

Brusič/brusička nožířských výrobků (kód: 23-013-E)

| | |
|---------------------------------------|---|
| Autorizující orgán: | Ministerstvo průmyslu a obchodu |
| Skupina oborů: | Strojírenství a strojírenská výroba (kód: 23) |
| Týká se povolání: | Brusič nožířských výrobků |
| Kvalifikační úroveň NSK - EQF: | 2 |

Odborná způsobilost

| Název | Úroveň |
|---|--------|
| Dodržování bezpečnosti práce, správné používání pracovních pomůcek | 3 |
| Volba druhu, tvaru a zrnitosti brusných nástrojů | 2 |
| Ruční ostření kuchyňských, kuchařských a speciálních řemeslnických nožů | 2 |
| Ruční ostření sekyr a sekáčků | 2 |
| Ruční ostření krejčovských a zahradnických nůžek | 2 |
| Kontrola naostření běžných nožířských výrobků | 2 |
| Ošetřování a údržba používaných strojů, nástrojů, náradí a pomůcek | 2 |

Platnost standardu

Standard je platný od: 21.10.2022

Organizační a metodické pokyny

Pokyny k realizaci zkoušky

Autorizovaná osoba informuje, které doklady musí uchazeč předložit, aby zkouška proběhla v souladu s platnými právními předpisy.

Před zahájením vlastního ověřování musí být uchazeč seznámen s pracovištěm a s požadavky bezpečnosti práce a ochrany zdraví při práci (BOZP) a požární ochrany (PO), o čemž bude autorizovanou osobou vyhotoven a uchazečem podepsán písemný záznam. Zdravotní způsobilost pro vykonávání pracovních činností této profesní kvalifikace je vyžadována a prokazuje se lékařským potvrzením (odkaz na povolání v NSP - <https://www.nsp.cz/jednotka-prace/brusic-nozirskych-vyrobku#zdravotni-zpusobilost>).

Při ověřování kritérií formou praktického předvedení je třeba přihlížet především k bezpečnému provádění všech úkonů a ke kvalitě zhotoveného produktu. Při ověřování jednotlivých kritérií formou praktického předvedení může zkoušející kladením adekvátních otázek vyžadovat doplňující ústní komentář k prováděné operaci.

Autoři standardu

Autoři kvalifikačního standardu

Kvalifikační standard profesní kvalifikace připravila SR pro strojírenství, ustavená a licencovaná pro tuto činnost HK ČR a SP ČR.

Na tvorbě se dále podílely subjekty zastoupené v pracovní skupině:

ZVVZ MACHINERY, a. s.

ZVVZ, a. s.

SOŠ a SOU Milevsko

Josef Procházka (OSVČ)