Výrobce/výrobkyně polotovarů a prefabrikátů z pěnových materiálů (kód: 33-012-H)

Autorizující orgán: Ministerstvo průmyslu a obchodu
Skupina oborů: Zpracování dřeva a výroba hudebních nástrojů (kód: 33)
Týká se povolání:
Kvalifikační úroveň NSK - EQF: 3

Odborná způsobilost

Název	Úroveň
Orientace v technických dokumentech včetně čtení výkresů pro zhotovování polotovarů a prefabrikátů z pěnových materiálů	3
Volba materiálů, technologických postupů, strojů, nástrojů a zařízení při výrobě polotovarů a prefabrikátů z pěnových materiálů	3
Tvorba nářezových a střihových plánů pro výrobu polotovarů a prefabrikátů z pěnových materiálů	3
Obsluha, základní údržba a nastavení strojů a zařízení pro zpracování, opracování a spojování pěnových materiálů	3
Kontrola, balení a expedice čalouněných výrobků a čalounických materiálů	3
Zaznamenávání technických údajů a výsledků práce v čalounické výrobě a dekoratérství	3
Nakládání s odpady v čalounictví a dekoratérství	3

Platnost standardu

Standard je platný od: 21.10.2022

Kritéria a způsoby hodnocení

Orientace v technických dokumentech včetně čtení výkresů pro zhotovování polotovarů a prefabrikátů z pěnových materiálů

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Číst dodanou technickou dokumentaci konkrétního výrobku včetně 3D zobrazení v listinné nebo elektronické formě, předvést měření v metrické soustavě a vypočítat zadané rozměry	Praktické předvedení a ústní ověření
b) Použít technické podklady pro výrobu a značení materiálů při zhotovování polotovarů a prefabrikátů z pěnových materiálů	Praktické předvedení

Je třeba splnit obě kritéria.

Volba materiálů, technologických postupů, strojů, nástrojů a zařízení při výrobě polotovarů a prefabrikátů z pěnových materiálů

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Uvést základní rozdělení pěnových materiálů, jejich specifikace a účely použití, zvolit druh a množství materiálů pro zadaný úkol	Praktické předvedení a ústní ověření
b) Určit podle technické dokumentace postup práce, způsob provedení technologických operací	Praktické předvedení a ústní ověření
c) Popsat stroje a zařízení a jejich funkci pro výrobu polotovarů a prefabrikátů z pěnových materiálů	Ústní ověření
d) Zvolit podle zadání stroje, nástroje, nářadí, pomůcky a měřidla	Praktické předvedení

Je třeba splnit všechna kritéria.

Tvorba nářezových a střihových plánů pro výrobu polotovarů a prefabrikátů z pěnových materiálů

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Zhotovit nářezový plán pro pěnové dílce s ohledem na použité typy pěnových materiálů	Praktické předvedení
b) Zhotovit střihový plán pro pomocné materiály	Praktické předvedení

Je třeba splnit obě kritéria.

Obsluha, základní údržba a nastavení strojů a zařízení pro zpracování, opracování a spojování pěnových materiálů

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Připravit zvolené stroje, nástroje, nářadí, pomůcky a měřidla podle druhu prováděné operace, dílce nebo typu pěnového nebo pomocného materiálu, zdůvodnit výběr	Praktické předvedení a ústní ověření
b) Seřídit podle zadání a udržet stroje a zařízení v bezpečném chodu	Praktické předvedení
c) Provést dané operace na strojích a zařízeních pro zpracování pěnových materiálů a jejich spojování	Praktické předvedení
d) Při všech pracovních operacích dodržet zásady BOZP a PO	Praktické předvedení

Je třeba splnit všechna kritéria.

