Hutník tažeč kovů (kód: 21-007-H)

Autorizující orgán: Ministerstvo průmyslu a obchodu
Skupina oborů: Hornictví a hornická geologie, hutnictví a slévárenství (kód: 21)
Týká se povolání: Hutník tažeč kovů
Kvalifikační úroveň NSK - EQF: 3

Odborná způsobilost

Název	Úroveň
Dodržování bezpečnosti práce v hutním provozu	3
Normalizace při výrobě a lití kovů v hutním provozu	3
Obsluha strojů a strojních součástí v hutnictví	3
Provádění zkoušek v tažírnách	3
Příprava vstupů pro tažné tratě	3
Seřizování, ošetřování a údržba tratí na výrobu drátů, dělících, rovnacích, frézovacích a úpravárenských linek při výrobě tažených kovových materiálů	3
Obsluha zařízení pro tažení, předehřívání a obsluha dalších zařízení	3

Platnost standardu

Standard je platný od: 07.03.2013 do: 05.04.2019

Kritéria a způsoby hodnocení

Dodržování bezpečnosti práce v hutním provozu

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Vyjmenovat a předvést osobní ochranné prostředky pracovníka (OOPP) v tažírně	Praktické předvedení s ústní obhajobou
b) Dodržovat bezpečnost práce	Praktické předvedení s ústní obhajobou
c) Vyjmenovat bezpečnostní pravidla práce pod jeřábem a pravidla pro vázání břemen	Ústní ověření

Je třeba splnit všechna kritéria.

Normalizace při výrobě a lití kovů v hutním provozu

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Orientovat se v názvosloví pro zpracování a lití kovů	Praktické předvedení v technické dokumentaci
b) Orientovat se v normách a technických podkladech souvisejících s činnostmi při tváření (tažení) kovů	Praktické předvedení v technické dokumentaci
c) Číst metalurgické postupy tváření kovů	Praktické předvedení s ústní obhajobou
d) Popsat druhy vstupů a jejich charakteristiky	Písemné ověření s ústní obhajobou
e) Popsat druhy tažených výrobků a jejich charakteristiky	Písemné ověření s ústní obhajobou

Je třeba splnit všechna kritéria.

Obsluha strojů a strojních součástí v hutnictví

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Rozeznat a popsat funkce strojů a zařízení používaných ve válcovnách a tažírnách kovů	Praktické předvedení s ústní obhajobou v provozním, nebo simulovaném prostředí
b) Určit části jednotlivých hutnických strojů a zařízení v tažírnách a vyjmenovat jejich základní vlastnosti	Ústní ověření

Je třeba splnit obě kritéria.

Provádění zkoušek v tažírnách

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Vyjmenovat materiálové zkoušky prováděné v tažírnách	Ústní ověření
b) Odebrat a odeslat vzorek	Praktické předvedení s ústní obhajobou

Je třeba splnit obě kritéria.

Příprava vstupů pro tažné tratě

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Charakterizovat možné vady vstupů	Ústní ověření
b) Kontrolovat kvalitu vstupů, definovat vady	Praktické předvedení s ústní obhajobou
c) Obsluhovat manipulační mechanizmy a ohřívací pece pro vstupy	Praktické předvedení s ústní obhajobou

Je třeba splnit všechna kritéria.

Seřizování, ošetřování a údržba tratí na výrobu drátů, dělících, rovnacích, frézovacích a úpravárenských linek při výrobě tažených kovových materiálů

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Spolupracovat při seřizování, ošetřování a údržbě tažných tratí	Praktické předvedení s ústní obhajobou
b) Spolupracovat při seřizování, ošetřování a údržbě dělicích, rovnacích a úpravárenských linek	Praktické předvedení s ústní obhajobou
c) Vést evidenci o průběhu tažení a o stavu zařízení	Praktické předvedení
d) Spolupracovat při výměně matric	Praktické předvedení

Je třeba splnit všechna kritéria.

Obsluha zařízení pro tažení, předehřívání a obsluha dalších zařízení

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Obsluhovat předehřívací zařízení polotovarů před tažením	Praktické předvedení s ústní obhajobou
b) Obsluhovat jednoduché a vícenásobné stroje a zařízení na tažení	Praktické předvedení s ústní obhajobou
c) Nastavit základní parametry a provádět průběžnou kontrolu	Praktické předvedení s ústní obhajobou
d) Obsluhovat úpravárenské linky a zařízení	Praktické předvedení s ústní obhajobou

Je třeba splnit všechna kritéria.

Organizační a metodické pokyny

Pokyny k realizaci zkoušky

Autorizovaná osoba informuje, které doklady musí uchazeč předložit, aby zkouška proběhla v souladu s platnými právními předpisy.
Před zahájením vlastního ověřování musí být uchazeč seznámen s pracovištěm a s požadavky bezpečnosti práce a ochrany zdraví při práci (BOZP) a požární ochrany (PO). Zdravotní způsobilost je vyžadována (odkaz na povolání v NSP - http://katalog.nsp.cz/karta_p.aspx?id_jp=96&kod_sm1=36).

