Výroba matrací z matracových prefabrikátů (kód: 33-009-H)

Autorizující orgán: Ministerstvo průmyslu a obchodu
Skupina oborů: Zpracování dřeva a výroba hudebních nástrojů (kód: 33)
Týká se povolání: Výrobce matrací z matracových prefabrikátů
Kvalifikační úroveň NSK - EQF: 3

Odborná způsobilost

Název	Úroveň
Orientace v technických dokumentech včetně čtení výkresů pro výrobu matrací z matracových prefabrikátů	3
Volba materiálů, technologických postupů, strojů, nástrojů a zařízení pro výrobu matrací z matracových prefabrikátů	3
Obsluha, základní údržba a nastavení strojů a zařízení a nářadí pro výrobu matrací z matracových prefabrikátů	3
Kompletace souboru a dokončení výroby matrací z matracových prefabrikátů	3
Kontrola, balení a expedice čalouněných výrobků a čalounických materiálů	3
Nakládání s odpady v čalounictví a dekoratérství	3
Zaznamenávání technických údajů a výsledků práce v čalounické výrobě a dekoratérství	3

Platnost standardu

Standard je platný od: 24.10.2014 do: 20.10.2019

Kritéria a způsoby hodnocení

Orientace v technických dokumentech včetně čtení výkresů pro výrobu matrací z matracových prefabrikátů

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Číst nákresy a výkresy konkrétního výrobku včetně 3D zobrazení, prokázat znalost měr v metrické soustavě	Praktické předvedení a ústní ověření
b) Určit šířku a délku matrace pro daného uživatele podle jeho rozměrů a hmotnosti	Praktické předvedení a ústní ověření

Je třeba splnit obě kritéria.

Volba materiálů, technologických postupů, strojů, nástrojů a zařízení pro výrobu matrací z matracových prefabrikátů

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Popsat druhy matrací, matracových prefabrikátů, rozdíly a specifika matrací se snímatelným a s nesnímatelným pevným potahem	Ústní ověření
b) Zvolit druh a množství matracových prefabrikátů a pomocných materiálů, popsat jejich funkci a způsob použití	Praktické předvedení a ústní ověření
c) Určit podle technické dokumentace postup práce, způsob provedení technologických operací	Písemné a ústní ověření
d) Popsat stroje a zařízení a jejich funkci pro výrobu matrací z matracových prefabrikátů	Písemné a ústní ověření
e) Zvolit stroje a zařízení, nástroje, nářadí, pomůcky a měřidla	Praktické předvedení a ústní ověření

Je třeba splnit všechna kritéria.

Obsluha, základní údržba a nastavení strojů a zařízení a nářadí pro výrobu matrací z matracových prefabrikátů

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Zkontrolovat přívody elektrické energie, stlačeného vzduchu a všechny vypnout před nastavováním a seřizováním stroje či zařízení v souladu se zásadami BOZP	Praktické předvedení a ústní ověření
b) Nastavit parametry zvoleného stroje a zařízení, seřídit a udržet stroje a zařízení v bezpečném chodu v souladu s BOZP	Praktické předvedení a ústní ověření
c) Provést obsluhu stroje a zařízení, použít pomocné nářadí, nástroje a měřidla pro dělení nebo spojování čalounických materiálů a matracových prefabrikátů v souladu s BOZP	Praktické předvedení a ústní ověření

Je třeba splnit všechna kritéria.

Kompletace souboru a dokončení výroby matrací z matracových prefabrikátů

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Popsat postup práce při výrobě matrací z matracových prefabrikátů se snímatelným potahem	Písemné a ústní ověření
b) Popsat postup práce při výrobě matrací s příhraněmi a nesnímatelným potahem	Písemné a ústní ověření
c) Upravit prefabrikáty a pomocné materiály dle zadaných rozměrů při použití připravených strojů, zařízení, nástrojů a nářadí v souladu s BOZP	Praktické předvedení a ústní ověření
d) Zkompletovat soubor, podle technologického postupu složit, spojit matracové prefabrikáty, pomocné materiály	Praktické předvedení a ústní ověření
e) Dokončit a upravit matraci při dodržení zásad BOZP	Praktické předvedení a ústní ověření

Je třeba splnit všechna kritéria.

