Keramický technik mistr (kód: 28-028-M)

Autorizující orgán: Ministerstvo průmyslu a obchodu
Skupina oborů: Technická chemie a chemie silikátů (kód: 28)
Týká se povolání: Keramický technik; Keramický technik mistr
Kvalifikační úroveň NSK - EQF: 4

Odborná způsobilost

Název	Úroveň
Orientace v normách a v technických podkladech keramické výroby	4
Kontrola dodržování technologických postupů a bezpečnostních předpisů v keramické výrobě	4
Kontrola plnění operativních plánů keramické výroby	4
Vedení provozní dokumentace keramické výroby	4
Zpracování podkladů pro odměňování pracovníků v keramické výrobě	4
Organizace preventivních prohlídek a oprav strojů a zařízení pro keramickou výrobu	4
Koordinace průběhu a vazeb výrobních činností v keramické výrobě	4
Operativní řešení organizačních a provozních problémů v keramické výrobě	4
Řízení technologického úseku keramické výroby	4
Vedení a motivování zaměstnanců v keramické výrobě	4
Určování optimálního využívání výrobních a pracovních kapacit na pracovištích keramické výroby	4
Sestavování operativních plánů keramické výroby	4

Platnost standardu

Standard je platný od: 30.06.2012 do: 28.06.2019

Kritéria a způsoby hodnocení

Orientace v normách a v technických podkladech keramické výroby

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Popsat technický výkres nebo výrobní dokumentaci pro určitý keramický výrobek	Ústní ověření
b) Uvést základní normy, které se týkají příslušné výrobní produkce	Ústní ověření

Je třeba splnit obě kritéria.

Kontrola dodržování technologických postupů a bezpečnostních předpisů v keramické výrobě

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Určit způsob kontroly dodržování technologických postupů v keramické výrobě	Ústní a písemné ověření
b) Vytvořit pracovní postup pro určitý výrobek v keramické výrobě, definovat kontrolní mechanismy pracovního postupu a stanovit jeho klíčové parametry	Praktické předvedení
c) Vyjmenovat základní bezpečnostní předpisy charakteristické pro keramickou výrobu, definovat parametry pro hlučné a prašné prostředí v keramické výrobě	Ústní ověření

Je třeba splnit všechna kritéria.

Kontrola plnění operativních plánů keramické výroby

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Vytvořit plán plnění výroby určitého výrobku za danou časovou jednotku na základě znalosti parametrů základních výrobních zařízení v keramické výrobě	Praktické předvedení
b) Určit způsob kontroly plnění plánu pro určitý výrobek v jednotlivých technologických procesech keramické výroby	Praktické předvedení
c) Definovat základní výrobní parametry nutné ke splnění plánu keramické výroby	Ústní ověření

Je třeba splnit všechna kritéria.

Vedení provozní dokumentace keramické výroby

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Popsat provozní dokumentaci pro určitý výrobek v keramické výrobě	Ústní ověření
b) Uvést hlavní parametry, které by měla provozní dokumentace v keramické výrobě obsahovat	Ústní ověření

Je třeba splnit obě kritéria.

Zpracování podkladů pro odměňování pracovníků v keramické výrobě

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Popsat základní parametry spojené s odměňováním pracovníků v keramické výrobě	Ústní ověření

Je třeba splnit toto kritérium.

Organizace preventivních prohlídek a oprav strojů a zařízení pro keramickou výrobu

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Popsat systémy řízení jakosti, pojem ISO 9001 ve vztahu ke keramické výrobě	Ústní ověření
b) Popsat principy preventivních prohlídek a oprav, které se týkají provozu strojů a zařízení v keramické výrobě	Ústní ověření
c) Uvést údaje, které by měly být uvedeny v dokumentacích, určených pro jednotlivé stroje a zařízení v keramické výrobě	Ústní ověření

Je třeba splnit všechna kritéria.

Koordinace průběhu a vazeb výrobních činností v keramické výrobě

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Popsat hlavní parametry nutné pro správnou koordinaci pracovních operací v keramické výrobě	Ústní ověření
b) Vytvořit a popsat plán výroby určeného výrobku v keramické výrobě s popisem návazností jednotlivých výrobních procesů a definovat vazby mezi jednotlivými technologickými kroky v keramické výrobě	Praktické předvedení
c) Vytvořit a popsat plán výroby keramického polotovaru pro určený výrobní proces na základě požadavků ostatních výrobních procesů v keramické výrobě	Praktické předvedení

Je třeba splnit všechna kritéria.

Operativní řešení organizačních a provozních problémů v keramické výrobě

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Popsat hlavní problémy spojené s jednotlivými technologickými kroky v keramické výrobě	Ústní ověření
b) Navrhnout na modelovém případě způsoby vedoucí k odstranění problémů v keramické výrobě	Praktické předvedení

Je třeba splnit obě kritéria.

