

## Hutník valcář kovů (kód: 21-008-H)

<b>Autorizující orgán:</b>	Ministerstvo průmyslu a obchodu
<b>Skupina oborů:</b>	Hornictví a hornická geologie, hutnictví a slévárenství (kód: 21)
<b>Týká se povolání:</b>	Hutník valcář kovů
<b>Kvalifikační úroveň NSK - EQF:</b>	3

### Odborná způsobilost

Název	Úroveň
Normalizace při tváření (válcování) kovů	3
Dodržování bezpečnosti práce	3
Obsluha strojů a strojních součástí v hutnictví	3
Provádění zkoušek ve válcovnách	3
Příprava vstupů pro válcovací tratě	3
Seřizování, ošetřování a údržba válcovacích stolic, dělicích, rovnacích, frézovacích a úpravárenských linek při výrobě válcovaných kovových materiálů	3
Obsluha válcovacích stolic, žíhacích pecí a dalších zařízení	3

### Platnost standardu

Standard je platný od: 04.02.2009 do: 15.04.2013

## Kritéria a způsoby hodnocení

### Normalizace při tváření (válcování) kovů

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Orientovat se v názvosloví pro válcování kovů	Praktické předvedení v technické dokumentaci
b) Orientovat se v normách a technických podkladech souvisejících s činnostmi při tváření (válcování) kovů	Praktické předvedení v technické dokumentaci
c) Číst metalurgické postupy tváření kovů	Slovně s technickou dokumentací
d) Popsat druhy vstupů a jejich charakteristiky	Písemně + slovně
e) Popsat druhy válcovaných výrobků a jejich charakteristiky	Písemně + slovně

**Je třeba splnit všechna kritéria.**

### Dodržování bezpečnosti práce

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Vyjmenovat a předvést osobní ochranné pomůcky pracovníka (OOPP) ve válcovně	Slovně a prakticky s komentářem
b) Znat bezpečnostní pravidla práce pod jeřábem a pravidla pro vázání břemen	Slovně

**Je třeba splnit obě kritéria.**

### Obsluha strojů a strojních součástí v hutnictví

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Rozeznat a popsat funkce strojů a zařízení používaných ve válcovnách a tažárnách kovů	Prakticky s komentářem v provozním, nebo simulovaném prostředí
b) Určit typické části jednotlivých hutnických a zařízení strojů ve válcovně a znát jejich základní vlastnosti	Slovně

**Je třeba splnit obě kritéria.**

### Provádění zkoušek ve válcovnách

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Popsat zkoušky prováděné ve válcovnách	Slovně
b) Odebrat a odeslat vzorek	Prakticky s komentářem

**Je třeba splnit obě kritéria.**

### Příprava vstupů pro válcovací tratě

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Charakterizovat možné vady vstupů	Slovně
b) Kontrolovat kvalitu vstupů, definovat a odstraňovat povrchové vady	Praktické předvedení se slovním vysvětlením
c) Obsluhovat manipulační mechanismy a ohřívací pece pro vstupy	Praktické předvedení se slovním vysvětlením

Je třeba splnit všechna kritéria.

### Seřizování, ošetřování a údržba válcovacích stolic, dělicích, rovnacích, frézovacích a úpravářských linek při výrobě válcovaných kovových materiálů

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Spolupracovat při seřizování, ošetřování a údržbě válcovacích stolic a tratí	Praktické předvedení se slovním vysvětlením
b) Spolupracovat při seřizování, ošetřování a údržbě dělicích, rovnacích, frézovacích a úpravářských linek	Praktické předvedení se slovním vysvětlením
c) Vést evidenci o průběhu válcování a stavu zařízení	Praktické předvedení
d) Spolupracovat při výměně válců, ložisek nebo válcovací armatury	Praktické předvedení

Je třeba splnit kritéria (a) + c) + d)), nebo (b) + c) + d)).

### Obsluha válcovacích stolic, žíhacích pecí a dalších zařízení

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Obsluhovat zařízení válcovacích tratí	Praktické předvedení se slovním vysvětlením
b) Obsluhovat dělicí, rovnací, frézovací a úpravářské linky	Praktické předvedení se slovním vysvětlením
c) Obsluhovat ohřívací pece	Praktické předvedení se slovním vysvětlením
d) Obsluhovat žíhací pece, nastavit žíhací teploty a doby žíhání pro úpravu metalografické struktury materiálů	Praktické předvedení se slovním vysvětlením
e) Dodržovat technologické postupy válcování	Slovně

Je třeba splnit všechna kritéria.

## Organizační a metodické pokyny

### Pokyny k realizaci zkoušky

Autorizovaná osoba stanoví, které doklady musí uchazeč předložit, aby zkouška proběhla v souladu s platnými právními předpisy. Dále stanoví, které pomůcky uchazeč při zkoušce nesmí používat.

