

## Výroba polotovarů a prefabrikátů z pěnových materiálů (kód: 33-012-H)

**Autorizující orgán:** Ministerstvo průmyslu a obchodu  
**Skupina oborů:** Zpracování dřeva a výroba hudebních nástrojů (kód: 33)  
**Týká se povolání:** Čalouník a dekoratér  
**Kvalifikační úroveň NSK - EQF:** 3

### Odborná způsobilost

Název	Úroveň
Dodržování zásad bezpečnosti práce, používání pracovních pomůcek v nábytkářství	3
Orientace v technických podkladech pro zhotovování požadovaných pěnových polotovarů	3
Volba materiálů, technologických postupů, nástrojů, strojů a zařízení a organizace práce při výrobě pěnových polotovarů a prefabrikátů	3
Výběr, příprava a údržba nástrojů, strojů a zařízení	3
Posuzování kvality pěnových a dalších pomocných materiálů pro výrobu polotovarů a prefabrikátů	3
Tvorba nářezových a stříhových plánů pro výrobu pěnových polotovarů a prefabrikátů	3
Obsluha, základní údržba a nastavení strojů a zařízení pro zpracování, opracování a spojování pěnových materiálů	3
Kontrola, balení a expedice čalouněných výrobků a čalounických materiálů	3
Nakládání s odpadem v nábytkářství	3
Zaznamenávání technických údajů a výsledků práce v čalounické výrobě a dekoratérství	3

### Platnost standardu

Standard je platný od: 30.01.2009 do: 18.01.2015

## Kritéria a způsoby hodnocení

### Dodržování zásad bezpečnosti práce, používání pracovních pomůcek v nábytkářství

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Dodržovat aktuální právní předpisy týkající se BOZP, hygieny práce a protipožární ochrany	Písemně nebo slovně + praktické předvedení
b) Udržovat pořádek a čistotu na pracovišti, organizovat si práci	Praktické předvedení
c) Používat předepsané ochranné pracovní prostředky	Písemně nebo slovně + praktické předvedení
d) Uvést zdravotní rizika při používání materiálů, strojů, zařízení – respirační, dotyková, sluchová, způsob ochrany a likvidace případných nehod (znečištění pokožky lepidlem, řezné rány při řezání a opracování pěnových materiálů, vdechnutí kousku pěny atd.)	Písemně nebo slovně
e) Uvést požární rizika (včetně nebezpečí zahoření v důsledku vzniku statické elektřiny) při manipulaci, skladování a zpracování měkkých a tuhých plastů, lepidel, balicích PE fólií a ostatních pomocných materiálů a komponentů pro výrobu pěnových prefabrikátů	Písemně nebo slovně

**Je třeba splnit všechna kritéria.**

### Orientace v technických podkladech pro zhotovování požadovaných pěnových polotovarů

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Pracovat s dodanou konstrukční a technologickou dokumentací	Praktické předvedení se slovním vysvětlením
b) Vypracovat konstrukční a technologickou dokumentaci na zhotovení pěnového polotovaru	Praktické předvedení se slovním vysvětlením
c) Využívat jednoduché počítačové aplikace při zpracování dokumentů technické přípravy výroby	Praktické předvedení se slovním vysvětlením

**Je třeba splnit všechna kritéria.**

### Volba materiálů, technologických postupů, nástrojů, strojů a zařízení a organizace práce při výrobě pěnových polotovarů a prefabrikátů

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Určit podle technické dokumentace postup práce, způsob provedení technologických operací	Praktické předvedení se slovním vysvětlením
b) Zvolit nástroje, nářadí, pomůcky a měřidla	Praktické předvedení se slovním vysvětlením
c) Zvolit druh a množství materiálů, polotovarů a součástí a určit jejich kvalitu, uvést základní rozdělení pěnových materiálů, jejich specifikace a účely použití	Praktické předvedení se slovním vysvětlením

**Je třeba splnit všechna kritéria.**

### Výběr, příprava a údržba nástrojů, strojů a zařízení

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Popsat stroje a zařízení a jejich funkci pro výrobu pěnových polotovarů a prefabrikátů	Písemně se slovním vysvětlením
b) Vybrat a připravit správné nástroje, nářadí, stroje, pomůcky a měřidla podle druhu prováděné operace, dílce nebo typu pěnového materiálu	Praktické předvedení se slovním vysvětlením
c) Udržovat stroje, provádět jejich seřízení, jednoduché opravy a čištění	Praktické předvedení se slovním vysvětlením

Je třeba splnit všechna kritéria.