Kontrola, balení a expedice čalouněných výrobků a čalounických materiálů

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Popsat způsoby a zásady provádění kontroly v celém procesu výroby a skladování čalounických materiálů	Písemné a ústní ověření
b) Zkontrolovat kvalitu hotových výrobků	Praktické předvedení
c) Popsat zásady označování výrobků nebo polotovarů podle platných právních předpisů	Písemné a ústní ověření
d) Popsat způsoby balení výrobků, polotovarů, materiálů podle charakteru a množství výrobků a způsobu expedice a dopravy	Písemné a ústní ověření
e) Popsat zásady manipulace a skladování výrobků a materiálů v procesu čalounické výroby	Písemné a ústní ověření
f) Popsat zásady expedice a přepravy výrobků a materiálů vzhledem k použitému přepravnímu prostředku	Písemné a ústní ověření

Je třeba splnit všechna kritéria.

Zaznamenávání technických údajů a výsledků práce v čalounické výrobě a dekoratérství

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Zaznamenat do formuláře technické údaje v čalounické výrobě a dekoratérství	Praktické předvedení
b) Podle ergonomických zásad vypočítat a upravit celkové a dílčí rozměry výrobku	Praktické předvedení
c) Zpracovat provozní evidenci a dokumentaci – dokumentace zakázky, evidence materiálu, spotřeby materiálu, odpadu	Praktické předvedení

Je třeba splnit všechna kritéria.

Nakládání s odpady v čalounictví a dekoratérství

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Objasnit vznik a druhy odpadů dřeva a dřevních materiálů včetně jejich recyklace a likvidace	Písemné a ústní ověření
b) Objasnit vznik a druhy odpadů z výroby a zpracování pěnových polotovarů a prefabrikátů včetně jejich recyklace a likvidace	Písemné a ústní ověření
c) Objasnit vznik a druhy odpadů kypřicích materiálů včetně jejich recyklace a likvidace	Písemné a ústní ověření
d) Objasnit vznik a druhy odpadů potahových, dekoračních a technických textilií, usní, syntetických náhrad usní včetně jejich recyklace a likvidace	Písemné a ústní ověření
e) Definovat i jiné než přímé materiálové odpady včetně likvidace použitých nožů a nástrojů	Písemné a ústní ověření
f) Roztřídit odpady vzniklé při výrobě nebo opravě zadaného výrobku a navrhnout jejich recyklaci a likvidaci	Praktické předvedení a ústní ověření

Je třeba splnit všechna kritéria.

Organizační a metodické pokyny

Pokyny k realizaci zkoušky

Autorizovaná osoba informuje, které doklady musí uchazeč předložit, aby zkouška proběhla v souladu s platnými právními předpisy.
Před zahájením vlastního ověřování musí být uchazeč seznámen s pracovištěm a s požadavky bezpečnosti a ochrany zdraví při práci (BOZP) a požární ochrany (PO), o čemž bude autorizovanou osobou vyhotoven a uchazečem podepsán písemný záznam. Zdravotní způsobilost pro vykonání zkoušky není vyžadována.

Při zkoušce uchazeč zhotoví:

- sedadlový polotovar sedadla křesla z pěnových a pomocných materiálů o rozměru min. v = 120 mm, š = 450 mm, hloubka = 480 mm
- opěradlový dílec - prefabrikát kancelářské židle s bederní opěrkou
- sedadlový dílec - prefabrikát sedadla jídelní židle s vloženou pružinovou kostrou s pružinami v sáčcích a s povrchem, tj. s horní a s bočními plochami, přelepený polyesterovým kypřicím rounem

Písemné ověřování kritérií hodnocení bude realizováno formou odpovědí uchazeče na otevřené otázky (vypracovaných na PC nebo na označené listy papíru) týkající se úkolů a zadání vyplývajících z příslušných kritérií hodnocení. Ústním ověřením se rozumí stručné slovní doplnění písemně zpracovaných úkolů a zadání.

Při ověřování kritérií hodnocení způsobem "Praktické předvedení a ústní ověření" se požaduje stručné slovní doplnění předvedené činnosti ve smyslu vysvětlení nebo obhajoby zvoleného postupu či řešení.

