Hutník tažeč / hutnice tažečka kovů (kód: 21-007-H)

Autorizující orgán: Ministerstvo průmyslu a obchodu
Skupina oborů: Hornictví a hornická geologie, hutnictví a slévárenství (kód: 21)
Týká se povolání: Pracovník v kovovýrobě
Kvalifikační úroveň NSK - EQF: 3

Odborná způsobilost

Název	Úroveň
Dodržování bezpečnosti práce v hutním provozu	3
Normalizace při výrobě a lití kovů v hutním provozu	3
Obsluha strojů a strojních součástí v hutnictví	3
Provádění zkoušek v tažírnách	3
Příprava vstupů pro tažné tratě	3
Seřizování, ošetřování a údržba tratí na výrobu drátů, dělících, rovnacích, frézovacích a úpravárenských linek při výrobě tažených kovových materiálů	3
Obsluha zařízení pro tažení, předehřívání a obsluha dalších zařízení	3

Platnost standardu

Standard je platný od: 21.10.2022

Kritéria a způsoby hodnocení

Dodržování bezpečnosti práce v hutním provozu

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Vyjmenovat a předvést osobní ochranné prostředky pracovníka (OOPP) v tažírně	Praktické předvedení s ústním zdůvodněním
b) Vyjmenovat a ukázat bezpečnostní rizika při práci v tažírně kovů	Praktické předvedení s ústním zdůvodněním
c) Vyjmenovat a předvést bezpečnostní pravidla práce pod jeřábem a pravidla pro vázání břemen	Praktické předvedení s ústním zdůvodněním

Je třeba splnit všechna kritéria.

Normalizace při výrobě a lití kovů v hutním provozu

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Orientovat se v názvosloví pro lití kovů a zpracování kovů tažením	Praktické předvedení v technické dokumentaci
b) Orientovat se v normách a technických podkladech souvisejících s činnostmi při tváření (tažení) kovů	Praktické předvedení v technické dokumentaci
c) Číst metalurgické postupy tváření kovů	Praktické předvedení s ústním zdůvodněním
d) Popsat a ukázat druhy vstupů a jejich charakteristiky	Praktické předvedení s ústním zdůvodněním
e) Popsat a ukázat na příkladech druhy tažených výrobků a jejich charakteristiky	Praktické předvedení s ústním zdůvodněním

Je třeba splnit všechna kritéria.

Obsluha strojů a strojních součástí v hutnictví

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Rozeznat a popsat funkce strojů a zařízení používaných ve válcovnách a tažírnách kovů	Praktické předvedení s ústním zdůvodněním v provozním, nebo simulovaném prostředí
b) Určit části jednotlivých hutnických strojů a zařízení v tažírnách a vyjmenovat jejich základní vlastnosti	Praktické předvedení s ústním zdůvodněním

Je třeba splnit obě kritéria.

Provádění zkoušek v tažírnách

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Vyjmenovat materiálové zkoušky prováděné v tažírnách	Ústní ověření
b) Odebrat a odeslat vzorek ke zkoušce	Praktické předvedení s ústním zdůvodněním

Je třeba splnit obě kritéria.

Příprava vstupů pro tažné tratě

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Charakterizovat možné vady vstupů	Ústní ověření
b) Kontrolovat kvalitu vstupů, definovat vady	Praktické předvedení s ústním zdůvodněním
c) Obsluhovat manipulační mechanizmy a ohřívací pece pro vstupy	Praktické předvedení s ústním zdůvodněním

Je třeba splnit všechna kritéria.

Seřizování, ošetřování a údržba tratí na výrobu drátů, dělících, rovnacích, frézovacích a úpravárenských linek při výrobě tažených kovových materiálů

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Spolupracovat při seřizování, ošetřování a údržbě tažných tratí	Praktické předvedení s ústním zdůvodněním
b) Spolupracovat při seřizování, ošetřování a údržbě dělicích, rovnacích a úpravárenských linek	Praktické předvedení s ústním zdůvodněním
c) Vést evidenci o průběhu tažení a o stavu zařízení	Praktické předvedení
d) Spolupracovat při výměně matric	Praktické předvedení

Je třeba splnit všechna kritéria.

