

Svrškařka (kód: 32-010-H)

Autorizující orgán: Ministerstvo průmyslu a obchodu
Skupina oborů: Kožedělná a obuvnická výroba a zpracování plastů (kód: 32)
Týká se povolání: Výrobce obuvi
Kvalifikační úroveň NSK - EQF: 3

Odborná způsobilost

Název	Úroveň
Orientace v normách a v technické dokumentaci v obuvnictví	3
Volba postupu práce, materiálů, strojů, zařízení a nástrojů pro výrobu svršků	3
Posuzování kvality obuvnických polotovarů, materiálů a obuvi	3
Technologie výroby svršků	3
Obsluha obuvnických strojů	3
Základní seřizování, ošetřování a údržba obuvnických strojů a zařízení	3
Kosení a další úpravy okrajů dílců a svršků	3
Našívání, prošívání a sešívání svrškových dílců	3
Kroužkování, nýtování a další obdobné pracovní operace	3

Platnost standardu

Standard je platný od: 27.08.2010 do: 04.07.2016

Kritéria a způsoby hodnocení

Orientace v normách a v technické dokumentaci v obuvnictví

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Pracovat se základní technickou dokumentací, tj. s výrobním předpisem, zákresem pro kosení dílců svršku, výkresem sestavy svršku, technologickým postupem montáže svršku a dílenským vzorkem. Provést rozbor předložené technické dokumentace ve vztahu ke konstrukci konkrétního svršku	Praktické provedení se slovním komentářem
b) Podle výrobního předpisu určit druhy strojů, na kterých se budou jednotlivé pracovní operace při výrobě svršku provádět. Zdůvodnit použití konkrétního stroje podle technických podkladů uvedených ve výrobním předpisu pro svršek	Praktické provedení se slovním komentářem

Je třeba splnit jedno z uvedených kritérií.

Volba postupu práce, materiálů, strojů, zařízení a nástrojů pro výrobu svršků

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Zvolit postup práce přípravných pracovních operací při montáži svršku obuvi z různých materiálů, popsat zvolený postup práce u kompletování, barvení, kosení, vyztužování	Slovní komentář
b) Určit druh předloženého usňového materiálu a způsob jeho využití při výrobě konkrétní části obuvi, popsat materiál a zdůvodnit jeho použití k výrobě u konkrétní části obuvi	Slovní komentář
c) Předvést práci se speciálními obuvnickými ručními nástroji, nářadím a zařízením na konkrétním materiálu nebo polotovaru, zkontrolovat funkčnost připravených nástrojů, nářadí a zařízení	Praktické provedení
d) Vymezit technologické podmínky pro jednoduché montážní operace, tj. spojování vrchových a podšívkových součástí a dílců šitím, lepením, svařováním, popsat technologický postup jednotlivých montážních prací s ohledem na BOZP	Slovně popsat

Je třeba splnit tři z uvedených kritérií.

Posuzování kvality obuvnických polotovarů, materiálů a obuvi

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Vybrat obuvnický materiál nebo polotovar a posoudit jeho kvalitu pro výrobu jednotlivých částí konkrétní obuvi (zdravotní, sportovní, společenské apod.) podle výrobní dokumentace	Slovní komentář
b) Posoudit kvalitu vyrobených svršků podle daných parametrů, případně podle předloženého dílenského vzorku	Praktické provedení se slovním komentářem

Je třeba splnit obě kritéria.

Technologie výroby svršků

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Popsat složení svršku a pojmenovat jednotlivé dílce, popsat jejich funkci podle předloženého výrobku	Slovní komentář
b) Popsat jednotlivé stříhy svršku podle předložených vzorků	Slovně popsat
c) Podle předloženého svršku sestavit technologický postup pracovních operací	Slovní nebo písemné provedení
d) Zdůvodnit přídavky pro zaklepávání a obšívání svršků	Slovní zdůvodnění
e) Provést jednoduché úpravy šablon	Praktické provedení

Je třeba splnit kritéria b), c) a z ostatních jedno kritérium.

Obsluha obuvnických strojů

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Předvést šití dílců podle technologického postupu na jednojehlových, dvoujehlových, ramenových a sloupových šicích strojích. Provést šití nejméně na dvou různých typech šicích strojů, dodržovat zásady ekonomie pohybů	Praktické provedení
b) Popsat základní složení a funkci určeného šicího stroje, připojit ho na síť	Praktické provedení se slovním rozborem

Je třeba splnit obě kritéria.