### Posuzování kvality pěnových a dalších pomocných materiálů pro výrobu polotovarů a prefabrikátů

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Vybrat vhodné pěnové materiály na daný polotovar podle zatížení, rozměrů, požadavků na kvalitu a cenu	Písemně nebo slovně + praktické předvedení
b) Vybrat vhodné pomocné materiály na daný polotovar podle rozměrů, požadavků na kvalitu a způsob kombinace s pěnovými materiály	Písemně nebo slovně + praktické předvedení

Je třeba splnit obě kritéria.

### Tvorba nářezových a stříhových plánů pro výrobu pěnových polotovarů a prefabrikátů

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Vyhotovit nářezový plán pro formátování pěnových dílců s ohledem na použité typy pěnových materiálů	Písemné praktické provedení se slovním doprovodem
b) Zhotovit stříhový plán pro formátování pomocných materiálů (např. plstě, technické textilie a PES rouna apod.)	Písemné praktické provedení

Je třeba splnit obě kritéria.

### Obsluha, základní údržba a nastavení strojů a zařízení pro zpracování, opracování a spojování pěnových materiálů

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Popsat způsoby strojního opracování (dělení, formátování, hranování apod.) pěnových materiálů a jejich spojování (lepení, sponkování apod.)	Slovní vysvětlení
b) Vysvětlit funkci strojů a zařízení pro opracování pěnových materiálů (dělení, formátování, hranování apod.) a jejich pojení (lepení)	Slovní vysvětlení
c) Uvést a aplikovat způsoby řezání, dělení, tvarování a lepení pěnových, pojených vláknových, potahových, kypřících aj. hlavních a pomocných materiálů	Praktické předvedení se slovním vysvětlením
d) Obsluhovat stroje a zařízení pro zpracování pěnových materiálů a jejich spojování	Praktické předvedení se slovním vysvětlením
e) Seřizovat a udržovat stroje a zařízení v bezpečném chodu	Praktické provedení a slovní doplnění

Je třeba splnit všechna kritéria.

### Kontrola, balení a expedice čalouněných výrobků a čalounických materiálů

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Popsat způsoby a zásady kontroly v celém procesu výroby a skladování	Slovní vysvětlení
b) Zkontrolovat kvalitu hotových výrobků	Praktické předvedení
c) Popsat zásady označování výrobků podle platných právních předpisů	Slovní vysvětlení
d) Popsat způsoby balení výrobků podle charakteru a množství výrobků a způsobu expedice a dopravy	Slovní vysvětlení
e) Popsat zásady manipulace a skladování v celém procesu výroby	Slovní vysvětlení

**Je třeba splnit všechna kritéria.**

### Nakládání s odpadem v nábytkářství

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Objasnit vznik a druhy odpadů z výroby a zpracování pěnových polotovarů a prefabrikátů, definovat i jiné než přímé materiálové odpady (např. likvidace použitých nožů a nástrojů)	Slovní vysvětlení
b) Vysvětlit způsoby třídění, skladování, zpracování, recyklace a likvidace odpadu	Slovní vysvětlení

**Je třeba splnit obě kritéria.**

### Zaznamenávání technických údajů a výsledků práce v čalounické výrobě a dekorátérství

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Zaznamenávat veškeré technické aj. údaje	Písemně a slovně
b) Vypočítat potřebné údaje	Písemně a slovně
c) Provádět provozní evidenci a dokumentaci – dokumentace zakázky, evidence materiálu, spotřeby, odpadu apod.	Předvést písemně se slovním doprovodem

**Je třeba splnit všechna kritéria.**

## Organizační a metodické pokyny

### Pokyny k realizaci zkoušky

Autorizovaná osoba stanoví, které doklady musí uchazeč předložit, aby zkouška proběhla v souladu s platnými právními předpisy. Dále stanoví, které pomůcky uchazeč při zkoušce nesmí používat.