Kontrola, balení a expedice čalouněných výrobků a čalounických materiálů

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Popsat způsoby a zásady kontroly v celém procesu výroby a skladování	Písemné a ústní ověření
b) Zkontrolovat kvalitu hotových výrobků	Praktické předvedení a ústní ověření
c) Popsat zásady označování výrobků podle platných právních předpisů	Písemné a ústní ověření
d) Popsat způsoby balení výrobků podle charakteru a množství výrobků a způsobu expedice a dopravy	Písemné a ústní ověření
e) Popsat zásady manipulace a skladování v celém procesu výroby	Písemné a ústní ověření

Je třeba splnit všechna kritéria.

Nakládání s odpady v čalounictví a dekoratérství

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Objasnit vznik a druhy odpadů dřeva a dřevních materiálů včetně jejich recyklace a likvidace	Písemné a ústní ověření
b) Objasnit vznik a druhy odpadů z výroby a zpracování pěnových polotovarů a prefabrikátů včetně jejich recyklace a likvidace	Písemné a ústní ověření
c) Objasnit vznik a druhy odpadů kypřicích materiálů včetně jejich recyklace a likvidace	Písemné a ústní ověření
d) Objasnit vznik a druhy odpadů potahových, dekoračních a technických textilií, usní, syntetických náhrad usní včetně jejich recyklace a likvidace	Písemné a ústní ověření
e) Definovat i jiné než přímé materiálové odpady (např. likvidace použitých nožů a nástrojů)	Písemné a ústní ověření
f) Roztřídit odpady vzniklé při výrobě nebo opravě zadaného výrobku a navrhnout jejich recyklaci a likvidaci	Praktické předvedení a ústní ověření

Je třeba splnit všechna kritéria.

Zaznamenávání technických údajů a výsledků práce v čalounické výrobě a dekoratérství

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Zaznamenat veškeré technické údaje	Praktické předvedení a ústní ověření
b) Vypočítat potřebné údaje při respektování ergonomických zásad	Praktické předvedení a ústní ověření
c) Zpracovat provozní evidenci a dokumentaci – dokumentace zakázky, evidence materiálu, spotřeby, odpadu apod.	Praktické předvedení a ústní ověření

Je třeba splnit všechna kritéria.

Organizační a metodické pokyny

Pokyny k realizaci zkoušky

Autorizovaná osoba informuje, které doklady musí uchazeč předložit, aby zkouška proběhla v souladu s platnými právními předpisy.
Před zahájením vlastního ověřování musí být uchazeč seznámen s pracovištěm a s požadavky bezpečnosti a ochrany zdraví při práci (BOZP) a požární ochrany (PO). Zdravotní způsobilost není vyžadována.

Při zadávání úkolů se doporučuje zaměřit se na precizní ověření všech odborných kompetencí.

Uchazeč zhotoví:
- jednodílnou matraci délky 2 200 mm s pružinovou kostrou BONNEL, s pevným (nesnímatelným) potahem s příhraněmi a švy s paspulí krytými lemovací hranovou stuhou
- jednodílnou matraci délky 2 000 mm se snímatelným potahem a matracovým jádrem z pěnových materiálů

Při ověřování splnění úkolů založených na formě praktického předvedení je třeba přihlížet především k bezpečnému provádění všech úkonů, ke kvalitě práce i zhotoveného výrobku, ke znalosti čalounických materiálů, prefabrikátů, druhů matrací a ke znalosti údržby čalouněných výrobků.

Výsledné hodnocení

Zkoušející hodnotí uchazeče zvlášť pro každou kompetenci a výsledek zapisuje do záznamu o průběhu a výsledku zkoušky. Výsledné hodnocení pro danou kompetenci musí znít „splnil“ nebo „nesplnil“ v závislosti na stanovení závaznosti, resp. nezávaznosti jednotlivých kritérií u každé kompetence. Výsledné hodnocení zkoušky zní buď „vyhověl“, pokud uchazeč splnil všechny kompetence, nebo „nevyhověl“, pokud uchazeč některou kompetenci nesplnil. Při hodnocení „nevyhověl“ uvádí zkoušející vždy zdůvodnění, které uchazeč svým podpisem bere na vědomí.

Počet zkoušejících

Zkouška probíhá před jednou autorizovanou osobou; zkoušejícím je jedna autorizovaná fyzická osoba s autorizací pro příslušnou profesní kvalifikaci anebo jeden autorizovaný zástupce autorizované podnikající fyzické nebo právnické osoby s autorizací pro příslušnou profesní kvalifikaci.

