Hutník přípravář vsázky aglomerace (kód: 21-002-H)

Autorizující orgán: Ministerstvo průmyslu a obchodu
Skupina oborů: Hornictví a hornická geologie, hutnictví a slévárenství (kód: 21)
Týká se povolání: Hutník
Kvalifikační úroveň NSK - EQF: 3

Odborná způsobilost

Název	Úroveň
Normalizace při výrobě a lití kovů	3
Dodržování bezpečnosti práce	3
Posuzování a kontrola průběhu spékacího procesu při aglomeraci rud při hutním zpracování kovů	3
Obsluha zařízení pro předzpracování vsázky	3

Platnost standardu

Standard je platný od: 04.02.2009 do: 15.04.2013

Kritéria a způsoby hodnocení

Normalizace při výrobě a lití kovů

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Orientovat se v názvosloví pro zpracování a lití kovů	Praktické předvedení v technické dokumentaci
b) Orientovat se v normách a technických podkladech souvisejících s činnostmi při výrobě a lití kovů	Praktické předvedení v technické dokumentaci
c) Číst metalurgické postupy výroby kovů a jejich slitin	Slovně na technické dokumentaci
d) Zaznamenávat druhy a množství vstupních komponentů	Písemně + slovně
e) Zaznamenávat množství a chemické složení taveniny	Písemně + slovně

Je třeba splnit všechna kritéria.

Dodržování bezpečnosti práce

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Vyjmenovat osobní ochranné pomůcky pracovníka (OOPP) při provádění tavby na vysoké peci	Slovně a prakticky s komentářem
b) Vyjmenovat a ukázat OOPP přípraváře vsázky	Slovně
c) Znát bezpečnostní pravidla práce pod jeřábem a pravidla pro vázání břemen	Slovně

Je třeba splnit všechna kritéria.

Posuzování a kontrola průběhu spékacího procesu při aglomeraci rud při hutním zpracování kovů

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Kontrolovat spékací proces	Prakticky s vysvětlením
b) Kontrolovat hrudkovitost pražení rud	Prakticky s vysvětlením
c) Kontrolovat mletí rudy na požadovanou velikost	Prakticky s vysvětlením
d) Kontrola zařízení na spékání, mletí a hrudkování rud	Prakticky s vysvětlením

Je třeba splnit všechna kritéria jen pro zpracovatele železa.

Obsluha zařízení pro předzpracování vsázky

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Obsluhovat zařízení pro třídění komponentů vsázky do vysoké pece	Praktické předvedení se slovním vysvětlením
b) Obsluhovat zařízení pro třídění komponentů vsázky do ocelárenské pece	Praktické předvedení se slovním vysvětlením
c) Obsluhovat zařízení pro třídění komponentů vsázky do pecí pro tavení neželezných kovů	Praktické předvedení se slovním vysvětlením
d) Obsluhovat zařízení pro úpravu surovin vysokopecní vsázky	Praktické předvedení se slovním vysvětlením
e) Obsluhovat zařízení pro úpravu komponentů vsázky do ocelárenských pecí	Praktické předvedení se slovním vysvětlením
f) Obsluhovat zařízení pro úpravu šrotu a vratného materiálu do pecí pro tavení neželezných kovů	Praktické předvedení se slovním vysvětlením
g) Provádět čištění zařízení a kontrolu nastavených parametrů zařízení na zpracování vsázky	Praktické předvedení se slovním vysvětlením
h) Obsluhovat mlecí zařízení pro mletí paliva vysoké pece a vápence	Praktické předvedení se slovním vysvětlením

Je třeba splnit kritéria (a) + d) + g) + h)), nebo (b) + e)), nebo (c) + f)) dle zaměření.

Organizační a metodické pokyny

Pokyny k realizaci zkoušky

Autorizovaná osoba stanoví, které doklady musí uchazeč předložit, aby zkouška proběhla v souladu s platnými právními předpisy. Dále stanoví, které pomůcky uchazeč při zkoušce nesmí používat.
Před zahájením vlastního ověřování musí být uchazeč seznámen s pracovištěm a s požadavky bezpečnosti práce a ochrany zdraví při práci (BOZP) a požární ochrany (PO).

