Obuvník pro sériovou výrobu (kód: 32-008-H)

Autorizující orgán: Ministerstvo průmyslu a obchodu
Skupina oborů: Kožedělná a obuvnická výroba a zpracování plastů (kód: 32)
Týká se povolání: Obuvník pro sériovou výrobu
Kvalifikační úroveň NSK - EQF: 3

Odborná způsobilost

Název	Úroveň
Orientace v normách a v technické dokumentaci v obuvnictví	3
Posuzování kvality ušitých svršků a spodkových obuvnických polotovarů a materiálů	3
Volba postupu práce, materiálů, strojů, zařízení, nástrojů a technologických podmínek pro sériovou výrobu obuvi	3
Základní seřizování, ošetřování a údržba obuvnických strojů a zařízení	3
Obsluha obuvnických strojů	3
Napínání svršku obuvi na kopyta	3
Spojování spodkových dílců se svrškem	3
Úprava vzhledu obuvi	3

Platnost standardu

Standard je platný od: 26.07.2016 do: 06.12.2020

Kritéria a způsoby hodnocení

Orientace v normách a v technické dokumentaci v obuvnictví

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Pracovat se základní technickou dokumentací, provést její rozbor ve vztahu k předloženému výrobku	Praktické předvedení
b) Stanovit na základě technické dokumentace složení předloženého vzorku, jednotlivé dílce a komponenty pojmenovat	Praktické předvedení a ústní ověření
c) Určit podle technické dokumentace stroje, na kterých bude konkrétní výrobek zhotovován	Praktické předvedení a ústní ověření

Je třeba splnit všechna kritéria.

Posuzování kvality ušitých svršků a spodkových obuvnických polotovarů a materiálů

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Připravit obuvnické polotovary a komponenty a posoudit jejich kvalitu a vhodnost pro výrobu konkrétního typu obuvi podle výrobní dokumentace	Praktické předvedení a ústní ověření
b) Posoudit kvalitu vyrobených svršků podle daných parametrů, případně podle předloženého dílenského vzorku	Praktické předvedení a ústní ověření

Je třeba splnit obě kritéria.

Volba postupu práce, materiálů, strojů, zařízení, nástrojů a technologických podmínek pro sériovou výrobu obuvi

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Určit druh předloženého materiálu a způsob jeho využití při výrobě konkrétní části obuvi	Praktické předvedení a ústní ověření
b) Připravit stroje a zařízení pro daný technologický proces s ohledem na dodržování zásad BOZP	Praktické předvedení a ústní ověření
c) Provést fyzickou kontrolu funkčnosti strojů a zařízení, provést spuštění strojů a zařízení	Praktické předvedení a ústní ověření

Je třeba splnit všechna kritéria.

Základní seřizování, ošetřování a údržba obuvnických strojů a zařízení

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Seřídit stanovený stroj a zařízení potřebné k vykonání pracovní operace, prověřit jeho funkčnost	Praktické předvedení
b) Provést základní údržbu, ošetření, čištění a mazání stanoveného stroje s ohledem na dodržování zásad BOZP, jednotlivé úkony zdůvodnit	Praktické předvedení a ústní ověření

Je třeba splnit obě kritéria.

Obsluha obuvnických strojů

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Předvést určenou pracovní operaci na stanoveném obuvnickém stroji, popsat pracovní postup	Praktické předvedení a ústní ověření
b) Stanovit pracovní operace při výrobě lepené obuvi, vyjmenovat a popsat funkci a účel strojů, které budou na jednotlivé operace použity	Praktické předvedení a ústní ověření

Je třeba splnit obě kritéria.

Napínání svršku obuvi na kopyta

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Stanovit výrobní způsob na předložené hotové obuvi a popsat operace přípravy svršku u daného výrobního způsobu	Praktické předvedení a ústní ověření
b) Vyztužit patní část svršku opatkem a vytvarovat ji	Praktické předvedení a ústní ověření
c) Ustředit svršek na kopyto a provést napínání svršku obuvi	Praktické předvedení a ústní ověření

Je třeba splnit všechna kritéria.

