Obuvník pro zakázkovou výrobu (kód: 32-007-H)

Autorizující orgán: Ministerstvo průmyslu a obchodu
Skupina oborů: Kožedělná a obuvnická výroba a zpracování plastů (kód: 32)
Týká se povolání: Výrobce obuvi
Kvalifikační úroveň NSK - EQF: 3

Odborná způsobilost

Název	Úroveň
Jednání se zákazníkem	3
Orientace v normách a v technické dokumentaci v obuvnictví	3
Volba postupu práce, materiálů, strojů, zařízení, nástrojů a technologických podmínek pro výrobu obuvi	3
Základní seřizování, ošetřování a údržba obuvnických strojů a zařízení	3
Obsluha obuvnických strojů	3
Vytvoření modelů, střihů a šablon	3
Posuzování kvality obuvnických polotovarů, materiálů a obuvi	3
Zhotovování svrškových a spodkových dílců obuvi	3
Zhotovení svršku	3
Napínání svršku na kopyta	3
Ruční nebo strojní spojování svrškových a spodkových dílců obuvi	3
Úprava vzhledu obuvi	3

Platnost standardu

Standard je platný od: 31.08.2010 do: 09.10.2016

Kritéria a způsoby hodnocení

Jednání se zákazníkem

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Provést příjem zakázky pro výrobu obuvi v souladu s platnou legislativou při simulované situaci	Praktické provedení
b) Stanovit předběžnou kalkulaci ceny za výrobu obuvi podle spotřeby materiálu a ceny za práci podle stanoveného ceníku prací	Výpočet ceny

Je třeba splnit obě kritéria.

Orientace v normách a v technické dokumentaci v obuvnictví

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Pracovat se základní technickou dokumentací při konstrukci obuvi, tj. s výrobním předpisem, předpisem pro kosení součástí svršku, výkresem sestavy svršku, technologickým postupem montáže svršku a spodku obuvi. Podle předložené technické dokumentace odborně zdůvodnit zhotovení výrobku	Praktické provedení se slovním komentářem
b) Určit druhy strojů, na kterých se bude svršek nebo jiná část obuvi vyrábět, vycházet z výrobního předpisu. Zdůvodnit použití konkrétního stroje podle technických podkladů uvedených ve výrobním předpisu pro výrobek	Praktické provedení se slovním komentářem

Je třeba splnit obě kritéria.

Volba postupu práce, materiálů, strojů, zařízení, nástrojů a technologických podmínek pro výrobu obuvi

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Zvolit postup práce přípravných operací při montáži svršku obuvi z různých materiálů, tj. z přírodních usní, textilu a plastů, popsat zvolený postup práce u kompletování, barvení, kosení, vyztužování	Písemně nebo se slovním komentářem
b) Určit druh předloženého usňového materiálu a způsob jeho využití při výrobě konkrétní části obuvi, popsat materiál a zdůvodnit jeho použití k výrobě konkrétní části obuvi	Slovní komentář
c) Předvést práci se speciálními obuvnickými ručními nástroji, nářadím a zařízením na konkrétním materiálu nebo polotovaru, zkontrolovat funkčnost připravených nástrojů, nářadí a zařízení	Praktické provedení
d) Vymezit technologické podmínky pro jednoduché montážní operace, tj. spojování vrchových a podšívkových součástí a dílců šitím, lepením, svařováním. Popsat technologický postup u jednotlivých montážních prací s ohledem na BOZP	Slovní komentář

Je třeba splnit tři z uvedených kritérií.

Základní seřizování, ošetřování a údržba obuvnických strojů a zařízení

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Připravit šicí stroj pro vykonávání pracovní operace šití a připojit ho na síť, předvést fyzickou kontrolu technického stavu šicího stroje, ověřit jeho funkčnost	Praktické provedení
b) Provést základní údržbu u vybraného obuvnického stroje nebo zařízení, čištění a mazání podle technického průkazu. Zdůvodnit nutnost pravidelného provádění údržby u konkrétního stroje	Praktické provedení se slovním komentářem

Je třeba splnit obě kritéria.

