Obuvník pro sériovou výrobu (kód: 32-008-H)

Autorizující orgán: Ministerstvo průmyslu a obchodu
Skupina oborů: Koželědlná a obuvnická výroba a zpracování plastů (kód: 32)
Týká se povolání: Výrobce obuvi
Kvalifikační úroveň NSK - EQF: 3

Odborná způsobilost

Název	Úroveň
Orientace v normách a v technické dokumentaci v obuvnictví	3
Volba technologie, postupu prací, materiálů, strojů a zařízení pro sériovou výrobu obuvi	3
Posuzování kvality ušitých svršků a spodkových obuvnických polotovarů a materiálů	3
Zpracování obuvi na spodkové dílně	3
Úprava vzhledu obuvi	3

Platnost standardu

Standard je platný od: 27.08.2010 do: 09.10.2016

Kritéria a způsoby hodnocení

Orientace v normách a v technické dokumentaci v obuvnictví

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Pracovat se základní technickou dokumentací při výrobě obuvi, tj. s výrobním předpisem, technologickým postupem práce na spodkové dílně, dílenským vzorkem, provést rozbor předložené technické dokumentace ve vztahu ke konstrukci konkrétní obuvi	Praktické provedení
b) Určit druhy strojů a zařízení, na kterých se bude obuv vyrábět podle výrobního předpisu, zdůvodnit použití konkrétního stroje podle technických podkladů uvedených ve výrobním předpisu pro výrobek	Praktické provedení se slovním komentářem

Je třeba splnit jedno z uvedených kritérií.

Volba technologie, postupu prací, materiálů, strojů a zařízení pro sériovou výrobu obuvi

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Připravit stroje a zařízení pro daný technologický proces s ohledem na dodržování zásad BOZP, fyzická kontrola funkčnosti strojů a zařízení, provést spuštění strojů a zařízení	Slovní komentář
b) Připravit výrobní zařízení a materiál podle výrobního předpisu	Praktické provedení se slovním komentářem

Je třeba splnit obě kritéria.

Posuzování kvality ušitých svršků a spodkových obuvnických polotovarů a materiálů

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Připravit obuvnické polotovary a komponenty a posoudit jejich kvalitu a vhodnost pro výrobu konkrétního typu obuvi (zdravotní, sportovní, společenské apod.) podle výrobní dokumentace	Praktické provedení se slovním komentářem
b) Kontrola kvality svršků ze šicí dílny a jejich příprava na konfekční zpracování	Praktické provedení se slovním komentářem

Je třeba splnit obě kritéria.

Zpracování obuvi na spodkové dílně

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Vyztužit patní část svršku opatkem a přetvarovat ji, tvar opatku musí být v souladu s tvarem kopyta na konkrétním polotovaru obuvi	Praktické provedení
b) Vytvarovat svršek na kopytě, dotvarovat hranu a napínací záložku do požadovaného rozměru tak, aby vytvarovaný svršek obuvi byl hladký a nedeformovaný, posoudit kvalitu vytvarovaného svršku	Praktické provedení se slovním komentářem
c) Popsat výrobní způsob používaný na spodkové dílně a předvést operace přípravy a spojení vytvarovaného svršku s podešví	Praktické provedení se slovním komentářem

Je třeba splnit kritérium c) a jedno z kritérií a) nebo b).

Úprava vzhledu obuvi

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Uvést a prakticky provést pracovní operace při dokončování vzhledu obuvi	Praktické provedení se slovním komentářem
b) Provést konečnou kontrolu 5 párů stejného vzoru a posoudit jejich shodu s dílenským vzorkem	Praktické provedení se slovním komentářem

Je třeba splnit obě kritéria.

Organizační a metodické pokyny

Pokyny k realizaci zkoušky

Autorizovaná osoba informuje, které doklady musí uchazeč předložit, aby zkouška proběhla v souladu s platnými právními předpisy. Dále stanoví, které pomůcky smí uchazeč při zkoušce používat.
Před zahájením vlastního ověřování musí být uchazeč seznámen s pracovištěm a s požadavky bezpečnosti práce a ochrany zdraví při práci (BOZP) a požární ochrany (PO). Zdravotní způsobilost je vyžadována (odkaz na povolání v NSP - http://katalog.nsp.cz/karta_tp.aspx?id_jp=2458&kod_sm1=30).
Ověřováním kritérií hodnocení pro jednotlivé kompetence je třeba získat celkový přehled o způsobilosti uchazeče vykonávat povolání v určitém úseku obuvnické výroby. Kritéria hodnocení jsou komplexnějšího charakteru, zkoušející se může zaměřit na určitý stěžejní úkon, který je nosný pro ověřovanou kompetenci.
Při ověřování kritérií formou praktického předvedení je třeba přihlížet především k bezpečnému provádění všech úkonů a ke kvalitě zhotoveného produktu .
Je-li způsobem ověření kritéria slovní vysvětlení nebo vyjádření nebo komentář, je tím míněno stručné slovní doplnění předvedené činnosti v souladu s technologickým postupem.

Výsledné hodnocení

Zkoušející hodnotí uchazeče zvlášť pro každou kompetenci a výsledek zapisuje do záznamu o průběhu a výsledku zkoušky. Výsledné hodnocení pro danou kompetenci musí znít „vyhověl“ nebo „nevyhověl“ v závislosti na stanovení závaznosti, resp. nezávaznosti jednotlivých kritérií u každé kompetence. Výsledné hodnocení zkoušky zní buď „vyhověl“, pokud uchazeč vyhověl pro všechny kompetence, nebo „nevyhověl“, pokud uchazeč pro některou kompetenci nevyhověl. Při hodnocení „nevyhověl“ uvádí zkoušející vždy zdůvodnění, které uchazeč svým podpisem bere na vědomí.