Obsluha zařízení pro tažení, předehřívání a obsluha dalších zařízení

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Obsluhovat předehřívací zařízení polotovarů před tažením	Praktické předvedení s ústním zdůvodněním
b) Obsluhovat jednoduché a vícenásobné stroje a zařízení na tažení	Praktické předvedení s ústním zdůvodněním
c) Nastavit základní parametry a provádět průběžnou kontrolu	Praktické předvedení s ústním zdůvodněním
d) Obsluhovat úpravárenské linky a zařízení	Praktické předvedení s ústním zdůvodněním

Je třeba splnit všechna kritéria.

Organizační a metodické pokyny

Pokyny k realizaci zkoušky

Autorizovaná osoba informuje, které doklady musí uchazeč předložit, aby zkouška proběhla v souladu s platnými právními předpisy.
Před zahájením vlastního ověřování musí být uchazeč seznámen s pracovištěm a s požadavky bezpečnosti práce a ochrany zdraví při práci (BOZP) a požární ochrany (PO), o čemž bude autorizovanou osobou vyhotoven a uchazečem podepsán písemný záznam. Zdravotní způsobilost pro vykonávání pracovních činností této profesní kvalifikace je vyžadována a prokazuje se lékařským potvrzením (odkaz na povolání v NSP - https://www.nsp.cz/jednotka-prace/hutnik-tazec-kovu#zdravotni-zpusobilost).

Zkouška probíhá v reálném prostředí, činnosti uchazeče jsou prováděny simulovaně.
To znamená:
a) Uchazeč přímo svojí rukou neovlivňuje proces, ale sdělí, co se má udělat. Pracovník, který proces normálně provádí (řídí), tento povel vykoná, nebo sdělí, proč to vykonat nelze.
b) Uchazeč vykonává svoji činnost na simulátoru.

Zkoušející musí být přítomen u zkoušky po celou dobu zkoušení uchazečů.

Výsledné hodnocení

Zkoušející hodnotí uchazeče zvlášť pro každou kompetenci a výsledek zapisuje do záznamu o průběhu a výsledku zkoušky. Výsledné hodnocení pro danou kompetenci musí znít „splnil“ nebo „nesplnil“ v závislosti na stanovení závaznosti, resp. nezávaznosti jednotlivých kritérií u každé kompetence. Výsledné hodnocení zkoušky zní buď „vyhověl“, pokud uchazeč splnil pro všechny kompetence, nebo „nevyhověl“, pokud uchazeč některou kompetenci nesplnil. Při hodnocení „nevyhověl“ uvádí zkoušející vždy zdůvodnění, které uchazeč svým podpisem bere na vědomí.

Počet zkoušejících

Zkouška probíhá před jednou autorizovanou osobou; zkoušejícím je jedna autorizovaná fyzická osoba s autorizací pro příslušnou profesní kvalifikaci anebo jeden autorizovaný zástupce autorizované podnikající fyzické nebo právnické osoby s autorizací pro příslušnou profesní kvalifikaci.

Požadavky na odbornou způsobilost autorizované osoby, resp. autorizovaného zástupce autorizované osoby

Autorizovaná osoba, resp. autorizovaný zástupce autorizované osoby musí splňovat alespoň jednu z následujících variant požadavků:

a) Střední vzdělání s výučním listem v oboru hutnictví a zároveň střední vzdělání s maturitní zkouškou v oboru strojírenství a alespoň 5 let odborné praxe v řídicích činnostech v oblasti hutní výroby nebo ve funkci učitele praktického vyučování.
b) Střední vzdělání s maturitní zkouškou v oboru strojírenství nebo hutnictví a alespoň 5 let odborné praxe v řídicích činnostech v oblasti tváření nebo ve funkci učitele praktického vyučování.
c) Vysokoškolské vzdělání se zaměřením na hutnictví, nebo tváření kovů a alespoň 5 let odborné praxe v řídicích činnostech v oblasti hutní výroby nebo ve funkci učitele odborných předmětů.