Požadavky na odbornou způsobilost autorizované osoby, resp. autorizovaného zástupce autorizované osoby

Autorizovaná osoba, resp. autorizovaný zástupce autorizované osoby musí splňovat alespoň jednu z následujících variant požadavků:

a) Střední vzdělání s výučním listem v oboru vzdělání *čalouník* a střední vzdělání s maturitní zkouškou a alespoň 5 let odborné praxe jako osoba odpovědná za činnosti v oblasti čalounické výroby nebo ve funkci učitele odborného výcviku v oblasti čalounické výroby, z toho minimálně jeden rok v období posledních dvou let před podáním žádosti o udělení autorizace.
b) Střední vzdělání s maturitní zkouškou v oblasti nábytkářské výroby a alespoň 5 let odborné praxe jako osoba odpovědná za činnosti v oblasti čalounické výroby nebo ve funkci učitele odborného výcviku v oblasti čalounické výroby, z toho minimálně jeden rok v období posledních dvou let před podáním žádosti o udělení autorizace.
c) Vyšší odborné vzdělání v oblasti nábytkářské výroby a alespoň 5 let odborné praxe jako osoba odpovědná za činnosti v oblasti čalounické výroby nebo ve funkci učitele odborného výcviku nebo praktického vyučování v oblasti čalounické výroby, z toho minimálně jeden rok v období posledních dvou let před podáním žádosti o udělení autorizace.
d) Vysokoškolské vzdělání a alespoň 5 let odborné praxe jako osoba odpovědná za činnosti v oblasti čalounické výroby nebo ve funkci učitele odborných předmětů nebo odborného výcviku nebo učitele praktického vyučování, z toho minimálně jeden rok v období posledních dvou let před podáním žádosti o udělení autorizace.
e) Profesní kvalifikace *výroba matrací z matracových prefabrikátů* a střední vzdělání s maturitní zkouškou a alespoň 8 let odborné praxe v oblasti výroby matrací z matracových prefabrikátů, z toho minimálně jeden rok v období posledních dvou let před podáním žádosti o udělení autorizace.

Další požadavky:

- Autorizovaná osoba, resp. autorizovaný zástupce autorizované osoby, která nemá odbornou kvalifikaci pedagogického pracovníka podle zákona č. 563/2004 Sb., o pedagogických pracovnících a o změně některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů, nebo nemá odbornou kvalifikaci podle zákona č. 111/1998 Sb., o vysokých školách a o změně a doplnění dalších zákonů (zákon o vysokých školách), ve znění pozdějších předpisů, nebo praxi v oblasti vzdělávání dospělých (včetně praxe z oblasti zkoušení), nebo nemá osvědčení o profesní kvalifikaci 75-001-T Lektor dalšího vzdělávání, musí být absolventem přípravy zaměřené zejména na praktickou aplikaci části první, hlavy III a IV zákona č. 179/2006 Sb., o ověřování a uznávání výsledků dalšího vzdělávání a o změně některých zákonů (zákon o uznávání výsledků dalšího vzdělávání) ve znění pozdějších předpisů, a přípravy zaměřené na vzdělávání a hodnocení dospělých s důrazem na psychologické aspekty zkoušení dospělých v rozsahu minimálně 12 hodin.
- Autorizovaná osoba, resp. autorizovaný zástupce autorizované osoby, musí být schopna organizačně zajistit zkušební proces včetně vyhodnocení na PC a vydání jednotného osvědčení (stačí doložit čestným prohlášením).

Žadatel o udělení autorizace prokazuje splnění požadavků na odbornou způsobilost předložením dokladu nebo souboru dokladů o získání odborné způsobilosti autorizujícímu orgánu nebo jiným postupem stanoveným autorizujícím orgánem.

Žádost o autorizaci naleznete na stránkách autorizujícího orgánu: Ministerstvo průmyslu a obchodu, www.mpo.cz.

