Výrobce a opravář / výrobkyně a opravářka dřevěných nádob, van, vinných a pivních sudů (kód: 33-075-H)

Autorizující orgán: Ministerstvo průmyslu a obchodu
Skupina oborů: Zpracování dřeva a výroba hudebních nástrojů (kód: 33)
Týká se povolání:
Kvalifikační úroveň NSK - EQF: 3

Odborná způsobilost

Název	Úroveň
Orientace v technických dokumentech včetně čtení výkresů pro výrobu dřevěných nádob, van, sudů	3
Manipulace s materiálem, polotovary a výrobky a jejich značkování v dřevařství, při výrobě dřevěných nádob, van, sudů	3
Volba materiálů, technologických postupů, nástrojů, strojů a zařízení a organizace práce pro výrobu a opravy dřevěných nádob, van, sudů	3
Provedení výpočtů a zhotovení šablon pro výrobu a opravy dřevěných nádob, van, sudů	3
Příprava materiálů a polotovarů pro výrobu a opravy dřevěných nádob, van, sudů	3
Obsluha dřevoobráběcích strojů a strojních zařízení	3
Seřizování a údržba dřevoobráběcích strojů a nástrojů	3
Výroba dužin pro dřevěné nádoby, vany, sudy	3
Výroba spárovek pro dna dřevěných nádob, van, sudů	3
Postup výroby ocelových obručí pro dřevěné nádoby, vany, sudy	3
Výroba sudů z připravených dužin	3
Výroba den a zabednění sudů	3
Výroba ostatních dřevěných nádob, van	3
Opravy dřevěných nádob, van, sudů	3
Kontrola, skladování, balení a expedice dřevěných nádob, van, sudů	3
Zaznamenávání technických údajů a výsledků práce z výroby a oprav dřevěných nádob, van, sudů	3
Nakládání s odpady z výroby a oprav dřevěných nádob, van, sudů	3

Platnost standardu

Standard je platný od: 21.10.2022

Kritéria a způsoby hodnocení

Orientace v technických dokumentech včetně čtení výkresů pro výrobu dřevěných nádob, van, sudů

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Čtení nákresů a výkresů konkrétního výrobku včetně 3D zobrazení, značení kót, materiálů a spojů	Praktické předvedení a ústní ověření
b) Na základě technické dokumentace vypočítat rozměry dřevěných nádob, van, sudů	Praktické předvedení a ústní ověření

Je třeba splnit obě kritéria

Manipulace s materiálem, polotovary a výrobky a jejich značkování v dřevařství, při výrobě dřevěných nádob, van, sudů

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Zvolit pomůcky k manipulaci podle konkrétního zadání	Praktické předvedení a ústní ověření
b) Určit postup manipulace a manipulovat s materiálem, polotovary a výrobky podle zadání	Praktické předvedení a ústní ověření
c) Určit způsob značení materiálů a označit přířezy, polotovary a výrobky v souladu s výrobní technickou dokumentací	Praktické předvedení a ústní ověření
d) Při všech pracovních operacích dodržet zásady BOZP a PO	Praktické předvedení

Je třeba splnit všechna kritéria

Volba materiálů, technologických postupů, nástrojů, strojů a zařízení a organizace práce pro výrobu a opravy dřevěných nádob, van, sudů

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Popsat druhy dřevěných nádob	Ústní ověření
b) Podle konkrétního zadání zvolit druh, množství a kvalitu materiálu, polotovarů a komponentů pro výrobu a opravy dřevěných nádob, van, sudů	Praktické předvedení a ústní ověření
c) Podle konkrétního zadání zvolit postup práce a způsob provedení technologických operací a zdůvodnit navržený výběr	Praktické předvedení a ústní ověření
d) Popsat nástroje, stroje a zařízení a jejich funkci pro výrobu a opravy dřevěných nádob, van, sudů	Ústní ověření
e) Podle konkrétního zadání zvolit stroje a zařízení, nástroje, nářadí, pomůcky a měřidla pro výrobu a opravy dřevěných nádob, van, sudů	Praktické předvedení a ústní ověření
f) Podle konkrétního zadání navrhnout organizaci práce	Praktické předvedení a ústní ověření