Počet zkoušejících

Zkouška probíhá před jednou autorizovanou osobou; zkoušejícím je jedna autorizovaná fyzická osoba anebo jeden autorizovaný zástupce autorizované právnické osoby.

Požadavky na odbornou způsobilost autorizované osoby, resp. autorizovaného zástupce autorizované osoby

Autorizovaná osoba musí mít nejméně střední vzdělání s maturitní zkouškou a současně musí splňovat alespoň jednu z následujících variant požadavků:
a)Střední vzdělání s výučním listem v oboru obuvník + střední vzdělání s maturitní zkouškou + alespoň 5 let praxe ve funkci mistra (vedoucího) dílny nebo provozu v obuvnické výrobě, nebo ve funkci učitele odborných předmětů nebo odborného výcviku, z toho minimálně jeden rok v období posledních dvou let před podáním žádosti o udělení autorizace.
b)Střední vzdělání s maturitní zkouškou v oblasti obuvnické technologie + alespoň 5 let praxe ve funkci mistra (vedoucího) dílny nebo provozu v obuvnické výrobě, nebo ve funkci učitele odborných předmětů nebo odborného výcviku, z toho minimálně jeden rok v období posledních dvou let před podáním žádosti o udělení autorizace.
c)Vysokoškolské vzdělání se zaměřením na obuvnickou technologii + alespoň 5 let praxe ve vedoucí funkci v oblasti obuvnické výroby nebo ve funkci učitele odborných předmětů nebo odborného výcviku nebo praktického vyučování, z toho minimálně jeden rok v období posledních dvou let před podáním žádosti o udělení autorizace.

Další požadavky:
–Autorizovaná osoba, která nemá odbornou kvalifikaci pedagogického pracovníka podle zákona č. 563/2004 Sb., o pedagogických pracovnících a o změně některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů, nebo nemá odbornou kvalifikaci podle zákona č. 111/1998 Sb., o vysokých školách a o změně a doplnění dalších zákonů (zákon o vysokých školách), ve znění pozdějších předpisů, nebo praxi v oblasti vzdělávání dospělých (včetně praxe z oblasti zkoušení), nebo nemá osvědčení o profesní kvalifikaci 75-001-T Lektor dalšího vzdělávání, musí být absolventem přípravy zaměřené zejména na praktickou aplikaci části první, hlavy III a IV zákona č. 179/2006 Sb., o ověřování a uznávání výsledků dalšího vzdělávání a o změně některých zákonů (zákon o uznávání výsledků dalšího vzdělávání), a přípravy zaměřené na vzdělávání a hodnocení dospělých s důrazem na psychologické aspekty zkoušení dospělých v rozsahu minimálně 12 hodin.
–Autorizovaná osoba musí být schopna organizačně zajistit zkušební proces včetně vyhodnocení na PC, tisku jednotného osvědčení a zasílání s vyhodnocením elektronickou poštou (stačí doložit čestným prohlášením).

Žadatel o udělení autorizace prokazuje splnění požadavků na odbornou způsobilost předložením dokladu nebo souboru dokladů o získání odborné způsobilosti autorizujícímu orgánu nebo jiným postupem stanoveným autorizujícím orgánem.

Nezbytné materiální a technické předpoklady pro provedení zkoušky

–Prostory a stroje odpovídající bezpečnostním a hygienickým předpisům, přísun potřebné energie
–Materiály, polotovary a další komponenty potřebné pro všechny ověřované postupy
–Výkresová dokumentace pro všechny ověřované postupy
–Výrobní dokumentace (technologická a technická dokumentace) pro všechny ověřované postupy
–Obuvnická dílna, provozní dílna s příslušným vybavením pro přípravu výroby, přímou výrobu a dohotovování výrobků.

K žádosti o udělení autorizace žadatel přiloží seznam svého materiálně-technického vybavení dokládající soulad s požadavky uvedenými v hodnotícím standardu pro účely zkoušky. Pokud žadatel bude při zkouškách využívat materiálně-technické vybavení jiného subjektu, přiloží k žádosti o udělení nebo prodloužení platnosti autorizace smlouvu (popřípadě smlouvy) umožňující jeho užívání nejméně po dobu 5 let ode dne podání žádosti o udělení nebo prodloužení platnosti autorizace.

Doba přípravy na zkoušku

Celková doba přípravy na zkoušku (včetně případných časů, kdy se uchazeč připravuje během zkoušky) je 40 až 60 minut. Do doby přípravy na zkoušku se nezapočítává doba na seznámení uchazeče s pracovištěm a s požadavky BOZP a PO.

Doba pro vykonání zkoušky

Celková doba trvání vlastní zkoušky (bez času na přestávky a na přípravu) je 3 až 4 hodiny (hodinou se rozumí 60 minut). Zkouška může být podle zadaných výrobků rozložena do více dnů.

Autoři standardu

Autoři hodnoticího standardu

Hodnotící standard byl připraven Expertním týmem kožedělného průmyslu, v němž byly zastoupeny:
Česká obuvnická a kožedělná asociace
Baťa, a. s.
Krol, Olga Králíková
Snaha v. d. Jihlava
Národní ústav odborného vzdělávání v Praze

Na tvorbě hodnotícího standardu se dále podílely:
Ministerstvo průmyslu a obchodu ČR