Před zahájením vlastního ověřování musí být uchazeč seznámen s pracovištěm a s požadavky bezpečnosti práce a ochrany zdraví při práci (BOZP) a požární ochrany (PO).

Ověřování způsobilostí by mělo pokud možno probíhat jako sled navazujících činností vedoucích s využitím zvolených technologických postupů ke zhotovení jednoho, případně dvou výrobků s tím, že některé způsobilosti by se ověřovaly i mimo tento rámec činnosti.

Při zadávání se doporučují např. tyto činnosti:

Práce s dodanou konstrukční a technologickou dokumentací

Volba postupu práce, volba materiálů, volba strojů, nástrojů, zařízení pro výrobu polotovarů pro výrobu pěnových polotovarů a prefabrikátů

Zhotovení stříhových a nářezových plánů

Dělení čalounických materiálů nástroji a strojky

Strojní formátování a opracování pěnových materiálů

Spojování pěnových a pomocných materiálů

Konečná úprava, značení, balení, manipulace, využití nebo likvidace odpadu

Při ověřování splnění úkolů založených na formě praktického předvedení je třeba přihlížet především k bezpečnému provádění všech úkonů, ke kvalitě práce i zhotoveného výrobku, ke znalosti čalounických materiálů a ke znalosti údržby čalouněných výrobků.

### Výsledné hodnocení

Zkoušení uchazeče provádí jeden zkoušející. Zkoušející hodnotí uchazeče zvlášť pro každou způsobilost a výsledek zapisuje do klasifikačního zápisu o zkoušce. Výsledné hodnocení pro danou způsobilost musí znít „vyhověl“ nebo „nevyhověl“ v závislosti na stanovení závaznosti, resp. nezávaznosti jednotlivých kritérií u každé způsobilosti. Návrh na výsledné hodnocení zkoušky zní buď „vyhověl“, pokud uchazeč vyhověl pro všechny způsobilosti, nebo „nevyhověl“, pokud uchazeč pro některou způsobilost nevyhověl.

### Počet zkoušejících

Zkouška probíhá před jednou autorizovanou osobou nebo před jedním autorizovaným zástupcem právnické osoby.

### **Požadavky na odbornou způsobilost autorizované osoby, resp. autorizovaného zástupce autorizované osoby**

Autorizovaná osoba musí splňovat jednu z následujících variant požadavků:

Střední vzdělání s výučním listem v oboru vzdělání čalouník + střední vzdělání s maturitní zkouškou (i v jiném oboru) a alespoň 5 let praxe jako osoba odpovědná za činnosti v oblasti čalounické výroby nebo ve funkci učitele odborného výcviku, z toho minimálně jeden rok v období posledních dvou let před podáním žádosti o autorizaci.

Střední vzdělání s maturitní zkouškou v oblasti nábytkářské výroby a alespoň 5 let praxe jako osoba odpovědná za činnosti v oblasti čalounické výroby nebo ve funkci učitele odborného výcviku, z toho minimálně jeden rok v období posledních dvou let před podáním žádosti o autorizaci.

Vyšší odborné vzdělání v oblasti nábytkářské výroby a alespoň 5 let praxe jako osoba odpovědná za činnosti v oblasti čalounické výroby nebo ve funkci učitele odborného výcviku nebo učitele praktického vyučování, z toho minimálně jeden rok v období posledních dvou let před podáním žádosti o autorizaci.