Je třeba splnit všechna kritéria

Provedení výpočtů a zhotovení šablon pro výrobu a opravy dřevěných nádob, van, sudů

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Popsat druhy šablon pro výrobu a opravy dřevěných nádob, van, sudů	Ústní ověření
b) Podle konkrétního zadání provést výpočty pro zhotovení šablon pro výrobu a opravy dřevěných nádob, van, sudů	Praktické předvedení a ústní ověření
c) Podle provedených výpočtů zhotovit šablony pro výrobu a opravy dřevěných nádob, van, sudů, dodržet zásady BOZP a PO	Praktické předvedení a ústní ověření

Je třeba splnit všechna kritéria

Příprava materiálů a polotovarů pro výrobu a opravy dřevěných nádob, van, sudů

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Popsat druhy dřeva pro výrobu a opravy dřevěných nádob, van, sudů a charakterizovat jejich rozhodující vlastnosti	Ústní ověření
b) Popsat a vysvětlit hlavní kritéria pro výběr a těžbu stromů, zpracování kmenů na materiál a polotovary pro výrobu a opravy dřevěných nádob, van, sudů a jejich ukládání a sušení	Ústní ověření
c) Popsat a vysvětlit způsoby rozměrové a tvarové úpravy materiálů a polotovarů pro výrobu a opravy dřevěných nádob, van, sudů	Ústní ověření
d) Podle konkrétního zadání vybrat materiály a polotovary v odpovídající kvalitě, rozměrech a množství (počet a rozměry dužin, počet a rozměry přířezů pro dna, počet a průměry obručí), dodržet zásady BOZP a PO	Praktické předvedení a ústní ověření
e) Podle konkrétního zadání zvolit a odůvodnit postup práce a způsob provedení technologických operací rozměrových a tvarových úprav materiálů a polotovarů pro výrobu a opravy dřevěných nádob, van, sudů	Praktické předvedení a ústní ověření

Je třeba splnit všechna kritéria

Obsluha dřevoobráběcích strojů a strojních zařízení

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Popsat způsoby strojního opracování dřeva a materiálů na bázi dřeva	Ústní ověření
b) Zvolit strojní zařízení pro opracování materiálů podle konkrétního zadání	Praktické předvedení a ústní ověření
c) Nastavit stroje a zařízení a jejich bezpečnostní prvky podle výrobní technické dokumentace a v souladu s bezpečnostními předpisy	Praktické předvedení a ústní ověření
d) Obsluhovat základní dřevoobráběcí stroje a zařízení v souladu s technologickými a bezpečnostními předpisy	Praktické předvedení a ústní ověření
e) Udržovat stroje a zařízení v bezpečném provozním stavu během práce a po jejím skončení	Praktické předvedení a ústní ověření
f) Při všech pracovních operacích dodržet zásady BOZP a PO	Praktické předvedení

Je třeba splnit všechna kritéria

Seřizování a údržba dřevoobráběcích strojů a nástrojů

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Popsat základní části dřevoobráběcích strojů a nástrojů, jejich funkci, způsoby seřízení a údržby	Ústní ověření
b) Připravit stroje, nástroje, pomůcky a nářadí v souladu s technologickými a bezpečnostními předpisy podle konkrétního zadání	Praktické předvedení a ústní ověření
c) Provést údržbu strojů a zařízení a jejich seřízení v souladu s technologickými a bezpečnostními předpisy nebo pokyny výrobce	Praktické předvedení a ústní ověření
d) Ošetřit a správně uložit nástroje a nářadí používané při opracování dřeva a materiálů na bázi dřeva	Praktické předvedení a ústní ověření
e) Při všech pracovních operacích dodržet zásady BOZP a PO	Praktické předvedení

