Výroba polotovarů a prefabrikátů z pěnových materiálů (kód: 33-012-H)

Autorizující orgán: Ministerstvo průmyslu a obchodu
Skupina oborů: Zpracování dřeva a výroba hudebních nástrojů (kód: 33)
Týká se povolání: Čalouník a dekoratér
Kvalifikační úroveň NSK - EQF: 3

Odborná způsobilost

Název	Úroveň
Dodržování zásad bezpečnosti práce, používání pracovních pomůcek v nábytkářství	3
Orientace v technických podkladech pro zhotovování požadovaných pěnových polotovarů	3
Volba materiálů, technologických postupů, nástrojů, strojů a zařízení a organizace práce při výrobě pěnových polotovarů a prefabrikátů	3
Výběr, příprava a údržba nástrojů, strojů a zařízení	3
Posuzování kvality pěnových a dalších pomocných materiálů pro výrobu polotovarů a prefabrikátů	3
Tvorba nářezových a střihových plánů pro výrobu pěnových polotovarů a prefabrikátů	3
Obsluha, základní údržba a nastavení strojů a zařízení pro zpracování, opracování a spojování pěnových materiálů	3
Kontrola, balení a expedice čalouněných výrobků a čalounických materiálů	3
Nakládání s odpadem v nábytkářství	3
Zaznamenávání technických údajů a výsledků práce v čalounické výrobě a dekoratérství	3

Platnost standardu

Standard je platný od: 30.01.2009 do: 18.01.2015

Organizační a metodické pokyny

Pokyny k realizaci zkoušky

Autorizovaná osoba stanoví, které doklady musí uchazeč předložit, aby zkouška proběhla v souladu s platnými právními předpisy. Dále stanoví, které pomůcky uchazeč při zkoušce nesmí používat.
Před zahájením vlastního ověřování musí být uchazeč seznámen s pracovištěm a s požadavky bezpečnosti práce a ochrany zdraví při práci (BOZP) a požární ochrany (PO).

Ověřování způsobilostí by mělo pokud možno probíhat jako sled navazujících činností vedoucích s využitím zvolených technologických postupů ke zhotovení jednoho, případně dvou výrobků s tím, že některé způsobilosti by se ověřovaly i mimo tento rámec činnosti.

Při zadávání se doporučují např. tyto činnosti:
Práce s dodanou konstrukční a technologickou dokumentací
Volba postupu práce, volba materiálů, volba strojů, nástrojů, zařízení pro výrobu polotovarů pro výrobu pěnových polotovarů a prefabrikátů
Zhotovení střihových a nářezových plánů
Dělení čalounických materiálů nástroji a strojky
Strojní formátování a opracování pěnových materiálů
Spojování pěnových a pomocných materiálů
Konečná úprava, značení, balení, manipulace, využití nebo likvidace odpadu

Při ověřování splnění úkolů založených na formě praktického předvedení je třeba přihlížet především k bezpečnému provádění všech úkonů, ke kvalitě práce i zhotoveného výrobku, ke znalosti čalounických materiálů a ke znalosti údržby čalouněných výrobků.

Autoři standardu

Autoři kvalifikačního standardu

Kvalifikační standard byl zpracován ve spolupráci se Sektorovou radou nábytkářů a zástupci následujících institucí:
Asociace českých nábytkářů
Cech čalouníků a dekoratérů
Národní ústav odborného vzdělávání
Svaz zaměstnanců dřevozpracujícího průmyslu