

## Knihař na automatických knihařských linkách (kód: 34-001-H)

<b>Autorizující orgán:</b>	Ministerstvo průmyslu a obchodu
<b>Skupina oborů:</b>	Polygrafie, zpracování papíru, filmu a fotografie (kód: 34)
<b>Týká se povolání:</b>	Průmyslový knihař
<b>Kvalifikační úroveň NSK - EQF:</b>	3

### Odborná způsobilost

Název	Úroveň
Volba postupu knihařské práce, potřebných pomůcek a materiálů	3
Ošetřování a údržba knihařských strojů	3
Odběr knih od knihařských linek, kontrola a odběr snesených knižních bloků, kontrola pořadí archů pomocí hřbetních znamének	3
Obsluha automatických linek v knihařské výrobě	3
Obsluha programovatelných zařízení v knihařské výrobě	3
Dílčí opravy defektních polotovarů v knihařské průmyslové výrobě	3
Výpočet spotřeby materiálu, kalkulace ceny výrobku	3

### Platnost standardu

Standard je platný od: 30.01.2009 do: 18.01.2015

## Kritéria a způsoby hodnocení

### Volba postupu knihařské práce, potřebných pomůcek a materiálů

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Popsat technologický postup výroby sešitové měkké vazby V1 na automatické lince - Splnění kritéria: Soulad správnosti technologického postupu podle provedení jednotlivých knihařských operací: způsob snášení složek, nahození obálky, způsob spojení obálky a složek, ořez hotové sešitové vazby na základě: možností strojního vybavení, využití sešitové měkké vazby V1 s požadavky normativů knihařského zpracování na sešitovou měkkou vazbu V1.	Slovně nad součástmi vazby
b) Připravit, popsat a zkontrolovat potřebné pomůcky pro výrobu sešitové měkké vazby V1 - Splnění kritéria: Správnost volby potřebných pomůcek v souladu s požadavky na technologický postup výroby sešitové měkké vazby V1.	Slovně nad pomůckami
c) Připravit, popsat a zkontrolovat potřebné materiály pro výrobu sešitové měkké vazby V1 - Splnění kritéria: Správnost volby potřebných materiálů v souladu s požadavky na technologický postup výroby sešitové měkké vazby V1.	Slovně nad materiály

**Je třeba splnit všechna kritéria.**

### Ošetřování a údržba knihařských strojů

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Provést odpovídající nastavení šicí stanice na automatické lince pro vazbu V1 podle zadání - Splnění kritéria: Správnost nastavení šicí stanice podle formátu a rozsahu vyráběné vazby a způsobu spojení obálky a složek podle: možností strojního vybavení, technologického předpisu zakázky v souladu s požadavky normativů knihařského zpracování na sešitovou měkkou vazbu V1.	Prakticky a slovně u příslušného stroje
b) Provést údržbu šicí stanice na automatické lince pro vazbu V1 po ukončení produkce podle zadání - Splnění kritéria: Správnost provedené údržby na základě předpisů pro údržbu a ochranu strojního zařízení, také v souladu s ovládacím manuálem zařízení	Prakticky a slovně u příslušného stroje

**Je třeba splnit všechna kritéria.**

### Odběr knih od knihařských linek, kontrola a odběr snesených knižních bloků, kontrola pořadí archů pomocí hřbetních znamének

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Provést kontrolu pořadí archů pomocí kontrolních hřbetních znamének signatur podle zadání - Splnění kritéria: Správnost předvedeného postupu kontroly chybně sneseného knižního bloku porovnáním pořadí kontrolních hřbetních znamének signatur správně sneseného knižního bloku v souladu s požadavky normativů knihařského zpracování na snášení knižního bloku.	Prakticky a slovně nad meziproduktem
b) Provést kontrolu frézovaného knižního bloku opatřeného lepidlem podle zadání - Splnění kritéria: Správnost kontroly odstranění hřbetních lomů a naneseného lepidla na hřbet a boky bloku, (hot melt, PUR) v souladu s požadavky normativů knihařského zpracování na měkkou lepenou vazbu V2.	Prakticky a slovně nad meziproduktem
c) Odebrat zpracované knihařské výrobky nebo polotovary podle zadání	Praktické předvedení