Je třeba splnit všechna kritéria

Výroba dužin pro dřevěné nádoby, vany, sudy

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Podle konkrétního zadání vysvětlit a zvolit postup výroby dužin	Praktické předvedení a ústní ověření
b) Podle konkrétního zadání připravit přířezy v odpovídající kvalitě a množství pro výrobu dužin	Praktické předvedení a ústní ověření
c) Podle konkrétního zadání připravit stroje, nástroje, zařízení, nářadí, pomůcky pro výrobu dužin	Praktické předvedení a ústní ověření
d) Podle konkrétního zadání vyrobit dužiny	Praktické předvedení a ústní ověření
e) Při všech pracovních operacích dodržet zásady BOZP a PO	Praktické předvedení

Je třeba splnit všechna kritéria

Výroba spárovek pro dna dřevěných nádob, van, sudů

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Podle konkrétního zadání vysvětlit a zvolit postup výroby spárovek	Praktické předvedení a ústní ověření
b) Podle konkrétního zadání připravit přířezy v odpovídající kvalitě a množství pro výrobu	Praktické předvedení a ústní ověření
c) Podle konkrétního zadání připravit stroje, nástroje, zařízení, nářadí, pomůcky pro výrobu spárovek	Praktické předvedení a ústní ověření
d) Podle konkrétního zadání vyrobit spárovky pro dna dřevěných nádob, van, sudů	Praktické předvedení a ústní ověření
e) Při všech pracovních operacích dodržet zásady BOZP a PO	Praktické předvedení

Je třeba splnit všechna kritéria

Postup výroby ocelových obručí pro dřevěné nádoby, vany, sudy

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Popsat druhy obručí, jejich funkci, zhotovení	Ústní ověření
b) Podle konkrétního zadání zvolit, vysvětlit postup provedení a provést výpočty pro stanovení počtu a průměrů finálních obručí	Praktické předvedení a ústní ověření
c) Na základě provedených výpočtů navrhnout zhotovení obručí včetně zásad BOZP a PO	Praktické předvedení a ústní ověření

Je třeba splnit všechna kritéria

Výroba sudů z připravených dužin

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Popsat postup výroby a vysvětlit rozdíly ve výrobě sudů podle jejich druhů a určení	Ústní ověření
b) Vyskládat dužiny do pomocné (stavěcí) obruče	Praktické předvedení a ústní ověření
c) Provést plastifikaci dužin nad vypalovacím košem s otevřeným ohněm při jejich průběžném smáčení vodou	Praktické předvedení a ústní ověření
d) Ohnout plastifikované dužiny pomocí stahováku a zajistit jejich tvar pomocí dalších pomocných obručí	Praktické předvedení a ústní ověření
e) Utěsnit spáry mezi dužinami	Praktické předvedení a ústní ověření
f) Vysušit a provést konečné tvarové úpravy sudu a případné toustování ve vypalovací pánvi nad otevřeným ohněm	Praktické předvedení a ústní ověření
g) Vyvrtat a vypálit zátkovnici	Praktické předvedení a ústní ověření
h) Při všech pracovních operacích dodržet zásady BOZP a PO	Praktické předvedení

Je třeba splnit všechna kritéria

Výroba den a zabednění sudů

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Zarovnat konce (hlavy) nádoby a zhotovit zejky – drážky pro vsazení dna	Praktické předvedení a ústní ověření
b) Zaměřit a zhotovit dna	Praktické předvedení a ústní ověření
c) Zabednit nádobu	Praktické předvedení a ústní ověření
d) Srazit pomocné obruče, ohoblovat a obrousit povrch nádoby, narazit nové obruče	Praktické předvedení a ústní ověření
e) Dokončit tvar sudu do konečné podoby	Praktické předvedení a ústní ověření
f) Provést tlakovou zkoušku	Praktické předvedení a ústní ověření
g) Při všech pracovních operacích dodržet zásady BOZP a PO	Praktické předvedení

Je třeba splnit všechna kritéria

Výroba ostatních dřevěných nádob, van

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Popsat postup výroby a rozdíly ve výrobě ostatních dřevěných nádob, van	Ústní ověření