Nezbytné materiální a technické předpoklady pro provedení zkoušky

Pro zajištění zkoušky podle tohoto hodnoticího standardu je třeba mít k dispozici čalounickou dílnu vybavenou současnými stroji, mechanismy a zařízením a materiálně-technickým vybavením:

- Technologické postupy, nákresy a výkresy matrací z různých prefabrikátů a s rozdílným provedením (např. se snímatelným, na dva díly dělitelným potahem s rozpojitelným zdrhovadlem, se snímatelným jednodílným potahem a kratším zdrhovadlem, matrací s pevným, nesnímatelným potahem, s příhraněmi - bez i s paspulí)
- Matracové prefabrikáty, nastříhané prošité dílce potahu pro potahování matracového jádra na zařízení s obšívacím strojem s hranovou lemovkou, ušité snímatelné potahy nejméně dva druhy – jeden dvoudílný s rozpojitelným zdrhovadlem, druhý pro strojové navlékání s kratším zdrhovadlem, pružinové kostry nejméně dva různé druhy, izolační prefabrikáty, sítě, plstě, desky listex (lisovaný pryžokokos), desky a dílce pryžovláknitých materiálů různé tloušťky, plotny měkké polyuretanové pěny různé hustoty a tvrdosti (nejméně 6 druhů), matracová jádra z pěnových materiálů (nejméně 3 druhy), desky a tvarovky z pěnové pryže (nejméně dva druhy), polyesterová a jiná kypřicí rouna různé plošné hmotnosti apod.
- Základní vybavení pracoviště pro zhotovení matrací z matracových prefabrikátů, tj. pracovní stůl, ruční nůžky malé, ruční nůžky velké krejčovské, ruční elektrický řezací strojek s kotoučovým nožem, ruční elektrický řezací strojek s přímým nožem, ruční elektrický strojek k dělení PUR pěn, navlékací stroj na navlékání matracových potahů, zařízení na potahování, uzavírání potahů na hranách pomocí šicí hlavy a přídavného zařízením vedení textilní hranové stuhy, průmyslový šicí stroj jednojehlový se stehem vázaným
- Pomocné materiály: textilní hranové stuhy, strojové nitě
- Dřevěné tenké vlysy vkládané do lamelových matracových jader v počtu nejméně 40 ks
- Lepidlo pro spojování čalounických materiálů a prefabrikátů
- Vybavení k nanášení lepidla
- Měřicí a kreslicí pracovní pomůcky, pomůcky pro změření, zakreslení a kontrolu rozměrů a kvality včetně rýsovacích potřeb
- Technické vybavení k balení výrobků, balicí materiály
- Strojové jehly (min. balení 10 ks k příslušnému šicímu stroji, šitému a šicímu materiálu)
- Špendlíky krejčovské, špendlíky čalounické
- Vypichovače
- Štípací kleště a kleště na drát
- Patentovaný drát na úpravy pružinových koster
- Pneumatická sponkovačka, speciální kleště pro spojování drátu s izolačním materiálem v ploše a na hranách, průmyslové spojovače
- Čalounické kladívko
- Ochranné pracovní prostředky
- Potřeby k udržování čistoty na pracovišti
- Přísun potřebné energie odpovídající bezpečnostním a hygienickým předpisům

Odpovídající technické vybavení nutné k zajištění bezpečnosti a hygieny práce a protipožární ochrany.

K žádosti o udělení autorizace žadatel přiloží seznam svého materiálně-technického vybavení dokládající soulad s požadavky uvedenými v hodnoticím standardu pro účely zkoušky. Pokud žadatel bude při zkouškách využívat materiálně-technické vybavení jiného subjektu, přiloží k žádosti o udělení nebo prodloužení platnosti autorizace smlouvu (popřípadě smlouvy) umožňující jeho užívání nejméně po dobu 5 let ode dne podání žádosti o udělení nebo prodloužení platnosti autorizace.

Doba přípravy na zkoušku

Celková doba přípravy na zkoušku (včetně případných časů, kdy se uchazeč připravuje během zkoušky) je 15 až 20 minut. Do doby přípravy na zkoušku se nezapočítává doba na seznámení uchazeče s pracovištěm a s požadavky BOZP a PO.

Doba pro vykonání zkoušky

Celková doba trvání vlastní zkoušky (bez času na přestávky a na přípravu) je 5 až 7 hodin (hodinou se rozumí 60 minut). Zkouška může být rozložena do více dnů.

Autoři standardu

Autoři hodnoticího standardu

Hodnoticí standard profesní kvalifikace připravila SR pro dřevozpracující a papírenský průmysl, ustavená a licencovaná pro tuto činnost HK ČR a SP ČR.

Na tvorbě se dále podílely subjekty zastoupené v pracovní skupině:
Cech čalouníků a dekoratérů
Střední škola stavebních řemesel Brno-Bosonohy
BPP spol. s r. o.
AKSAMITE, spol. s r. o.
Čalounictví Bednář