Spojování spodkových dílců se svrškem

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Zvolit vhodnou technologii pro spojení předložených vrchových a spodkových dílců obuvi a zdůvodnit provedení podle zadané výrobní dokumentace	Praktické předvedení a ústní ověření
b) Spojit předložený svršek se spodkovými dílci, provést montáž spodku obuvi podle zadaného technologického postupu	Praktické předvedení

Je třeba splnit obě kritéria.

Úprava vzhledu obuvi

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Uvést základní operace při dokončování vzhledu obuvi	Ústní ověření
b) Provést konečnou kontrolu obuvi, posoudit její vzhled a porovnat ho s požadavky technických norem	Praktické předvedení a ústní ověření

Je třeba splnit obě kritéria.

Organizační a metodické pokyny

Pokyny k realizaci zkoušky

Autorizovaná osoba informuje, které doklady musí uchazeč předložit, aby zkouška proběhla v souladu s platnými právními předpisy.
Před zahájením vlastního ověřování musí být uchazeč seznámen s pracovištěm a s požadavky bezpečnosti a ochrany zdraví při práci (BOZP) a požární ochrany (PO). Zdravotní způsobilost je vyžadována (odkaz na povolání v NSP - http://katalog.nsp.cz/karta_p.aspx?id_jp=40&kod_sm1=30).

Ověřováním kritérií hodnocení pro jednotlivé kompetence je třeba získat celkový přehled o způsobilosti uchazeče vykonávat pracovní činnosti v určitém úseku obuvnické výroby.
Ověřování kompetencí bude probíhat v reálném procesu sériové výroby dámské, pánské nebo dětské obuvi. Výrobní způsob, střih, materiály (vrchové, podšívkové, spodkové polotvary, komponenty) obuvi i množství určí autorizovaná osoba podle zaměření konkrétní obuvnické výroby a místa konání zkoušky.

Autorizovaná osoba určí u odborné kompetence *Orientace v normách a v technické dokumentaci v obuvnictví,* kritéria a) a b), druh výrobku a jeho parametry, ke kterému se budou vztahovat zadané úkoly podle zaměření konkrétní obuvnické výroby a místa konání zkoušky.
Autorizovaná osoba určí u odborné kompetence *Posuzování kvality obuvnických polotovarů, materiálů a obuvi*, kritérium a), druh výrobku a jeho parametry, ke kterému se budou vztahovat zadané úkoly podle zaměření konkrétní obuvnické výroby a místa konání zkoušky.
Autorizovaná osoba určí u odborné kompetence *Volba postupu práce, materiálů, strojů, zařízení, nástrojů a technologických podmínek pro sériovou výrobu obuv*i, kritérium a), druh výrobku a jeho parametry, ke kterému se budou vztahovat zadané úkoly podle zaměření konkrétní obuvnické výroby a místa konání zkoušky.
Autorizovaná osoba určí u odborné kompetence *Základní seřizování, ošetřování a údržba obuvnických strojů a zařízení*, kritéria a) a b), typ stroje, ke kterému se budou vztahovat zadané úkoly podle zaměření konkrétní obuvnické výroby a místa konání zkoušky.
Autorizovaná osoba určí u odborné kompetence *Obsluha obuvnických strojů* typ stroje, ke kterému se budou vztahovat zadané úkoly podle zaměření konkrétní obuvnické výroby a místa konání zkoušky.
Autorizovaná osoba určí u odborné kompetence *Napínání svršku obuvi na kopyta*, kritérium a), druh výrobku a jeho parametry, ke kterému se budou vztahovat zadané úkoly podle zaměření konkrétní obuvnické výroby a místa konání zkoušky.
Autorizovaná osoba určí u odborné kompetence *Úprava vzhledu obuvi* druh výrobku a jeho parametry, ke kterému se budou vztahovat zadané úkoly podle zaměření konkrétní obuvnické výroby a místa konání zkoušky.