Vysokoškolské vzdělání + alespoň 5 let praxe jako osoba odpovědná za činnosti v oblasti čalounické výroby nebo ve funkci učitele odborných předmětů nebo odborného výcviku nebo učitele praktického vyučování, z toho minimálně jeden rok v období posledních dvou let před podáním žádosti o autorizaci.

Další požadavky:

- Autorizovaná osoba, která nemá odbornou kvalifikaci podle příslušných ustanovení zákona č. 563/2004 Sb., o pedagogických pracovnících a o změně některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů, nebo nemá odbornou kvalifikaci podle zákona č. 111/1998 Sb., o vysokých školách a o změně a doplnění dalších zákonů (zákon o vysokých školách), ve znění pozdějších předpisů, nebo praxi v oblasti vzdělávání dospělých (včetně praxe z oblasti zkoušení), nebo nemá osvědčení o profesní kvalifikaci 75-001-T Lektor dalšího vzdělávání, musí být absolventem přípravy zaměřené zejména na praktickou aplikaci hlavy III a IV zákona č. 179/2006 Sb., o ověřování a uznávání výsledků dalšího vzdělávání a o změně některých zákonů (zákon o uznávání výsledků dalšího vzdělávání) a přípravu zaměřenou na vzdělávání a hodnocení dospělých s důrazem na psychologické aspekty zkoušení dospělých v rozsahu minimálně 12 hodin.

- Autorizovaná osoba musí mít základní dovednosti práce s počítačem a s internetem (stačí doložit čestným prohlášením).

- Autorizovaná osoba musí být schopna organizačně zajistit zkušební proces včetně vyhodnocení na PC, tisku jednotného osvědčení a zaslání s vyhodnocením elektronickou poštou (stačí doložit čestným prohlášením).

Žadatel o udělení autorizace prokazuje splnění požadavků na odbornou způsobilost předložením dokladu nebo souboru dokladů o získání odborné způsobilosti autorizujícímu orgánu nebo jiným postupem stanoveným autorizujícím orgánem.

### **Nezbytné materiální a technické předpoklady pro provedení zkoušky**

Pro zajištění zkoušky podle tohoto hodnotícího standardu je třeba mít k dispozici čalounickou dílnu vybavenou současnými stroji, mechanismy a zařízeními a materiálně technickým vybavením:

prostory a přísun potřebné energie odpovídající bezpečnostním a hygienickým předpisům,

materiály a polotovary pro výrobu polotovarů pro matracové potahy,

technologické postupy,

technologické vybavení pro výrobu polotovarů pro matracové potahy,

příjemky, výdejky zboží a materiálů.

Odpovídající technické vybavení nutné k zajištění bezpečnosti a hygieny práce a protipožární ochrany.

K žádosti o autorizaci žadatel přiloží seznam svého materiálně-technického vybavení pro účely zkoušky. Pokud žadatel bude při zkouškách využívat materiálně-technické vybavení jiné organizace, přiloží k žádosti o autorizaci smlouvu o jeho využívání nebo pronájmu, která bude uzavřena nejméně na dobu pěti let.

### **Doba přípravy na zkoušku**

Celková doba přípravy na zkoušku (včetně případných časů, kdy se uchazeč připravuje během zkoušky) je 15 až 20 minut. Do doby přípravy na zkoušku se nezapočítává doba na seznámení uchazeče s pracovištěm a s požadavky BOZP a PO.

## **Doba pro vykonání zkoušky**

Celková doba trvání vlastní zkoušky (bez času na přestávky a na přípravu) je 4 až 6 hodin (hodinou se rozumí 60 minut). Zkouška může být podle zadaných výrobků rozložena do více dnů.

## **Autoři standardu**

### **Autoři hodnotícího standardu**

Hodnotící standard byl zpracován ve spolupráci se Sektorovou radou nábytkářů a zástupci následujících institucí:

Asociace českých nábytkářů

Cech čalouníků a dekoratérů

Národní ústav odborného vzdělávání

Svaz zaměstnanců dřevozpracujícího průmyslu