

## Brašnář/brašnářka (kód: 32-001-H)

|                                |  |
|--------------------------------|--|
| Autorizující orgán:            | Ministerstvo průmyslu a obchodu                            |
| Skupina oborů:                 | Kožedělná a obuvnická výroba a zpracování plastů (kód: 32) |
| Týká se povolání:              | Brašnář  |
| Kvalifikační úroveň NSK - EQF: | 3  |

### Odborná způsobilost

| Název   | Úroveň |
|---|--------|
| Orientace v normách a v technických podkladech v kožedělné výrobě                         | 3      |
| Posuzování kvality usní, pomocných materiálů a hotových výrobků v kožedělné výrobě        | 3      |
| Volba postupu práce, materiálů a technologických podmínek pro výrobu brašnářských výrobků | 3      |
| Základní seřizování, ošetřování a údržba strojů a zařízení používaných v kožedělné výrobě | 3      |
| Tvorba šablon pro výrobu brašnářských výrobků   | 3      |
| Výroba dílců brašnářských výrobků   | 3      |
| Strojové šití usňových výrobků  | 3      |
| Sesazování, spojování a šití dílců a součástí brašnářských výrobků                        | 3      |
| Úpravy a zdobení dílců a hotových brašnářských výrobků                                    | 3      |

### Platnost standardu

Standard je platný od: 07.10.2020

## Kritéria a způsoby hodnocení

### Orientace v normách a v technických podkladech v kožedělné výrobě

| Kritéria hodnocení  | Způsoby ověření                      |
|---|--------------------------------------|
| a) Pracovat se základní technickou dokumentací, provést její rozbor ve vztahu k předloženému kožedělnému výrobku (brašna)                         | Praktické předvedení a ústní ověření |
| b) Popsat na základě technické dokumentace složení předloženého vzorku, pojmenovat jednotlivé dílce a komponenty                                  | Praktické předvedení a ústní ověření |
| c) Určit podle technické dokumentace stroje, na kterých bude konkrétní kožedělný výrobek (brašna) zhotovován                                      | Praktické předvedení a ústní ověření |
| d) Vyhledat v souboru technických norem pro kožedělný průmysl technické normy vztahující se k předložené dokumentaci kožedělného výrobku (brašny) | Praktické předvedení a ústní ověření |

**Je třeba splnit všechna kritéria.**

### Posuzování kvality usní, pomocných materiálů a hotových výrobků v kožedělné výrobě

| Kritéria hodnocení   | Způsoby ověření                      |
|--|--------------------------------------|
| a) Určit a pojmenovat předložené vzorky usní, koženek, textilu a pomocných materiálů, definovat jejich vlastnosti  | Praktické předvedení a ústní ověření |
| b) Posoudit kvalitu materiálů pro kožedělnou (brašnářskou) výrobu na předložených vzorcích, vyhodnotit případné vady a stanovit jejich použití s ohledem na kvalitu konkrétních dílců a výsledného výrobku | Praktické předvedení a ústní ověření |
| c) Posoudit kvalitu hotových kožedělných výrobků (brašny), v případě zjištění nedostatků navrhnout způsob opravy   | Praktické předvedení a ústní ověření |

**Je třeba splnit všechna kritéria.**

### Volba postupu práce, materiálů a technologických podmínek pro výrobu brašnářských výrobků

| Kritéria hodnocení  | Způsoby ověření                      |
|---|--------------------------------------|
| a) Zvolit a popsat vhodný pracovní postup a technologické podmínky pro výrobu předloženého vzorku brašnářského výrobku s ohledem na BOZP    | Praktické předvedení a ústní ověření |
| b) Zvolit z předložených materiálů odpovídající druh usně a vhodný podšívkový materiál pro zhotovení stanoveného vzoru brašnářského výrobku | Praktické předvedení a ústní ověření |
| c) Provést předběžný výpočet spotřeby materiálů pro výrobu zadaného výrobku s použitím výrobní dokumentace                                  | Praktické předvedení                 |

