Obuvník pro gumárenskou výrobu (kód: 32-013-H)

Autorizující orgán: Ministerstvo průmyslu a obchodu
Skupina oborů: Kožedělná a obuvnická výroba a zpracování plastů (kód: 32)
Týká se povolání: Výrobce obuvi
Kvalifikační úroveň NSK - EQF: 3

Odborná způsobilost

Název	Úroveň
Orientace v normách a v technické dokumentaci v obuvnictví	3
Volba postupu práce, materiálů a technologických podmínek pro sériovou výrobu pryžové obuvi	3
Posuzování kvality obuvnických polotovarů, materiálů a obuvi	3
Základní seřizování, ošetřování a údržba strojů, zařízení a linek pro výrobu pryžové obuvi	3
Obsluha obuvnických a gumárenských strojů	3
Obsluha linek pro výrobu pryžové obuvi	3
Lisování pryžové obuvi	3
Příprava gumárenských směsí	3
Vulkanizace pryžových komponentů a obuvi ve vulkanizačním kotli	3
Úprava a dokončování pryžové obuvi	3

Platnost standardu

Standard je platný od: 27.08.2010 do: 04.07.2016

Kritéria a způsoby hodnocení

Orientace v normách a v technické dokumentaci v obuvnictví

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Popsat složení pryžové obuvi, pojmenovat jednotlivé dílce podle předloženého vzorku	Slovní komentář
b) Pracovat se základní dokumentací při výrobě obuvi, popsat výrobu předloženého druhu obuvi podle výrobní dokumentace	Slovní komentář
c) Sestavit technologický postup pracovních operací pro danou gumárenskou technologii	Písemně se slovním popisem

Je třeba splnit jedno z uvedených kritérií.

Volba postupu práce, materiálů a technologických podmínek pro sériovou výrobu pryžové obuvi

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Navrhnout sestavu strojního parku a zařízení pro požadovaný vzor s přihlédnutím k výrobní dokumentaci podle předloženého vzorku	Písemně se slovním komentářem
b) Připravit výrobní zařízení a materiál podle výrobního postupu	Praktické provedení se slovním komentářem

Je třeba splnit obě kritéria.

Posuzování kvality obuvnických polotovarů, materiálů a obuvi

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Vybrat obuvnický polotovar a posoudit jeho kvalitu ve vztahu k výrobě jednotlivých částí pryžové obuvi podle výrobní dokumentace	Slovní komentář
b) Posoudit kvalitu zhotoveného výrobku podle výrobní dokumentace a dílenského vzorku	Slovní komentář

Je třeba splnit obě kritéria.

Základní seřizování, ošetřování a údržba strojů, zařízení a linek pro výrobu pryžové obuvi

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Připravit potřebné stroje a zařízení a připojit je na síť, přesvědčit se vhodnou metodou o funkčnosti strojů a zařízení, respektovat zásady BOZP	Praktické provedení
b) Provést základní údržbu a seřízení podle technického schématu u vybraného stroje nebo zařízení, čištění a mazání mimo zásahů do elektroinstalace a mechanických částí	Praktické provedení se slovním komentářem

Je třeba splnit obě kritéria.

Obsluha obuvnických a gumárenských strojů

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Pracovat při výrobě pryžové obuvi na určitém technologickém zařízení, popsat technologický postup	Praktické provedení se slovním komentářem
b) Uvést parametry pro funkci a seřízení lisu pro lisování pryžové a gumotextilní obuvi podle výrobní dokumentace	Slovně popsat
c) Popsat pracovní operace u spodkového zpracování lisované gumotextilní obuvi, vytipovanou pracovní operaci předvést podle výrobní dokumentace	Praktické provedení se slovním komentářem

Je třeba splnit dvě kritéria.

Obsluha linek pro výrobu pryžové obuvi

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Popsat funkci a účel výrobní linky pro výrobu celopryžové zavalované obuvi	Slovně popsat
b) Vyjmenovat pracovní operace vykonávané na lince pro výrobu pryžové obuvi, popsat jejich účel	Slovní rozbor
c) Předvést určenou pracovní operaci, popsat pracovní postup	Praktické provedení se slovním popisem

Je třeba splnit dvě kritéria.

