

Brusič nožířských výrobků (kód: 23-013-E)

Autorizující orgán: Ministerstvo průmyslu a obchodu
Skupina oborů: Strojírenství a strojírenská výroba (kód: 23)
Týká se povolání: Nástrojař
Kvalifikační úroveň NSK - EQF: 2

Odborná způsobilost

Název	Úroveň
Dodržování bezpečnosti práce, správné používání pracovních pomůcek	3
Volba druhu, tvaru a zrnitosti brusných nástrojů	2
Ruční ostření kuchyňských a kuchařských nožů	2
Ruční ostření speciálních řemeslnických nožů	2
Ruční ostření sekyr a sekáčků	2
Ruční ostření běžných druhů nůžek	2
Ruční ostření krejčovských a zahradnických nůžek	2
Ostření složení masomlýnků	2
Kontrola naostření běžných nožířských výrobků	2
Ošetřování a údržba běžných obráběcích strojů, nářadí, nástrojů a pomůcek	2

Platnost standardu

Standard je platný od: 24.11.2011

Kritéria a způsoby hodnocení

Dodržování bezpečnosti práce, správné používání pracovních pomůcek

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Popsat základní ustanovení bezpečnosti práce při ostření nástrojů	Písemné ověření
b) Popsat a předvést použití osobních ochranných pracovních pomůcek při obsluze brusek a při ostření nožářských výrobků	Praktické předvedení
c) Popsat bezpečnost práce na strojích při ostření nástrojů	Písemné ověření

Je třeba splnit všechna kritéria.

Volba druhu, tvaru a zrnitosti brusných nástrojů

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Zvolit druh a tvar brusného nástroje pro ostření, úpravu a obtahování ostří běžných nožářských výrobků	Praktické předvedení
b) Zvolit zrnitost, tvrdost a další vlastnosti brusného nástroje pro ostření, úpravu a obtahování ostří běžných nožářských výrobků	Praktické předvedení

Je třeba splnit obě kritéria.

Ruční ostření kuchyňských a kuchařských nožů

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Ručně naostřit běžné kuchyňské a kuchařské nože	Praktické předvedení
b) Obtáhnout ostří běžných kuchyňských a kuchařských nožů	Praktické předvedení

Je třeba splnit obě kritéria.

Ruční ostření speciálních řemeslnických nožů

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Ručně naostřit speciální řemeslnické nože	Praktické předvedení
b) Obtáhnout ostří speciálních řemeslnických nožů	Praktické předvedení

Je třeba splnit obě kritéria.

Ruční ostření sekyr a sekáčků

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Ručně naostřit sekyry a sekáčky	Praktické předvedení
b) Obtáhnout a upravit ostří sekyr a sekáčků	Praktické předvedení

Je třeba splnit obě kritéria.

Ruční ostření běžných druhů nůžek

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Ručně naostřit běžné druhy nůžek	Praktické předvedení
b) Obtáhnout ostří běžných druhů nůžek	Praktické předvedení
c) Upravit a seřídít chod nůžek přihýbáním nožů, uvolněním či utažením středového spojení, seřídít axiální vůli	Praktické předvedení, ověření funkčnosti nůžek stříháním

Je třeba splnit všechna kritéria.

Ruční ostření krejčovských a zahradnických nůžek

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Demontovat krejčovské nebo zahradnické nůžky k jejich ostření	Praktické předvedení
b) Ručně naostřit a obtáhnout ostří krejčovských nebo zahradnických nůžek	Praktické předvedení
c) Sestavit krejčovské a zahradnické nůžky po naostření, seřídít axiální vůli a chod	Praktické předvedení, ověření funkčnosti stříháním

Je třeba splnit všechna kritéria.

Ostření složení masomlýnků

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Naostřit složení masomlýnku nebo kutru, kuchyňských a řeznických strojků a strojů	Praktické předvedení
b) Rozebrat a sestavit kuchyňské strojky, stanovit součásti k ostření	Praktické předvedení

Je třeba splnit obě kritéria.