Obsluha obuvnických strojů

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Předvést šití dílců podle technologického postupu na jednojehlových, dvoujehlových, ramenových a sloupových šicích strojích. Provedení šití nejméně na dvou různých typech šicích strojů	Praktické provedení se slovním komentářem
b) Upravit tloušťku součástí po vyseknutí pomocí štípacího stroje dle výrobního předpisu.	Praktické provedení se slovním komentářem
c) Nastavit parametry u vysekávacího stroje pro konkrétní materiál podle příslušného výrobního předpisu	Praktické provedení se slovním komentářem

Je třeba splnit kritérium a) a jedno z kritérií b) nebo c).

Vytvoření modelů, střihů a šablon

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Zjistit rozměry nohou podle vypracované metodiky a provést konstrukci pomocné sítě při modelování základního vzoru. Písemně provést přesný záznam měr do objednávkového listu pro konstrukci pomocné sítě, přesně zkonstruovat pomocnou síť podle zjištěných rozměrů.	Praktické provedení
b) Zhotovit šablony jednotlivých dílců svršku pro konkrétní druh obuvi, zdůvodnit přídavky na zaklepávání, záložky, ořez, zdůvodnit přídavky na šablonách	Praktické provedení se slovním komentářem
c) Zhotovit zákres sestavy svršku podle připravených šablon	Praktické provedení
d) Zkonstruovat jednotlivé spodkové součásti a dílce podle stélky kopyta, vybrat stélku kopyta odpovídající požadavkům na stanovený druh obuvi	Praktické provedení
e) Vypracovat šablony spodkových součástí a dílců, provést zákres jejich sestavy a označit potřebné údaje podle technologických zásad za použití standardních pomůcek	Praktické provedení

Je třeba splnit kritérium a), jedno z kritérií b) a c) a jedno z d) a e).

Posuzování kvality obuvnických polotovarů, materiálů a obuvi

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Vybrat obuvnický materiál nebo polotovar a posoudit jeho kvalitu ve vztahu k výrobě jednotlivých částí konkrétní obuvi (vycházková, sportovní, společenská apod.) podle výrobní dokumentace	Slovní zdůvodnění
b) Vyhodnotit vady předložených usňových materiálů z hlediska jejich využití i při výrobě konkrétního druhu obuvi, navrhnout řešení konstrukce výrobku z poškozeného materiálu	Slovně vyhodnotit

Je třeba splnit obě kritéria.

Zhotovování svrškových a spodkových dílců obuvi

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Zjistit plošný obsah dílců výpočtem podle šablon pro konkrétní druh obuvi	Praktické provedení
b) Vykrojit nebo vyseknout součásti svršku	Praktické provedení s ústním zdůvodněním

Je třeba splnit jedno z uvedených kritérií.

Zhotovení svršku

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Okosit vrchové a podšívkové dílce pro konkrétní druh obuvi podle předpisu	Praktické provedení
b) Provést techniku spojování vrchových a podšívkových dílců šitím	Praktické provedení

Je třeba splnit obě kritéria.

Napínání svršku na kopyta

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Vyztužit patní část svršku opatkem a přetvarovat ji, tvar opatku musí být v souladu s tvarem kopyta na konkrétním polotovaru obuvi	Praktické provedení
b) Napnout svršek na kopyto, dotvarovat hranu a napínací záložku do požadovaného tvaru, posouzení kvality vytvarovaného svršku	Praktické provedení se slovním komentářem

Je třeba splnit jedno z uvedených kritérií.

Ruční nebo strojní spojování svrškových a spodkových dílců obuvi

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Zvolit vhodnou technologii pro spojení svršku se spodkovými součástmi, zdůvodnit provedení podle příslušné výrobní dokumentace	Slovní komentář
b) Vytvarovaný svršek spojit s dílci spodku obuvi, provést montáž spodku obuvi podle konkrétního technologického postupu	Praktické provedení

Je třeba splnit obě kritéria.