Lisování pryžové obuvi

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Popsat technologický postup při lisování obuvi na plimzolkovém lisu podle výrobního předpisu	Slovně popsat
b) Vykonat pracovní operaci nalisování spodkových dílců a součástí na svršek, dodržet technologický postup	Praktické provedení

Je třeba splnit obě kritéria.

Příprava gumárenských směsí

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Vyjmenovat suroviny pro přípravu gumárenských směsí	Slovně vyjmenovat
b) Vysvětlit technologický postup míchání gumárenských směsí podle technické dokumentace	Slovně popsat

Je třeba splnit obě kritéria.

Vulkanizace pryžových komponentů a obuvi ve vulkanizačním kotli

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Popsat funkci a složení vulkanizačního kotle	Slovně popsat
b) Vysvětlit princip a technologii vulkanizace	Slovně popsat a zdůvodnit

Je třeba splnit obě kritéria.

Úprava a dokončování pryžové obuvi

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Vyjmenovat pracovní operace na úpravu a dokončování pryžové obuvi pro daný výrobní způsob podle výrobní dokumentace	Slovní komentář
b) Prakticky vykonat určenou pracovní operaci v dokončovacím úseku, dodržovat zásady ergonomie pohybu	Praktické provedení

Je třeba splnit obě kritéria.

Organizační a metodické pokyny

Pokyny k realizaci zkoušky

Autorizovaná osoba informuje, které doklady musí uchazeč předložit, aby zkouška proběhla v souladu s platnými právními předpisy. Dále stanoví, které pomůcky smí uchazeč při zkoušce používat.
Před zahájením vlastního ověřování musí být uchazeč seznámen s pracovištěm a s požadavky bezpečnosti práce a ochrany zdraví při práci (BOZP) a požární ochrany (PO). Zdravotní způsobilost je vyžadována (odkaz na povolání v NSP - http://katalog.nsp.cz/karta_tp.aspx?id_jp=100963&kod_sm1=30).
Ověřováním kritérií hodnocení pro jednotlivé kompetence je třeba získat celkový přehled o způsobilosti uchazeče vykonávat povolání v určitém úseku obuvnické výroby. Kritéria hodnocení jsou komplexnějšího charakteru, zkoušející se může zaměřit na určitý stěžejní úkon, který je nosný pro ověřovanou kompetenci.
Při ověřování kritérií formou praktického předvedení je třeba přihlížet především k bezpečnému provádění všech úkonů a ke kvalitě zhotoveného produktu.

Výsledné hodnocení

Zkoušející hodnotí uchazeče zvlášť pro každou kompetenci a výsledek zapisuje do záznamu o průběhu a výsledku zkoušky. Výsledné hodnocení pro danou kompetenci musí znít „vyhověl“ nebo „nevyhověl“ v závislosti na stanovení závaznosti, resp. nezávaznosti jednotlivých kritérií u každé kompetence. Výsledné hodnocení zkoušky zní buď „vyhověl“, pokud uchazeč vyhověl pro všechny kompetence, nebo „nevyhověl“, pokud uchazeč pro některou kompetenci nevyhověl. Při hodnocení „nevyhověl“ uvádí zkoušející vždy zdůvodnění, které uchazeč svým podpisem bere na vědomí.

Počet zkoušejících

Zkouška probíhá před jednou autorizovanou osobou; zkoušejícím je jedna autorizovaná fyzická osoba anebo jeden autorizovaný zástupce autorizované právnické osoby.

Požadavky na odbornou způsobilost autorizované osoby, resp. autorizovaného zástupce autorizované osoby

Autorizovaná osoba musí mít nejméně střední vzdělání s maturitní zkouškou a současně musí splňovat alespoň jednu z následujících variant požadavků:
a)Střední vzdělání s výučním listem v oboru obuvník + střední vzdělání s maturitní zkouškou + alespoň 5 let praxe ve funkci mistra (vedoucího) dílny nebo provozu v obuvnické výrobě, nebo ve funkci učitele odborných předmětů nebo odborného výcviku, z toho minimálně jeden rok v období posledních dvou let před podáním žádosti o udělení autorizace.
b)Střední vzdělání s maturitní zkouškou v oblasti obuvnické technologie + alespoň 5 let praxe ve funkci mistra (vedoucího) dílny nebo provozu v obuvnické výrobě nebo ve funkci učitele odborných předmětů nebo odborného výcviku v oboru obuvnická technologie, z toho minimálně jeden rok v období posledních dvou let před podáním žádosti o udělení autorizace.
c)Vysokoškolské vzdělání se zaměřením na obuvnickou technologii + alespoň 5 let praxe ve vedoucí funkci v oblasti obuvnické výroby nebo ve funkci učitele odborných předmětů nebo odborného výcviku nebo praktického vyučování, z toho minimálně jeden rok v období posledních dvou let před podáním žádosti o udělení autorizace.