Při ověřování kritérií formou praktického předvedení je třeba přihlížet především k bezpečnému provádění všech úkonů, dále ke komplexnímu přístupu k řešení daného úkolu, k celkové kvalitě provedení, k používaným pracovním postupům a k samostatnosti při řešení jednotlivých kritérií. Při ústním ověřování kritérií je třeba sledovat používání odborné terminologie a využívání odborných znalostí.

Výsledné hodnocení

Zkoušející hodnotí uchazeče zvlášť pro každou kompetenci a výsledek zapisuje do záznamu o průběhu a výsledku zkoušky. Výsledné hodnocení pro danou kompetenci musí znít „splnil“ nebo „nesplnil“ v závislosti na stanovení závaznosti, resp. nezávaznosti jednotlivých kritérií u každé kompetence. Výsledné hodnocení zkoušky zní buď „vyhověl“, pokud uchazeč splnil všechny kompetence, nebo „nevyhověl“, pokud uchazeč některou kompetenci nesplnil. Při hodnocení „nevyhověl“ uvádí zkoušející vždy zdůvodnění, které uchazeč svým podpisem bere na vědomí.

Počet zkoušejících

Zkouška probíhá před jednou autorizovanou osobou; zkoušejícím je jedna autorizovaná fyzická osoba s autorizací pro příslušnou profesní kvalifikaci anebo jeden autorizovaný zástupce autorizované podnikající fyzické nebo právnické osoby s autorizací pro příslušnou profesní kvalifikaci.

Požadavky na odbornou způsobilost autorizované osoby, resp. autorizovaného zástupce autorizované osoby

Autorizovaná osoba, resp. autorizovaný zástupce autorizované osoby musí splňovatalespoň jednu z následujících variant požadavků:

a) Střední vzdělání s výučním listem v oboru vzdělání *obuvník* nebo *výrobce obuvi nebo výrobce kožedělného zboží* + střední vzdělání s maturitní zkouškou v jiném oboru a alespoň 5 let praxe v oblasti obuvnické výroby nebo ve funkci učitele odborného výcviku nebo praktického vyučování v oblasti obuvnické výroby, z toho minimálně jeden rok v období posledních dvou let před podáním žádosti o udělení autorizace.
b) Střední vzdělání s maturitní zkouškou v oboru vzdělání *zpracování usní, plastů a pryže* a alespoň 5 let odborné praxe v oblasti obuvnické výroby nebo ve funkci učitele odborného výcviku nebo praktického vyučování v oblasti obuvnické výroby, z toho minimálně jeden rok v období posledních dvou let před podáním žádosti o udělení autorizace.
c) Vysokoškolské vzdělání se zaměřením na kožedělnou technologii a alespoň 5 let odborné praxe v oblasti obuvnické výroby nebo ve funkci učitele odborných předmětů nebo odborného výcviku nebo praktického vyučování v oblasti obuvnické výroby, z toho minimálně jeden rok v období posledních dvou let před podáním žádosti o udělení autorizace.
d) Profesní kvalifikace 32-008-H Obuvník pro sériovou výrobu + střední vzdělání s maturitní zkouškou a alespoň 5 let praxe v oblasti obuvnické výroby, z toho minimálně jeden rok v období posledních dvou let před podáním žádosti o udělení autorizace.

Další požadavky:

- Autorizovaná osoba, resp. autorizovaný zástupce autorizované osoby, která nemá odbornou kvalifikaci pedagogického pracovníka podle zákona č. 563/2004 Sb., o pedagogických pracovnících a o změně některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů, nebo nemá odbornou kvalifikaci podle zákona č. 111/1998 Sb., o vysokých školách a o změně a doplnění dalších zákonů (zákon o vysokých školách), ve znění pozdějších předpisů, nebo praxi v oblasti vzdělávání dospělých (včetně praxe z oblasti zkoušení), nebo nemá osvědčení o profesní kvalifikaci 75-001-T Lektor dalšího vzdělávání, musí být absolventem přípravy zaměřené zejména na praktickou aplikaci části první, hlavy III a IV zákona č. 179/2006 Sb., o ověřování a uznávání výsledků dalšího vzdělávání a o změně některých zákonů (zákon o uznávání výsledků dalšího vzdělávání) ve znění pozdějších předpisů, a přípravy zaměřené na vzdělávání a hodnocení dospělých s důrazem na psychologické aspekty zkoušení dospělých v rozsahu minimálně 12 hodin.
- Autorizovaná osoba, resp. autorizovaný zástupce autorizované osoby, musí být schopna organizačně zajistit zkušební proces včetně vyhodnocení na PC a vydání jednotného osvědčení (stačí doložit čestným prohlášením).

