Výroba polotovarů a prefabrikátů z pěnových materiálů (kód: 33-012-H)

Autorizující orgán: Ministerstvo průmyslu a obchodu
Skupina oborů: Zpracování dřeva a výroba hudebních nástrojů (kód: 33)
Týká se povolání: Výrobce polotovarů a prefabrikátů z pěnových materiálů
Kvalifikační úroveň NSK - EQF: 3

Odborná způsobilost

Název	Úroveň
Orientace v technických dokumentech včetně čtení výkresů pro zhotovování polotovarů a prefabrikátů z pěnových materiálů	3
Volba materiálů, technologických postupů, strojů, nástrojů a zařízení při výrobě polotovarů a prefabrikátů z pěnových materiálů	3
Tvorba nářezových a střihových plánů pro výrobu polotovarů a prefabrikátů z pěnových materiálů	3
Obsluha, základní údržba a nastavení strojů a zařízení pro zpracování, opracování a spojování pěnových materiálů	3
Kontrola, balení a expedice čalouněných výrobků a čalounických materiálů	3
Nakládání s odpady v čalounictví a dekoratérství	3
Zaznamenávání technických údajů a výsledků práce v čalounické výrobě a dekoratérství	3

Platnost standardu

Standard je platný od: 24.10.2014 do: 20.10.2019

Kritéria a způsoby hodnocení

Orientace v technických dokumentech včetně čtení výkresů pro zhotovování polotovarů a prefabrikátů z pěnových materiálů

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Číst nákresy a výkresy konkrétního výrobku, včetně 3D zobrazení, prokázat znalost měr v metrické soustavě	Praktické předvedení a ústní ověření

Je třeba splnit toto kritérium.

Volba materiálů, technologických postupů, strojů, nástrojů a zařízení při výrobě polotovarů a prefabrikátů z pěnových materiálů

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Uvést základní rozdělení pěnových materiálů, jejich specifikace a účely použití, zvolit druh a množství materiálů pro zadaný úkol	Praktické předvedení a ústní ověření
b) Určit podle technické dokumentace postup práce, způsob provedení technologických operací	Praktické předvedení a ústní ověření
c) Popsat stroje a zařízení a jejich funkci pro výrobu polotovarů a prefabrikátů z pěnových materiálů	Ústní ověření
d) Zvolit stroje, nástroje, nářadí, pomůcky a měřidla	Praktické předvedení a ústní ověření

Je třeba splnit všechna kritéria.

Tvorba nářezových a střihových plánů pro výrobu polotovarů a prefabrikátů z pěnových materiálů

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Zhotovit nářezový plán pro pěnové dílce s ohledem na použité typy pěnových materiálů	Praktické předvedení a ústní ověření
b) Zhotovit střihový plán pro pomocné materiály	Praktické předvedení a ústní ověření

Je třeba splnit obě kritéria.

Obsluha, základní údržba a nastavení strojů a zařízení pro zpracování, opracování a spojování pěnových materiálů

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Připravit zvolené stroje, nástroje, nářadí, pomůcky a měřidla podle druhu prováděné operace, dílce nebo typu pěnového materiálu v souladu se zásadami BOZP	Praktické předvedení a ústní ověření
b) Seřídit a udržet stroje a zařízení v bezpečném chodu v souladu se zásadami BOZP	Praktické předvedení a ústní ověření
c) Provést dané operace na strojích a zařízení pro zpracování pěnových materiálů a jejich spojování v souladu se zásadami BOZP	Praktické předvedení a ústní ověření

Je třeba splnit všechna kritéria.

Kontrola, balení a expedice čalouněných výrobků a čalounických materiálů

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Popsat způsoby a zásady kontroly v celém procesu výroby a skladování	Písemné a ústní ověření
b) Zkontrolovat kvalitu hotových výrobků	Praktické předvedení a ústní ověření
c) Popsat zásady označování výrobků podle platných právních předpisů	Písemné a ústní ověření
d) Popsat způsoby balení výrobků podle charakteru a množství výrobků a způsobu expedice a dopravy	Písemné a ústní ověření
e) Popsat zásady manipulace a skladování v celém procesu výroby	Písemné a ústní ověření

Je třeba splnit všechna kritéria.