Je třeba splnit toto kritérium

Opravy dřevěných nádob, van, sudů

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Určit rozsah poškození dřevěných nádob, van, sudů a navrhnout způsob opravy	Praktické předvedení a ústní ověření
b) Podle zjištěných závad a jejich rozsahu zvolit pracovní postup pro opravu dřevěných nádob, van, sudů	Praktické předvedení a ústní ověření
c) Podle zjištěných závad a jejich rozsahu zvolit materiály a polotovary pro opravu v odpovídající kvalitě a množství	Praktické předvedení a ústní ověření
d) Podle zjištěných závad a jejich rozsahu zvolit stroje, nástroje, zařízení, nářadí, pomůcky pro opravu dřevěných nádob, van, sudů	Praktické předvedení a ústní ověření
e) Provést opravu poškozeného dílce nebo výrobku	Praktické předvedení a ústní ověření
f) Při všech pracovních operacích dodržet zásady BOZP a PO	Praktické předvedení

Je třeba splnit všechna kritéria

Kontrola, skladování, balení a expedice dřevěných nádob, van, sudů

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Popsat způsoby a zásady kontroly v celém procesu výroby a skladování	Ústní ověření
b) Zkontrolovat kvalitu hotových výrobků	Praktické předvedení a ústní ověření
c) Popsat zásady balení výrobků, zadaný výrobek zabalit	Praktické předvedení a ústní ověření
d) Popsat zásady skladování materiálů, polotovarů a výrobků včetně jejich expedice	Ústní ověření
e) Při všech pracovních operacích dodržet zásady BOZP a PO	Praktické předvedení

Je třeba splnit všechna kritéria

Zaznamenávání technických údajů a výsledků práce z výroby a oprav dřevěných nádob, van, sudů

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Zaznamenat do příslušných formulářů technické údaje z výroby	Praktické předvedení a ústní ověření
b) Zpracovat provozní evidenci a dokumentaci – dokumentace zakázky, evidence materiálu, spotřeby, odpadu apod.	Praktické předvedení a ústní ověření

Je třeba splnit obě kritéria

Nakládání s odpady z výroby a oprav dřevěných nádob, van, sudů

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Popsat odpady vzniklé při výrobě dřevěných nádob, van, sudů	Ústní ověření
b) Vysvětlit způsoby třídění a skladování odpadu vzniklého při výrobě dřevěných nádob, van, sudů	Ústní ověření
c) Uklidit pracoviště a roztřídit odpad vzniklý při výrobě zadaných výrobků, dodržet zásady BOZP a PO	Praktické předvedení

Je třeba splnit všechna kritéria

Organizační a metodické pokyny

Pokyny k realizaci zkoušky

Autorizovaná osoba informuje, které doklady musí uchazeč předložit, aby zkouška proběhla v souladu s platnými právními předpisy.

Před zahájením vlastního ověřování musí být uchazeč seznámen s pracovištěm a s požadavky bezpečnosti a ochrany zdraví při práci (BOZP) a požární ochrany (PO), o čemž autorizovaná osoba vyhotoví a uchazeč podepíše písemný záznam.

Autorizovaná osoba, resp. autorizovaný zástupce autorizované osoby je oprávněný předčasně ukončit zkoušku, pokud vyhodnotí, že v důsledku činnosti uchazeče bezprostředně došlo k ohrožení nebo bezprostředně hrozí nebezpečí ohrožení zdraví, života a majetku či životního prostředí. Zdůvodnění předčasného ukončení zkoušky uvede autorizovaná osoba do záznamu o průběhu a výsledku zkoušky. Uchazeč může ukončit zkoušku kdykoliv v jejím průběhu, a to na vlastní žádost.

Zdravotní způsobilost pro vykonávání pracovních činností této profesní kvalifikace je vyžadována a prokazuje se lékařským potvrzením (viz odkaz na v NSP: https://www.nsp.cz/jednotka-prace/bednar-a-obalar-6431).

Při ověřování kritérií hodnocení bude kladen důraz na volbu postupu práce a vhodného materiálu s přihlédnutím k samostatnému rozhodování a ekonomickému hledisku výroby. Zadávané úkoly budou zaměřeny na práci s technickou dokumentací pro zhotovování bednářského výrobku, na volbu postupu práce, nástrojů a materiálů pro zhotovení požadovaného výrobku, na výrobu zadaného výrobku, manipulaci s materiálem, obsluhu, seřizování a běžnou údržbu dřevoobráběcích strojů a nástrojů.

