesní kvalifikace připravila SR pro dřevozpracující a papírenský průmys, ustavená a licencovaná pro tuto činnost HK ČR a SP ČR.

Na tvorbě se dále podílely subjekty zastoupené v pracovní skupině:
Cech čalouníků a dekoratérů, z. s.
Střední škola stavebních řemesel Brno-Bosonohy, příspěvková organizace
Čalounictví Bednář, Jamné nad Orlicí