Kontrola naostření běžných nožířských výrobků

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Vizually zkontrolovat provedené naostření běžných nožířských výrobků	Praktické předvedení
b) Provést funkční zkoušku naostření běžných nožířských výrobků	Praktické předvedení

Je třeba splnit obě kritéria.

Ošetřování a údržba běžných obráběcích strojů, náradí, nástrojů a pomůcek

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Ošetřit kotoučové brusky pro broušení za sucha i za mokra a provést jejich běžnou údržbu (mazání, doplňování a výměna chladících kapalin, opravy drobných závad)	Praktické předvedení
b) Upravit a udržovat nástroje, náradí a pomůcky používané při ručním ostření, seřízení chodu a drobných úpravách nožířských výrobků	Praktické předvedení

Je třeba splnit obě kritéria.

Organizační a metodické pokyny

Pokyny k realizaci zkoušky

Autorizovaná osoba informuje, které doklady musí uchazeč předložit, aby zkouška proběhla v souladu s platnými právními předpisy.

Před zahájením vlastního ověřování musí být uchazeč seznámen s pracovištěm a s požadavky bezpečnosti práce a ochrany zdraví při práci (BOZP) a požární ochrany (PO). Zdravotní způsobilost je vyžadována (odkaz na povolání v NSP - http://katalog.nsp.cz/karta_tp.aspx?id_jp=2063&kod_sm1=37).

Povinností zkoušejícího je dbát na to, aby zkouška probíhala podle tohoto hodnotícího standardu.

Při ověřování kritérií formou praktického předvedení je třeba přihlížet především k bezpečnému provádění všech úkonů a ke kvalitě zhotoveného produktu.

Výsledné hodnocení

Zkoušející hodnotí uchazeče zvlášť pro každou kompetenci a výsledek zapisuje do záznamu o průběhu a výsledku zkoušky. Výsledné hodnocení pro danou kompetenci musí znít „vyhověl“ nebo „nevyhověl“ v závislosti na stanovení závaznosti, resp. nezávaznosti jednotlivých kritérií u každé kompetence. Výsledné hodnocení zkoušky zní buď „vyhověl“, pokud uchazeč splnil pro všechny kompetence, nebo „nevyhověl“, pokud uchazeč některou kompetenci nesplnil. Při hodnocení „nevyhověl“ uvádí zkoušející vždy zdůvodnění, které uchazeč svým podpisem bere na vědomí.

Počet zkoušejících

Zkouška probíhá před jednou autorizovanou osobou; zkoušejícím je jedna autorizovaná fyzická osoba anebo jeden autorizovaný zástupce autorizované právnické osoby.

Požadavky na odbornou způsobilost autorizované osoby, resp. autorizovaného zástupce autorizované osoby

Autorizovaná osoba, resp. autorizovaný zástupce autorizované osoby musí splňovat alespoň jednu z následujících variant požadavků:

- a) Střední vzdělání s výučním listem v oboru vzdělání nástrojař + střední vzdělání s maturitní zkouškou a alespoň 5 let odborné praxe v řídicích pozicích v oblasti strojírenské výroby nebo ve funkci učitele praktického vyučování nebo odborného výcviku v oboru, z toho minimálně jeden rok v období posledních dvou let před podáním žádosti o udělení autorizace.
- b) Střední vzdělání s maturitní zkouškou v oboru vzdělání strojírenství a alespoň 5 let odborné praxe v řídicích pozicích v oblasti strojírenské výroby nebo ve funkci učitele praktického vyučování nebo odborného výcviku v oboru, z toho minimálně jeden rok v období posledních dvou let před podáním žádosti o udělení autorizace.
- c) Vyšší odborné vzdělání v oblasti strojírenství a alespoň 5 let odborné praxe v řídicích pozicích v oblasti strojírenské výroby nebo ve funkci učitele praktického vyučování nebo odborného výcviku v oboru, z toho minimálně jeden rok v období posledních dvou let před podáním žádosti o udělení autorizace.
- d) Vysokoškolské vzdělání se zaměřením na strojírenství a alespoň 5 let odborné praxe v řídicích pozicích v oblasti strojírenské výroby nebo ve funkci učitele odborných předmětů nebo odborného výcviku v oboru, z toho minimálně jeden rok v období posledních dvou let před podáním žádosti o udělení autorizace.

