Dílenský technolog / dílenská technoložka pro strojírenskou výrobu (kód: 23-159-M)

Autorizující orgán: Ministerstvo průmyslu a obchodu
Skupina oborů: Strojírenství a strojírenská výroba (kód: 23)
Týká se povolání: Mechanik strojů a zařízení
Kvalifikační úroveň NSK - EQF: 4

Odborná způsobilost

Název	Úroveň
Dodržování bezpečnosti práce ve strojírenské výrobě	4
Orientace ve strojírenských normách a v technické dokumentaci	4
Volba technologických postupů ve strojírenské výrobě	4
Volba přípravků pro strojírenskou výrobu	4
Kontrola kvality výroby	4
Volba uspořádání výrobních prostorů	4

Platnost standardu

Standard je platný od: 21.10.2022

Organizační a metodické pokyny

Pokyny k realizaci zkoušky

Autorizovaná osoba informuje, které doklady musí uchazeč předložit, aby zkouška proběhla v souladu s platnými právními předpisy.

Před zahájením vlastního ověřování musí být uchazeč seznámen s pracovištěm a s požadavky bezpečnosti a ochrany zdraví při práci (BOZP) a požární ochrany (PO), o čemž bude autorizovanou osobou vyhotoven a uchazečem podepsán písemný záznam.

Autorizovaná osoba, resp. autorizovaný zástupce autorizované osoby, je oprávněna předčasně ukončit zkoušku, pokud vyhodnotí, že v důsledku činnosti uchazeče bezprostředně došlo k ohrožení nebo bezprostředně hrozí nebezpečí ohrožení zdraví, života a majetku či životního prostředí. Zdůvodnění předčasného ukončení zkoušky uvede autorizovaná osoba do záznamu o průběhu a výsledku zkoušky. Uchazeč může ukončit zkoušku kdykoliv v jejím průběhu, a to na vlastní žádost.

Zdravotní způsobilost pro vykonávání pracovních činností této profesní kvalifikace je vyžadována a prokazuje se lékařským potvrzením (odkaz na povolání v NSP - https://www.nsp.cz/jednotka-prace/mechanik-stroju-a-zarizen#zdravotni-zpusobilost).

Uchazeč si zajistí pracovní oděv a pracovní obuv dle požadavků BOZP pracoviště, na kterém se realizuje zkouška.

Jednotlivá kritéria se ověřují uvedenými nástroji hodnocení a zaměřují se na proces a výsledek. Autorizovaná osoba rozpracuje kritéria podrobně podle charakteru konkrétně zadaných úkolů.

Specifikace podmínek pro praktické ověření odborných kompetencí a kritérií:
U odborné kompetence **Orientace ve strojírenských normách a v technické dokumentaci,** kritérium b) až d) uchazeč vyčte z poskytnuté dokumentace technické parametry výroby zadané jedné součásti včetně technologického postupu, podmínek výroby a nástrojů a nářadí, vytvoří model zadaného jednoho dílu a jeho technický výkres a provede jeden pomocný výpočet.
U odborné kompetence **Volba technologických postupů ve strojírenské výrobě,** kritérium e) uchazeč vyhotoví postup prací pro jednu stanovenou rotační součást a pro jednu stanovenou hranolovitou součást do určeného formuláře.
U odborné kompetence **Volba přípravků pro strojírenskou výrobu,** kritérium b) a c) uchazeč vyhotoví návrh dvou přípravků dle konkrétního zadání autorizované osoby. Zadání bude autorizovanou osobou uchazeči upřesněno v termínu 7 až 14 dní před vlastním termínem zkoušky.
U odborné kompetence **Kontrola kvality výroby**, kritérium c) uchazeč změří a zkontroluje délkové rozměry a geometrický tvar jedné zadané součásti a vyhodnotí výsledek měření.
U odborné kompetence **Volba uspořádání výrobních prostorů**, kritérium c) uchazeč vypracuje schéma jednoho zadaného výrobního prostoru včetně přesunu polotovarů, měřicích míst, evidence a expedice vyrobených dílů.

Autoři standardu

Autoři kvalifikačního standardu

Kvalifikační standard profesní kvalifikace připravila SR pro strojírenství, ustavená a licencovaná pro tuto činnost HK ČR a SP ČR.

Na tvorbě se dále podílely subjekty zastoupené v pracovní skupině:

Vítkovice, a. s.
SŠ-PVC, Dobruška
T. Ryšavý, Dobruška