Před zahájením vlastního ověřování musí být uchazeč seznámen s pracovištěm a s požadavky bezpečnosti práce a ochrany zdraví při práci (BOZP) a požární ochrany (PO).

### Výsledné hodnocení

Zkoušení uchazeče provádí jeden zkoušející. Zkoušející hodnotí uchazeče zvlášť pro každou způsobilost a výsledek zapisuje do klasifikačního zápisu o zkoušce. Výsledné hodnocení pro danou způsobilost musí znít „vyhověl“ nebo „nevyhověl“ v závislosti na stanovení závaznosti, resp. nezávaznosti jednotlivých kritérií u každé způsobilosti. Návrh na výsledné hodnocení zkoušky zní buď „vyhověl“, pokud uchazeč vyhověl pro všechny způsobilosti, nebo „nevyhověl“, pokud uchazeč pro některou způsobilost nevyhověl.

### Počet zkoušejících

Zkouška probíhá před jednou autorizovanou osobou nebo před jedním autorizovaným zástupcem právnické osoby.

### Požadavky na odbornou způsobilost autorizované osoby, resp. autorizovaného zástupce autorizované osoby

Autorizovaná osoba musí mít nejméně střední vzdělání s maturitní zkouškou a současně musí splňovat jednu z následujících variant požadavků:

Střední vzdělání s maturitní zkouškou strojírenství nebo hutnictví a alespoň 5 let odborné praxe v řídicích činnostech v oblasti válcování profilů nebo ve funkci učitele praktického vyučování, z toho minimálně jeden rok v období posledních dvou let před podáním žádosti o autorizaci.

Vysokoškolské vzdělání se zaměřením na strojírenství nebo hutnictví a alespoň 5 let odborné praxe v řídicích činnostech v oblasti hutní výroby nebo ve funkci učitele odborných předmětů, z toho minimálně jeden rok v období posledních dvou let před podáním žádosti o autorizaci.

Další požadavky:

- Autorizovaná osoba, která nemá odbornou kvalifikaci podle příslušných ustanovení zákona č. 563/2004 Sb., o pedagogických pracovnících a o změně některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů, nebo nemá odbornou kvalifikaci podle zákona č. 111/1998 Sb., o vysokých školách a o změně a doplnění dalších zákonů (zákon o vysokých školách), ve znění pozdějších předpisů, nebo praxi v oblasti vzdělávání dospělých (včetně praxe z oblasti zkoušení), nebo nemá osvědčení o profesní kvalifikaci 75-001-T Lektor dalšího vzdělávání, musí být absolventem přípravy zaměřené zejména na praktickou aplikaci hlavy III a IV zákona č. 179/2006 Sb., o ověřování a uznávání výsledků dalšího vzdělávání a o změně některých zákonů (zákon o uznávání výsledků dalšího vzdělávání) a přípravu zaměřenou na vzdělávání a hodnocení dospělých s důrazem na psychologické aspekty zkoušení dospělých v rozsahu minimálně 12 hodin.

- Autorizovaná osoba musí mít základní dovednosti práce s počítačem a s internetem (stačí doložit čestné prohlášení).

- Autorizovaná osoba musí být schopna organizačně zajistit zkušební proces včetně vyhodnocení na PC, tisku jednotného osvědčení a zaslání s vyhodnocením elektronickou poštou (stačí doložit čestné prohlášení).

Žadatel o udělení autorizace prokazuje splnění požadavků na odbornou způsobilost předložením dokladu nebo souboru dokladů o získání odborné způsobilosti autorizujícímu orgánu nebo jiným postupem stanoveným autorizujícím orgánem.

## **Nezbytné materiální a technické předpoklady pro provedení zkoušky**

Zkoušku provádět v provozu válcovny železných nebo neželezných kovů dle profese.

K žádosti o autorizaci žadatel přiloží seznam svého materiálně technického vybavení pro účely zkoušky. Pokud žadatel bude při zkouškách využívat materiálně technické vybavení jiné organizace, přiloží k žádosti o autorizaci smlouvu o jeho využívání nebo pronájmu, která bude uzavřena nejméně na dobu pěti let.

## **Doba přípravy na zkoušku**

Celková doba přípravy na zkoušku (včetně případných časů, kdy se uchazeč připravuje během zkoušky) je až 60 minut. Do doby přípravy na zkoušku se nezapočítává doba na seznámení uchazeče s pracovištěm a s požadavky BOZP a PO.

## **Doba pro vykonání zkoušky**

Celková doba trvání vlastní zkoušky (bez času na přestávky a na přípravu) je 3 až 3,5 hodin (hodinou se rozumí 60 minut). Zkouška může být podle zadaných výrobků rozložena do více dnů.

## **Autoři standardu**

### **Autoři hodnotícího standardu**

Sektorová rada hutnictví a slévárenství  
Národní ústav odborného vzdělávání