Řízení technologického úseku keramické výroby

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Určit klíčové parametry typické pro jednotlivé výrobní procesy v keramické výrobě	Praktické předvedení
b) Popsat metody nutné ke stanovení parametrů typických pro jednotlivé výrobní procesy v keramické výrobě a uvést, jakým způsobem se s nimi bude dále pracovat	Ústní ověření

Je třeba splnit obě kritéria.

Vedení a motivování zaměstnanců v keramické výrobě

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Specifikovat komunikaci mezi zaměstnanci a vedením keramického provozu vedoucí k motivování zaměstnanců	Ústní ověření
b) Navrhnout zlepšení komunikace mezi zaměstnanci a vedením keramického provozu	Písemné ověření
c) Předvést asertivní jednání při řešení výrobního problému na simulované situaci	Praktické předvedení

Je třeba splnit všechna kritéria.

Určování optimálního využívání výrobních a pracovních kapacit na pracovištích keramické výroby

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Popsat základní výrobní zařízení pro jednotlivé technologické procesy v keramické výrobě a určit kapacitní a výrobní parametry pro tato zařízení	Ústní ověření
b) Popsat metodiku výpočtů pro optimální využívání výrobních a pracovních kapacit na pracovištích keramické výroby	Ústní ověření
c) Navrhnout a popsat optimální prostorové rozložení výrobních technologických procesů z hlediska maximální produktivity keramické výroby	Praktické předvedení

Je třeba splnit všechna kritéria.

Sestavování operativních plánů keramické výroby

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Připravit operativní plán na výrobu určitého keramického výrobku v keramické výrobě s využitím PC	Praktické předvedení
b) Určit na základě časového plánu výroby úkoly pro jednotlivé výrobní úseky	Ústní a písemné ověření
c) Definovat nároky na výrobní zařízení a pracovníky ke splnění časového plánu výroby	Ústní a písemné ověření
d) Popsat možnosti úspor pro jednotlivé výrobní procesy v keramické výrobě	Ústní a písemné ověření

Je třeba splnit všechna kritéria.

Organizační a metodické pokyny

Pokyny k realizaci zkoušky

Autorizovaná osoba informuje, které doklady musí uchazeč předložit, aby zkouška proběhla v souladu s platnými právními předpisy.
Před zahájením vlastního ověřování musí být uchazeč seznámen s pracovištěm a s požadavky bezpečnosti a ochrany zdraví při práci (BOZP) a požární ochrany (PO). Zdravotní způsobilost je vyžadována (odkaz na povolání v NSP - http://katalog.nsp.cz/karta_p.aspx?id_jp=7340&kod_sm1=35.
Autorizovaná osoba vybere typ/typy nebo druh/druhy výrobku z oblastí keramické výroby podle klasifikace CZ-NACE:
23.2 Výroba žáruvzdorných výrobků
23.3 Výroba stavebních výrobků z jílovitých materiálů
23.4 Výroba ostatních porcelánových a keramických výrobků
Zkoušející předem písemně připraví modelové situace z provozu v návaznosti na ověřované kompetence.
Doporučujeme, aby uchazeč měl ukončené střední vzdělání s výučním listem nebo střední vzdělání s maturitní zkouškou.

Uchazeč má k dispozici PC s nainstalovaným kancelářským SW Microsoft Office, obsahující textový editor WORD, tabulkový procesor Excel a Power Point a bude s jeho pomocí zpracovávat úkoly ověřující tyto kompetence: Sestavování operativních plánů keramické výroby, kritérium a).

Výsledné hodnocení

Zkoušející hodnotí uchazeče zvlášť pro každou kompetenci a výsledek zapisuje do záznamu o průběhu a výsledku zkoušky. Výsledné hodnocení pro danou kompetenci musí znít „splnil“ nebo „nesplnil“ v závislosti na stanovení závaznosti, resp. nezávaznosti jednotlivých kritérií u každé kompetence. Výsledné hodnocení zkoušky zní buď „vyhověl“, pokud uchazeč splnil pro všechny kompetence, nebo „nevyhověl“, pokud uchazeč některou kompetenci nesplnil. Při hodnocení „nevyhověl“ uvádí zkoušející vždy zdůvodnění, které uchazeč svým podpisem bere na vědomí.

Počet zkoušejících

Zkouška probíhá před zkušební komisí složenou ze 2 členů, kteří jsou autorizovanou fyzickou osobou s autorizací pro příslušnou profesní kvalifikaci nebo autorizovaným zástupcem autorizované fyzické nebo právnické osoby s autorizací pro příslušnou profesní kvalifikaci.

