Truhlář/truhlářka pro příčky a vestavěný nábytek (kód: 33-023-H)

Autorizující orgán: Ministerstvo průmyslu a obchodu
Skupina oborů: Zpracování dřeva a výroba hudebních nástrojů (kód: 33)
Týká se povolání: Stavební truhlář
Kvalifikační úroveň NSK - EQF: 3

Odborná způsobilost

Název	Úroveň
Orientace v technické dokumentaci stavební a stavebně-truhlářského výrobku	3
Zpracování výrobního výkresu příček, vestavěného nábytku, včetně výpočtů a rozpisu materiálu	3
Volba materiálů, technologických postupů, nástrojů, strojů a zařízení, organizace práce při výrobě a kompletaci příček a vestavěného nábytku	3
Obrábění a spojování materiálů ze dřeva, plastu, kovů	3
Výroba a montáž příček a vestavěného nábytku	3
Povrchová úprava příček a vestavěného nábytku	3
Kontrola, balení a expedice příček a vestavěného nábytku	3
Zaznamenávání technických údajů a výsledků práce při výrobě a montáži příček a vestavěného nábytku	3
Nakládání s odpadem z truhlářské výroby	3

Platnost standardu

Standard je platný od: 21.10.2022

Kritéria a způsoby hodnocení

Orientace v technické dokumentaci stavební a stavebně-truhlářského výrobku

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Číst dodanou stavební dokumentaci v tištěné i elektronické formě, orientovat se v technickém popisu, ve značení materiálů, v kótování	Praktické předvedení a ústní ověření
b) Používat odpovídajícím způsobem dokumentací stavebně-truhlářského výrobku v tištěné i elektronické formě	Praktické předvedení

Je třeba splnit obě kritéria.

Zpracování výrobního výkresu příček, vestavěného nábytku, včetně výpočtů a rozpisu materiálu

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Rozměřit a rozkreslit podle technické dokumentace truhlářské prvky příček	Praktické předvedení
b) Rozměřit a rozkreslit podle technické dokumentace truhlářské prvky vestavěného nábytku	Praktické předvedení
c) Vypracovat jednotlivé kusovníky pro příčku a vestavěný nábytek a provést související výpočty dle konkrétního zadání	Praktické předvedení
d) Rozkreslit jednotlivé konstrukční prvky, konstrukční spoje, používané u příček a vestavěného nábytku	Praktické předvedení

Je třeba splnit všechna kritéria.

Volba materiálů, technologických postupů, nástrojů, strojů a zařízení, organizace práce při výrobě a kompletaci příček a vestavěného nábytku

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Podle technické dokumentace konkrétního zadání zvolit druh, množství a kvalitu surovin, polotovarů a součástek	Praktické předvedení
b) Určit podle technické dokumentace konkrétního zadání postup práce a způsob provedení technologických operací	Praktické předvedení a ústní ověření
c) Podle konkrétního zadání zvolit stroje a zařízení, nástroje, nářadí, pomůcky a měřidla pro výrobu a kompletaci příček a vestavěného nábytku	Praktické předvedení
d) Popsat, podle konkrétního zadání, organizaci práce při výrobě a kompletaci příček a vestavěného nábytku	Ústní ověření

Je třeba splnit všechna kritéria.

Obrábění a spojování materiálů ze dřeva, plastu, kovů

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Popsat základní druhy, materiálové provedení a důležité parametry obráběcích nástrojů z hlediska jejich použití při obrábění dřevěných, kovových a plastových materiálů	Ústní ověření
b) Zvolit a použít nástroje, nářadí, pomůcky a materiály pro obrábění a spojování dřevěných, kovových a plastových materiálů při výrobě příček a vestavěného nábytku	Praktické předvedení a ústní ověření
c) Zvolit a použít pracovní postupy řezání, hoblování, frézování, tvarování, dlabání, vrtání, broušení a lepení dřevěných, kovových a plastových materiálů	Praktické předvedení a ústní ověření
d) Provést obrábění a opracování dřevěných, kovových a plastových materiálů v odpovídající kvalitě	Praktické předvedení
e) Při všech operacích dodržovat zásady BOZP a PO	Praktické předvedení

Je třeba splnit všechna kritéria.

Výroba a montáž příček a vestavěného nábytku

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Zvolit a použít vhodný technologický postup při výrobě a montáži dřevěných příček včetně dokončovacích prací	Praktické předvedení a ústní ověření
b) Zvolit a použít vhodný technologický postup při výrobě a montáži vestavěného nábytku včetně dokončovacích prací	Praktické předvedení a ústní ověření
c) Při všech operacích dodržovat zásady BOZP a PO	Praktické předvedení

Je třeba splnit všechna kritéria.