Další požadavky:

- Autorizovaná osoba, resp. autorizovaný zástupce autorizované osoby, která nemá odbornou kvalifikaci pedagogického pracovníka podle zákona č. 563/2004 Sb., o pedagogických pracovnících a o změně některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů, nebo nemá odbornou kvalifikaci podle zákona č. 111/1998 Sb., o vysokých školách a o změně a doplnění dalších zákonů (zákon o vysokých školách), ve znění pozdějších předpisů, nebo praxi v oblasti vzdělávání dospělých (včetně praxe z oblasti zkoušení), nebo nemá osvědčení o profesní kvalifikaci 75-001-T Lektor dalšího vzdělávání, musí být absolventem přípravy zaměřené zejména na praktickou aplikaci části první, hlavy III a IV zákona č. 179/2006 Sb., o ověřování a uznávání výsledků dalšího vzdělávání a o změně některých zákonů (zákon o uznávání výsledků dalšího vzdělávání), a přípravy zaměřené na vzdělávání a hodnocení dospělých s důrazem na psychologické aspekty zkoušení dospělých v rozsahu minimálně 12 hodin.
- Autorizovaná osoba, resp. autorizovaný zástupce autorizované osoby, musí být schopna organizačně zajistit zkušební proces včetně vyhodnocení na PC a vydání jednotného osvědčení (stačí doložit čestným prohlášením).

Žadatel o udělení autorizace prokazuje splnění požadavků na odbornou způsobilost předložením dokladu nebo souboru dokladů o získání odborné způsobilosti autorizujícímu orgánu nebo jiným postupem stanoveným autorizujícím orgánem.

Žádost o autorizaci naleznete na stránkách autorizujícího orgánu: www.mpo.cz

Nezbytné materiální a technické předpoklady pro provedení zkoušky

Pro zajištění zkoušky podle tohoto hodnotícího standardu je třeba mít k dispozici minimálně následující materiálně-technické zázemí:

- Dílenské prostory a přísun potřebné energie odpovídající bezpečnostním a hygienickým předpisům
- Kotoučové brusky pro broušení za sucha a za mokra
- Libovolné brusné nástroje různého druhu, tvaru, zmitosti a tvrdosti pro kotoučové brusky a pro ruční úpravy a obtahování ostří nožářských výrobků
- Ruční nářadí a pomůcky pro upínání nástrojů, seřizování strojů, demontáž, montáž a seřizování chodu nožářských výrobků
- Nožářské výrobky různého charakteru a složitosti k ostření
- Libovolné čisticí a konzervační prostředky

K žádosti o udělení autorizace žadatel přiloží seznam svého materiálně-technického vybavení dokládající soulad s požadavky uvedenými v hodnotícím standardu pro účely zkoušky. Pokud žadatel bude při zkouškách využívat materiálně-technické vybavení jiného subjektu, přiloží k žádosti o udělení nebo prodloužení platnosti autorizace smlouvu (popřípadě smlouvy) umožňující jeho užívání nejméně po dobu 5 let ode dne podání žádosti o udělení nebo prodloužení platnosti autorizace.

Doba přípravy na zkoušku

Celková doba přípravy na zkoušku (včetně případných časů, kdy se uchazeč připravuje během zkoušky) je 15 až 30 minut. Do doby přípravy na zkoušku se nezapočítává doba na seznámení uchazeče s pracovištěm a s požadavky BOZP a PO.

Doba pro vykonání zkoušky

Celková doba trvání vlastní zkoušky (bez času na přestávky a na přípravu) je 4 až 6 hodin (hodinou se rozumí 60 minut). Zkouška může být rozložena do více dnů.

Autoři standardu

Autoři hodnoticího standardu

Hodnoticí standard připravila SR pro strojírenství, ustavená a licencovaná pro tuto činnost HK ČR a SP ČR.