Uchazeč v rámci zkoušky podle konkrétního zadání vyrobí kruhový sud o velikosti 20–50 l.

Ověřování odborných kompetencí autorizovanou osobou:

- **Orientace v technických dokumentech včetně čtení výkresů pro výrobu dřevěných nádob, van, sudů***:* autorizovaná osoba připraví technickou dokumentaci, podle které uchazeč pomocí výpočtů a rozměrových tabulek určí rozměry výrobku a jeho součástí, provede označení pro vrtání, frézování, broušení.
- **Provedení výpočtů a zhotovení šablon pro výrobu a opravy dřevěných nádob, van, sudů:** autorizovaná osoba posuzuje uchazeče při volbě vhodného postupu pro výpočty a při jejich provedení, při volbě vhodného zařízení, nářadí, pracovních pomůcek, měřidel a pracovního postupu pro zhotovení šablon a při zhotovení šablon při dodržování zásad BOZP a PO.
- **Příprava materiálů a polotovarů pro výrobu a opravy dřevěných nádob, van, sudů:** autorizovaná osoba hodnotí odborné znalosti uchazeče z hlediska rozměrových a tvarových úprav dužin, den, obručí a posuzuje ho při volbě postupu práce a způsobu provedení technologických operací, výběru materiálů, přířezů a polotovarů podle druhu a rozměrů, stanovení jejich množství podle výrobního zadání a úpravy přířezů a polotovarů na potřebné rozměry a tvar při dodržování zásad BOZP a PO.
- **Postup výroby ocelových obručí pro dřevěné nádoby, vany, sudy:** autorizovaná osoba posuzuje uchazeče při volbě výrobního postupu, výpočtech rozměrů a množství a při výrobě obručí při dodržování zásad BOZP a PO.
- **Seřizování a údržba dřevoobráběcích strojů a nástrojů:** autorizovaná osoba na základě konkrétních podmínek realizace zkoušky (například sériová výroba nebo kusová výroba) určí příslušné strojní vybavení, které bude mít uchazeč k dispozici a před zahájením zkoušky s ním uchazeče seznámí. Ten v rámci splnění kritérií hodnocení provede běžné seřízení potřebné k zadaným pracovním činnostem.
- **Výroba sudů z připravených dužin:** autorizovaná osoba hodnotí odborné znalosti uchazeče a posuzuje ho během celého procesu výroby sudu.
- **Výroba den a zabednění sudů:** autorizovaná osoba posuzuje uchazeče při zhotovení zejků, zaměření a výrobě den, zabednění sudu a jeho dokončení, včetně provedení tlakové zkoušky.
- **Opravy dřevěných nádob, van, sudů:** autorizovaná osoba dodá výrobek nebo dílec s vadou určenou k opravě. Uchazeč opraví nebo podle potřeby vymění poškozenou dužinu nebo stěnu nebo dno dřevěné nádoby, vany nebo sudu. Současně autorizovaná osoba hodnotí odborné znalosti uchazeče z hlediska určení rozsahu poškození dřevěných nádob, van, sudů, navržení způsobu opravy a posuzuje její kvalitní provedení

Při ověřování kritérií hodnocení formou praktického předvedení je třeba přihlížet k bezpečnému provádění všech úkonů, ke kvalitě práce, ke kvalitě a funkčnosti zhotoveného výrobku a k časovému hledisku zvládání pracovních operací.

Při ověřování kritérií hodnocení způsobem „Praktické předvedení a ústní ověření“ se požaduje stručné slovní doplnění předvedené činnosti ve smyslu vysvětlení nebo obhajoby zvoleného postupu či řešení.

Uchazeč musí být při zkoušce vybaven vlastním pracovním oděvem a pracovní obuví.