**Je třeba splnit všechna kritéria.**

### Základní seřizování, ošetřování a údržba strojů a zařízení používaných v kožedělné výrobě

| Kritéria hodnocení   | Způsoby ověření                      |
|--|--------------------------------------|
| a) Připravit stroj pro vykonání pracovní operace, nastavit potřebné parametry a provést kontrolu funkčnosti stroje             | Praktické předvedení                 |
| b) Provést čištění, mazání a základní údržbu stanoveného stroje s ohledem na dodržování zásad BOZP, jednotlivé úkony zdůvodnit | Praktické předvedení a ústní ověření |
| c) Stanovit kritická místa určených strojů z hlediska bezpečnosti práce  | Praktické předvedení a ústní ověření |

**Je třeba splnit všechna kritéria.**

### Tvorba šablon pro výrobu brašnářských výrobků

| Kritéria hodnocení   | Způsoby ověření                      |
|--|--------------------------------------|
| a) Uvést zásady pro konstrukci a modelování základního vzoru brašnářského výrobku  | Ústní ověření                        |
| b) Popsat pomocí vybrané základní techniky technologický postup zhotovení modelářských a krájecích šablon pro konkrétní brašnářský výrobek | Ústní ověření                        |
| c) Vytvořit šablony jednotlivých dílců pro zadaný brašnářský výrobek   | Praktické předvedení a ústní ověření |

**Je třeba splnit všechna kritéria.**

### Výroba dílců brašnářských výrobků

| Kritéria hodnocení  | Způsoby ověření                      |
|---|--------------------------------------|
| a) Vhodně umístit šablonu na materiál, provést přesné obkreslení šablony včetně pomocných značek na materiál, vykrojit dílce podle krájecí šablony či podle zakreslení u konkrétního výrobku s použitím výrobní dokumentace | Praktické předvedení                 |
| b) Připravit podšívkový materiál pro konkrétní výrobek, popsat kvalitu a přednosti podšívkového materiálu   | Praktické předvedení a ústní ověření |
| c) Popsat obsluhu zařízení pro vysekávání dílců s ohledem na BOZP   | Ústní ověření                        |
| d) Provést vyseknutí, případně ruční vykrojení dílců s ohledem na BOZP  | Praktické předvedení a ústní ověření |
| e) Předvést štípání a kosení usňových dílců včetně seřízení strojů s ohledem na BOZP  | Praktické předvedení a ústní ověření |

**Je třeba splnit všechna kritéria.**

### Strojové šití usňových výrobků

| Kritéria hodnocení   | Způsoby ověření                      |
|--|--------------------------------------|
| a) Prošít, sešít, našít a lemovat díly na šicích strojích u předložených vzorků různými technikami s ohledem na BOZP   | Praktické předvedení                 |
| b) Připevnit podle výrobní dokumentace kování a ozdoby u konkrétního brašnářského výrobku tak, aby byly splněny požadavky estetiky i pevnost provedení s ohledem na BOZP | Praktické předvedení                 |
| c) Provést konečnou úpravu hotového výrobku podle výrobní dokumentace  | Praktické předvedení a ústní ověření |

**Je třeba splnit všechna kritéria.**

### Sesazování, spojování a šití dílců a součástí brašnářských výrobků

| Kritéria hodnocení  | Způsoby ověření                      |
|---|--------------------------------------|
| a) Popsat technologický postup pro zadaný výrobek (brašnu)  | Ústní ověření                        |
| b) Roztřídit a zkontrolovat kvalitu dílců, označit díly konkrétního výrobku, provést rozbor kvality   | Praktické předvedení a ústní ověření |
| c) Oštípat, okosit, slepit a založit díly výrobku u předložených vzorků, zdůvodnit použitý druh lepidla a techniku zakládání dílů s ohledem na BOZP | Praktické předvedení a ústní ověření |
| d) Prošít, sešít, našít a lemovat díly na šicích strojích u předložených vzorků různými technikami s ohledem na BOZP                                | Praktické předvedení a ústní ověření |

**Je třeba splnit všechna kritéria.**

### Úpravy a zdobení dílců a hotových brašnářských výrobků

| Kritéria hodnocení   | Způsoby ověření                      |
|--|--------------------------------------|
| a) Připevnit podle výrobní dokumentace kování a ozdoby u konkrétního výrobku (brašny) tak, aby byly splněny požadavky estetiky i pevnost provedení | Praktické předvedení                 |
| b) Provést konečnou úpravu hotového výrobku (brašny) podle výrobní dokumentace   | Praktické předvedení a ústní ověření |

**Je třeba splnit obě kritéria.**

## Organizační a metodické pokyny

### Pokyny k realizaci zkoušky

Autorizovaná osoba informuje, které doklady musí uchazeč předložit, aby zkouška proběhla v souladu s platnými právními předpisy.