**Je třeba splnit všechna kritéria.**

### Obsluha automatických linek v knihařské výrobě

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
<p>a) Provést základní seřízení automatické výrobní linky pro sešitovou měkkou vazbu V1( nebo lepenou vazbu V2, tuhou vazbu V8) podle technologického schématu a předpisu podle zadání - Splnění kritéria: Správnost nastavení jednotlivých stanic výrobní linky podle bezchybného provedení jednotlivých knihařských operací: snášení složek, nahození obálky, způsob spojení obálky a složek šitím či lepením, ořez hotové vazby, lepení předsádek, kapitálku, gázy..., oblení knižního hřbetu a ořez knižního bloku, spojení knižního bloku s tuhými deskami, dokončovací operace tuhé vazby, na základě: možností strojního vybavení, využití sešitové měkké vazby V1 (lepené vazby V2, tuhé vazby V8) v souladu s požadavky normativů knihařského zpracování na sešitovou měkkou vazbu V1,(lepenou měkkou vazbu V2, tuhou vazbu V8).</p>	<p>Prakticky a slovně u příslušné výrobní linky</p>
<p>b) Provést kontrolu funkčnosti dílčích částí automatické výrobní linky pro sešitovou měkkou vazbu V1 (nebo lepenou vazbu V2, tuhou vazbu V8) podle zadání - Splnění kritéria: Správnost nastavení jednotlivých stanic výrobní linky podle bezchybné funkce jednotlivých stanic výrobní linky: snášecí stanice, šicí stanice, lepící stanice, trojřez, stanice lepení předsádek, kapitálku, gázy..., stanice oblení knižního hřbetu, spojení knižního bloku s tuhými deskami, dokončovací operace tuhé vazby, na základě: možností strojního vybavení výrobní linky sešitové měkké vazby V1(lepené vazby V2, tuhé vazby V8) v souladu s požadavky normativů knihařského zpracování na sešitovou měkkou vazbu V1,(lepenou měkkou vazbu V2, tuhou vazbu V8).</p>	<p>Prakticky a slovně u příslušné výrobní linky nad zpracovávaným produktem s ohledem na dodržení BOZP</p>

**Je třeba splnit obě kritéria.**

### Obsluha programovatelných zařízení v knihařské výrobě

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
<p>a) Zvolit odpovídající softwarový program pro nastavení částí automatické výrobní linky pro tuhou vazbu V8 podle zadání - Splnění kritéria: Správnost nastavení jednotlivých stanic výrobní linky s pomocí softwarového vybavení na základě bezchybné funkce jednotlivých stanic výrobní linky: snášecí stanice, šicí stanice, stanice lepení předsádek, kapitálku, gázy..., stanice oblení knižního hřbetu, trojřez, spojení knižního bloku s tuhými deskami, dokončovací operace tuhé vazby, na základě: možností softwarového a strojního vybavení výrobní linky tuhé vazby V8 v souladu s požadavky normativů knihařského zpracování na tuhou vazbu V8.</p>	<p>Prakticky a slovně u příslušné výrobní linky nad zpracovávaným produktem s ohledem na dodržení BOZP</p>

**Je třeba splnit dané kritérium.**

### Dílčí opravy defektních polotovarů v knihařské průmyslové výrobě

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Zkontrolovat poškození (defekt) vloženého knižního kompletu do tuhých desek podle zadání - Splnění kritéria: Správnost předvedené kontroly tuhé knižní vazby s požadavky na správnost technologického postupu knihařské operace: nanesení lepidla na přední a zadní předsádku, chybné spojení knižního kompletu s tuhými deskami v souladu s požadavky normativů knihařského zpracování na tuhou vazbu V8.	Prakticky a slovně nad hotovým produktem
b) Odstranit (v rámci možností) chybné spojení knižního kompletu do tuhých desek podle zadání - Splnění kritéria: Správnost navrženého postupu odstranění chybného technologického postupu při výrobě tuhé vazby V8 s ohledem na: použitá lepidla, seřízení stanice pro spojení knižního kompletu s deskami, seřízení funkčního celku pro dostatečné zalisování hotového produktu v souladu s požadavky normativů knihařského zpracování na tuhou vazbu V8.	Prakticky a slovně nad příslušným knihařským strojem

**Je třeba splnit obě kritéria.**

### Výpočet spotřeby materiálu, kalkulace ceny výrobku

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Vypočítat spotřebu materiálu a nákladů práce na zhotovení vazby V1 na základě zadání - Splnění kritéria: Správnost a úplnost výpočtu podle zadání: vazba V1, náklad 10000 ks, formát A4, rozsah 64 stran, obálka 250 g/m <sup>2</sup> , zpracování na automatické výrobní lince pro vazbu V1, nutno připočíst náklady práce a odpisy výrobního zařízení v souladu s požadavky normativů knihařského zpracování na měkkou sešitovou vazbu V1.	Slovně i písemně
b) Stanovit konečnou cenu finální vazby V1 na základě zadání - Splnění kritéria: Správnost a úplnost výpočtu v souladu s požadavky normativů knihařského zpracování na měkkou sešitovou vazbu V1, cenu materiálu je třeba stanovit na základě konkrétních výrobních podmínek.	Slovně i písemně

**Je třeba splnit obě kritéria.**

## Organizační a metodické pokyny

### Pokyny k realizaci zkoušky

Autorizovaná osoba stanoví, které doklady musí uchazeč předložit, aby zkouška proběhla v souladu s platnými právními předpisy. Dále stanoví, které pomůcky uchazeč při zkoušce smí používat.

Před zahájením vlastního ověřování musí být uchazeč seznámen s pracovištěm a s požadavky bezpečnosti práce a ochrany zdraví při práci (BOZP) a požární ochrany (PO).

Ověřování stanovených kompetencí spočívá v prověření způsobilosti uchazeče vykonat zadanou operaci podle stanoveného technologického (pracovního) postupu, správně vykonávat činnosti spojené s obsluhou a základní údržbou příslušných strojů a linek včetně provedení dokončovacích prací a provádění běžných výpočtů.

