Technolog/technoložka montážní výroby (kód: 23-161-M)

Autorizující orgán: Ministerstvo průmyslu a obchodu
Skupina oborů: Strojírenství a strojírenská výroba (kód: 23)
Týká se povolání: Strojírenský technik technolog
Kvalifikační úroveň NSK - EQF: 4

Odborná způsobilost

Název	Úroveň
Dodržování bezpečnosti práce ve strojírenské výrobě	4
Orientace ve strojírenských normách a v technické dokumentaci	4
Volba montážních postupů	4
Volba montážního nářadí, přípravků a manipulačních prostředků	4
Kontrola kvality montáže	4
Kontrola funkčnosti hydraulických a pneumatických systémů strojů a zařízení	4

Platnost standardu

Standard je platný od: 18.08.2021

Organizační a metodické pokyny

Pokyny k realizaci zkoušky

Autorizovaná osoba informuje, které doklady musí uchazeč předložit, aby zkouška proběhla v souladu s platnými právními předpisy.

Před zahájením vlastního ověřování musí být uchazeč seznámen s pracovištěm a s požadavky bezpečnosti a ochrany zdraví při práci (BOZP) a požární ochrany (PO), o čemž bude autorizovanou osobou vyhotoven a uchazečem podepsán písemný záznam.

Autorizovaná osoba, resp. autorizovaný zástupce autorizované osoby, je oprávněna předčasně ukončit zkoušku, pokud vyhodnotí, že v důsledku činnosti uchazeče bezprostředně došlo k ohrožení nebo bezprostředně hrozí nebezpečí ohrožení zdraví, života a majetku či životního prostředí. Zdůvodnění předčasného ukončení zkoušky uvede AOs do Záznamu o průběhu a výsledku zkoušky. Uchazeč může ukončit zkoušku kdykoliv v jejím průběhu, a to na vlastní žádost.

Zdravotní způsobilost pro vykonávání pracovních činností této profesní kvalifikace je vyžadována a prokazuje se lékařským potvrzením (odkaz na povolání v NSP - https://www.nsp.cz/jednotka-prace/strojirensky-technik-tech#zdravotni-zpusobilost).

Po obdržení přihlášky ke zkoušce od uchazeče jej bude autorizovaná osoba do 14 dnů informovat, na jakém strojním zařízení bude zkouška probíhat.

U autorizované osoby musí probíhat montáž celku, příp. podskupin v rámci výrobního programu nebo výrobní kooperace.

Uchazeč si zajistí pracovní oděv a pracovní obuv dle požadavků BOZP pracoviště, na kterém se realizuje zkouška.

Jednotlivá kritéria se ověřují uvedenými nástroji hodnocení a zaměřují se na proces a výsledek. Autorizovaná osoba rozpracuje kritéria podrobně podle charakteru konkrétně zadaných úkolů.

Specifikace podmínek pro praktické ověření odborných kompetencí a kritérií:
U odborné kompetence **Orientace ve strojírenských normách a v technické dokumentaci**, kritérium b) až f) pro potřeby zkoušky připraví autorizovaná osoba konkrétní servisní příručku obráběcího stroje (obráběcího stroje vhodného pro práce soustružnické, frézařské, vrtací) a uchazeč vyčte z poskytnuté dokumentace technické parametry výroby zadané jedné součásti včetně technologického postupu, podmínek obrábění a nástrojů a nářadí, vytvoří 3D model zadaného jednoho dílu a jeho technický výkres.
U odborné kompetence **Volba montážních postupů**, kritérium c) a d) uchazeč vyhotoví postup prací jednoho stanoveného montážního celku do určeného formuláře a při kontrole funkčnosti montážního celku odhalí chybu a navrhne řešení opravy.
U odborné kompetence **Volba montážního nářadí, přípravků a manipulačních prostředků**, kritérium c) a d) uchazeč vyhotoví návrh jednoho přípravku po zlepšení produktivity práce a jednoho přípravku pro zajištění kvality dle konkrétního zadání AOs. Zadání bude AOs upřesněno pro uchazeče v termínu 7 až 14 dní před vlastním termínem zkoušky.
U odborné kompetence **Kontrola kvality montáže**, kritérium c) a d) uchazeč zkontroluje rozměry funkční části jednoho zadaného smontovaného celku a zanalyzuje a vyhodnotí výsledky měření.
U odborné kompetence **Kontrola funkčnosti hydraulických a pneumatických systémů strojů a zařízení**, kritérium c) uchazeč zkontroluje funkčnost, odhalí chybu a navrhne řešení opravy.

Autoři standardu

Autoři kvalifikačního standardu

Kvalifikační standard profesní kvalifikace připravila SR pro strojírenství, ustavená a licencovaná pro tuto činnost HK ČR a SP ČR.

Na tvorbě se dále podílely subjekty zastoupené v pracovní skupině:

Vítkovice, a. s.
SŠ-PVC, Dobruška