Umělecký truhlář (kód: 82-001-H)

Autorizující orgán: Ministerstvo průmyslu a obchodu
Skupina oborů: Umění a užité umění (kód: 82)
Týká se povolání: Umělecký truhlář
Kvalifikační úroveň NSK - EQF: 3

Odborná způsobilost

Název	Úroveň
Orientace v technických a výtvarných podkladech pro zhotovování uměleckořemeslných truhlářských výrobků	3
Volba postupu práce, způsobu zpracování, nástrojů a materiálů pro zhotovování uměleckořemeslných truhlářských výrobků	3
Zhotovování uměleckořemeslných truhlářských výrobků podle výtvarných návrhů, technické dokumentace nebo vzoru	3
Povrchové úpravy uměleckořemeslných truhlářských výrobků různými technikami	3
Opravy a rekonstrukce uměleckořemeslných truhlářských výrobků příslušnými technikami a technologiemi	3
Zhotovování intarzií, inkrustací a marketerií	3
Obsluha dřevoobráběcích strojů a strojních zařízení	3

Platnost standardu

Standard je platný od: 18.08.2021 do: 20.10.2022

Organizační a metodické pokyny

Pokyny k realizaci zkoušky

Autorizovaná osoba informuje, které doklady musí uchazeč předložit, aby zkouška proběhla v souladu s platnými právními předpisy.

Před zahájením vlastního ověřování musí být uchazeč seznámen s pracovištěm a s požadavky bezpečnosti a ochrany zdraví při práci (BOZP) a požární ochrany (PO), o čemž autorizovaná osoba vyhotoví a uchazeč podepíše písemný záznam.

Autorizovaná osoba, resp. autorizovaný zástupce autorizované osoby je oprávněný předčasně ukončit zkoušku, pokud vyhodnotí, že v důsledku činnosti uchazeče bezprostředně došlo k ohrožení nebo bezprostředně hrozí nebezpečí ohrožení zdraví, života a majetku či životního prostředí. Zdůvodnění předčasného ukončení zkoušky uvede autorizovaná osoba do záznamu o průběhu a výsledku zkoušky. Uchazeč může ukončit zkoušku kdykoliv v jejím průběhu, a to na vlastní žádost.

Zdravotní způsobilost pro vykonávání pracovních činností této profesní kvalifikace je vyžadována a prokazuje se lékařským potvrzením (odkaz na povolání v NSP - https://www.nsp.cz/jednotka-prace/umelecky-truhlar#zdravotni-zpusobilost).

Pro ověření kompetencí **Volba postupu práce, způsobu zpracování, nástrojů a materiálů pro zhotovování uměleckořemeslných truhlářských výrobků**, **Zhotovování uměleckořemeslných truhlářských výrobků podle výtvarných návrhů, technické dokumentace nebo vzoru**, **Povrchové úpravy uměleckořemeslných truhlářských výrobků různými technikami** autorizovaná osoba určí jeden z uvedených uměleckořemeslných truhlářských výrobků: skříňka s uměleckořemeslnými prvky, židle s tvarovaným loketníkem, jídelní stůl v kombinaci masivních a dýhovaných dílců. Na začátku konání zkoušky uchazeč obdrží od autorizované osoby konstrukční a technologickou dokumentaci.

Pro ověření kompetencí **Volba postupu práce, způsobu zpracování, nástrojů a materiálů pro zhotovování uměleckořemeslných truhlářských výrobků** uchazeč vysvětlí nejen vhodnost základních materiálů, ale i materiálů vhodných pro lepení výrobku a jeho povrchovou úpravu.

Autorizovaná osoba připraví nejméně 5 vzorků materiálů ke kompetenci **Povrchové úpravy uměleckořemeslných truhlářských výrobků různými technikami** pro praktické předvedení povrchových úprav, které nebudou prakticky předvedeny při zhotovení určeného výrobku.

Pro ověření kompetence **Opravy a rekonstrukce uměleckořemeslných truhlářských výrobků příslušnými technikami a technologiemi** autorizovaná osoba připraví poškozený uměleckořemeslný truhlářský výrobek, rozdílný vzhledem k zadání výrobku, a ten bude uchazeč vytvářet při zkoušce (např. skříňka s uměleckořemeslnými prvky, židle s loketní opěrkou, jídelní stůl v kombinaci masivních a dýhovaných dílců). V případě kompetencí c) a d) se jedná o práci uchazeče na ploše o rozměrech minimálně 20 x 20 cm.

Pro ověření kompetence **Zhotovování intarzií, inkrustací a marketerií** autorizovaná osoba připraví výtvarný návrh motivu intarzie, inkrustace nebo marketerie o velikosti plochy 500–600 cm ^{2} v měřítku 1 : 1 a poškozenou intarzii, inkrustaci nebo marketerii.

Ověřování představuje komplex navazujících činností vedoucích k dohotovení finálního produktu s využitím příslušných tradičních technologických postupů a technik. Při ověřování kompetencí, zejména formou praktického předvedení, je třeba přihlížet především k bezpečnému provádění všech pracovních úkonů, dodržování bezpečné a zdraví neohrožující práce, dodržování technologické kázně.

Při hodnocení hotového výrobku se klade důraz na posouzení a ohodnocení kvality a přesnosti provedení zhotoveného výrobku. Předmětem hodnocení je rovněž estetická stránka provedení výrobku, manuální zručnost uchazeče a dodržování předpisů BOZP a PO.

Autoři standardu

Autoři kvalifikačního standardu

Kvalifikační standard profesní kvalifikace připravila SR pro řemesla a umělecká řemesla, ustavená a licencovaná pro tuto činnost HK ČR a SP ČR.

Na tvorbě se dále podílely subjekty zastoupené v pracovní skupině:
Mendelova univerzita v Brně, Ústav nábytku, designu a bydlení
Ing. Jaromír Kaláb, OSVČ / soudní znalec
Balajka Adam, OSVČ / řezbář, restaurátor, umělecký truhlář
Vít Vavřiník, OSVČ / restaurátor