Nakládání s odpady v čalounictví a dekoratérství

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Objasnit vznik a druhy odpadů dřeva a dřevních materiálů včetně jejich recyklace a likvidace	Písemné a ústní ověření
b) Objasnit vznik a druhy odpadů z výroby a zpracování pěnových polotovarů a prefabrikátů včetně jejich recyklace a likvidace	Písemné a ústní ověření
c) Objasnit vznik a druhy odpadů kypřicích materiálů včetně jejich recyklace a likvidace	Písemné a ústní ověření
d) Objasnit vznik a druhy odpadů potahových, dekoračních a technických textilií, usní, syntetických náhrad usní včetně jejich recyklace a likvidace	Písemné a ústní ověření
e) Definovat i jiné než přímé materiálové odpady (např. likvidace použitých nožů a nástrojů)	Písemné a ústní ověření
f) Roztřídit odpady vzniklé při výrobě nebo opravě zadaného výrobku a navrhnout jejich recyklaci a likvidaci	Praktické předvedení a ústní ověření

Je třeba splnit všechna kritéria.

Zaznamenávání technických údajů a výsledků práce v čalounické výrobě a dekoratérství

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Zaznamenat veškeré technické údaje	Praktické předvedení a ústní ověření
b) Vypočítat potřebné údaje při respektování ergonomických zásad	Praktické předvedení a ústní ověření
c) Zpracovat provozní evidenci a dokumentaci – dokumentace zakázky, evidence materiálu, spotřeby, odpadu apod.	Praktické předvedení a ústní ověření

Je třeba splnit všechna kritéria.

Organizační a metodické pokyny

Pokyny k realizaci zkoušky

Autorizovaná osoba informuje, které doklady musí uchazeč předložit, aby zkouška proběhla v souladu s platnými právními předpisy.
Před zahájením vlastního ověřování musí být uchazeč seznámen s pracovištěm a s požadavky bezpečnosti a ochrany zdraví při práci (BOZP) a požární ochrany (PO). Zdravotní způsobilost není vyžadována.

Při zadávání úkolů se doporučuje zaměřit se na precizní oveření všech odborných kompetencí.

Při zkoušce uchazeč zhotoví:

- sedadlový polotovar sedadla křesla z pěnových a pomocných materiálů o rozměru min. v = 120 mm, š = 450 mm, hloubka = 480 mm
- opěradlový dílec - prefabrikát kancelářské židle s bederní opěrkou
- sedadlový dílec - prefabrikát sedala jídelní židle s vloženou pružinovou kostrou s pružinami v sáčcích a přelepený kypřicím PES rounem

Při ověřování splnění úkolů založených na formě praktického předvedení je třeba přihlížet především k bezpečnému provádění všech úkonů, ke kvalitě práce i zhotoveného výrobku, ke znalosti čalounických materiálů a ke znalosti zpracování.

Výsledné hodnocení

Zkoušející hodnotí uchazeče zvlášť pro každou kompetenci a výsledek zapisuje do záznamu o průběhu a výsledku zkoušky. Výsledné hodnocení pro danou kompetenci musí znít „splnil“ nebo „nesplnil“ v závislosti na stanovení závaznosti, resp. nezávaznosti jednotlivých kritérií u každé kompetence. Výsledné hodnocení zkoušky zní buď „vyhověl“, pokud uchazeč splnil všechny kompetence, nebo „nevyhověl“, pokud uchazeč některou kompetenci nesplnil. Při hodnocení „nevyhověl“ uvádí zkoušející vždy zdůvodnění, které uchazeč svým podpisem bere na vědomí.