Další požadavky:
–Autorizovaná osoba, která nemá odbornou kvalifikaci pedagogického pracovníka podle zákona č. 563/2004 Sb., o pedagogických pracovnících a o změně některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů, nebo nemá odbornou kvalifikaci podle zákona č. 111/1998 Sb., o vysokých školách a o změně a doplnění dalších zákonů (zákon o vysokých školách), ve znění pozdějších předpisů, nebo praxi v oblasti vzdělávání dospělých (včetně praxe z oblasti zkoušení), nebo nemá osvědčení o profesní kvalifikaci 75-001-T Lektor dalšího vzdělávání, musí být absolventem přípravy zaměřené zejména na praktickou aplikaci části první, hlavy III a IV zákona č. 179/2006 Sb., o ověřování a uznávání výsledků dalšího vzdělávání a o změně některých zákonů (zákon o uznávání výsledků dalšího vzdělávání), a přípravy zaměřené na vzdělávání a hodnocení dospělých s důrazem na psychologické aspekty zkoušení dospělých v rozsahu minimálně 12 hodin.
–Autorizovaná osoba musí být schopna organizačně zajistit zkušební proces včetně vyhodnocení na PC, tisku jednotného osvědčení a zasílání s vyhodnocením elektronickou poštou (stačí doložit čestným prohlášením).

Žadatel o udělení autorizace prokazuje splnění požadavků na odbornou způsobilost předložením dokladu nebo souboru dokladů o získání odborné způsobilosti autorizujícímu orgánu nebo jiným postupem stanoveným autorizujícím orgánem.

Nezbytné materiální a technické předpoklady pro provedení zkoušky

–Prostory a stroje odpovídající bezpečnostním a hygienickým předpisům, přísun potřebné energie
–Materiály, polotovary a další komponenty potřebné pro všechny ověřované postupy
–Výrobní receptury pro gumárenské směsi
–Výkresová dokumentace pro všechny ověřované postupy
–Výrobní dokumentace (technologická a technická dokumentace) pro všechny ověřované postupy
–Provozní dílna s příslušným vybavením pro přípravu výroby, přímou výrobu, dokončování a úpravu pryžové obuvi.

K žádosti o udělení autorizace žadatel přiloží seznam svého materiálně-technického vybavení dokládající soulad s požadavky uvedenými v hodnotícím standardu pro účely zkoušky. Pokud žadatel bude při zkouškách využívat materiálně-technické vybavení jiného subjektu, přiloží k žádosti o udělení nebo prodloužení platnosti autorizace smlouvu (popřípadě smlouvy) umožňující jeho užívání nejméně po dobu 5 let ode dne podání žádosti o udělení nebo prodloužení platnosti autorizace.

Doba přípravy na zkoušku

Celková doba přípravy na zkoušku (včetně případných časů, kdy se uchazeč připravuje během zkoušky) je 40 až 60 minut. Do doby přípravy na zkoušku se nezapočítává doba na seznámení uchazeče s pracovištěm a s požadavky BOZP a PO.

Doba pro vykonání zkoušky

Celková doba trvání vlastní zkoušky (bez času na přestávky a na přípravu) je 4 až 6 hodin (hodinou se rozumí 60 minut). Zkouška může být podle zadaných výrobků rozložena do více dnů.

Autoři standardu

Autoři hodnoticího standardu

Hodnotící standard byl připraven Expertním týmem kožedělného průmyslu, v němž byly zastoupeny:
Česká obuvnická a kožedělná asociace
Baťa, a. s.
Krol, Olga Králíková
Snaha v. d. Jihlava
Národní ústav odborného vzdělávání v Praze

Na tvorbě hodnotícího standardu se dále podílely:
Ministerstvo průmyslu a obchodu ČR