Žadatel o udělení autorizace prokazuje splnění požadavků na odbornou způsobilost předložením dokladu nebo souboru dokladů o získání odborné způsobilosti autorizujícímu orgánu nebo jiným postupem stanoveným autorizujícím orgánem.

Žádost o autorizaci naleznete na stránkách autorizujícího orgánu: Ministerstvo průmyslu a obchodu, www.mpo.cz.

Nezbytné materiální a technické předpoklady pro provedení zkoušky

- Místnost pro provedení ústní části zkoušky
- Ochranné pracovní pomůcky
- Výkresová dokumentace a šablony
- Výrobní dokumentace (technologická a technická dokumentace)
- Obuvnická dílna, provozní dílna odpovídající bezpečnostním a hygienickým předpisům, s přísunem potřebné energie a s příslušným vybavením pro přípravu výroby, přímou výrobu a dohotovování sériové obuvi, která je vybavena následovně:
- Pracovní stůl
- Obuvnická kopyta
- Obuvnické šicí stroje
- Obuvnické spodkové a dokončovací stroje, stroje na připevňování napínacích stélek, stroje na přípravu svršku, stroje na připevňování svršku ke spodku obuvi
- Svrškové a spodkové dílce, tužinky, opatky, napínací, vlepovací nebo vkládací stélky (v minimálním počtu 2 - maximálně 5 kusů od každého druhu)
- Obuvnická lepidla a další spojovací materiál, kování
- Drobné obuvnické ruční nářadí potřebné k tvarování svršku a ke konečné úpravě obuvi
- Vzorky hotových obuvnických výrobků (v minimálním počtu 2 – maximálně 5 vzorků)

Pracovní oděv si uchazeč zajistí sám.

Autorizovaná osoba, resp. autorizovaný zástupce autorizované osoby musí zajistit, aby pracoviště byla uspořádána a vybavena tak, aby pracovní podmínky pro realizaci zkoušky z hlediska BOZP odpovídaly bezpečnostním požadavkům a hygienickým limitům na pracovní prostředí a pracoviště.

K žádosti o udělení autorizace žadatel přiloží seznam svého materiálně-technického vybavení dokládající soulad s požadavky uvedenými v hodnoticím standardu pro účely zkoušky. Pokud žadatel bude při zkouškách využívat materiálně-technické vybavení jiného subjektu, přiloží k žádosti o udělení nebo prodloužení platnosti autorizace smlouvu (popřípadě smlouvy) umožňující jeho užívání.

Doba přípravy na zkoušku

Celková doba přípravy na zkoušku (včetně případných časů, kdy se uchazeč připravuje během zkoušky) je 30 až 60 minut. Do doby přípravy na zkoušku se nezapočítává doba na seznámení uchazeče s pracovištěm a s požadavky BOZP a PO.

Doba pro vykonání zkoušky

Celková doba trvání vlastní zkoušky (bez času na přestávky a na přípravu) je 6 až 8 hodin (hodinou se rozumí 60 minut). Zkouška může být rozložena do více dnů.

Autoři standardu

Autoři hodnoticího standardu

Hodnoticí standard profesní kvalifikace připravila SR pro textilní, oděvní a kožedělný průmysl, ustavená a licencovaná pro tuto činnost HK ČR a SP ČR.

Na tvorbě se dále podílely subjekty zastoupené v pracovní skupině:
Česká obuvnická a kožedělná asociace, Zlín
Leoš Duda- Leon SHOES
ORTO plus, s. r. o.