Brusič a frézař kamene (kód: 36-007-H)

Autorizující orgán: Ministerstvo průmyslu a obchodu
Skupina oborů: Stavebnictví, geodézie a kartografie (kód: 36)
Týká se povolání: Brusič a frézař kamene
Kvalifikační úroveň NSK - EQF: 3

Odborná způsobilost

Název	Úroveň
Orientace ve výkresové a technické dokumentaci při frézování, broušení, leštění a řezání kamene	3
Orientace v technologických postupech frézování, broušení, leštění a řezání kamene	3
Návrh pracovních postupů při frézování, broušení, leštění, řezání kamene	3
Volba, obsluha a údržba nářadí, pracovních pomůcek a strojních zařízení pro frézování, broušení, leštění a řezání kamene	3
Ruční frézování, broušení, leštění, řezání přírodního kamene	3
Strojní frézování, broušení, leštění, řezání přírodního kamene - ploch masivních kvádrů, úzkých hran a malých kusů	3
Frézování, broušení, leštění na poloautomatických strojích	3
Řezání kamenických výrobků kotoučovými pilami	3
Ruční a strojní manipulace se surovinami, polotovary a hotovými výrobky při opracování a uskladnění kamene	2

Platnost standardu

Standard je platný od: 28.04.2015 do: 15.03.2021

Organizační a metodické pokyny

Pokyny k realizaci zkoušky

Autorizovaná osoba informuje, které doklady musí uchazeč předložit, aby zkouška proběhla v souladu s platnými právními předpisy.
Před zahájením vlastního ověřování musí být uchazeč seznámen s pracovištěm a s požadavky bezpečnosti a ochrany zdraví při práci (BOZP) a požární ochrany (PO). Zdravotní způsobilost je vyžadována.
(odkaz na povolání v NSP - http://katalog.nsp.cz/karta_tp.aspx?id_jp=100867&kod_sm1=41

Ověřováním kritérií hodnocení pro jednotlivé kompetence je třeba získat celkový přehled o způsobilosti uchazeče vykonávat pracovní činnosti na určitém úseku kamenické výroby. U kompetence Orientace v technologických postupech frézování, broušení, leštění a řezání kamene, u kritéria b), autorizovaná osoba připraví modelovou situaci z výrobního procesu.
Při ověřování splnění kritérií založených na formě praktického předvedení je kladen důraz:
•na bezpečné provádění všech pracovních úkonů
•organizaci práce
•volbu postupu práce, používání nářadí, zařízení a pracovních pomůcek
•dodržování předepsaných technologických postupů
•kvalitu provedení zadaných pracovních úkonů
•samostatnost při rozhodování
•ekonomické hledisko při zpracování kamene

Autoři standardu

Autoři kvalifikačního standardu

Kvalifikační standard profesní kvalifikace připravila SR pro sklo, keramiku a zpracování minerálů, ustavená a licencovaná pro tuto činnost HK ČR a SP ČR.

Na tvorbě se dále podílely subjekty zastoupené v pracovní skupině:
Kamenické služby B. Chomout
Střední průmyslová škola kamenická a sochařská Hořice
Akademie, Vyšší odborná škola, gymnázium a Střední škola uměleckoprůmyslová
Světlá nad Sázavou - Lipnice
Kámen Engineering, s. r. o.
Kamenictví Foit, Praha