Základní seřizování, ošetřování a údržba obuvnických strojů a zařízení

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Připravit šicí stroj pro vykonání pracovní operace, provést jeho seřízení, předvést fyzickou kontrolu technického stavu šicího stroje, připojit ho na síť a ověřit jeho funkčnost	Praktické provedení se slovním komentářem
b) Provést základní údržbu u vybraného obuvnického stroje nebo zařízení, čištění a mazání podle technického průkazu, zdůvodnit nutnost pravidelné údržby u konkrétního stroje	Praktické provedení

Je třeba splnit obě kritéria.

Kosení a další úpravy okrajů dílců a svršků

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Připravit a seřídít kosící stroj podle technické dokumentace	Praktické provedení
b) Okosit vrchové a podšívkové dílce pro konkrétní druh obuvi podle předpisu kosení	Praktické provedení
c) Olemovat dílce nebo součásti svršku podle technické dokumentace	Praktické provedení
d) Provést úpravy okrajů svršku zaklepáváním a obšíváním, popsat pracovní postup a kontrolu kvality provedení	Praktické provedení

Je třeba splnit dvě kritéria.

Našívání, prošívání a sešívání svrškových dílců

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Provést techniku spojování vrchových a podšívkových dílců šitím, zkontrolovat provedení spoje, zda odpovídá stanoveným kvalitativním požadavkům	Praktické provedení
b) Provést pracovní operaci prošívání dílců, zkontrolovat kvalitu, pravidelnost a délku stehů	Praktické provedení

Je třeba splnit jedno z uvedených kritérií.

Kroužkování, nýtování a další obdobné pracovní operace

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Připravit, seřadit a uvést do chodu kroužkovací stroj podle technické dokumentace	Praktické provedení
b) Předvést techniku vsazení kroužků do svršku kroužkovacím strojem, sledovat dodržení požadavků na kvalitu provedení operace	Praktické provedení
c) Vykonat pracovní operaci nýtování a další obdobné operace, popsat pracovní postup	Praktické provedení

Je třeba splnit dvě kritéria.

Organizační a metodické pokyny

Pokyny k realizaci zkoušky

Autorizovaná osoba informuje, které doklady musí uchazeč předložit, aby zkouška proběhla v souladu s platnými právními předpisy. Dále stanoví, které pomůcky smí uchazeč při zkoušce používat.

Před zahájením vlastního ověřování musí být uchazeč seznámen s pracovištěm a s požadavky bezpečnosti práce a ochrany zdraví při práci (BOZP) a požární ochrany (PO). Zdravotní způsobilost je vyžadována (odkaz na povolání v NSP - http://katalog.nsp.cz/karta_tp.aspx?id_jp=2461&kod_sm1=30).

Ověřování kritérií hodnocení pro jednotlivé kompetence je třeba získat celkový přehled o způsobilosti uchazeče vykonávat povolání v určitém úseku obuvnické výroby. Kritéria hodnocení jsou komplexnějšího charakteru, zkoušející se může zaměřit na určitý stěžejní úkon, který je nosný pro ověřovanou kompetenci.

Při ověřování kritérií formou praktického předvedení je třeba přihlížet především k bezpečnému provádění všech úkonů a ke kvalitě zhotoveného produktu.

Výsledné hodnocení

Zkoušející hodnotí uchazeče zvlášť pro každou kompetenci a výsledek zapisuje do záznamu o průběhu a výsledku zkoušky. Výsledné hodnocení pro danou kompetenci musí znít „vyhověl“ nebo „nevyhověl“ v závislosti na stanovení závaznosti, resp. nezávaznosti jednotlivých kritérií u každé kompetence. Výsledné hodnocení zkoušky zní buď „vyhověl“, pokud uchazeč vyhověl pro všechny kompetence, nebo „nevyhověl“, pokud uchazeč pro některou kompetenci nevyhověl. Při hodnocení „nevyhověl“ uvádí zkoušející vždy zdůvodnění, které uchazeč svým podpisem bere na vědomí.

Počet zkoušejících

Zkouška probíhá před jednou autorizovanou osobou; zkoušejícím je jedna autorizovaná fyzická osoba anebo jeden autorizovaný zástupce autorizované právnické osoby.

