Montér strojů a zařízení (kód: 23-004-E)

Autorizující orgán: Ministerstvo průmyslu a obchodu
Skupina oborů: Strojírenství a strojírenská výroba (kód: 23)
Týká se povolání: Dělník ve strojírenské výrobě
Kvalifikační úroveň NSK - EQF: 2

Odborná způsobilost

Název	Úroveň
Orientace ve strojírenských normách a v technické dokumentaci strojů, přístrojů a zařízení a jejich součástí	2
Sestavování částí strojů, zařízení a výrobních linek a jejich montáž a oživování	2
Měření a kontrola délkových rozměrů, geometrických tvarů, vzájemné polohy prvků a jakosti povrchu	2

Platnost standardu

Standard je platný od: 19.06.2020 do: 20.10.2022

Organizační a metodické pokyny

Pokyny k realizaci zkoušky

Autorizovaná osoba informuje, které doklady musí uchazeč předložit, aby zkouška proběhla v souladu s platnými právními předpisy.
Před zahájením vlastního ověřování musí být uchazeč seznámen s pracovištěm a s požadavky bezpečnosti a ochrany zdraví při práci i ve výškách (BOZP) a požární ochrany (PO), o čemž bude autorizovanou osobou vyhotoven a uchazečem podepsán písemný záznam.

Autorizovaná osoba, resp. autorizovaný zástupce autorizované osoby, je oprávněna předčasně ukončit zkoušku, pokud vyhodnotí, že v důsledku činnosti uchazeče bezprostředně došlo k ohrožení nebo bezprostředně hrozí nebezpečí ohrožení zdraví, života a majetku či životního prostředí. Zdůvodnění předčasného ukončení zkoušky uvede AOs do Záznamu o průběhu a výsledku zkoušky. Uchazeč může ukončit zkoušku kdykoliv v jejím průběhu, a to na vlastní žádost.

Zdravotní způsobilost pro vykonávání pracovních činností této profesní kvalifikace je vyžadována a prokazuje se lékařským potvrzením (odkaz na povolání v NSP - https://nsp.cz/jednotka-prace/delnik-ve-strojirenske-vy#zdravotni-zpusobilost).

Specifikace podmínek pro praktické ověření odborných kompetencí a kritérií:
U odborné kompetence **„Orientace ve strojírenských normách a v technické dokumentaci strojů, přístrojů a zařízení a jejich součástí“,** kritérium a), b) uchazeč vyčte rozměry jedné zadané součásti a její technologický postup výroby z poskytnuté technické dokumentace.
U odborné kompetence **„Sestavování částí strojů, zařízení a výrobních linek a jejich montáž a oživování“,** kritérium a), b), c), d), e) uchazeč sestaví, smontuje jeden jednoduchý strojní celek (např. rozebíratelný šroubový spoj, nerozebíratelný nýtovaný spoj, uložení hřídele a náboje, mostní konstrukce, dopravník, stožáry, sloupy, rámy, atd.) pomocí ručního nářadí a ověří žádoucí polohu jeho součástí.
U odborné kompetence **„Měření a kontrola délkových rozměrů, geometrických tvarů, vzájemné polohy prvků a jakosti povrchu“,** kritérium a), b) uchazeč přeměří a zkontroluje rozměry, tvary, polohu a jakost povrchu částí jednoho sestaveného a smontovaného strojního celku pomocí měřidel.

Uchazeč si zajistí pracovní oděv a pracovní obuv dle požadavků BOZP pracoviště, na kterém se realizuje zkouška.

Autoři standardu

Autoři kvalifikačního standardu

Kvalifikační standard profesní kvalifikace připravila SR pro strojírenství, ustavená a licencovaná pro tuto činnost HK ČR a SP ČR.

Na tvorbě se dále podílely subjekty zastoupené v pracovní skupině:
Vítkovice, a. s.
SPŠ OA Uherský Brod
VÍTKOVICE HEAVY MACHINERY, a. s.
VÍTKOVICKÁ STŘEDNÍ PRŮMYSLOVÁ ŠKOLA