Hodinář/hodinářka pro opravy mechanických a elektronických hodin a hodinek (kód: 23-155-H)

Autorizující orgán: Ministerstvo průmyslu a obchodu
Skupina oborů: Strojírenství a strojírenská výroba (kód: 23)
Týká se povolání: Hodinář
Kvalifikační úroveň NSK - EQF: 3

Odborná způsobilost

Název	Úroveň
Dodržování zásad BOZP a PO, ochrany zdraví a životního prostředí	3
Orientace v základních vlastnostech kovů a nekovových materiálů	3
Orientace v technických materiálech pro využití v hodinářství	3
Ruční zpracování kovů a nekovových materiálů	3
Orientace v principech činnosti a složení hodinového stroje	3
Demontáž a montáž jicího stroje	3
Používání hodinářských strojů, přístrojů a pomůcek	3
Opravy hnacího mechanismu mechanických hodin	3
Čistění hodin	3
Opravy soukolí hodin	3
Opravy a seřizování hodin	3
Opravy kroků kyvadlových a setrvačkových hodin	3
Mazání hodin	3
Opravy oscilátorů hodin	3
Opravy nosných a spojovacích částí hodin	3
Opravy budících strojů	3
Opravy bicích strojů	3
Orientace v méně běžných časoměrných zařízeních	3
Příjem a evidence hodinářských oprav	3
Organizace hodinářského pracoviště	3
Opravy miniaturních mechanických hodin se setrvačkou	3
Opravy setrvačky hodinek	3
Regulace, kontrola chodu na časovém komparátoru	3
Opravy kroků hodinek	3
Opravy soukolí a třecích spojek	3
Opravy pohonu hodinek	3
Čistění hodinek	3

Opravy natahovacích a západkových mechanismů hodinek	3
Práce s pouzdry a ukazateli hodinek	3
Užití kalibru hodinek	3
Mazání hodinek	3
Orientace ve vlivech rušivě působících na přesnost chodu hodinek	3
Práce s nosnými a spojovacími částmi hodinek	3
Orientace v doplňkových mechanismech hodinek	3
Opravy datumových a kalendářních mechanismů hodinek	3
Opravy automatických nátahů hodinek	3
Opravy stopek a chronografů	3
Opravy hodinek	3
Orientace v základech elektrotechniky	3
Orientace v základních elektrotechnických součástkách, značkách, obvodech	3
Orientace v elektromagnetismu	3
Užívání zdrojů elektrické energie pro napájení hodin a hodinek	3
Elektrotechnická měření	3
Opravy elektrických hodin	3
Opravy elektronických hodin a hodinek	3
Základní orientace ve funkci a užití piezoelektrické krystalové/piezokrystalové jednotky (PKJ)	3
Práce s elektromechanickými měniči (krokovými motorky) elektronických hodin a hodinek	3
Opravy a nastavení hodin a hodinek s číslicovým zobrazením	3
Seřizování hodin a hodinek řízených radiovými signály	3

Platnost standardu

Standard je platný od: 06.01.2023

Organizační a metodické pokyny

Pokyny k realizaci zkoušky

1. Vstupní předpoklady pro účast na zkoušce

Uchazečem o zkoušku může být každá fyzická osoba starší 18 let, která získala alespoň základy vzdělání, nebo účastník rekvalifikace podle zákona č. 435/2004 Sb., zákon o zaměstnanosti.

Zdravotní způsobilost pro vykonání zkoušky je vyžadována a prokazuje se lékařským potvrzením (Odkaz na povolání v NSP: www.nsp.cz/jednotka-prace/hodinar).

Autorizovaná osoba zároveň s odesláním pozvánky ke zkoušce písemnou formou sdělí, kde a jakým způsobem se uchazeč může informovat o svých povinnostech a průběhu zkoušky a které doklady/dokumenty musí uchazeč předložit bezprostředně před započetím zkoušky.

2. Průběh zkoušky

Před zahájením zkoušky uchazeč předloží zkoušejícímu průkaz totožnosti a případně další dokumenty opravňující k připuštění ke zkoušce uvedené v části 1. Vstupní předpoklady pro účast na zkoušce.

Bezprostředně před zahájením zkoušky autorizovaná osoba seznámí uchazeče s pracovištěm, s organizací zkoušky, s jeho právy a povinnostmi v rámci zkoušky dle zákona č. 179/2006 Sb. a s požadavky bezpečnosti a ochrany zdraví při práci (BOZP) a požární ochrany (PO), o čemž bude autorizovanou osobou vyhotoven a uchazečem podepsán písemný záznam.

Zkoušející uzná, a tedy nemusí ověřovat, ty odborné způsobilosti, které byly již dříve u uchazeče ověřeny v rámci zkoušky z jiné profesní kvalifikace (nutno doložit osvědčením o získání profesní kvalifikace), a které jsou shodné svým rozsahem i obsahem. Rozsah a obsah odborné způsobilosti určují její jednotlivá kritéria a pokyny k realizaci zkoušky popsané v hodnoticím standardu. Zkoušející tyto odborné způsobilosti neuzná jako již ověřené, pokud by tím nebylo zajištěno řádné ověření ostatních požadavků stanovených tímto hodnotícím standardem (například při nutnosti dodržení technologických postupů a časové souslednosti různých činností).

Zkouška se koná v českém jazyce.

Zkouška je veřejná. Praktická část zkoušky a praktická zkouška není veřejná v případech, kdy to je nutné z hygienických důvodů nebo z důvodu ochrany zdraví a bezpečnosti práce.

Metodické pokyny

1) Autorizovaná osoba připraví variantní zadání písemného ověřování s otevřenými otázkami pro kritéria, u kterých je jako způsob ověření uvedeno "Písemné ověření".
2) Autorizovaná osoba uchazeči určí praktickou práci - opravu konkrétního budíku, bicích hodin, celkovou opravu mechanických hodinek a celkovou opravu konkrétních elektrických hodin a elektronických hodinek. Autorizovaná osoba nasimuluje závady na uvedených předmětech. Součástí praktické práce jsou rovněž dílčí činnosti, při kterých uchazeč prokáže praktické dovednosti vztahující se ke kritériím, u kterých je uvedeno "Praktické předvedení".
3) U kritérií, u kterých je uveden způsob ověření "Praktické předvedení a ústní ověření", uchazeč odpovídá na otázky kladené členy zkušební komise.

Autorizovaná osoba, resp. autorizovaný zástupce autorizované osoby, je oprávněna předčasně ukončit zkoušku, pokud vyhodnotí, že v důsledku činnosti uchazeče bezprostředně došlo k ohrožení nebo bezprostředně hrozí nebezpečí ohrožení zdraví, života a majetku či životního prostředí. Zdůvodnění předčasného ukončení zkoušky uvede autorizovaná osoba do Záznamu o průběhu a výsledku zkoušky. Uchazeč může ukončit zkoušku kdykoliv v jejím průběhu, a to na vlastní žádost.

Autoři standardu

Autoři kvalifikačního standardu

Kvalifikační standard profesní kvalifikace připravila SR pro řemesla a umělecká řemesla, ustavená a licencovaná pro tuto činnost HK ČR a SP ČR.

Na tvorbě se dále podílely subjekty zastoupené v pracovní skupině:
Střední škola průmyslová, technická a automobilní Jihlava