Technik/technička nábytkářské výroby (kód: 33-072-M)

Autorizující orgán: Ministerstvo průmyslu a obchodu
Skupina oborů: Zpracování dřeva a výroba hudebních nástrojů (kód: 33)
Týká se povolání:
Kvalifikační úroveň NSK - EQF: 4

Odborná způsobilost

Název	Úroveň
Orientace v normách pro nábytkářskou výrobu	3
Zpracování technických podkladů pro nábytkářskou výrobu	4
Řízení a organizace práce technologického úseku nábytkářské výroby	4
Řízení pracovního týmu technologického úseku dřevozpracující výroby	4
Operativní řešení organizačních a provozních problémů v rámci technologického úseku dřevozpracující výroby	4
Kontrola dodržování technologických postupů v nábytkářské výrobě	4
Kontrola dodržování bezpečnostních předpisů a předpisů požární ochrany v oblasti dřevozpracující výroby	4
Vedení provozní dokumentace v dřevozpracující výrobě	4
Zpracování podkladů pro odměňování pracovníků v nábytkářské výrobě	4
Zařizování preventivních prohlídek a oprav strojů a zařízení v nábykářské výrobě	4

Platnost standardu

Standard je platný od: 21.10.2022

Organizační a metodické pokyny

Pokyny k realizaci zkoušky

Autorizovaná osoba informuje, které doklady musí uchazeč předložit, aby zkouška proběhla v souladu s platnými právními předpisy.
Před zahájením vlastního ověřování musí být uchazeč seznámen s pracovištěm a s požadavky bezpečnosti a ochrany zdraví při práci (BOZP) a požární ochrany (PO), o čemž bude autorizovanou osobou vyhotoven a uchazečem podepsán písemný záznam.

Autorizovaná osoba, resp. autorizovaný zástupce autorizované osoby, je oprávněna předčasně ukončit zkoušku, pokud vyhodnotí, že v důsledku činnosti uchazeče bezprostředně došlo k ohrožení nebo bezprostředně hrozí nebezpečí ohrožení zdraví, života a majetku či životního prostředí. Zdůvodnění předčasného ukončení zkoušky uvede AOs do Záznamu o průběhu a výsledku zkoušky. Uchazeč může ukončit zkoušku kdykoliv v jejím průběhu, a to na vlastní žádost.

Zdravotní způsobilost pro vykonávání pracovních činností této profesní kvalifikace je vyžadována a prokazuje se lékařským potvrzením (viz NSP - https://www.nsp.cz/jednotka-prace/nabytkarsky-technik-mistr#zdravotni-zpusobilost).

Ověřování odborných kompetencí bude probíhat jak v prostředí odborné učebny (dílny), tak v prostředí reálného provozu v nábytkářské výrobě - především při ověřování znalosti technologie, při simulování praktických činností a kontroly dodržování technologické kázně. V případě kompetencí ověřovaných v reálném provozu uchazeč u zkoušky komunikuje pouze se zkoušejícím, nebude komunikovat se zaměstnanci v provozu, ve kterém se koná zkouška.

Uchazeč bude před zahájením zkoušky seznámen autorizovanou osobou (AOs) se stroji, na kterých bude probíhat ověřování kritérií hodnocení.

Pokyny pro organizaci zkoušky a autorizovanou osobu:

1. Kompetence *Orientace v normách pro nábytkářskou výrobu:*
Kritérium b):
Při ověřování teoretických znalostí (předpisů, norem) může uchazeč použít veřejně dostupné zdroje informací (www stránky) a příslušné normy, které AOs zajistí v tištěné nebo elektronické formě.

2. Kompetence *Zpracování technických podkladů pro nábytkářskou výrobu*:
Kritérium a):
AOs určí zadání samostatné práce nábytkářské sestavy, které uchazeč dostane k dispozici nejpozději 28 dní před termínem konání zkoušky.
Samostatná práce bude obsahovat výkresovou dokumentaci sestavy ve 3D v doporučeném rýsovacím programu a bude dodána uchazečem autorizované osobě nejpozději týden před termínem konání zkoušky v jednom vyhotovení v tištěné podobě a v jednom vyhotovení v elektronické podobě.
Příklady zadání:
a) dětský pokoj
b) obývací pokoj
c) kuchyň
Kritérium b), c):
AOs zadá při zkoušce uchazeči 2 kusy tvarově a funkčně odlišných výrobků, např. skříňka s dvířky, stolek se zásuvkou apod., pro které uchazeč zpracuje v tištěné podobě:
a) výkresovou dokumentaci
b) kusovník a výpočet spotřeby materiálu
c) technologický postup výroby
d) cenovou kalkulaci
Dokumentace musí být zpracována dle platných norem.

3. Kompetence *Řízení a organizace práce technologického úseku nábytkářské výroby:*
Ověřování kritérií hodnocení bude probíhat na pracovišti v reálném provozu nábytkářské výroby. AOs minimálně 1 týden před termínem konání zkoušky poskytne uchazeči informace podle plánu výroby o konkrétním výrobku včetně strojního vybavení v reálném provozu, kde se budou ověřovat kritéria hodnocení. Uchazeč posoudí vhodnost zadání plánu výroby dodané AOs, zejména výběr vhodného materiálu, použití ručního nářadí a nástrojů a nastavení vhodných parametrů na strojích.