Požadavky na odbornou způsobilost autorizované osoby, resp. autorizovaného zástupce autorizované osoby

Autorizovaná osoba, resp. autorizovaný zástupce autorizované osoby musí splňovat alespoň jednu z následujících variant požadavků:
a) Střední vzdělání s maturitní zkouškou v oboru technologie keramiky a alespoň 10 let odborné praxe v řídících pozicích v oblasti keramické výroby nebo ve funkci učitele praktického vyučování v oblasti keramické výroby, z toho minimálně jeden rok v období posledních dvou let před podáním žádosti o udělení autorizace.

b) Střední vzdělání s maturitní zkouškou a alespoň 15 let odborné praxe v řídících pozicích v oblasti keramické výroby nebo ve funkci učitele praktického vyučování v oblasti keramické výroby, z toho minimálně jeden rok v období posledních dvou let před podáním žádosti o udělení autorizace.

c) Vysokoškolské vzdělání se zaměřením na technologii keramiky a alespoň 5 let odborné praxe v řídících pozicích v oblasti keramické výroby nebo ve funkci učitele odborných předmětů nebo praktického vyučování v oblasti keramické výroby, z toho minimálně jeden rok v období posledních dvou let před podáním žádosti o udělení autorizace.

d) Profesní kvalifikace keramický technik mistr a střední vzdělání s maturitní zkouškou a alespoň 10 let odborné praxe v řídících pozicích v oblasti keramické výroby, z toho minimálně jeden rok v období posledních dvou let před podáním žádosti o udělení autorizace.

Další požadavky:
– Autorizovaná osoba, resp. autorizovaný zástupce autorizované osoby, která nemá odbornou kvalifikaci pedagogického pracovníka podle zákona č. 563/2004 Sb., o pedagogických pracovnících a o změně některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů, nebo nemá odbornou kvalifikaci podle zákona č. 111/1998 Sb., o vysokých školách a o změně a doplnění dalších zákonů (zákon o vysokých školách), ve znění pozdějších předpisů, nebo praxi v oblasti vzdělávání dospělých (včetně praxe z oblasti zkoušení), nebo nemá osvědčení o profesní kvalifikaci 75-001-T Lektor dalšího vzdělávání, musí být absolventem přípravy zaměřené zejména na praktickou aplikaci části první, hlavy III a IV zákona č. 179/2006 Sb., o ověřování a uznávání výsledků dalšího vzdělávání a o změně některých zákonů (zákon o uznávání výsledků dalšího vzdělávání), a přípravy zaměřené na vzdělávání a hodnocení dospělých s důrazem na psychologické aspekty zkoušení dospělých v rozsahu minimálně 12 hodin.
– Autorizovaná osoba, resp. autorizovaný zástupce autorizované osoby musí být schopna organizačně zajistit zkušební proces včetně vyhodnocení na PC a vydání jednotného osvědčení (stačí doložit čestným prohlášením).

Žadatel o udělení autorizace prokazuje splnění požadavků na odbornou způsobilost předložením dokladu nebo souboru dokladů o získání odborné způsobilosti autorizujícímu orgánu nebo jiným postupem stanoveným autorizujícím orgánem.

Žádost o autorizaci naleznete na stránkách autorizujícího orgánu: www.mpo.cz

Nezbytné materiální a technické předpoklady pro provedení zkoušky

– Místnost pro provedení ústní a písemné části zkoušky vybavená PC s instalovaným kancelářským SW a tiskárnou, papírem, psacími potřebami a tabulí nebo flipchartem.
– Vzorky vad porcelánu, obkladaček, dlaždic, sanitární keramiky, žáromateriálů a stavebních výrobků z jílovitých materiálů (minimálně 3 kusy vad na výrobek).

K žádosti o udělení autorizace žadatel přiloží seznam svého materiálně-technického vybavení dokládající soulad s požadavky uvedenými v hodnoticím standardu pro účely zkoušky. Pokud žadatel bude při zkouškách využívat materiálně-technické vybavení jiného subjektu, přiloží k žádosti o udělení nebo prodloužení platnosti autorizace smlouvu (popřípadě smlouvy) umožňující jeho užívání.

Doba přípravy na zkoušku

Celková doba přípravy na zkoušku (včetně případných časů, kdy se uchazeč připravuje během zkoušky) je 10 až 30 minut. Do doby přípravy na zkoušku se nezapočítává doba na seznámení uchazeče s pracovištěm a s požadavky BOZP a PO.

Doba pro vykonání zkoušky

Celková doba trvání vlastní zkoušky (bez času na přestávky a na přípravu) je 3 až 5 hodin (hodinou se rozumí 60 minut).

Autoři standardu

Autoři hodnoticího standardu

Hodnotící standard připravila SR pro sklo, keramiku a zpracování minerálů, ustavená a licencovaná pro tuto činnost HK ČR a SP ČR.

Na tvorbě se dále podílely subjekty zastoupené v pracovní skupině:
Silikátový svaz
LAUFEN CZ, s. r. o.
P-D Refractories CZ, a. s.
LASSELSBERGER, s. r. o.
G. BENEDIKT Karlovy Vary, s. r. o.
PhDr. Eduard Justa – znalecká a konzultační činnost v oboru stavební keramiky