Před zahájením vlastního ověřování musí být uchazeč seznámen s pracovištěm a s požadavky bezpečnosti a ochrany zdraví při práci (BOZP) a požární ochrany (PO), o čemž bude autorizovanou osobou vyhotoven a uchazečem podepsán písemný záznam.

Autorizovaná osoba, resp. autorizovaný zástupce autorizované osoby, je oprávněna předčasně ukončit zkoušku, pokud vyhodnotí, že v důsledku činnosti uchazeče bezprostředně došlo k ohrožení nebo bezprostředně hrozí nebezpečí ohrožení zdraví, života a majetku či životního prostředí. Zdůvodnění předčasného ukončení zkoušky uvede AOs do Záznamu o průběhu a výsledku zkoušky. Uchazeč může ukončit zkoušku kdykoliv v jejím průběhu, a to na vlastní žádost.

Zdravotní způsobilost pro vykonávání pracovních činností této profesní kvalifikace je vyžadována a prokazuje se lékařským potvrzením (odkaz na povolání v NSP - <https://nsp.cz/jednotka-prace/brasnar#zdravotni-zpusobilost>).

Ověřování odborných kompetencí, kde je způsob ověření praktické předvedení, bude probíhat v reálném procesu brašnářské výroby. Při ověřování kritérií hodnocení způsobem praktického předvedení se přihlíží především k bezpečnému provádění všech úkonů, dále ke komplexnímu přístupu k řešení daného úkolu, k celkové kvalitě provedení pracovních operací a výrobku, k používaným pracovním postupům a k samostatnosti při řešení jednotlivých kritérií hodnocení. Při ústním ověřování kritérií hodnocení je třeba sledovat používání odborné terminologie a využívání odborných znalostí.

Ověřování kritérií hodnocení pro jednotlivé odborné kompetence je třeba získat celkový přehled o způsobilosti uchazeče vykonávat pracovní činnosti v určitém úseku kožedělné výroby. Autorizovaná osoba určí druh brašnářského výrobku a jeho parametry, ke kterému se budou vztahovat zadané úkoly, a to podle zaměření konkrétní brašnářské výroby a aktuálního výrobního programu firmy.

U odborných kompetencí **Posuzování kvality usní, základních a pomocných materiálů**, kritéria hodnocení a), b); **Volba postupu práce, materiálů a technologických podmínek pro výrobu brašnářských výrobků**, kritérium hodnocení b); **Výroba dílců brašnářských výrobků**, kritéria hodnocení b) a c), autorizovaná osoba zadá pro ověření kritéria hodnocení počet vzorků v minimálním počtu 2 - maximálně 5 vzorků od každého materiálu, a to podle zaměření konkrétní brašnářské výroby a aktuálního výrobního programu firmy.

U odborné kompetence **Základní seřizování, ošetřování a údržba strojů a zařízení používaných v kožedělné výrobě** u kritéria hodnocení c) stanoví autorizovaná osoba, u kterého stroje bude uchazeč popisovat kritická místa z hlediska BOZP (sloupový šicí stroj jednojehlový, nebo šicí stroj rovný, nebo ramenový šicí stroj, nebo kosící stroj).

U odborné kompetence **Tvorba šablon pro výrobu brašnářských výrobků**, kritérium hodnocení c), zadá autorizovaná osoba konkrétní brašnářský výrobek, pro který bude šablona tvořena.