Úprava vzhledu obuvi

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Uvést základní operace při dokončování vzhledu obuvi	Slovní komentář
b) Provést konečnou kontrolu 5 párů obuvi stejného vzoru, posoudit její vzhled a porovnat ho s požadavky technických norem nebo podle dílenského vzorku	Slovní zdůvodnění

Je třeba splnit obě uvedená kritéria.

Organizační a metodické pokyny

Pokyny k realizaci zkoušky

Autorizovaná osoba informuje, které doklady musí uchazeč předložit, aby zkouška proběhla v souladu s platnými právními předpisy. Dále stanoví, které pomůcky smí uchazeč při zkoušce používat.
Před zahájením vlastního ověřování musí být uchazeč seznámen s pracovištěm a s požadavky bezpečnosti práce a ochrany zdraví při práci (BOZP) a požární ochrany (PO). Zdravotní způsobilost je vyžadována (odkaz na povolání v NSP - http://katalog.nsp.cz/karta_tp.aspx?id_jp=2455&kod_sm1=30).
Ověřováním kritérií hodnocení pro jednotlivé kompetence je třeba získat celkový přehled o způsobilosti uchazeče vykonávat povolání v určitém úseku obuvnické výroby. Kritéria hodnocení jsou komplexnějšího charakteru, zkoušející se může zaměřit na určitý stěžejní úkon, který je nosný pro ověřovanou kompetenci.
Při ověřování kritérií formou praktického předvedení je třeba přihlížet především k bezpečnému provádění všech úkonů a ke kvalitě zhotoveného produktu.

Výsledné hodnocení

Zkoušející hodnotí uchazeče zvlášť pro každou kompetenci a výsledek zapisuje do záznamu o průběhu a výsledku zkoušky. Výsledné hodnocení pro danou kompetenci musí znít „vyhověl“ nebo „nevyhověl“ v závislosti na stanovení závaznosti, resp. nezávaznosti jednotlivých kritérií u každé kompetence. Výsledné hodnocení zkoušky zní buď „vyhověl“, pokud uchazeč vyhověl pro všechny kompetence, nebo „nevyhověl“, pokud uchazeč pro některou kompetenci nevyhověl. Při hodnocení „nevyhověl“ uvádí zkoušející vždy zdůvodnění, které uchazeč svým podpisem bere na vědomí.

Počet zkoušejících

Zkouška probíhá před jednou autorizovanou osobou; zkoušejícím je jedna autorizovaná fyzická osoba anebo jeden autorizovaný zástupce autorizované právnické osoby.

Požadavky na odbornou způsobilost autorizované osoby, resp. autorizovaného zástupce autorizované osoby

Autorizovaná osoba musí mít nejméně střední vzdělání s maturitní zkouškou a současně musí splňovat alespoň jednu z následujících variant požadavků:
a)Střední vzdělání s výučním listem v oboru obuvník + střední vzdělání s maturitní zkouškou + alespoň 5 let praxe ve funkci mistra (vedoucího) dílny nebo provozu v obuvnické výrobě, nebo ve funkci učitele odborných předmětů nebo odborného výcviku, z toho minimálně jeden rok v období posledních dvou let před podáním žádosti o udělení autorizace.
b)Střední vzdělání s maturitní zkouškou v oblasti obuvnické technologie + alespoň 5 let praxe ve funkci mistra (vedoucího) dílny nebo provozu v obuvnické výrobě, nebo ve funkci učitele odborných předmětů nebo odborného výcviku, z toho minimálně jeden rok v období posledních dvou let před podáním žádosti o udělení autorizace.
c)Vysokoškolské vzdělání se zaměřením na obuvnickou technologii + alespoň 5 let praxe ve vedoucí funkci v oblasti obuvnické výroby nebo ve funkci učitele odborných předmětů nebo odborného výcviku nebo praktického vyučování, z toho minimálně jeden rok v období posledních dvou let před podáním žádosti o udělení autorizace.

