

## Dílenský technolog / dílenská technoložka pro strojírenskou výrobu (kód: 23-159-M)

**Autorizující orgán:** Ministerstvo průmyslu a obchodu  
**Skupina oborů:** Strojírenství a strojírenská výroba (kód: 23)  
**Týká se povolání:** Mechanik strojů a zařízení  
**Kvalifikační úroveň NSK - EQF:** 4

### Odborná způsobilost

| Název   | Úroveň |
|---|--------|
| Dodržování bezpečnosti práce ve strojírenské výrobě           | 4      |
| Orientace ve strojírenských normách a v technické dokumentaci | 4      |
| Volba technologických postupů ve strojírenské výrobě          | 4      |
| Volba přípravků pro strojírenskou výrobu                      | 4      |
| Kontrola kvality výroby                                       | 4      |
| Volba uspořádání výrobních prostorů                           | 4      |

### Platnost standardu

Standard je platný od: 21.10.2022

## Organizační a metodické pokyny

### Pokyny k realizaci zkoušky

Autorizovaná osoba informuje, které doklady musí uchazeč předložit, aby zkouška proběhla v souladu s platnými právními předpisy.

Před zahájením vlastního ověřování musí být uchazeč seznámen s pracovištěm a s požadavky bezpečnosti a ochrany zdraví při práci (BOZP) a požární ochrany (PO), o čemž bude autorizovanou osobou vyhotoven a uchazečem podepsán písemný záznam.

Autorizovaná osoba, resp. autorizovaný zástupce autorizované osoby, je oprávněna předčasně ukončit zkoušku, pokud vyhodnotí, že v důsledku činnosti uchazeče bezprostředně došlo k ohrožení nebo bezprostředně hrozí nebezpečí ohrožení zdraví, života a majetku či životního prostředí. Zdůvodnění předčasného ukončení zkoušky uvede autorizovaná osoba do záznamu o průběhu a výsledku zkoušky. Uchazeč může ukončit zkoušku kdykoliv v jejím průběhu, a to na vlastní žádost.

Zdravotní způsobilost pro vykonávání pracovních činností této profesní kvalifikace je vyžadována a prokazuje se lékařským potvrzením (odkaz na povolání v NSP - <https://www.nsp.cz/jednotka-prace/mechanik-stroju-a-zarizen#zdravotni-zpusobilost>).

Uchazeč si zajistí pracovní oděv a pracovní obuv dle požadavků BOZP pracoviště, na kterém se realizuje zkouška.

Jednotlivá kritéria se ověřují uvedenými nástroji hodnocení a zaměřují se na proces a výsledek. Autorizovaná osoba rozpracuje kritéria podrobně podle charakteru konkrétně zadaných úkolů.

Specifikace podmínek pro praktické ověření odborných kompetencí a kritérií:

U odborné kompetence **Orientace ve strojírenských normách a v technické dokumentaci**, kritérium b) až d) uchazeč vyčte z poskytnuté dokumentace technické parametry výroby zadané jedné součásti včetně technologického postupu, podmínek výroby a nástrojů a nářadí, vytvoří model zadaného jednoho dílu a jeho technický výkres a provede jeden pomocný výpočet.

U odborné kompetence **Volba technologických postupů ve strojírenské výrobě**, kritérium e) uchazeč vyhotoví postup prací pro jednu stanovenou rotační součást a pro jednu stanovenou hranolovitou součást do určeného formuláře.

U odborné kompetence **Volba přípravků pro strojírenskou výrobu**, kritérium b) a c) uchazeč vyhotoví návrh dvou přípravků dle konkrétního zadání autorizované osoby. Zadání bude autorizovanou osobou uchazeči upřesněno v termínu 7 až 14 dní před vlastním termínem zkoušky.

U odborné kompetence **Kontrola kvality výroby**, kritérium c) uchazeč změří a zkontroluje délkové rozměry a geometrický tvar jedné zadané součásti a vyhodnotí výsledek měření.

U odborné kompetence **Volba uspořádání výrobních prostorů**, kritérium c) uchazeč vypracuje schéma jednoho zadaného výrobního prostoru včetně přesunu polotovarů, měřicích míst, evidence a expedice vyrobených dílů.

## **Autoři standardu**

### **Autoři kvalifikačního standardu**

Kvalifikační standard profesní kvalifikace připravila SR pro strojírenství, ustavená a licencovaná pro tuto činnost HK ČR a SP ČR.

Na tvorbě se dále podílely subjekty zastoupené v pracovní skupině:

Vítkovice, a. s.  
SŠ-PVC, Dobruška  
T. Ryšavý, Dobruška