Počet zkoušejících

Zkouška probíhá před jednou autorizovanou osobou; zkoušejícím je jedna autorizovaná fyzická osoba s autorizací pro příslušnou profesní kvalifikaci anebo jeden autorizovaný zástupce autorizované podnikající fyzické nebo právnické osoby s autorizací pro příslušnou profesní kvalifikaci.

Požadavky na odbornou způsobilost autorizované osoby, resp. autorizovaného zástupce autorizované osoby

Autorizovaná osoba, resp. autorizovaný zástupce autorizované osoby musí splňovat alespoň jednu z následujících variant požadavků:

a) Střední vzdělání s výučním listem v oboru vzdělání *čalouník a* střední vzdělání s maturitní zkouškou a alespoň 5 let odborné praxe jako osoba odpovědná za činnosti v oblasti čalounické výroby nebo ve funkci učitele odborného výcviku v oblasti čalounické výroby, z toho minimálně jeden rok v období posledních dvou let před podáním žádosti o udělení autorizace.
b) Střední vzdělání s maturitní zkouškou v oblasti nábytkářské výroby a alespoň 5 let odborné praxe jako osoba odpovědná za činnosti v oblasti čalounické výroby nebo ve funkci učitele odborného výcviku nebo praktického vyučování v oblasti čalounické výroby, z toho minimálně jeden rok v období posledních dvou let před podáním žádosti o udělení autorizace.
c) Vyšší odborné vzdělání v oblasti nábytkářské výroby a alespoň 5 let odborné praxe jako osoba odpovědná za činnosti v oblasti čalounické výroby nebo ve funkci učitele praktického vyučování nebo odborného výcviku v oblasti čalounické výroby, z toho minimálně jeden rok v období posledních dvou let před podáním žádosti o udělení autorizace.
d) Vysokoškolské vzdělání a alespoň 5 let odborné praxe jako osoba odpovědná za činnosti v oblasti čalounické výroby nebo ve funkci učitele odborných předmětů nebo odborného výcviku nebo praktického vyučování v oblasti čalounické výroby, z toho minimálně jeden rok v období posledních dvou let před podáním žádosti o udělení autorizace.
e) Profesní kvalifikace *výroba polotovarů a prefabrikátů z pěnových materiálů* a střední vzdělání s maturitní zkouškou a alespoň 8 let odborné praxe v oblasti výroby a prefabrikace měkkých pěn nebo ve výrobě čalouněného nábytku, z toho minimálně jeden rok v období posledních dvou let před podáním žádosti o udělení autorizace.

Další požadavky:
a) Autorizovaná osoba, resp. autorizovaný zástupce autorizované osoby, která nemá odbornou kvalifikaci pedagogického pracovníka podle zákona č. 563/2004 Sb., o pedagogických pracovnících a o změně některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů, nebo nemá odbornou kvalifikaci podle zákona č. 111/1998 Sb., o vysokých školách a o změně a doplnění dalších zákonů (zákon o vysokých školách), ve znění pozdějších předpisů, nebo praxi v oblasti vzdělávání dospělých (včetně praxe z oblasti zkoušení), nebo nemá osvědčení o profesní kvalifikaci 75-001-T Lektor dalšího vzdělávání, musí být absolventem přípravy zaměřené zejména na praktickou aplikaci části první, hlavy III a IV zákona č. 179/2006 Sb., o ověřování a uznávání výsledků dalšího vzdělávání a o změně některých zákonů (zákon o uznávání výsledků dalšího vzdělávání) ve znění pozdějších předpisů, a přípravy zaměřené na vzdělávání a hodnocení dospělých s důrazem na psychologické aspekty zkoušení dospělých v rozsahu minimálně 12 hodin.
b) Autorizovaná osoba, resp. autorizovaný zástupce autorizované osoby, musí být schopna organizačně zajistit zkušební proces včetně vyhodnocení na PC a vydání jednotného osvědčení (stačí doložit čestným prohlášením).