Výsledné hodnocení

Zkoušející hodnotí uchazeče zvlášť pro každou kompetenci a výsledek zapisuje do záznamu o průběhu a výsledku zkoušky. Výsledné hodnocení pro danou kompetenci musí znít „splnil“ nebo „nesplnil“ v závislosti na stanovení závaznosti, resp. nezávaznosti jednotlivých kritérií u každé kompetence. Výsledné hodnocení zkoušky zní buď „vyhověl“, pokud uchazeč splnil všechny kompetence, nebo „nevyhověl“, pokud uchazeč některou kompetenci nesplnil. Při hodnocení „nevyhověl“ uvádí zkoušející vždy zdůvodnění, které uchazeč svým podpisem bere na vědomí.

Počet zkoušejících

Zkouška probíhá před jednou autorizovanou osobou; zkoušejícím je jedna autorizovaná fyzická osoba s autorizací pro příslušnou profesní kvalifikaci anebo jeden autorizovaný zástupce autorizované podnikající fyzické nebo právnické osoby s autorizací pro příslušnou profesní kvalifikaci.

Požadavky na odbornou způsobilost autorizované osoby, resp. autorizovaného zástupce autorizované osoby

Autorizovaná osoba, resp. autorizovaný zástupce autorizované osoby musí splňovat alespoň jednu z následujících variant požadavků:

a) Střední vzdělání s výučním listem v oboru vzdělání truhlář a střední vzdělání s maturitní zkouškou a alespoň 5 let odborné praxe ve výrobě dřevěných obalů, sudů, van nebo ve funkci učitele odborného výcviku v oblasti truhlářské výroby.
b) Střední vzdělání s maturitní zkouškou v oblasti dřevozpracující výroby a alespoň 5 let odborné praxe ve výrobě dřevěných obalů, sudů, van nebo ve funkci učitele odborného výcviku v oblasti dřevozpracující výroby.
c) Vyšší odborné vzdělání v oblasti zpracování dřeva a alespoň 5 let odborné praxe ve výrobě dřevěných obalů, sudů, van nebo ve funkci učitele odborného výcviku nebo praktického vyučování v oblasti bednářské výroby.
d) Vysokoškolské vzdělání a alespoň 5 let odborné praxe ve výrobě dřevěných obalů, sudů, van nebo nebo ve funkci učitele odborných předmětů nebo odborného výcviku nebo praktického vyučování v oblasti bednářské výroby.
e) Profesní kvalifikace 33-075-H Výrobce a opravář / výrobkyně a opravářka dřevěných nádob, van, vinných a pivních sudů a střední vzdělání s maturitní zkouškou a alespoň 5 let odborné praxe ve výrobě dřevěných obalů, sudů, van.

Žadatel o udělení autorizace prokazuje splnění požadavků na odbornou způsobilost autorizujícímu orgánu, a to předložením dokladu nebo dokladů o získání odborné způsobilosti v souladu s hodnoticím standardem této profesní kvalifikace, nebo takovým postupem, který je v souladu s požadavky uvedenými v hodnoticím standardu této profesní kvalifikace autorizujícím orgánem stanoven.

Žádost o udělení autorizace naleznete na internetových stránkách autorizujícího orgánu: Ministerstvo průmyslu a obchodu, www.mpo.cz.

Nezbytné materiální a technické předpoklady pro provedení zkoušky

Pro zajištění zkoušky podle tohoto hodnoticího standardu musí mít autorizovaná osoba k dispozici zkušební místnost odpovídající bezpečnostním a hygienickým předpisům a dále uvedené vybavení bednářské nebo truhlářské dílny se skladovacím prostorem:

