Hutník tažeč kovů (kód: 21-007-H)

Autorizující orgán: Ministerstvo průmyslu a obchodu
Skupina oborů: Hornictví a hornická geologie, hutnictví a slévárenství (kód: 21)
Týká se povolání: Hutník tažeč kovů
Kvalifikační úroveň NSK - EQF: 3

Odborná způsobilost

Název	Úroveň
Dodržování bezpečnosti práce	3
Normalizace při výrobě a lití kovů	3
Obsluha strojů a strojních součástí v hutnictví	3
Provádění zkoušek v tažírnách	3
Příprava vstupů pro tažné tratě	3
Seřizování, ošetřování a údržba tratí na výrobu drátů, dělicích, rovnacích, frézovacích a úpravárenských linek při výrobě tažených kovových materiálů	3
Obsluha zařízení pro tažení, předehřívání a obsluha dalších zařízení	3

Platnost standardu

Standard je platný od: 04.02.2009 do: 15.04.2013

Kritéria a způsoby hodnocení

Dodržování bezpečnosti práce

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Vyjmenovat osobní ochranné prostředky pracovníka (OOPP) v tažírně	Slovně a prakticky s komentářem
b) Vyjmenovat bezpečnostní pravidla práce pod jeřábem a pravidla pro vázání břemen	Slovně

Je třeba splnit obě kritéria.

Normalizace při výrobě a lití kovů

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Orientovat se v názvosloví pro zpracování a lití kovů	Praktické předvedení v technické dokumentaci
b) Orientovat se v normách a technických podkladech souvisejících s činnostmi při tváření (tažení) kovů	Praktické předvedení v technické dokumentaci
c) Číst metalurgické postupy tváření kovů	Slovně na technické dokumentaci
d) Popsat druhy vstupů a jejich charakteristiky	Písemně + slovně
e) Popsat druhy tažených výrobků a jejich charakteristiky	Písemně + slovně

Je třeba splnit všechna kritéria.

Obsluha strojů a strojních součástí v hutnictví

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Rozeznat a popsat funkce strojů a zařízení používaných ve válcovnách a tažírnách kovů	Prakticky s komentářem v provozním, nebo simulovaném prostředí
b) Určit typické části jednotlivých hutnických strojů a zařízení v tažírnách a znát jejich základní vlastnosti	Slovně

Je třeba splnit obě kritéria.

Provádění zkoušek v tažírnách

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Vyjmenovat materiálové zkoušky prováděné u tavících pecích	Slovně
b) Odebrat a odeslat vzorek	Prakticky

Je třeba splnit obě kritéria.

Příprava vstupů pro tažné tratě

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Charakterizovat možné vady vstupů	Slovně
b) Kontrolovat kvalitu vstupů, definovat vady	Praktické předvedení se slovním vysvětlením
c) Obsluhovat manipulační mechanizmy a ohřívací pece pro vstupy	Praktické předvedení se slovním vysvětlením

Je třeba splnit všechna kritéria.

Seřizování, ošetřování a údržba tratí na výrobu drátů, dělicích, rovnacích, frézovacích a úpravárenských linek při výrobě tažených kovových materiálů

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Spolupracovat při seřizování, ošetřování a údržbě tažných tratí	Praktické předvedení se slovním vysvětlením
b) Spolupracovat při seřizování, ošetřování a údržbě dělicích, rovnacích a úpravárenských linek	Praktické předvedení se slovním vysvětlením
c) Vést evidenci o průběhu tažení a o stavu zařízení	Praktické předvedení
d) Spolupracovat při výměně matric	Praktické předvedení

Je třeba splnit kritéria (a) + c) + d)), nebo (b) + c) + d)).

Obsluha zařízení pro tažení, předehřívání a obsluha dalších zařízení

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Obsluhovat předehřívací zařízení polotovarů před tažením	Praktické předvedení se slovním vysvětlením
b) Obsluhovat jednoduché a vícenásobné stroje a zařízení na tažení	Praktické předvedení se slovním vysvětlením
c) Nastavit základní parametry a provádět průběžnou kontrolu	Praktické předvedení se slovním vysvětlením
d) Obsluhovat úpravárenské linky a zařízení	Praktické předvedení se slovním vysvětlením

Je třeba splnit kritéria (a) + b) + c)), nebo (a) + c) + d)).

Organizační a metodické pokyny

Pokyny k realizaci zkoušky

Autorizovaná osoba stanoví, které doklady musí uchazeč předložit, aby zkouška proběhla v souladu s platnými právními předpisy. Dále stanoví, které pomůcky uchazeč při zkoušce nesmí používat.
Před zahájením vlastního ověřování musí být uchazeč seznámen s pracovištěm a s požadavky bezpečnosti práce a ochrany zdraví při práci (BOZP) a požární ochrany (PO).