Povrchová úprava příček a vestavěného nábytku

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Popsat druhy povrchových úprav dřevěných příček a vestavěného nábytku	Ústní ověření
b) Zvolit vhodné druhy materiálů pro povrchovou úpravu příček a vestavěného nábytku	Praktické předvedení
c) Připravit povrch materiálů pro povrchovou úpravu	Praktické předvedení
d) Zvolit, použít a dodržet technologické postupy dokončování povrchů příček a vestavěného nábytku	Praktické předvedení a ústní ověření
e) Popsat ošetřování a údržbu dřevěných příček a vestavěného nábytku	Ústní ověření
f) Při všech operacích dodržovat zásady BOZP a PO	Praktické předvedení

Je třeba splnit všechna kritéria.

Kontrola, balení a expedice příček a vestavěného nábytku

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Popsat způsoby a zásady provádění kontroly v celém procesu výroby a skladování	Ústní ověření
b) Popsat zásady označování výrobků podle platných právních předpisů	Ústní ověření
c) Popsat způsoby balení výrobků podle charakteru a množství výrobků a způsoby expedice a dopravy	Ústní ověření
d) Popsat a předvést zásady manipulace a skladování v celém procesu výroby	Praktické předvedení a ústní ověření

Je třeba splnit všechna kritéria.

Zaznamenávání technických údajů a výsledků práce při výrobě a montáži příček a vestavěného nábytku

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Zaznamenat průběh technologického procesu výroby	Praktické předvedení
b) Vysvětlit význam údajů o poruchách, opravách a běžné údržbě strojů a zařízení v truhlářské výrobě, používaných při výrobě a montáži příček a vestavěného nábytku	Ústní ověření

Je třeba splnit obě kritéria.

Nakládání s odpadem z truhlářské výroby

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Popsat odpady vzniklé při truhlářské výrobě	Ústní ověření
b) Vysvětlit způsoby třídění, skladování, zpracování, recyklace a likvidace odpadu vzniklého při truhlářské výrobě	Ústní ověření
c) Provést úklid a roztřídění odpadu vzniklého při výrobě příčky a vestavěného nábytku	Praktické předvedení a ústní ověření

Je třeba splnit všechna kritéria.

Organizační a metodické pokyny

Pokyny k realizaci zkoušky

Autorizovaná osoba informuje, které doklady musí uchazeč předložit, aby zkouška proběhla v souladu s platnými právními předpisy.
Před zahájením vlastního ověřování musí být uchazeč seznámen s pracovištěm a s požadavky bezpečnosti a ochrany zdraví při práci (BOZP) a požární ochrany (PO), o čemž bude autorizovanou osobou vyhotoven a uchazečem podepsán písemný záznam. Zdravotní způsobilost pro vykonávání pracovních činností této profesní kvalifikace je vyžadována a prokazuje se lékařským potvrzením (odkaz na povolání v NSP - https://www.nsp.cz/jednotka-prace/stavebni-truhlar#zdravotni-zpusobilost).

Při ověřování kritérií hodnocení bude kladen důraz na volbu postupu práce a vhodného materiálu s přihlédnutím k samostatnému rozhodování a ekonomickému hledisku výroby. Zadávané úkoly budou zaměřeny na práci s technickou dokumentací stavební a stavebně-truhlářského výrobku, na volbu postupu práce, nástrojů a materiálů pro zhotovení požadovaného výrobku, na výrobu a montáž zadaného výrobku, manipulaci s materiálem, obsluhu, seřizování a běžnou údržbu dřevoobráběcích strojů a nástrojů.

Uchazeč v rámci zkoušky zpracuje technickou dokumentaci a vyrobí minimálně jednu příčku ve tvaru U s vestavěnou skříní nebo příčku ve tvaru L s vestavěnou skříní v rozsahu, který umožní ověřit všechny kompetence.

Pro ověřování odborných kompetencí:
a) *Orientace v technické dokumentaci stavební a stavebně-truhlářského výrobku*: autorizovaná osoba posoudí, jak se uchazeč pomocí čtení výkresů orientuje v technické dokumentaci.
b) *Zpracování výrobního výkresu příčky a vestavěného nábytku, včetně výpočtů a rozpisu materiálu:* autorizovaná osoba připraví technickou dokumentaci, podle které uchazeč vypracuje kusovník s potřebnými výpočty a provede rozkreslení konstrukčních spojů.
c) *Volba materiálů, technologických postupů, nástrojů, strojů a zařízení, organizace práce při zhotovování příček a vestaveného nábytku:* autorizovaná osoba kontroluje a posuzuje uchazeče při výběru kvality materiálů, volbě nástrojů a nářadí a pracovních postupů.
d) *Obrábění a spojování materiálů ze dřeva, plastů a kovu:* uchazeč popíše základní druhy obráběcích nástrojů s ohledem na jejich důležité parametry. Autorizovaná osoba sleduje a posuzuje uchazeče při volbě a použití strojů a nástrojů, pracovních postupů opracování materiálů.
e) *Výroba a montáž příček a vestavěného nábytku:* autorizovaná osoba kontroluje a posuzuje pracovní postupy uchazeče při výrobě a montáži příčky a vestavěného nábytku a dokončovacích prací.
f) *Povrchová úprava dřevěných příček a vestavěného nábytku:* autorizovaná osoba vybere jeden z uvedených způsobů povrchové úpravy moření, nanášení tmelů, laků, kterou uchazeč provede.