4. Kompetence *Řízení pracovního týmu technologického úseku v oblasti dřevozpracující výroby:*
Ověřování kritérií hodnocení bude probíhat na pracovišti v reálném provozu nábytkářské výroby. AOs minimálně 1 týden před termínem konání zkoušky poskytne uchazeči informace podle plánu výroby o konkrétním výrobku včetně strojního vybavení v reálném provozu, kde se budou ověřovat kritéria hodnocení. Uchazeč bude prezentovat splnění kritérií a) a b) autorizované osobě, která bude simulovat pracovníka reálného provozu.
Kritérium f):
AOs připraví modelové situace na daná témata, určí uchazeči řešení jednoho zadání:
Odmítnutí zadaného úkolu
Nespokojenost s finančním ohodnocením
Špatná organizace práce
Rivalita na pracovišti
Šikana na pracovišti
Mobbing (psychoteror)

5. Kompetence *Operativní řešení organizačních a provozních problémů v rámci technologického úseku dřevozpracující výroby:*
Ověřování kritérií hodnocení bude probíhat na pracovišti v reálném provozu nábytkářské výroby. AOs minimálně 1 týden před termínem konání zkoušky poskytne uchazeči konkrétní informace o výrobě a strojním vybavení v reálném provozu, kde se budou ověřovat kritéria hodnocení.

6. Kompetence *Kontrola dodržování technologických postupů v nábytkářské výrobě:*
Ověřování kritérií hodnocení bude probíhat na pracovišti v reálném provozu nábytkářské výroby. AOs minimálně 1 týden před termínem konání zkoušky poskytne uchazeči konkrétní informace o výrobku, jeho výrobě a strojním vybavení v reálném provozu, kde se budou ověřovat kritéria hodnocení.
Kritérium d):
Uchazeč v rámci kontroly technologických postupů posoudí výběr vhodného materiálu, použití ručního nářadí a nástrojů a nastavení vhodných parametrů na strojích.

7. Kompetence *Kontrola dodržování bezpečnostních předpisů a předpisů požární ochrany v oblasti dřevozpracující výroby:*
Ověřování kritérií hodnocení bude probíhat na pracovišti v reálném provozu nábytkářské výroby. AOs minimálně 1 týden před termínem konání zkoušky poskytne uchazeči konkrétní informace o výrobě a strojním vybavení v reálném provozu, kde se budou ověřovat kritéria hodnocení.
Kritérium e):
AOs připraví zadání, podmínky a pomůcky (figurína) pro modelovou situaci k poskytnutí první pomoci.

8. Kompetence *Vedení provozní dokumentace v dřevozpracující výrobě:*
Ověřování kritérií hodnocení bude probíhat na pracovišti v reálném provozu nábytkářské výroby, AOs zajistí potřebnou provozní dokumentaci.

9. Kompetence *Zpracovávání podkladů pro odměňování pracovníků v nábytkářské výrobě:*
Ověřování kritérií hodnocení bude probíhat na pracovišti v reálném provozu nábytkářské výroby. AOs minimálně 1 týden před termínem konání zkoušky poskytne uchazeči konkrétní informace o personálním zajištění výrobního úseku, kde se budou ověřovat kritéria hodnocení.

10. Kompetence *Zařizování preventivních prohlídek a oprav strojů a zařízení v nábytkářské výrobě:*
Ověřování kritérií hodnocení bude probíhat na pracovišti v reálném provozu nábytkářské výroby.

Jednotlivá kritéria hodnocení se ověřují uvedenými nástroji hodnocení a zaměřují se jak na výsledek vykonávané činnosti, tak na způsob předvedení činnosti.

Při ověřování kritérií hodnocení způsobem "Praktické předvedení a ústní ověření" se požaduje stručné slovní doplnění předvedené činnosti ve smyslu vysvětlení nebo obhajoby zvoleného postupu či řešení.
Při ověřování kritérií hodnocení formou praktického předvedení je třeba přihlížet především k bezpečnému provádění všech úkonů.

Uchazeč musí být při zkoušce vybaven vlastními osobními ochrannými pracovními prostředky.

Autoři standardu

Autoři kvalifikačního standardu

Kvalifikační standard profesní kvalifikace připravila SR pro dřevozpracující a papírenský průmysl, ustavená a licencovaná pro tuto činnost HK ČR a SP ČR.

Na tvorbě se dále podílely subjekty zastoupené v pracovní skupině:
KODA, s. r. o., Blatno 118
Střední odborná škola energetická a stavební, Obchodní akademie a Střední zdravotnická škola, Chomutov, příspěvková organizace
LINETA Severočeská dřevařská společnost, a. s.
Výzkumný a vývojový ústav dřevařský, Praha, s. p.
EMBRE, s. r. o.