Při ověřování splnění úkolů založených na formě praktického předvedení je třeba přihlížet především k bezpečnému provádění všech úkonů, ke kvalitě zhotoveného produktu i k časovému hledisku zvládnutí operací.

### Výsledné hodnocení

Zkoušení uchazeče provádí jeden zkoušející. Zkoušející hodnotí uchazeče zvlášť pro každou způsobilost a výsledek zapisuje do klasifikačního zápisu o zkoušce. Výsledné hodnocení pro danou způsobilost musí znít „vyhověl“ nebo „nevyhověl“ v závislosti na stanovení závaznosti, resp. nezávaznosti jednotlivých kritérií u každé způsobilosti. Návrh na výsledné hodnocení zkoušky zní buď „vyhověl“, pokud uchazeč vyhověl pro všechny způsobilosti, nebo „nevyhověl“, pokud uchazeč pro některou způsobilost nevyhověl.

### Počet zkoušejících

Zkouška probíhá před dvěma autorizovanými osobami nebo před dvěma autorizovanými zástupci právnické osoby.

### Požadavky na odbornou způsobilost autorizované osoby, resp. autorizovaného zástupce autorizované osoby

Autorizovaná osoba musí splňovat jednu z následujících variant požadavků:

Vyučení v oboru + alespoň 5 let praxe v oblasti knihařské výroby, z toho minimálně jeden rok v období posledních dvou let před podáním žádosti o autorizaci.

Alespoň 5 let praxe ve funkci učitele odborného výcviku v oblasti polygrafie, z toho minimálně jeden rok v období posledních dvou let před podáním žádosti o autorizaci.

Vysokoškolské vzdělání se zaměřením na polygrafii + alespoň 5 let praxe, v provozu nebo na úseku zahrnujícího pracoviště s činnostmi v oblasti knihařské výroby, z toho minimálně jeden rok v období posledních dvou let před podáním žádosti o autorizaci.

Další požadavky:

- Autorizovaná osoba, která nemá odbornou kvalifikaci podle příslušných ustanovení zákona č. 563/2004 Sb., o pedagogických pracovnících a o změně některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů, nebo nemá odbornou kvalifikaci podle zákona č. 111/1998 Sb., o vysokých školách a o změně a doplnění dalších zákonů (zákon o vysokých školách), ve znění pozdějších předpisů, nebo praxi v oblasti vzdělávání dospělých (včetně praxe z oblasti zkoušení), nebo nemá osvědčení o profesní kvalifikaci 75-001-T Lektor dalšího vzdělávání, musí být absolventem přípravy zaměřené zejména na praktickou aplikaci hlavy III a IV zákona č. 179/2006 Sb., o ověřování a uznávání výsledků dalšího vzdělávání a o změně některých zákonů (zákon o uznávání výsledků dalšího vzdělávání) a přípravu zaměřenou na vzdělávání a hodnocení dospělých s důrazem na psychologické aspekty zkoušení dospělých v rozsahu minimálně 12 hodin.

- Autorizovaná osoba musí mít základní dovednosti práce s počítačem a s internetem.

- Autorizovaná osoba musí být schopna organizačně zajistit zkušební proces včetně vyhodnocení na PC, tisku jednotného osvědčení a zaslání s vyhodnocením elektronickou poštou.

Žadatel o udělení autorizace prokazuje splnění požadavků na odbornou způsobilost předložením dokladu nebo souboru dokladů o získání odborné způsobilosti autorizujícímu orgánu nebo jiným postupem stanoveným autorizujícím orgánem.

### **Nezbytné materiální a technické předpoklady pro provedení zkoušky**

Polygrafické pracoviště zaměřené na knihařskou výrobu s odpovídajícím materiálním a technickým vybavením - viz seznam minimálního vybavení schválený Svazem polygrafických podnikatelů.

K žádosti o autorizaci žadatel přiloží seznam svého materiálně-technického vybavení pro účely zkoušky. Pokud žadatel bude při zkouškách využívat materiálně technické vybavení jiné organizace, přiloží k žádosti o autorizaci smlouvu o jeho využívání nebo pronájmu, která bude uzavřena nejméně na dobu pěti let.

### **Doba přípravy na zkoušku**

Celková doba přípravy na zkoušku (včetně případných časů, kdy se uchazeč připravuje během zkoušky) je 45 až 60 minut. Do doby přípravy na zkoušku se nezapočítává doba na seznámení uchazeče s pracovištěm a s požadavky BOZP a PO.

### **Doba pro vykonání zkoušky**

Celková doba trvání vlastní zkoušky (bez času na přestávky a na přípravu) je až 5 hodin (hodinou se rozumí 60 minut). Zkouška může být podle zadaných výrobků rozložena do více dnů.

## **Autoři standardu**

### **Autoři hodnotícího standardu**

Sektorová rada pro polygrafii  
Národní ústav odborného vzdělávání  
Ministerstvo průmyslu a obchodu ČR