Autorizovaná osoba určí u odborné kompetence **Strojové šití usňových výrobků**, kritérium hodnocení a), druh stroje (šicí stroj rovný, nebo ramenový šicí stroj, nebo sloupový šicí stroj), na kterém bude uchazeč předvádět šití konkrétního brašnářského výrobku.

Uchazeč si zajistí pracovní oděv a pracovní obuv podle požadavků BOZP pracoviště, na kterém bude zkouška probíhat.

### Výsledné hodnocení

Zkoušející hodnotí uchazeče zvlášť pro každou kompetenci a výsledek zapisuje do záznamu o průběhu a výsledku zkoušky. Výsledné hodnocení pro danou kompetenci musí znít „splnil“ nebo „nesplnil“ v závislosti na stanovení závaznosti, resp. nezávaznosti jednotlivých kritérií u každé kompetence. Výsledné hodnocení zkoušky zní buď „vyhověl“, pokud uchazeč splnil všechny kompetence, nebo „nevyhověl“, pokud uchazeč některou kompetenci nesplnil. Při hodnocení „nevyhověl“ uvádí zkoušející vždy zdůvodnění, které uchazeč svým podpisem bere na vědomí.

### Počet zkoušejících

Zkouška probíhá před jednou autorizovanou osobou; zkoušejícím je jedna autorizovaná fyzická osoba s autorizací pro příslušnou profesní kvalifikaci anebo jeden autorizovaný zástupce autorizované podnikající fyzické nebo právnické osoby s autorizací pro příslušnou profesní kvalifikaci.

### Požadavky na odbornou způsobilost autorizované osoby, resp. autorizovaného zástupce autorizované osoby

Autorizovaná osoba, resp. autorizovaný zástupce autorizované osoby musí splňovat alespoň jednu z následujících variant požadavků:

- a) Střední vzdělání s výučním listem v oboru vzdělání zaměřeném na brašnářskou výrobu nebo výrobu kožedělného zboží a střední vzdělání s maturitní zkouškou a alespoň 5 let odborné praxe v oblasti brašnářské nebo kožedělné výroby nebo ve funkci učitele odborného výcviku nebo učitele praktického vyučování v oblasti brašnářské nebo kožedělné výroby.
- b) Střední vzdělání s maturitní zkouškou v oboru vzdělání zaměřeném na zpracování usní, plastů a pryže a alespoň 5 let odborné praxe v oblasti brašnářské nebo kožedělné výroby nebo ve funkci učitele odborného výcviku nebo učitele praktického vyučování v oblasti brašnářské nebo kožedělné výroby.
- c) Vysokoškolské vzdělání se zaměřením na kožedělnou technologii a alespoň 5 let odborné praxe v oblasti brašnářské nebo kožedělné výroby nebo ve funkci učitele odborných předmětů nebo učitele odborného výcviku nebo učitele praktického vyučování v oblasti brašnářské nebo kožedělné výroby.
- d) Profesní kvalifikace 32-001-H Brašnář + střední vzdělání s maturitní zkouškou a alespoň 5 let odborné praxe v oblasti brašnářské nebo kožedělné výroby nebo ve funkci učitele odborného výcviku nebo učitele praktického vyučování v oblasti brašnářské nebo kožedělné výroby.

Další požadavky:

- Autorizovaná osoba, resp. autorizovaný zástupce autorizované osoby, která nemá odbornou kvalifikaci pedagogického pracovníka podle zákona č. 563/2004 Sb., o pedagogických pracovnících a o změně některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů, nebo nemá odbornou kvalifikaci podle zákona č. 111/1998 Sb., o vysokých školách a o změně a doplnění dalších zákonů (zákon o vysokých školách), ve znění pozdějších předpisů, nebo praxi v oblasti vzdělávání dospělých (včetně praxe z oblasti zkoušení), nebo nemá osvědčení o profesní kvalifikaci 75-001-T Lektor dalšího vzdělávání, může být absolventem přípravy zaměřené zejména na praktickou aplikaci části první, hlavy III a IV zákona č. 179/2006 Sb., o ověřování a uznávání výsledků dalšího vzdělávání a o změně některých zákonů (zákon o uznávání výsledků dalšího vzdělávání) ve znění pozdějších předpisů, a přípravy zaměřené na vzdělávání a hodnocení dospělých s důrazem na psychologické aspekty zkoušení dospělých v rozsahu minimálně 12 hodin.

