

Nožič (kód: 23-008-H)

| | |
|---------------------------------------|---|
| Autorizující orgán: | Ministerstvo průmyslu a obchodu |
| Skupina oborů: | Strojírenství a strojírenská výroba (kód: 23) |
| Týká se povolání: | Nástrojař |
| Kvalifikační úroveň NSK - EQF: | 3 |

Odborná způsobilost

| Název | Úroveň |
|---|--------|
| Dodržování bezpečnostních ustanovení a ochrany zdraví při práci, protipožárních předpisů a zásad ochrany životního prostředí | 2 |
| Orientace v normách a v technických podkladech pro zhotovování, údržbu a opravy nástrojů, nářadí a výrobních pomůcek | 3 |
| Volba postupu práce, potřebných nástrojů, pomůcek a pomocných hmot pro provádění nástrojařských, ryteckých a nožířských operací | 3 |
| Provádění funkčních zkoušek nožířských výrobků | 3 |
| Ruční obrábění a zpracovávání kovových materiálů řezáním, stříháním, pilováním, vrtáním, broušením, ohýbáním | 3 |
| Úpravy a dokončování povrchů částí nástrojů a nářadí broušením a leštěním | 3 |
| Jednoduché tepelné zpracování drobných částí nástrojů, přípravků | 3 |
| Sestavování vícedílných zavíracích nožů, montáž střeňek | 3 |
| Slícování částí různých druhů nůžek, jejich sestavování a justáž | 3 |
| Mísení vícesložkových hmot a jejich používání při výrobě a opravách nástrojů, přípravků, měřidel a pomůcek | 3 |
| Opravy nožířských výrobků | 3 |
| Ostření nožířských výrobků | 3 |
| Ošetřování a údržba běžných obráběcích strojů, nářadí, nástrojů a pomůcek | 3 |

Platnost standardu

Standard je platný od: 24.11.2011 do: 15.02.2017

Organizační a metodické pokyny

Pokyny k realizaci zkoušky

Autorizovaná osoba informuje, které doklady musí uchazeč předložit, aby zkouška proběhla v souladu s platnými právními předpisy.

Před zahájením vlastního ověřování musí být uchazeč seznámen s pracovištěm a s požadavky bezpečnosti práce a ochrany zdraví při práci (BOZP) a požární ochrany (PO). Zdravotní způsobilost je vyžadována (odkaz na povolání v NSP - http://katalog.nsp.cz/karta_tp.aspx?id_jp=2063&kod_sm1=37).

Povinností zkoušejícího je dbát na to, aby zkouška probíhala podle tohoto hodnotícího standardu.

Při ověřování kritérií formou praktického předvedení je třeba přihlížet především k bezpečnému provádění všech úkonů a ke kvalitě zhotoveného produktu.

Autoři standardu

Autoři kvalifikačního standardu

Kvalifikační standard připravila SR pro strojírenství, ustavená a licencovaná pro tuto činnost HK ČR a SP ČR.