Výsledné hodnocení

Zkoušení uchazeče provádí jeden zkoušející. Zkoušející hodnotí uchazeče zvlášť pro každou způsobilost a výsledek zapisuje do klasifikačního zápisu o zkoušce. Výsledné hodnocení pro danou způsobilost musí znít „vyhověl“ nebo „nevyhověl“ v závislosti na stanovení závaznosti, resp. nezávaznosti jednotlivých kritérií u každé způsobilosti. Návrh na výsledné hodnocení zkoušky zní buď „vyhověl“, pokud uchazeč vyhověl pro všechny způsobilosti, nebo „nevyhověl“, pokud uchazeč pro některou způsobilost nevyhověl.

Počet zkoušejících

Zkouška probíhá před jednou autorizovanou osobou nebo před jedním autorizovaným zástupcem právnické osoby.

Požadavky na odbornou způsobilost autorizované osoby, resp. autorizovaného zástupce autorizované osoby

Autorizovaná osoba musí mít nejméně střední vzdělání s maturitní zkouškou a současně musí splňovat jednu z následujících variant požadavků:
Střední vzdělání s maturitní zkouškou v oboru hutnictví a alespoň 5 let odborné praxe v řídících činnostech v oblasti hutní výroby nebo ve funkci učitele praktického vyučování, z toho minimálně jeden rok v období posledních dvou let před podáním žádosti o autorizaci.
Vyšší odborné vzdělání v oblasti hutnictví a alespoň 5 let odborné praxe v řídících činnostech v oblasti hutní výroby nebo ve funkci učitele praktického vyučování, z toho minimálně jeden rok v období posledních dvou let před podáním žádosti o autorizaci.
Vysokoškolské vzdělání se zaměřením na hutnictví a alespoň 5 let odborné praxe v řídících činnostech v oblasti hutní výroby nebo ve funkci učitele odborných předmětů, z toho minimálně jeden rok v období posledních dvou let před podáním žádosti o autorizaci.

Další požadavky:
- Autorizovaná osoba, která nemá odbornou kvalifikaci podle příslušných ustanovení zákona č. 563/2004 Sb., o pedagogických pracovnících a o změně některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů, nebo nemá odbornou kvalifikaci podle zákona č. 111/1998 Sb., o vysokých školách a o změně a doplnění dalších zákonů (zákon o vysokých školách), ve znění pozdějších předpisů, nebo praxi v oblasti vzdělávání dospělých (včetně praxe z oblasti zkoušení), nebo nemá osvědčení o profesní kvalifikaci 75-001-T Lektor dalšího vzdělávání, musí být absolventem přípravy zaměřené zejména na praktickou aplikaci hlavy III a IV zákona č. 179/2006 Sb., o ověřování a uznávání výsledků dalšího vzdělávání a o změně některých zákonů (zákon o uznávání výsledků dalšího vzdělávání) a přípravu zaměřenou na vzdělávání a hodnocení dospělých s důrazem na psychologické aspekty zkoušení dospělých v rozsahu minimálně 12 hodin.
- Autorizovaná osoba musí mít základní dovednosti práce s počítačem a s internetem (stačí doložit čestné prohlášení).
- Autorizovaná osoba musí být schopna organizačně zajistit zkušební proces včetně vyhodnocení na PC, tisku jednotného osvědčení a zasílání s vyhodnocením elektronickou poštou (stačí doložit čestné prohlášení).

Žadatel o udělení autorizace prokazuje splnění požadavků na odbornou způsobilost předložením dokladu nebo souboru dokladů o získání odborné způsobilosti autorizujícímu orgánu nebo jiným postupem stanoveným autorizujícím orgánem.

Nezbytné materiální a technické předpoklady pro provedení zkoušky

Zkoušku je zapotřebí vykonat v hutním provozu.

K žádosti o autorizaci žadatel přiloží seznam svého materiálně technického vybavení pro účely zkoušky. Pokud žadatel bude při zkouškách využívat materiálně technické vybavení jiné organizace, přiloží k žádosti o autorizaci smlouvu o jeho využívání nebo pronájmu, která bude uzavřená nejméně na dobu pěti let.

Doba přípravy na zkoušku

Celková doba přípravy na zkoušku (včetně případných časů, kdy se uchazeč připravuje během zkoušky) je 30 minut.Do doby přípravy na zkoušku se nezapočítává doba na seznámení uchazeče s pracovištěm a s požadavky BOZP a PO.

Doba pro vykonání zkoušky

Celková doba trvání vlastní zkoušky (bez času na přestávky a na přípravu) je 2 až 3 hodin (hodinou se rozumí 60 minut). Zkouška může být podle zadaných výrobků rozložena do více dnů.

Autoři standardu

Autoři hodnoticího standardu

Sektorová rada hutnictví a slévárenství
Národní ústav odborného vzdělávání