Žadatel o udělení autorizace prokazuje splnění požadavků na odbornou způsobilost předložením dokladu nebo souboru dokladů o získání odborné způsobilosti autorizujícímu orgánu nebo jiným postupem stanoveným autorizujícím orgánem.

Žádost o autorizaci naleznete na stránkách autorizujícího orgánu: Ministerstvo průmyslu a obchodu, www.mpo.cz.

Nezbytné materiální a technické předpoklady pro provedení zkoušky

Pro zajištění zkoušky podle tohoto hodnoticího standardu je třeba mít k dispozici dílnu vybavenou současnými stroji, mechanismy a zařízením a materiálně-technickým vybavením:

- materiály a polotovary pro výrobu polotovarů a prefabrikátů z pěnových materiálů
- plstě, technické textilie a PES rouna apod.
- technologické postupy
- technologické vybavení pro výrobu polotovarů a prefabrikátů z pěnových materiálů
- zařízení na nanášení lepidla (stříkací pistole, stojan na lepidlo, nádoby na lepidlo, štětce, válcový nanášecí stroj)
- stroj pro přímé dělení pěnových materiálů
- stroj pro tvarové dělení pěnových materiálů
- ruční řezací strojek pro dělení pěnových materiálů
- pružinová kostra s dvoukuželovými pružinami bez obvdového rámu, min. 3 ks, lůžkové, š 800-900 mm, d 1 950-2 150 mm
- pružinové kostry s pružinami v sáčcích nízké sedadlové, min. 3 ks, š 400- 500 mm, d 450 - 550 mm,
- pružinové kostry s pružinami v sáčcích lůžkové, š 800-900 mm, d 1 950 - 2 150 mm, dva druhy, pružiny s malým průměrem, min. 3 ks
- pružiny s cca dvojnásobným průměrem min. 3 ks od každého druhu
- separační sítě (separace spodních tvarovacích materiálů od pružinové kostry), dva druhy, min. 4 ks od druhu, š 850-950 mm, d 2 000-2 200 mm
- štípací kleště, montážní kleště, čalounické kladívko, drát, sponky
- příjemky, výdejky zboží a materiálů
- přísun potřebné energie odpovídající bezpečnostním a hygienickým předpisům

Odpovídající technické vybavení nutné k zajištění bezpečnosti a hygieny práce a protipožární ochrany.

K žádosti o udělení autorizace žadatel přiloží seznam svého materiálně-technického vybavení dokládající soulad s požadavky uvedenými v hodnoticím standardu pro účely zkoušky. Pokud žadatel bude při zkouškách využívat materiálně-technické vybavení jiného subjektu, přiloží k žádosti o udělení nebo prodloužení platnosti autorizace smlouvu (popřípadě smlouvy) umožňující jeho užívání nejméně po dobu 5 let ode dne podání žádosti o udělení nebo prodloužení platnosti autorizace.

Doba přípravy na zkoušku

Celková doba přípravy na zkoušku (včetně případných časů, kdy se uchazeč připravuje během zkoušky) je 15 až 20 minut. Do doby přípravy na zkoušku se nezapočítává doba na seznámení uchazeče s pracovištěm a s požadavky BOZP a PO.

Doba pro vykonání zkoušky

Celková doba trvání vlastní zkoušky (bez času na přestávky a na přípravu) je 4 až 6 hodin (hodinou se rozumí 60 minut). Zkouška může být rozložena do více dnů.

Autoři standardu

Autoři hodnoticího standardu

Hodnoticí standard profesní kvalifikace připravila SR pro dřevozpracující a papírenský průmysl, ustavená a licencovaná pro tuto činnost HK ČR a SP ČR.

Na tvorbě se dále podílely subjekty zastoupené v pracovní skupině:
Cech čalouníků a dekoratérů
Střední škola stavebních řemesel Brno-Bosonohy
BPP spol. s r. o.
AKSAMITE spol. s r. o.
Čalounictví Bednář