Požadavky na odbornou způsobilost autorizované osoby, resp. autorizovaného zástupce autorizované osoby

Autorizovaná osoba musí mít nejméně střední vzdělání s maturitní zkouškou a současně musí splňovat alespoň jednu z následujících variant požadavků:

- a) Střední vzdělání s výučním listem v oboru obuvník + střední vzdělání s maturitní zkouškou + alespoň 5 let praxe ve funkci mistra (vedoucího) dílny nebo provozu v obuvnické výrobě nebo ve funkci učitele odborných předmětů nebo odborného výcviku, z toho minimálně jeden rok v období posledních dvou let před podáním žádosti o udělení autorizace.
- b) Střední vzdělání s maturitní zkouškou v oblasti v obuvnické technologie + alespoň 5 let praxe ve funkci mistra (vedoucího) dílny nebo provozu v obuvnické výrobě nebo ve funkci učitele odborných předmětů nebo odborného výcviku, z toho minimálně jeden rok v období posledních dvou let před podáním žádosti o udělení autorizace.
- c) Vysokoškolské vzdělání se zaměřením na obuvnickou technologii + alespoň 5 let praxe ve vedoucí funkci v oblasti obuvnické výroby nebo ve funkci učitele odborných předmětů nebo odborného výcviku nebo praktického vyučování, z toho minimálně jeden rok v období posledních dvou let před podáním žádosti o udělení autorizace.

Další požadavky:

–Autorizovaná osoba, která nemá odbornou kvalifikaci pedagogického pracovníka podle zákona č. 563/2004 Sb., o pedagogických pracovnících a o změně některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů, nebo nemá odbornou kvalifikaci podle zákona č. 111/1998 Sb., o vysokých školách a o změně a doplnění dalších zákonů (zákon o vysokých školách), ve znění pozdějších předpisů, nebo praxi v oblasti vzdělávání dospělých (včetně praxe z oblasti zkoušení), nebo nemá osvědčení o profesní kvalifikaci 75-001-T Lektor dalšího vzdělávání, musí být absolventem přípravy zaměřené zejména na praktickou aplikaci části první, hlavy III a IV zákona č. 179/2006 Sb., o ověřování a uznávání výsledků dalšího vzdělávání a o změně některých zákonů (zákon o uznávání výsledků dalšího vzdělávání), a přípravy zaměřené na vzdělávání a hodnocení dospělých s důrazem na psychologické aspekty zkoušení dospělých v rozsahu minimálně 12 hodin.

–Autorizovaná osoba musí být schopna organizačně zajistit zkušební proces včetně vyhodnocení na PC, tisku jednotného osvědčení a zaslání s vyhodnocením elektronickou poštou (stačí doložit čestným prohlášením).

Žadatel o udělení autorizace prokazuje splnění požadavků na odbornou způsobilost předložením dokladu nebo souboru dokladů o získání odborné způsobilosti autorizujícímu orgánu nebo jiným postupem stanoveným autorizujícím orgánem.

Nezbytné materiální a technické předpoklady pro provedení zkoušky

- Prostory a stroje odpovídající bezpečnostním a hygienickým předpisům, přísun potřebné energie
- Materiály, polotovary a další komponenty potřebné pro všechny ověřované postupy
- Výkresová dokumentace pro všechny ověřované postupy
- Výrobní dokumentace (technologická a technická dokumentace) pro všechny ověřované postupy
- Obuvnická dílna, provozní dílna s příslušným vybavením pro přípravu výroby, přímou výrobu a dohotovování výrobků (kosící stroj, plochý a sloupový šicí stroj, kroužkovací, a další vybavení šicí dílny)

K žádosti o udělení autorizace žadatel přiloží seznam svého materiálně-technického vybavení dokládající soulad s požadavky uvedenými v hodnotícím standardu pro účely zkoušky. Pokud žadatel bude při zkouškách využívat materiálně-technické vybavení jiného subjektu, přiloží k žádosti o udělení nebo prodloužení platnosti autorizace smlouvu (popřípadě smlouvy) umožňující jeho užívání nejméně po dobu 5 let ode dne podání žádosti o udělení nebo prodloužení platnosti autorizace.

Doba přípravy na zkoušku

Celková doba přípravy na zkoušku (včetně případných časů, kdy se uchazeč připravuje během zkoušky) je 40 až 60 minut. Do doby přípravy na zkoušku se nezapočítává doba na seznámení uchazeče s pracovištěm a s požadavky BOZP a PO.

Doba pro vykonání zkoušky

Celková doba trvání vlastní zkoušky (bez času na přestávky a na přípravu) je 3 až 6 hodiny (hodinou se rozumí 60 minut). Zkouška může být podle zadaných výrobků rozložena do více dnů.

Autoři standardu

Autoři hodnotícího standardu

Hodnotící standard byl připraven Expertním týmem kožedělného průmyslu, v němž byly zastoupeny:

Česká obuvnická a kožedělná asociace

Baťa, a. s.

Krol, Olga Králíková

Snaha v. d. Jihlava

Národní ústav odborného vzdělávání v Praze

Na tvorbě hodnotícího standardu se dále podílely:

Ministerstvo průmyslu a obchodu ČR