Výsledné hodnocení

Zkoušení uchazeče provádí jeden zkoušející. Zkoušející hodnotí uchazeče zvlášť pro každou způsobilost a výsledek zapisuje do klasifikačního zápisu o zkoušce. Výsledné hodnocení pro danou způsobilost musí znít „vyhověl“ nebo „nevyhověl“ v závislosti na stanovení závaznosti, resp. nezávaznosti jednotlivých kritérií u každé způsobilosti. Návrh na výsledné hodnocení zkoušky zní buď „vyhověl“, pokud uchazeč vyhověl pro všechny způsobilosti, nebo „nevyhověl“, pokud uchazeč pro některou způsobilost nevyhověl.

Počet zkoušejících

Zkouška probíhá před jednou autorizovanou osobou nebo před jedním autorizovaným zástupcem právnické osoby.

Požadavky na odbornou způsobilost autorizované osoby, resp. autorizovaného zástupce autorizované osoby

Autorizovaná osoba musí mít nejméně střední vzdělání s maturitní zkouškou a současně musí splňovat jednu z následujících variant požadavků:
Střední vzdělání s výučním listem v oboru vzdělání hutník + střední vzdělání s maturitní zkouškou (v jiném oboru vzdělání) a alespoň 5 let odborné praxe v řídících činnostech v oblasti hutní výroby nebo ve funkci učitele praktického vyučování, z toho minimálně jeden rok v období posledních dvou let před podáním žádosti o autorizaci.
Střední vzdělání s maturitní zkouškou ze strojírenství nebo hutnictví a alespoň 5 let odborné praxe v řídících činnostech v oblasti tváření nebo ve funkci učitele praktického vyučování, z toho minimálně jeden rok v období posledních dvou let před podáním žádosti o autorizaci.
Vysokoškolské vzdělání se zaměřením na tváření kovů a alespoň 5 let odborné praxe v řídících činnostech v oblasti hutní výroby nebo ve funkci učitele odborných předmětů, z toho minimálně jeden rok v období posledních dvou let před podáním žádosti o autorizaci.

Další požadavky:
- Autorizovaná osoba, která nemá odbornou kvalifikaci podle příslušných ustanovení zákona č. 563/2004 Sb., o pedagogických pracovnících a o změně některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů, nebo nemá odbornou kvalifikaci podle zákona č. 111/1998 Sb., o vysokých školách a o změně a doplnění dalších zákonů (zákon o vysokých školách), ve znění pozdějších předpisů, nebo praxi v oblasti vzdělávání dospělých (včetně praxe z oblasti zkoušení), nebo nemá osvědčení o profesní kvalifikaci 75-001-T Lektor dalšího vzdělávání, musí být absolventem přípravy zaměřené zejména na praktickou aplikaci hlavy III a IV zákona č. 179/2006 Sb., o ověřování a uznávání výsledků dalšího vzdělávání a o změně některých zákonů (zákon o uznávání výsledků dalšího vzdělávání) a přípravu zaměřenou na vzdělávání a hodnocení dospělých s důrazem na psychologické aspekty zkoušení dospělých v rozsahu minimálně 12 hodin.
- Autorizovaná osoba musí mít základní dovednosti práce s počítačem a s internetem (stačí doložit čestné prohlášení).
- Autorizovaná osoba musí být schopna organizačně zajistit zkušební proces včetně vyhodnocení na PC, tisku jednotného osvědčení a zasílání s vyhodnocením elektronickou poštou (stačí doložit čestné prohlášení).

Žadatel o udělení autorizace prokazuje splnění požadavků na odbornou způsobilost předložením dokladu nebo souboru dokladů o získání odborné způsobilosti autorizujícímu orgánu nebo jiným postupem stanoveným autorizujícím orgánem.

Nezbytné materiální a technické předpoklady pro provedení zkoušky

Zkoušku provést na provoze, kde se táhnou kovové profily.

K žádosti o autorizaci žadatel přiloží seznam svého materiálně technického vybavení pro účely zkoušky. Pokud žadatel bude při zkouškách využívat materiálně technické vybavení jiné organizace, přiloží k žádosti o autorizaci smlouvu o jeho využívání nebo pronájmu, která bude uzavřená nejméně na dobu pěti let.

Doba přípravy na zkoušku

Celková doba přípravy na zkoušku (včetně případných časů, kdy se uchazeč připravuje během zkoušky) je až 60 minut. Do doby přípravy na zkoušku se nezapočítává doba na seznámení uchazeče s pracovištěm a s požadavky BOZP a PO.

Doba pro vykonání zkoušky

Celková doba trvání vlastní zkoušky (bez času na přestávky a na přípravu) je 3 hodiny (hodinou se rozumí 60 minut). Zkouška může být podle zadaných výrobků rozložena do více dnů.

Autoři standardu

Autoři hodnoticího standardu

Sektorová rada hutnictví a slévárenství
Národní ústav odborného vzdělávání