Při ověřování kritérií hodnocení formou praktického předvedení je třeba přihlížet především k bezpečnému provádění všech úkonů, ke kvalitě práce, vzhledu a funkčnosti zhotoveného výrobku, k znalosti hlavních a pomocných materiálů pro výrobu polotovarů a prefabrikátů z pěnových materiálů. Měření materiálů a polotovarů musí být v souladu s platnými normami.

Na zkoušku si účastník přinese vlastní pracovní oděv a obuv.

Výsledné hodnocení

Zkoušející hodnotí uchazeče zvlášť pro každou kompetenci a výsledek zapisuje do záznamu o průběhu a výsledku zkoušky. Výsledné hodnocení pro danou kompetenci musí znít „splnil“ nebo „nesplnil“ v závislosti na stanovení závaznosti, resp. nezávaznosti jednotlivých kritérií u každé kompetence. Výsledné hodnocení zkoušky zní buď „vyhověl“, pokud uchazeč splnil všechny kompetence, nebo „nevyhověl“, pokud uchazeč některou kompetenci nesplnil. Při hodnocení „nevyhověl“ uvádí zkoušející vždy zdůvodnění, které uchazeč svým podpisem bere na vědomí.

Počet zkoušejících

Zkouška probíhá před jednou autorizovanou osobou; zkoušejícím je jedna autorizovaná fyzická osoba s autorizací pro příslušnou profesní kvalifikaci anebo jeden autorizovaný zástupce autorizované podnikající fyzické nebo právnické osoby s autorizací pro příslušnou profesní kvalifikaci.

Požadavky na odbornou způsobilost autorizované osoby, resp. autorizovaného zástupce autorizované osoby

Autorizovaná osoba, resp. autorizovaný zástupce autorizované osoby musí splňovat alespoň jednu z následujících variant požadavků:

a) Střední vzdělání s výučním listem v oboru vzdělání *čalouník* a střední vzdělání s maturitní zkouškou a alespoň 5 let odborné praxe v oblasti čalounické výroby nebo ve funkci učitele odborného výcviku nebo praktického vyučování v oblasti čalounické výroby.
b) Střední vzdělání s maturitní zkouškou v oblasti nábytkářské výroby a alespoň 5 let odborné praxe v oblasti čalounické výroby nebo ve funkci učitele odborného výcviku nebo praktického vyučování v oblasti čalounické výroby.
c) Vyšší odborné vzdělání v oblasti nábytkářské výroby a alespoň 5 let odborné praxe v oblasti čalounické výroby nebo ve funkci učitele praktického vyučování nebo odborného výcviku v oblasti čalounické výroby.
d) Vysokoškolské vzdělání technického směru a alespoň 5 let odborné praxe v oblasti čalounické výroby nebo ve funkci učitele odborných předmětů nebo odborného výcviku nebo praktického vyučování v oblasti čalounické výroby.
e) Profesní kvalifikace 33-012-H Výrobce/výrobkyně polotovarů a prefabrikátů z pěnových materiálů a střední vzdělání s maturitní zkouškou a alespoň 5 let odborné praxe v oblasti výroby a prefabrikace měkkých pěn nebo ve výrobě čalouněného nábytku.

Žadatel o udělení autorizace prokazuje splnění požadavků na odbornou způsobilost autorizujícímu orgánu, a to předložením dokladu nebo dokladů o získání odborné způsobilosti v souladu s hodnoticím standardem této profesní kvalifikace, nebo takovým postupem, který je v souladu s požadavky uvedenými v hodnoticím standardu této profesní kvalifikace autorizujícím orgánem stanoven.

Žádost o udělení autorizace naleznete na internetových stránkách autorizujícího orgánu: Ministerstvo průmyslu a obchodu, www.mpo.cz.

Nezbytné materiální a technické předpoklady pro provedení zkoušky

Pro zajištění zkoušky podle tohoto hodnoticího standardu je třeba mít k dispozici prostory a přísun potřebné energie odpovídající bezpečnostním a hygienickým předpisům.