Další požadavky:
–Autorizovaná osoba, která nemá odbornou kvalifikaci pedagogického pracovníka podle zákona č. 563/2004 Sb., o pedagogických pracovnících a o změně některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů, nebo nemá odbornou kvalifikaci podle zákona č. 111/1998 Sb., o vysokých školách a o změně a doplnění dalších zákonů (zákon o vysokých školách), ve znění pozdějších předpisů, nebo praxi v oblasti vzdělávání dospělých (včetně praxe z oblasti zkoušení), nebo nemá osvědčení o profesní kvalifikaci 75-001-T Lektor dalšího vzdělávání, musí být absolventem přípravy zaměřené zejména na praktickou aplikaci části první, hlavy III a IV zákona č. 179/2006 Sb., o ověřování a uznávání výsledků dalšího vzdělávání a o změně některých zákonů (zákon o uznávání výsledků dalšího vzdělávání), a přípravy zaměřené na vzdělávání a hodnocení dospělých s důrazem na psychologické aspekty zkoušení dospělých v rozsahu minimálně 12 hodin.
–Autorizovaná osoba musí být schopna organizačně zajistit zkušební proces včetně vyhodnocení na PC, tisku jednotného osvědčení a zasílání s vyhodnocením elektronickou poštou (stačí doložit čestným prohlášením).

Žadatel o udělení autorizace prokazuje splnění požadavků na odbornou způsobilost předložením dokladu nebo souboru dokladů o získání odborné způsobilosti autorizujícímu orgánu nebo jiným postupem stanoveným autorizujícím orgánem.

Nezbytné materiální a technické předpoklady pro provedení zkoušky

–Prostory a stroje odpovídající bezpečnostním a hygienickým předpisům a přísun potřebné energie
–Materiály, polotovary a další komponenty potřebné pro všechny ověřované postupy
–Výkresová dokumentace pro všechny ověřované postupy
–Výrobní dokumentace (technologická a technická dokumentace) pro všechny ověřované postupy
–Obuvnická dílna, provozní dílna s příslušným vybavením pro přípravu výroby, přímou výrobu a dohotovování výrobků (ruční obuvnické nástroje, šicí a spodkové stroje)

K žádosti o udělení autorizace žadatel přiloží seznam svého materiálně-technického vybavení dokládající soulad s požadavky uvedenými v hodnotícím standardu pro účely zkoušky. Pokud žadatel bude při zkouškách využívat materiálně-technické vybavení jiného subjektu, přiloží k žádosti o udělení nebo prodloužení platnosti autorizace smlouvu (popřípadě smlouvy) umožňující jeho užívání nejméně po dobu 5 let ode dne podání žádosti o udělení nebo prodloužení platnosti autorizace.

Doba přípravy na zkoušku

Celková doba přípravy na zkoušku (včetně případných časů, kdy se uchazeč připravuje během zkoušky) je 40 až 60 minut. Do doby přípravy na zkoušku se nezapočítává doba na seznámení uchazeče s pracovištěm a s požadavky BOZP a PO.

Doba pro vykonání zkoušky

Celková doba trvání vlastní zkoušky (bez času na přestávky a na přípravu) je 6 až 7 hodin (hodinou se rozumí 60 minut). Zkouška může být podle zadaných výrobků rozložena do více dnů.

Autoři standardu

Autoři hodnoticího standardu

Hodnotící standard byl připraven Expertním týmem kožedělného průmyslu, v němž byly zastoupeny:
Česká obuvnická a kožedělná asociace
Baťa, a. s.
Krol, Olga Králíková
Snaha v. d. Jihlava
Národní ústav odborného vzdělávání v Praze

Na tvorbě hodnotícího standardu se dále podílely:
Ministerstvo průmyslu a obchodu ČR