Žadatel o udělení autorizace prokazuje splnění požadavků na odbornou způsobilost autorizujícímu orgánu, a to předložením dokladu nebo dokladů o získání odborné způsobilosti v souladu s hodnotícím standardem této profesní kvalifikace, nebo takovým postupem, který je v souladu s požadavky uvedenými v hodnotícím standardu této profesní kvalifikace autorizujícími orgánem stanoven.

Žádost o udělení autorizace naleznete na internetových stránkách autorizujícího orgánu: Ministerstvo průmyslu a obchodu, [www.mpo.cz](http://www.mpo.cz).

### **Nezbytné materiální a technické předpoklady pro provedení zkoušky**

Brašnářská dílna umožňující ověření všech odborných kompetencí, s přísunem potřebné energie, odpovídající bezpečnostním a hygienickým požadavkům, vybavená následujícím základním výrobním zařízením, nářadím, materiály, polotovary a komponenty pro zhotovení brašnářských výrobků.

- Stroje a zařízení pro brašnářskou výrobu: sloupový šicí stroj jednojehlový, rovný nebo ramenový šicí stroj, kosící stroj, štípací stroj, pracovní stůl
- Nářadí: obuvnické kladívko, měřidlo, rádlovač pro okrasné zdobení, brašnářské značící kolečko, šídlo, brašnářská jehla
- Materiály, polotovary a další komponenty pro zhotovení brašnářského výrobku (v minimálním počtu 2 - maximálně 5 vzorků od každého materiálu), materiály pro zdobení brašnářského výrobku (kování, ozdoby)
- Vzorky usní, koženek, textilu a pomocného materiálu (v minimálním počtu 2 - maximálně 5 vzorků od každého materiálu)
- Výrobní dokumentace (technologická a technická dokumentace) pro brašnářskou výrobu, bude k dispozici v listinné podobě v počtu 1 kus pro okamžité použití uchazečem
- Soubor technických norem pro kožedělný průmysl
- Vzorky hotových brašnářských výrobků (v minimálním počtu 2 - maximálně 5 vzorků)
- Místnost pro provedení ústní části zkoušky

Autorizovaná osoba, resp. autorizovaný zástupce autorizované osoby musí zajistit, aby pracoviště byla uspořádána a vybavena tak, aby pracovní podmínky pro realizaci zkoušky z hlediska BOZP odpovídaly bezpečnostním požadavkům a hygienickým limitům na pracovní prostředí a pracoviště.

K žádosti o udělení autorizace žadatel přiloží seznam materiálně-technického vybavení dokládající soulad s požadavky uvedenými v hodnoticím standardu pro účely zkoušky. Zajištění vhodných prostor pro provádění zkoušky prokazuje žadatel odpovídajícím dokladem (např. výpis z katastru nemovitostí, nájemní smlouva, dohoda) umožňujícím jejich užívání po dobu platnosti autorizace.

### **Doba přípravy na zkoušku**

Uchazeč má nárok na celkovou dobu přípravy na zkoušku v trvání 30 minut. Do doby přípravy na zkoušku se nezapočítává doba na seznámení uchazeče s pracovištěm a s požadavky BOZP a PO.

### **Doba pro vykonání zkoušky**

Celková doba trvání vlastní zkoušky jednoho uchazeče (bez času na přestávky a na přípravu) je 5 až 7 hodin (hodinou se rozumí 60 minut). Zkouška může být rozložena do více dnů.

## **Autoři standardu**

### **Autoři hodnoticího standardu**

Hodnoticí standard profesní kvalifikace připravila SR pro textilní, oděvní a kožedělný průmysl, ustavená a licencovaná pro tuto činnost HK ČR a SP ČR.

Na tvorbě se dále podílely subjekty zastoupené v pracovní skupině:

Česká obuvnická a kožedělná asociace, Zlín

Orto plus, s. r. o., Zlín

Academic School, Střední škola, s. r. o., Zlín