Další požadavky:
- Autorizovaná osoba musí být schopna organizačně zajistit zkušební proces včetně vyhodnocení na PC a vydání jednotného osvědčení (stačí doložit čestným prohlášením).

Žadatel o udělení autorizace prokazuje splnění požadavků na odbornou způsobilost předložením dokladu nebo souboru dokladů o získání odborné způsobilosti autorizujícímu orgánu nebo jiným postupem stanoveným autorizujícím orgánem.

Žádost o udělení autorizace naleznete na stránkách autorizujícího orgánu: Ministerstvo průmyslu a obchodu, www.mpo.cz.

Nezbytné materiální a technické předpoklady pro provedení zkoušky

Zkoušku je nutno provést na provoze, kde se táhnou kovové profily - na předehřívacím zařízení, na strojích a zařízeních pro tažení, na zařízeních úpravárenské linky.

Zkouška probíhá v reálném prostředí, činnosti uchazeče jsou prováděny simulovaně. Uchazeč přímo svojí rukou neovlivňuje proces, ale sdělí, co se má udělat. Pracovník, který proces normálně provádí (řídí), tento povel vykoná, nebo sdělí, proč to vykonat nelze.

Autorizovaná osoba může být vybavena simulátorem, pak je zkouška prováděna v reálném prostředí souběžně s využitím simulace technologie.
Technické normy a podklady používané při výrobě, lití a tažení kovů.
Další materiální a technické vybavení pro provedení zkoušky:
-Zkušební místnost vybavená nábytkem a psacími potřebami
-Ochranné pomůcky
-Tavicí pec
-Žárovzdorné materiály
-Kovonosné vsázkové materiály
-Struskotvorné materiály

Autorizovaná osoba, resp. autorizovaný zástupce autorizované osoby musí zajistit, aby pracoviště byla uspořádána a vybavena tak, aby pracovní podmínky pro realizaci zkoušky z hlediska BOZP odpovídaly bezpečnostním požadavkům a hygienickým limitům na pracovní prostředí a pracoviště.

K žádosti o udělení autorizace žadatel přiloží seznam materiálně-technického vybavení dokládající soulad s požadavky uvedenými v hodnoticím standardu pro účely zkoušky. Zajištění vhodných prostor pro provádění zkoušky prokazuje žadatel odpovídajícím dokladem (např. výpis z katastru nemovitostí, nájemní smlouva, dohoda) umožňujícím jejich užívání po dobu platnosti autorizace.

Doba přípravy na zkoušku

Uchazeč má nárok na celkovou dobu přípravy na zkoušku v trvání 60 minut. Do doby přípravy na zkoušku se nezapočítává doba na seznámení uchazeče s pracovištěm a s požadavky BOZP a PO.

Doba pro vykonání zkoušky

Celková doba trvání vlastní zkoušky jednoho uchazeče (bez času na přestávky a na přípravu) je 4 až 5 hodin. Hodinou se rozumí 60 minut. Zkouška může být rozložena do více dnů.

Autoři standardu

Autoři hodnoticího standardu

Hodnoticí standard profesní kvalifikace připravila SR pro hutnictví, slévárenství a kovárenství, ustavená a licencovaná pro tuto činnost HK ČR a SP ČR.

Na tvorbě se dále podílely subjekty zastoupené v pracovní skupině:
Vítkovice, a. s.
Arcelor Mittal, a. s.
Třinecké železárny, a. s.
Kovohutě Příbram nástupnická, a. s.