Požadavky splňuje čalounická dílna se skladovacím prostorem vybavená následujícím materiálně-technickým vybavením:

- Materiály a polotovary pro výrobu polotovarů a prefabrikátů z pěnových materiálů, plstě, technické textilie separační, lisovaný pryžokokos tl. 5 -10 mm, kypřicí materiály
- Technologické postupy, nákresy a výkresy polotovarů a prefabrikátů z pěnových materiálů
- Technologické vybavení pro výrobu polotovarů a prefabrikátů z pěnových materiálů: zařízení na nanášení lepidla (stříkací pistole, stojan na lepidlo, nádoby na lepidlo, štětce, válcový nanášecí stroj nebo ruční váleček na nanášení lepidla), stroj pro přímé dělení pěnových materiálů, stroj pro tvarové dělení pěnových materiálů, ruční elektrický řezací strojek pro dělení pěnových materiálů, ruční pneumatické nebo elektrické sponkovací kleště, pružinová kostra s dvoukuželovými pružinami bez obvodového rámu (min. 3 ks lůžkové, š. 800-900 mm, d. 1 950-2 150 mm), pružinové kostry s pružinami v sáčcích nízké sedadlové (min. 3 ks, š. 400-500 mm, d. 450-550 mm), pružinové kostry s pružinami v sáčcích lůžkové (dva druhy, š. 800-900 mm, d. 1 950-2 150 mm), tlačné válcové nebo dvoukuželové pružiny s malým průměrem závěrného závitu, min. 3 ks, tlačné válcové nebo dvoukuželové pružiny s cca dvojnásobným průměrem závěrného závitu, min. 3 ks od každého druhu, separační sítě (dva druhy, min. 4 ks od druhu, š. 850-950 mm, d. 2 000-2 200 mm), štípací kleště, montážní kleště, čalounické kladívko, drát, sponky
- Příjemky, výdejky zboží a materiálů
- Místnost pro písemnou část zkoušky, PC nebo tablet, psací potřeby, označené listy papíru
- Potřeby k udržování čistoty na pracovišti
- Ochranné pracovní prostředky podle požadavků BOZP

Autorizovaná osoba, resp. autorizovaný zástupce autorizované osoby musí zajistit, aby pracoviště byla uspořádána a vybavena tak, aby pracovní podmínky pro realizaci zkoušky z hlediska BOZP odpovídaly bezpečnostním požadavkům a hygienickým limitům na pracovní prostředí a pracoviště.

K žádosti o udělení autorizace žadatel přiloží seznam materiálně-technického vybavení dokládající soulad s požadavky uvedenými v hodnoticím standardu pro účely zkoušky. Zajištění vhodných prostor pro provádění zkoušky prokazuje žadatel odpovídajícím dokladem (např. výpis z katastru nemovitostí, nájemní smlouva, dohoda) umožňujícím jejich užívání po dobu platnosti autorizace.

Doba přípravy na zkoušku

Uchazeč má nárok na celkovou dobu přípravy na zkoušku v trvání 20 minut. Do doby přípravy na zkoušku se nezapočítává doba na seznámení uchazeče s pracovištěm a s požadavky BOZP a PO.

Doba pro vykonání zkoušky

Celková doba trvání vlastní zkoušky jednoho uchazeče (bez času na přestávky a na přípravu) je 4 až 6 hodin (hodinou se rozumí 60 minut). Zkouška může být rozložena do více dnů.
Doba trvání písemné části zkoušky jednoho uchazeče je 50 minut.

Autoři standardu

Autoři hodnoticího standardu

Hodnoticí standard profesní kvalifikace připravila SR pro dřevozpracující a papírenský průmysl, ustavená a licencovaná pro tuto činnost HK ČR a SP ČR.

Na tvorbě se dále podílely subjekty zastoupené v pracovní skupině:
Cech čalouníků a dekoratérů, z. s.
BPP spol. s. r. o., Brno
TON, a. s., Bystřice pod Hostýnem
JITONA, a. s., Klatovy