

## Nástrojař pro formy na zpracování plastů a tlakové lití kovů (kód: 23-009-H)

|                                       |   |
|---------------------------------------|---|
| <b>Autorizující orgán:</b>            | Ministerstvo průmyslu a obchodu               |
| <b>Skupina oborů:</b>                 | Strojírenství a strojírenská výroba (kód: 23) |
| <b>Týká se povolání:</b>              | Nástrojař                                     |
| <b>Kvalifikační úroveň NSK - EQF:</b> | 3   |

### Odborná způsobilost

| Název  | Úroveň |
|--|--------|
| Dodržování bezpečnosti práce, správné používání pracovních pomůcek   | 3      |
| Orientace v normách a v technických podkladech pro zhotovování, údržbu a opravy nástrojů, náradí   | 3      |
| Volba postupu práce, potřebných nástrojů, pomůcek a pomocných hmot   | 3      |
| Provádění funkčních zkoušek nástrojů, náradí, přípravků a měřidel  | 3      |
| Měření a kontrola délkových rozměrů, geometrických tvarů, vzájemné polohy prvků a jakosti povrchu  | 3      |
| Měření a kontrola délkových rozměrů, geometrických tvarů, vzájemné polohy prvků a jakosti povrchu s využitím měřicích a kontrolních zařízení | 3      |
| Provádění výpočtů rozměrů, úhlů a zaoblení strojních součástí a polotovarů   | 3      |
| Určování opotřebení či závad nástrojů, náradí, přípravků a měřidel a jejich částí, rozhodování o způsobu jejich opravy či renovace           | 3      |
| Ruční obrábění a zpracovávání kovových materiálů a plastů řezáním, stříháním, pilováním, vrtáním, broušením a ohýbáním                       | 3      |
| Orýsování součástí a polotovarů s použitím měřidel, rýsovačského náradí, pomůcek, přístrojů  | 3      |
| Úpravy a dokončování povrchů částí nástrojů a náradí broušením a leštěním  | 3      |
| Tepelné zpracování drobných částí nástrojů, přípravků  | 3      |
| Slícovávání částí nástrojů, přípravků, měřidel a pomůcek, jejich ustavování, sestavování, justáž a fixace                                    | 3      |
| Mísení vícesložkových hmot a jejich používání při výrobě a opravách nástrojů, přípravků a měřidel  | 3      |
| Opravování a renovace řezných a tvářecích nástrojů, náradí, přípravků a měřidel  | 3      |
| Ošetřování a údržba běžných obráběcích strojů, náradí, nástrojů a pomůcek  | 3      |
| Obsluha konvenčních soustruhů, vrtaček a vyvrtávaček   | 2      |
| Obsluha frézek   | 2      |

### Platnost standardu

Standard je platný od: 24.11.2011 do: 15.02.2017

## Organizační a metodické pokyny

### Pokyny k realizaci zkoušky

Autorizovaná osoba informuje, které doklady musí uchazeč předložit, aby zkouška proběhla v souladu s platnými právními předpisy.

Před zahájením vlastního ověřování musí být uchazeč seznámen s pracovištěm a s požadavky bezpečnosti práce a ochrany zdraví při práci (BOZP) a požární ochrany (PO). Zdravotní způsobilost je vyžadována (odkaz na povolání v NSP - [http://katalog.nsp.cz/karta\\_tp.aspx?id\\_jp=2193&kod\\_sm1=37](http://katalog.nsp.cz/karta_tp.aspx?id_jp=2193&kod_sm1=37)).

Povinností zkoušejícího je dbát na to, aby zkouška probíhala podle tohoto hodnotícího standardu.

Při ověřování kritérií formou praktického předvedení je třeba přihlížet především k bezpečnému provádění všech úkonů a ke kvalitě zhotoveného produktu.

## **Autoři standardu**

### **Autoři kvalifikačního standardu**

Kvalifikační standard připravila SR pro strojírenství, ustavená a licencovaná pro tuto činnost HK ČR a SP ČR.