Při ověřování kritérií hodnocení způsobem ověření "Praktické předvedení a ústní ověření" se požaduje stručné slovní doplnění předvedené činnosti ve smyslu vysvětlení nebo obhajoby zvoleného postupu či řešení.
Při ověřování kritérií hodnocení formou praktického předvedení je třeba přihlížet především k bezpečnému provádění všech úkonů, ke kvalitě zhotoveného výrobku i k časovému hledisku zvládání operací.

Uchazeč si na zkoušku přinese vlastní ochranný oděv a pracovní obuv.

Výsledné hodnocení

Zkoušející hodnotí uchazeče zvlášť pro každou kompetenci a výsledek zapisuje do záznamu o průběhu a výsledku zkoušky. Výsledné hodnocení pro danou kompetenci musí znít „splnil“ nebo „nesplnil“ v závislosti na stanovení závaznosti, resp. nezávaznosti jednotlivých kritérií u každé kompetence. Výsledné hodnocení zkoušky zní buď „vyhověl“, pokud uchazeč splnil všechny kompetence, nebo „nevyhověl“, pokud uchazeč některou kompetenci nesplnil. Při hodnocení „nevyhověl“ uvádí zkoušející vždy zdůvodnění, které uchazeč svým podpisem bere na vědomí.

Počet zkoušejících

Zkouška probíhá před jednou autorizovanou osobou; zkoušejícím je jedna autorizovaná fyzická osoba s autorizací pro příslušnou profesní kvalifikaci anebo jeden autorizovaný zástupce autorizované podnikající fyzické nebo právnické osoby s autorizací pro příslušnou profesní kvalifikaci.

Požadavky na odbornou způsobilost autorizované osoby, resp. autorizovaného zástupce autorizované osoby

Autorizovaná osoba, resp. autorizovaný zástupce autorizované osoby musí splňovat alespoň jednu z následujících variant požadavků:

a) Střední vzdělání s výučním listem v oboru vzdělání truhlář a střední vzdělání s maturitní zkouškou a alespoň 5 let odborné praxe v oblasti stavebně truhlářské výroby nebo ve funkci učitele praktického vyučování nebo odborného výcviku v oblasti stavebně truhlářské výroby.
b) Střední vzdělání s maturitní zkouškou v oblasti stavebně truhlářské výroby a alespoň 5 let odborné praxe v oblasti stavebně truhlářské výroby nebo ve funkci učitele praktického vyučování nebo odborného výcviku v oblasti stavebně truhlářské výroby.
c) Vyšší odborné vzdělání v oblasti stavebně truhlářské výroby a alespoň 5 let odborné praxe v oblasti stavebně truhlářské výroby nebo ve funkci učitele praktického vyučování nebo odborného výcviku v oblasti stavebně truhlářské výroby.
d) Vysokoškolské vzdělání se zaměřením na oblast stavebně truhlářské výroby nebo zpracování dřeva a alespoň 5 let odborné praxe v oblasti stavebně truhlářské výroby nebo ve funkci učitele odborných předmětů nebo praktického vyučování nebo odborného výcviku v oblasti stavebně truhlářské výroby.
e) Profesní kvalifikace 33-023-H Truhlář/truhlářka pro příčky a vestavěný nábytek + střední vzdělání s maturitní zkouškou a alespoň 5 let odborné praxe v oblasti stavebně truhlářské výroby.

Další požadavky:

- Autorizovaná osoba musí být schopna organizačně zajistit zkušební proces včetně vyhodnocení na PC a vydání jednotného osvědčení (stačí doložit čestným prohlášením).

Žadatel o udělení autorizace prokazuje splnění požadavků na odbornou způsobilost předložením dokladu nebo souboru dokladů o získání odborné způsobilosti autorizujícímu orgánu nebo jiným postupem stanoveným autorizujícím orgánem.

Žádost o udělení autorizace naleznete na stránkách autorizujícího orgánu: Ministerstvo průmyslu a obchodu, www.mpo.cz.