Simulované prostředí znamená:
a) Uchazeč přímo svojí rukou neovlivňuje proces, ale sdělí, co se má udělat. Pracovník, který proces normálně provádí (řídí), tento povel vykoná, nebo sdělí, proč to vykonat nelze.
b) Uchazeč vykonává svoji činnost na simulátoru, nikoliv v reálném prostředí

Výsledné hodnocení

Zkoušející hodnotí uchazeče zvlášť pro každou kompetenci a výsledek zapisuje do záznamu o průběhu a výsledku zkoušky. Výsledné hodnocení pro danou kompetenci musí znít „splnil“ nebo „nesplnil“ v závislosti na stanovení závaznosti, resp. nezávaznosti jednotlivých kritérií u každé kompetence. Výsledné hodnocení zkoušky zní buď „vyhověl“, pokud uchazeč splnil pro všechny kompetence, nebo „nevyhověl“, pokud uchazeč některou kompetenci nesplnil. Při hodnocení „nevyhověl“ uvádí zkoušející vždy zdůvodnění, které uchazeč svým podpisem bere na vědomí.

Počet zkoušejících

Zkouška probíhá před jednou autorizovanou osobou; zkoušejícím je jedna autorizovaná fyzická osoba anebo jeden autorizovaný zástupce autorizované podnikající fyzické nebo právnické osoby.

Požadavky na odbornou způsobilost autorizované osoby, resp. autorizovaného zástupce autorizované osoby

Autorizovaná osoba, resp. autorizovaný zástupce autorizované osoby musí splňovat alespoň jednu z následujících variant požadavků:
a) Střední vzdělání s výučním listem v oboru vzdělání hutník + střední vzdělání s maturitní zkouškou (v jiném oboru vzdělání) a alespoň 5 let odborné praxe v řídících činnostech v oblasti hutní výroby nebo ve funkci učitele praktického vyučování, z toho minimálně jeden rok v období posledních dvou let před podáním žádosti o autorizaci.
b) Střední vzdělání s maturitní zkouškou ze strojírenství nebo hutnictví a alespoň 5 let odborné praxe v řídících činnostech v oblasti tváření nebo ve funkci učitele praktického vyučování, z toho minimálně jeden rok v období posledních dvou let před podáním žádosti o autorizaci.
c) Vysokoškolské vzdělání se zaměřením na hutnictví, nebo tváření kovů a alespoň 5 let odborné praxe v řídících činnostech v oblasti hutní výroby nebo ve funkci učitele odborných předmětů, z toho minimálně jeden rok v období posledních dvou let před podáním žádosti o autorizaci.

Další požadavky:
– Autorizovaná osoba, resp. autorizovaný zástupce autorizované osoby, která nemá odbornou kvalifikaci pedagogického pracovníka podle zákona č. 563/2004 Sb., o pedagogických pracovnících a o změně některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů, nebo nemá odbornou kvalifikaci podle zákona č. 111/1998 Sb., o vysokých školách a o změně a doplnění dalších zákonů (zákon o vysokých školách), ve znění pozdějších předpisů, nebo praxi v oblasti vzdělávání dospělých (včetně praxe z oblasti zkoušení), nebo nemá osvědčení o profesní kvalifikaci 75-001-T Lektor dalšího vzdělávání, musí být absolventem přípravy zaměřené zejména na praktickou aplikaci části první, hlavy III a IV zákona č. 179/2006 Sb., o ověřování a uznávání výsledků dalšího vzdělávání a o změně některých zákonů (zákon o uznávání výsledků dalšího vzdělávání) ve znění pozdějších předpisů, a přípravy zaměřené na vzdělávání a hodnocení dospělých s důrazem na psychologické aspekty zkoušení dospělých v rozsahu minimálně 12 hodin.
– Autorizovaná osoba, resp. autorizovaný zástupce autorizované osoby, musí být schopna organizačně zajistit zkušební proces včetně vyhodnocení na PC a vydání jednotného osvědčení (stačí doložit čestným prohlášením).

Žadatel o udělení autorizace prokazuje splnění požadavků na odbornou způsobilost předložením dokladu nebo souboru dokladů o získání odborné způsobilosti autorizujícímu orgánu nebo jiným postupem stanoveným autorizujícím orgánem.

Žádost o autorizaci naleznete na stránkách autorizujícího orgánu: Ministerstvo průmyslu a obchodu

Nezbytné materiální a technické předpoklady pro provedení zkoušky

Zkoušku provést na provoze, kde se táhnou kovové profily (na předehřívacím zařízení, na strojích a zařízeních pro tažení, na zařízeních úpravárenské linky).
K žádosti o udělení autorizace žadatel přiloží seznam svého materiálně-technického vybavení dokládající soulad s požadavky uvedenými v hodnoticím standardu pro účely zkoušky. Pokud žadatel bude při zkouškách využívat materiálně-technické vybavení jiného subjektu, přiloží k žádosti o udělení nebo prodloužení platnosti autorizace smlouvu (popřípadě smlouvy) umožňující jeho užívání nejméně po dobu 5 let ode dne podání žádosti o udělení nebo prodloužení platnosti autorizace.

Doba přípravy na zkoušku

Celková doba přípravy na zkoušku (včetně případných časů, kdy se uchazeč připravuje během zkoušky) je 40 až 60 minut. Do doby přípravy na zkoušku se nezapočítává doba na seznámení uchazeče s pracovištěm a s požadavky BOZP a PO.

Doba pro vykonání zkoušky

Celková doba trvání vlastní zkoušky (bez času na přestávky a na přípravu) je 3 až 4 hodiny (hodinou se rozumí 60 minut). Zkouška může být rozložena do více dnů.

Autoři standardu

Autoři hodnoticího standardu

Hodnoticí standard připravila SR pro hutnictví, slévárenství a kovárenství, ustavená a licencovaná pro tuto činnost HK ČR a SP ČR.

Na tvorbě se dále podílely subjekty zastoupené v pracovní skupině:
Vítkovice, a. s.
Arcelor Mittal, a. s.
Třinecké železárny, a. s.
Kovohutě Příbram nástupnická, a. s.