- technické zadání výroby (technická dokumentace, technický popis, nákresy a výkresy)
- pomocné tabulky pro výpočty a stanovení rozměrů dřevěných nádob, van, sudů
- materiál pro zadanou výrobu odpovídající dodané technické dokumentaci: bednářské řezivo (přířezy) nebo štípaná sudovina přirozeně vysušené (18–24 měsíců), vysušený orobinec na utěsnění spár, truhlářské řezivo, překližka nebo MDF deska pro výrobu šablon a přípravků, ocelová pásovina a nýty na výrobu obručí nebo hotové obruče, spojovací kolíky
- technologické vybavení pro výrobu:
  - zkracovací pila
  - kotoučová pila s průměrem kotouče minimálně 400 mm
  - pásová pila
  - srovnávací frézka s minimální pracovní šířkou 300 mm
  - tloušťkovací frézka s minimální pracovní šířkou 300 mm
  - spodní frézka
  - stojanová vrtačka
  - vrtací dlabačka
  - pásová bruska
  - ruční elektrická nebo akumulátorová vrtačka
  - ruční elektrická nebo akumulátorová frézka
  - ruční elektrická nebo akumulátorová kmitací pilka
  - brusný materiál (brusné pásy pro pásovou brusku různé zrnitosti podle zadání výroby)
  - vrtáky různých průměrů a druhů podle zadání výroby a doporučení výrobců vrtacích strojů
  - nástroje pro řezání, frézování a drážkování podle zadání výroby a doporučení výrobců strojů
- pomůcky, nástroje, nářadí: bednářská stolice (dědek), hoblice, koza, bednářský sloup, skřipec, podstavec pod dna, svinovací metr minimální délky 3 m, kružidlo, zámečnický úhelník 1000 mm, posuvné měřítko, rejsek, posuvná hmatadla, modly (kruhoměry), pořiz rovný, pořiz prohnutý (křivák), bednářský nůž, sada dlát (6–26 mm), škrabky, rašple, pilníky, rámová pila široká, rámová pila úzká, pila děrovka (zlodějka), hoblíky pro bednářskou výrobu, kladiva, sedáky, palice, klíny, sada plochých a křížových šroubováků, důlčík, pákové nůžky na pásovinu, kovadlina, kleště štípací, šroub na stahování (stahovák), vypalovací koš s palivovým dřevem nebo plynový hořák, vypalovací pánev, přípravky a šablony pro tvarové obrábění, pomocné obruče, sada plochých klíčů 8–32 mm, sada imbusových klíčů, přípravky pro nastavení a seřízení strojů, truhlářské svěrky, brusný špalík, psací potřeby, tužka, křída, poznámkový blok, smetáček, lopatka
- nářadí a nástroje pro provádění základní údržby strojů, přípravky na očistění použitého nářadí a nástrojů,
- manipulační technika (palety, paletový vozík, přepravní stojany)
- příjemky, výdejky zboží a surovin, formuláře pro zaznamenávání technických údajů v elektronické nebo listinné podobě
- počítač se základní softwarovou výbavou
- pracovní stůl pro zaznamenávání technických údajů a vyplňování záznamů
- osobní ochranné pracovní prostředky.

Autorizovaná osoba, resp. autorizovaný zástupce autorizované osoby musí zajistit, aby pracoviště byla uspořádána a vybavena tak, aby pracovní podmínky pro realizaci zkoušky z hlediska BOZP odpovídaly požadavkům a hygienickým limitům na pracovní prostředí a pracoviště.

K žádosti o udělení autorizace žadatel přiloží seznam materiálně-technického vybavení dokládající soulad s požadavky uvedenými v hodnoticím standardu pro účely zkoušky. Zajištění vhodných prostor pro provádění zkoušky prokazuje žadatel odpovídajícím dokladem (např. výpis z katastru nemovitostí, nájemní smlouva, dohoda) umožňujícím jejich užívání po dobu platnosti autorizace.

Doba přípravy na zkoušku

Uchazeč má nárok na celkovou dobu přípravy na zkoušku v trvání 30 minut. Do doby přípravy na zkoušku se nezapočítává doba na seznámení uchazeče s pracovištěm a s požadavky BOZP a PO.

Doba pro vykonání zkoušky

Celková doba trvání vlastní zkoušky jednoho uchazeče (bez času na přípravu a přestávky) je 24 až 26 hodin (hodinou se rozumí 60 minut). Zkouška bude rozložena do více dnů.

Autoři standardu

Autoři hodnoticího standardu

Hodnoticí standard profesní kvalifikace připravila SR pro dřevozpracující a papírenský průmysl, ustavená a licencovaná pro tuto činnost HK ČR a SP ČR.

Na tvorbě se dále podílely subjekty zastoupené v pracovní skupině:
Cech čalouníků a dekoratérů a truhlářů, z. s.
Dřevařský magazín
Dýhy Večeřa s. r.o.
TON a. s.