Nezbytné materiální a technické předpoklady pro provedení zkoušky

Pro zajištění zkoušky podle tohoto hodnoticího standardu je třeba mít k dispozici truhlářskou dílnu vybavenou základními profesionálními truhlářskými stroji a zařízením k vykonání zkoušky, s minimálním následujícím materiálně-technickým vybavením:
– Prostory a zdroj potřebné energie odpovídající bezpečnostním a hygienickým předpisům
– Materiály a polotovary pro zhotovování nábytkářských výrobků
– Stavební dokumentaci v tištěné nebo elektronické podobě pro ověření příslušných kompetencí
– Technologické postupy a výkresy v tištěné nebo elektronické podobě
– Technologické vybavení pro výrobu stavebního truhlářsví:
a) Základní truhlářské stroje:
1. formátovací kotoučová pila na plošný materiál
2. formátovací pila na řezivo
3. stojanová pásová pila
4. srovnávací frézka minimální šíře záběru 300 mm
5. tloušťkovací frézka minimální šíře záběru 300 mm
6. spodní stolová frézka s průměrem hřídele 30 mm
7. vrtací dlabačka s upínací hlavou do minimálního průměru 25 mm
8. stojanová vrtačka se sklíčidlem do průměru 13 mm
9. vrtačka vysukovací
10. pásová bruska s minimální šíří brusného pásu 150 mm
11. bruska hranová (tvarová)
12. olepovačka hran na hrany tloušťky 0,5 mm, 1 mm a 2 mm a šířky hrany do 42 mm

b) Pomůcky, nástroje, nářadí:
truhlářská hoblice, hoblík klopkař, římsovník, hladík, macek, uběrák, žlábkovec, cidič, úhelník dřevěný s příložníkem (200 mm), příložník ocelový, úhelník stavitelný (120 mm), úhelník ocelový (120 mm), pokosník dřevěný, pokosník ocelový, palička dřevěná (např. 250 g), palička gumová (Ø 60 mm x 120 mm), rejsek, kosořez - pokosnice, metr skládací, metr svinovací, ztužidlo truhlářské 200 mm, profi svěrka, sada dlát (6 mm, 10 mm, 14 mm, 20 mm, 26 mm), sada zapouštěcích dlát, brousek, sada šroubováků, hlubič kuželový, obtahovačka, kozinožka, kleště štípací, kleště kombinované, pila truhlářská sklopná 800 mm, pila ocaska, pila děrovka, pila čepovka, pila dýhovka, kleště rozváděcí na pilové listy, pilník na pily tříhranný, pilník hrubý na dřevo, rašple úsečová, rašple plochá, stěrka malířská (špachtle), vodováha, smetáček, tužka, kladivo
c) Příjemky, výdejky zboží a surovin
d) Odpovídající technické vybavení nutné k zajištění bezpečnosti a hygieny práce a požární ochrany
e) Počítač se základní softwarovou výbavou

Autorizovaná osoba, resp. autorizovaný zástupce autorizované osoby musí zajistit, aby pracoviště byla uspořádána a vybavena tak, aby pracovní podmínky pro realizaci zkoušky z hlediska BOZP odpovídaly bezpečnostním požadavkům a hygienickým limitům na pracovní prostředí a pracoviště.

K žádosti o udělení autorizace žadatel přiloží seznam materiálně-technického vybavení dokládající soulad s požadavky uvedenými v hodnoticím standardu pro účely zkoušky. Zajištění vhodných prostor pro provádění zkoušky prokazuje žadatel odpovídajícím dokladem (např. výpis z katastru nemovitostí, nájemní smlouva, dohoda) umožňujícím jejich užívání po dobu platnosti autorizace.

Doba přípravy na zkoušku

Uchazeč má nárok na celkovou dobu přípravy na zkoušku v trvání 20 minut. Do doby přípravy na zkoušku se nezapočítává doba na seznámení uchazeče s pracovištěm a s požadavky BOZP a PO.

Doba pro vykonání zkoušky

Celková doba trvání vlastní zkoušky jednoho uchazeče (bez času na přestávky a na přípravu) je 10 až 14 hodin (hodinou se rozumí 60 minut). Zkouška může být rozložena do více dnů.

Autoři standardu

Autoři hodnoticího standardu

Hodnoticí standard profesní kvalifikace připravila SR pro dřevozpracující a papírenský průmysl, ustavená a licencovaná pro tuto činnost HK ČR a SP ČR.

Na tvorbě se dále podílely subjekty zastoupené v pracovní skupině:
KODA, s. r. o., Blatno 118
ESOZ Chomutov
KERNER, s. r. o., Chomutov
SŠ stavební a dřevozpracující Ostrava
LINETA, a. s., Praha